





10 A continuación se hará una descripción de la  
aludida caja con referencia a los planos que se acompa-  
ñan, en los cuales se representa, a simple título de ejem-  
plo, no limitativo, una forma preferente de realización  
susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle  
que no alteren fundamentalmente sus características esen-  
15 ciales.

En dichos dibujos:

La fig. 1 muestra la grapa de cierre de la ca-  
ja, vista en desarrollo, y plegados sucesivos previos pa-  
ra su aplicación.

20 La fig. 2 enseña el dispositivo de cierre de la  
caja con su grapa en posición de fijarse a la tapa.

La fig. 3 ilustra el mismo dispositivo de cie-  
rre abierto y en posición inmediata anterior al cierre.

La fig. 4 representa la caja cerrada.

25 Según el ejemplo de ejecución representado, la  
caja-envase preconizada está integrada por un cuerpo pa-  
ralelepipedico de cartón o materia similar apropiada (4)  
en el que uno al menos de sus testeros presenta una ta-  
pa laminar provista de una sección final (3) plegada con  
30 orientación interior en cuyo centro se dispone una grapa  
metálica que en su desarrollo presenta la forma de dos  
brazos en cruz (1-2) de los cuales, los más largos, se  
insertan por la cara posterior de dicha sección (3) a tra-  
vés de cortes practicados correspondientemente en la mis-  
ma, en tanto que los brazos más cortos constituyen unas  
35 pestañas que se rebaten sobre el reverso de la tapa ha-  
ciendo una función de tope y elementos de retención.

La cara anterior de la caja (4) presenta en su  
borde un orificio rasgado (5) a través del cual se in-  
40 troducen los brazos (1) de la grapa que, después de pae-



gados y adaptados superficialmente sobre dicha cara, realizan eficazmente la sujeción de la tapa al cuerpo de la caja.

45 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

50 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

55 1ª.- Caja-envase perfeccionada, caracterizada por comprender un cuerpo paralelepédico en el que uno al menos de sus testeros presenta una tapa laminar provista de una sección final plegada con orientación interior, en cuyo centro se dispone una grapa cuyo desarrollo  
60 llo constituye una cruz de brazos de longitud diferente dos a dos.



65

2ª.- Caja-envase perfeccionada según la reivindicación primera, caracterizada porque los brazos mayores de dicha grapa se insertan por la cara posterior de la tapa a través de sendos cortes practicados correspondientemente en la misma en tanto que los brazos menores quedan rebatidos sobre el reverso con función de tope y elementos de retención.

70

3ª.- Caja-envase, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la cara anterior o frontal de la caja presenta próximo a su borde un orificio rasgado a modo de permitir el paso a su través de los brazos de dicha grapa que, después de plegados y adaptados sobre el plano del envase, realizan una sujeción y cierre eficaz.

75

4ª.- "CAJA-ENVASE PERFECCIONADA".

-----

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 27 de Febrero de 1957.

Por autorización del interesado.

Modesto Polo  
F. P.  
*C. Flores*

---



27 FEB

FIG. 1

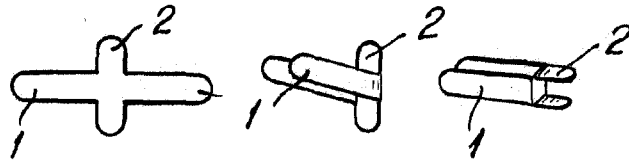
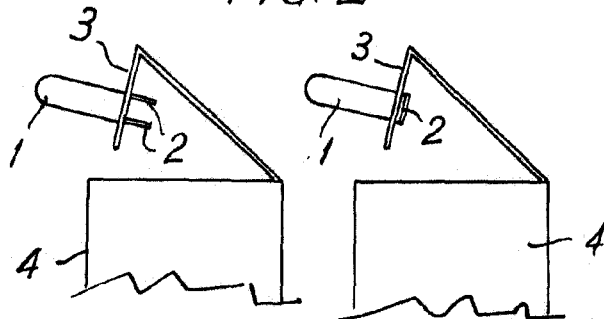


FIG. 2



58835

FIG. 3

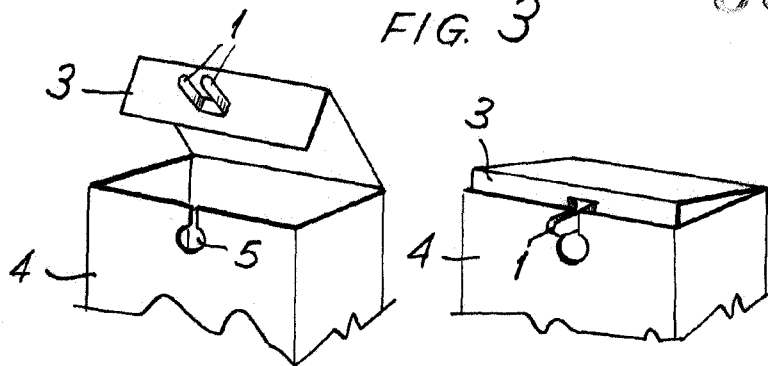
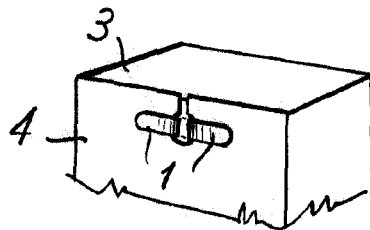


FIG. 4



Madrid. 27.FEB. 1957

Modesto P. de

C. J. de

Escala variable.