

58953

• 58953



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. José María PEREZ MARTIN, de nacionalidad española, residente en Madrid, c/. Moscareta nº 6 (Colonia Solana de Aluche) por:

"APARATO FRIEGA-SUELOS PERFECCIONADO".

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, conforme su enunciado indica, un aparato para el fregado de los suelos u otras superficies perfeccionado en sus características de diseño, constitución, organización y montaje, mediante el cual se logra efectuar el trabajo a que es destinado con la máxima comodidad para el usuario.

5.-



• 58953

5.- En la actualidad son conocidos algunos tipos de aparatos destinados al fregado de los suelos, pero estos aparatos tienen el inconveniente de que el escurrido y aclarado de la esponja o elemento limpiador tiene que efectuarse directamente el o la usuario del aparato, con todas las desagradables consecuencias que de ello se derivan: suciedad de las manos y ajamiento prematuro de las mismas.

10.- Con el fin de eliminar y salvar todos los inconvenientes que se vienen presentando en los aparatos destinados al fregado de los suelos, se ideó el aparato friegasuelos objeto de este modelo, cuyo manejo es sencillo y cómodo. Con este aparato se logra, además de una limpieza eficaz de los suelos, o cualquier otra superficie, una total asepsia del o la usuario, puesto que este no actúa, de forma directa, sobre el elemento limpiador, en las operaciones de secado, o enjuague del mismo, con lo que sus manos permanecen totalmente secas en el transcurso del trabajo.

20.- De conformidad con un detalle del modelo se consideró conveniente constituir un aparato friega-suelos perfeccionado de forma que el o la usuario no tenga que adoptar posturas forzadas e incómodas durante el manejo del mismo, ni sus manos se mojen o ensucien en las operaciones de escurrido y aclarado del elemento limpiador, para ello se organiza, en la extremidad de una barra cilíndrica

25.-



• 58953

- 5.- de material ligero, un dispositivo mecánico, constituido por un pequeño puente o cazoleta en el que se determinan unas orejetas en las que se montan y articulan un par de placas que, en posición de trabajo, se extienden en sentido normal a la barra de accionamiento. Estas placas son portadoras de la esponja, estopa o elemento limpiador, que se encuentra convenientemente solidarizada con una fina banda de material flexible, que se extiende en sentido normal a la barra de accionamiento, cubriendo toda la superficie del plano inferior de las placas portadoras. La fijación de este elemento limpiador a las placas que lo comportan, se logra mediante unos vástagos roscados y palomillas de sujeción, previa la interposición de unas pequeñas láminas rígidas, entre elemento limpiador y banda flexible, a fin de que la retención de este conjunto sea segura y sólida.

- 10.-
- 15.-
- 20.- De conformidad con otro detalle del modelo se consideró conveniente el disponer sobre las placas portadoras del elemento limpiador unas horquillas puente que articulan en sus puntos de unión con la placa correspondiente, al propio tiempo que en la confluencia de estas piezas horquilla es recibida la extremidad de una varilla de manera que en esta unión se forme una nueva articulación, cuyo sentido de giro está limitado según el plano normal a las placas portadoras del elemento limpiador.
- 25.-



- Las varillas en cuya extremidad articulan las piezas horquilla se extienden en sentido longitudinal a ambos lados de la barra cilíndrica y convergen en un casquillo fijándose a unas aletas solidarias de éste. El casquillo en que convergen las citadas varillas está montado axialmente sobre la barra cilíndrica, teniendo un diámetro sensiblemente mayor con el fin de facilitar su desplazamiento a lo largo del cuerpo de ésta.
- 5.-
- 10.- De conformidad con otro detalle del modelo se consideró conveniente la disposición, en lados opuestos de la barra, de unas varillas que se extienden en sentido paralelo a la barra de forma que una de sus extremidades se fije a las aletas del casquillo inferior y su otra extremidad esté unida a una abrazadera organizada en la extremidad de una empuñadura cilíndrica, cuya empuñadura se desplaza axialmente sobre la barra al ser accionada por el o la usuaria del conjunto.
- 15.-
- 20.- Otro detalle del modelo prevé la posibilidad de disponer un muelle de recuperación en la parte interna de la empuñadura a fin de facilitar el retroceso de la misma; igualmente entre las placas que portan la esponja, estopa o elemento limpiador, y las piezas horquilla que actúan sobre estas, para determinar su articulación, se pueden disponer u organizar unos muelles de doble acción con el fin de que la vuelta a la posición normal de trabajo del
- 25.-



• 58953

aparato se logre sin gran esfuerzo.

La ventaja esencial del presente modelo la constituye el hecho de determinar el escurrido de la esponja en sentido vertical y no en el horizontal.

5.-

Otra de las características del modelo que en esta memoria se preconiza, radica en el hecho de que, todas las partes metálicas de que consta están convenientemente tratadas para evitar oxidaciones que limitan el tiempo de duración del aparato, por tanto el tiempo de duración de éste resulta ilimitado.

10.-

Otros detalles y características del actual modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la idea del modelo. Estos detalles se dán a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el modelo no queda limitado exáctamente a los detalles que aquí se exponen, por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

15.-

20.-

25.-

En la citada lámina de dibujos:

La figura 1ª corresponde a una vista lateral



• 58953

del conjunto del aparato en posición de trabajo. En esta figura se aprecia la organización y relación mecánica de las distintas piezas que lo constituyen.

5.-

En la figura 2ª se muestra una vista lateral del mismo conjunto en posición de aclarado o escu-rrido de la esponja, estopa o elemento limpiador. Al ser articuladas las placas que portan el elemen-to limpiador, éstas se enfrentan interiormente com-primiendo entre ellas al citado elemento.

10.-

En la figura 3ª se muestra una vista similar a la anterior en la que se indica por línea de tra-zos la posición normal de trabajo del aparato en esta memoria preconizado.

15.-

La figura 4ª corresponde a una vista en pers-pectiva de la placa portadora del elemento limpia-dor, el cual puede estar constituido por una espon-ja, estopa u otro material que se considere conve-niente. El conjunto del aparato comprende dos de estas placas.

20.-

En la figura 5ª se muestra, en perspectiva, la pieza horquilla o puente que relaciona a las placas representadas en la figura anterior con las varillas de accionamiento.

25.-

En la figura 6ª se representa, en perspectiva el vástago o pasador que une la pieza horquilla a la placa portadora del elemento limpiador formando una articulación en los puntos de unión.

La figura 7ª corresponde a una vista frontal



- 7 - • 58953

alzado de la cazoleta o pieza puente del aparato, la cual se organiza y fija en la extremidad de la barra cilíndrica.

5.- En la figura 8ª se muestra una vista lateral del mismo conjunto de la figura anterior.

10.- Haciendo referencia a las distintas figuras enumeradas se indica con el número -1- la barra cilíndrica sobre la que se organiza el aparato, en esta memoria preconizado. Para ello, una de las extremidades de esta barra se introduce y encaja en el saliente cilíndrico -3- que se proyecta de la parte superior de la pieza puente -2- y es solidario de ésta. La sujeción de la barra cilíndrica -1- al saliente cilíndrico -3- se logra mediante un pequeño vástago roscado -4-.

15.- La pieza puente -2- tiene forma arqueada y, en los remates del arco, tiene determinadas unas orejas -6- enfrentadas en cuyo centro se han producido unas perforaciones a través de las cuales es dispuesto un pasador -8- de forma que sujeta con posibilidad de articulación al par de orejetas -7- formadas en las paredes -5- de las placas portadoras del elemento limpiador -11-. Igualmente en las paredes -5- de las placas se ha determinado una segunda orejeta -9- que, en colaboración con el pasador -10- retienen los brazos de la pieza horquilla que articula en los puntos de unión.

25.- El elemento limpiador -11- está constituí-



• 58953

do por una esponja que, en su superficie de contacto con las placas portadoras, tiene fuertemente adherida una banda de tejido -12-, convenientemente tratado, para asegurar su resistencia y flexibilidad. Entre esta banda de tejido y el elemento limpiador se interponen unas finas láminas metálicas de refuerzo, a través de las cuales se extiende un pequeño vástago roscado que se proyecta en la parte superior de la placa portadora correspondiente, montandose en este vástago unas palomillas -13- de retención.

La pieza horquilla -14- presenta inferiormente dos ramas o brazos -15- los cuales son retenidos a las orejetas correspondientes de las placas portadoras mediante el pasador -10- formando articulación. Estas piezas horquilla -14- forman en su extremidad superior -16- una caja, cerrada por uno de sus laterales, en cuya caja es recibida la extremidad de una varilla -18- que es retenida formando articulación, mediante el pequeño remache -17-. La otra extremidad de esta varilla -18- se fija a la solapa -19- solidaria del casquillo -20- mediante los remaches -21- y -22-.

El casquillo -20- del que se proyectan las solapas -19-, hacia las que convergen y fijan las varillas -18-, tiene su diámetro convenientemente calculado con el fin de permitir su libre desplazamiento sobre la barra cilíndrica -1- en que



5.- está montado. Estos desplazamientos hacen funcionar a las distintas articulaciones, de las diversas piezas relacionadas, para permitir el escurrido del elemento limpiador, al ser comprimido entre las placas que lo comportan, este escurrido se logra en sentido vertical y no en el horizontal.

10.- Los desplazamientos alternativos del casquillo -20- son determinados por las tracciones de las varillas -23- que tienen una de sus extremidades fijadas a las solapadas -19- mediante el remache -24-. Estas varillas -23- se extienden en sentido paralelo a la barra cilíndrica -1- y se fijan, por su otra extremidad, a las alas -25- de la abrazadera -27-, lograndose esta fijación mediante el remache -26-.

15.- La abrazadera -27- está organizada sobre la extremidad inferior de la pieza cilíndrica -28-, cuya pieza actúa de empuñadura desplazable sobre el cuerpo de la barra cilíndrica que comporta el conjunto del aparato. Al ser accionada esta pieza empuñadura se determina todo el desplazamiento de las piezas del conjunto, entrando en juego las articulaciones, hasta lograr la presión y escurrido del elemento limpiador. La pieza cilíndrica o empuñadura -28- aloja en su interior un muelle tensor o de recuperación que facilita el retorno del conjunto a la posición normal de trabajo, una vez efectuado el escurrido.



La placa -29- que comporta el elemento limpiador, presenta una superficie plana con unas pequeñas paredes -5- en sus lados mayores, cuyas paredes tienen producidas dos pequeñas orejetas -7- y -9- con sus correspondientes perforaciones -30- enfrentadas, (ver figura 4ª), en cuyas perforaciones son recibidos unos pasadores para formar articulación. En la superficie de estas placas se han producido las perforaciones -35- y -36- a través de las cuales se extienden los vástagos que fijan la esponja limpiadora y un cepillo respectivamente.

La pieza horquilla -14-, representada en la figura 5ª, tiene los remates -15-, de sus brazos planos y paralelos, con un orificio -31-. Superiormente las dos ramas o brazos se solidarizan y forman una caja cerrada por uno de sus laterales, teniendo igualmente esta zona -16- un orificio transversal -32-.

En las figuras 7ª y 8ª se indica con el número -33- una zona laminar plana, determinada en la cazoleta o pieza puente -2-, que imposibilita el retroceso de las placas portadoras del elemento de limpieza fuera de la posición normal de trabajo. Con el número -34- se indica una pequeña perforación producida en la extremidad superior del casquillo -3- en que se aloja un extremo de la barra cilíndrica que comporta todo el conjunto del aparato friega-suelos objeto de este modelo.



Se comprenderá fácilmente después de observados los dibujos y la explicación que acabamos de efectuar de ellos que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser  
5.- llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de un aparato friega-suelos de manejo sencillo y cómo, todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.

Se hace constar a los efectos oportunos que,  
10.- en el objeto que constituye el actual modelo, podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o  
15.- modifique, la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad en España el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20.- 1ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido mediante un cuerpo cilíndrico alargado o barra, en una de cuyas extremidades se monta, por encaje, y fija mediante un fino vástago roscado, una porción tubular solidaria de una pieza puente o cazoleta arqueada, cuyo arco remata en unas orejetas enfrentadas en las  
25.- que se ha producido una perforación central.

2ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que



- 5.- se caracteriza porque el conjunto incluye un par de placas portadoras del elemento de limpieza en cuyos lados mayores se han determinado unas pequeñas paredes con un par de orejetas enfrentadas, con un orificio central, uniéndose un par de estas orejetas mediante un pasador a su par correspondiente de las de la cazoleta o pieza puente, determinando una articulación, y en el otro par de orejetas se organizan los extremos o ramas de una pieza horquilla, formando igualmente articulación, en la superficie de estas placas se han producido dos perforaciones, convenientemente separadas, a través de las cuales se disponen los vástagos de fijación del o los elementos de limpieza.
- 10.-
- 15.- 3ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza porque el elemento de limpieza a que se hace mención en la nota precedente, está constituido por una esponja o estopa solidarizada, en su superficie de contacto con las placas, con una banda de tejido fuerte, fijándose este elemento a las placas mediante un vástago roscado y palomilla de seguridad, previa la interposición, entre cuerpo del elemento limpiador y banda de tejido, de unas láminas rígidas de refuerzo.
- 20.-
- 25.- 4ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, caracterizado porque las piezas horquilla, citadas en la 2ª reivindicación, tiene enfrentados los extremos planos de sus ramas o brazos y están dota-



5.- dos de un orificio que forman solución de continuidad con los de las orejetas correspondientes de las placas, a través de los cuales se dispone un pasador o espárrago que fija la posición de estas piezas y actúa de eje de articulación de las mismas; las dos ramas de la horquilla determinan en su zona de convergencia una pequeña caja, cerrada por uno de sus lados.

10.- 5ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza porque en la caja determinada en la zona de confluencia de las ramas de la pieza horquilla, según nota precedente, se aloja y fija, con posibilidad de articulación, la extremidad de una varilla que, por su otro extremo, convergen en un casquillo montado axialmente en el tercio inferior de la barra, y se fija a una aleta o solapa solidaria a este casquillo.

15.- 6ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza porque el casquillo, montado en el tercio inferior de la barra, se desplaza axialmente sobre ésta, por el impulso que recibe de un par de varillas que se extienden paralelamente a la barra y en su sentido longitudinal, cuyas varillas tienen uno de sus extremos fijado a las alas de este casquillo y su otro extremo se une a las alas o solapas de una abrazadera montada en la parte inferior de una porción cilíndrica.

20.- 7ª.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza porque la porción cilíndrica a que

25.-

• 58953



5.- se hace referencia en la nota precedente, está montada axialmente sobre la barra y actúa de empuñadura, la cual al ser accionada e impulsada hacia la parte inferior de la barra desplaza al casquillo inferior que hace entrar en juego a las articulaciones y determina la compresión del elemento limpiador entre las placas que lo comportan y por tanto su escurrido.

10.- 8.- Aparato friega-suelos perfeccionado, que se caracteriza por la disposición de un muelle tensor alojado entre la barra y la porción cilíndrica o empuñadura, cuyo muelle determina la recuperación de la posición normal de trabajo del conjunto, cuando se deja de actuar sobre la empuñadura.

15.- 9.- "Aparato friega-suelos perfeccionado".  
Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de CATORCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de Marzo de 1.957

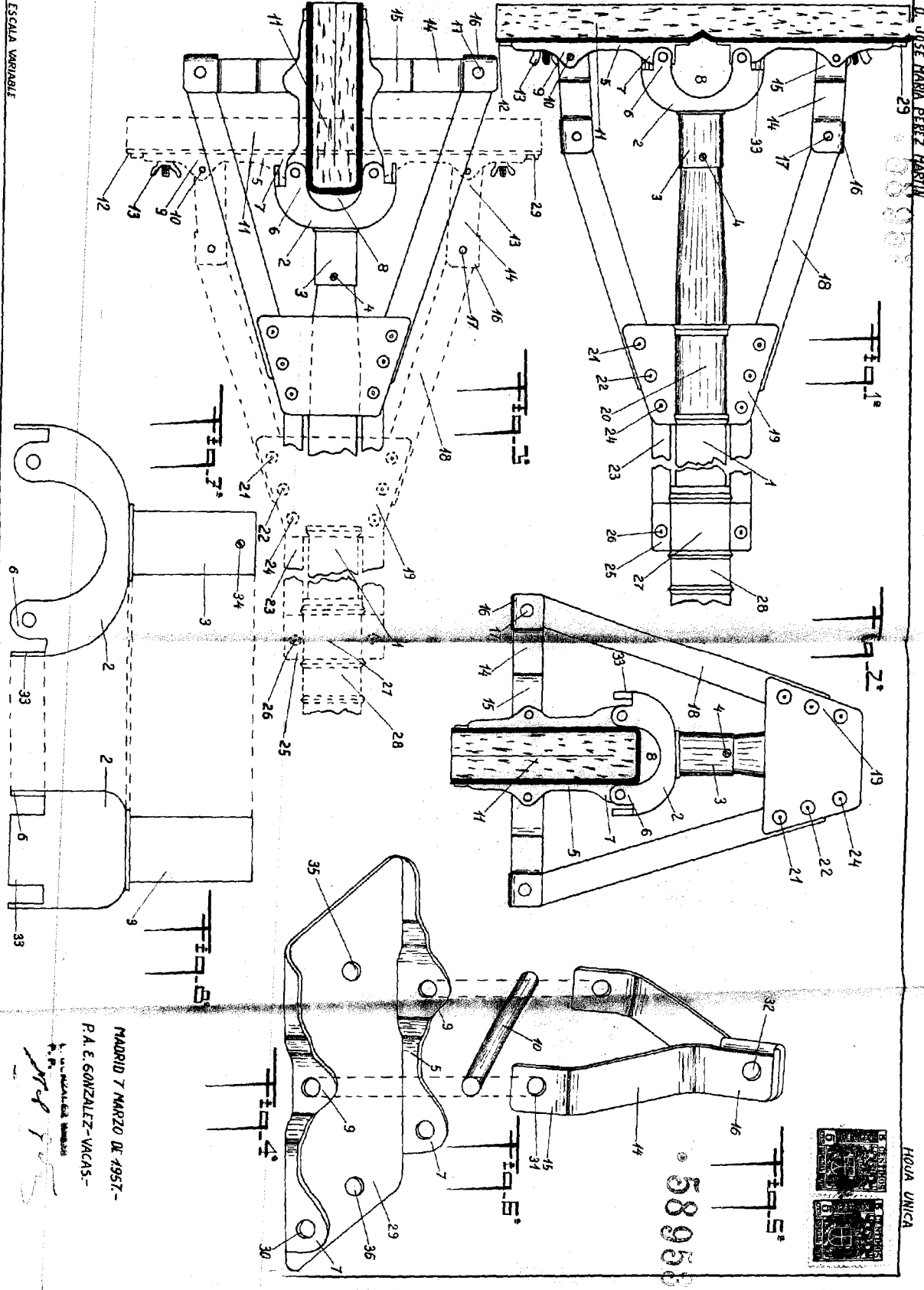
E. GONZALEZ VASAS  
P. P.

*Md 85*

D. JOSE MARIA PEREZ MARTIN  
29

HORA UNICA

ESCALA VARIABLE



58955

MADRID 7 MARZO DE 1957.-  
P. A. E. GONZALEZ-VACAS-

INVENTOR  
P. A. E. GONZALEZ-VACAS

