

58800

58800



MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE años

en España, a favor de Dn. José ASUNCION MARTINEZ y Dn. Alfredo ASUNCION GIMENO, domiciliados en Manises (Valencia) calle, Obispo Soler 21 y Rafael Balls 15, por:

5.-

«NUEVO MOLDE PARA PEDESTAL DE LAVABO, POR INYECCION»

MEMORIA DESCRIPTIVA.

10.-

El presente registro de modelo de utilidad, tiene por objeto garantizar a sus concesionarios, la explotación en exclusiva, en todo el territorio nacional, de un sistema para obtener por onyeccion, piezas de loza sanitaria, que constituyen piezas, pedestal para lavabos.

15.-

Esencialmente la invención consiste, en poder constituir los pedestales para lavabos, a base de una sola pieza, ya que los que hasta ahora se venían fabricando, son contruidos a base de tres piezas y otras tantas uniones.

20.-

Los recurrentes, tras laboriosos estudios y practicas llevadas a cabo en secreto, han ideado y puesto en practica la creacion de un nuevo sistema para la fabricacion de los pedestales para lavabos, a base de loza sanitaria consisten-



tes, en la creacion de un molde, de cualquier material apropiado a la función a que se destinan, constituido por cuatro piezas, dos laterales que dan la forma exterior y dos interiores que forman el hueco del pedestal, al propio tiempo que dicha pieza interior, cierra el molde por su parte superior e inferior, estando la pieza central dividida en dos partes a fin de poder extraer ambas partes, una por la parte superior y otra por la parte inferior, con lo que quedará formado el pedestal del lavabo.

30.- A dicho fin, se ha previsto dotar al molde a que nos venimos refiriendo, de dos orificios, uno para entrada de la masa o pasta, procedente de la prensa mecánica de inyección y un segundo orificio para salida del aire contenido en el interior del molde, durante la entrada de la pasta, al propio tiempo que indica, cuando la masa asoma por dicho orificio, que el molde se halla completamente lleno.

35.- A fin de facilitar la comprensión del invento, se ha dotado a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos, en la que con numeros se han representado las diferentes partes de que se compone.

40.- En los dibujos, las figuras 1ª, y 3ª, muestran en perspectiva, dos laterales del molde exterior, señalados con el numero -1- y -2-, siendo -3- orificio de entrada de la masa o pasta que dá origen a la pieza.

45.- La figura, 2ª, es asimismo en perspectiva, una vista del noyo interior que se aloja entre las dos piezas del molde exterior, en la que los numeros -4- es el orificio rasgado que dá origen a una entrada, para paso y acoplamiento de las tuberías de agua y desagüe, -5- parte superior y -6- parte inferior del noyo, el cual como queda dicho se halla

50.-



dividido para su extracción por la parte superior e inferior.

La figura 4a, representa una vista del conjunto formado por el pedestal del lavabo -7- una vez terminado y extraído del molde.

- 55.- Describas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos, que, tanto la forma, tamaño, dimensiones, materiales a emplear y modos de llevarlo a la práctica podrán ser objeto de variación, siempre que con ello, no se cambie, altere o modifique la idea fundamental del invento.

Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio nacional y colonias las siguientes:

REINVIDICACIONES.

- 65.- 1a.- Nuevo molde para pedestal de lavabo, por inyección, caracterizado por que se ha previsto constituir, un molde formado por dos piezas exteriores y una central que constituye un noyo, el cual cierra la parte superior y la inferior y cuya pieza se halla dividida por su mitad, de forma que agrupando las piezas exteriores sobre la central, queda un hueco interiormente a todo su alrededor, el cual una vez lleno de pasta por inyección, da origen a la formación de la pieza, caracterizándose además por que la pieza interior superior, presenta un hueco en sentido vertical, para acoplamiento y paso de tuberías de agua y desagüe.
- 70.- 2a.- Nuevo molde para pedestal de lavabo por inyección, caracterizado por que se ha previsto dotar al conjunto objeto de la reivindicación anterior, de un orificio situado en una de las piezas exteriores, por donde se introduce la masa y/o pasta a presión procedente de una prensa mecánica y de un segundo orificio para salida de aire contenido en el interior del



molde, segun vá entrando la masa, señalando al propio tiempo el momento en que la pieza se halla terminada, al salir la masa por dicho orificio, siendo este el momento de parar la máquina inyectora.

85.-

3a.-NUEVO MOLDE PARA PEDESTAL DE LAVABO, POR INYECCION.

Tal y como queda descrito en la precedente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

90.-

Madrid 26 Febrero 1956.

E. RODRIGUEZ DE RIVAS
P. S.

Rivad

583 00

28 FEB

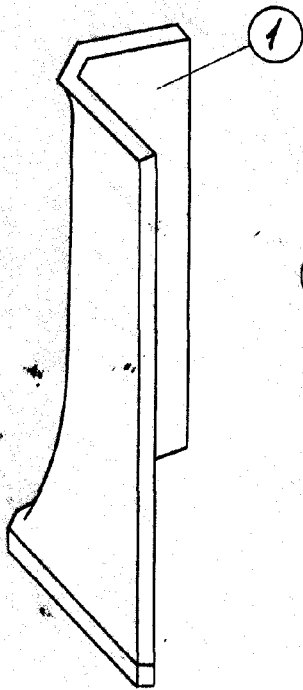


Fig. 1

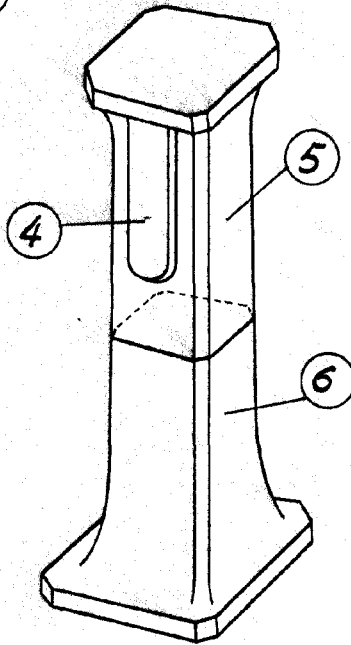


Fig. 2

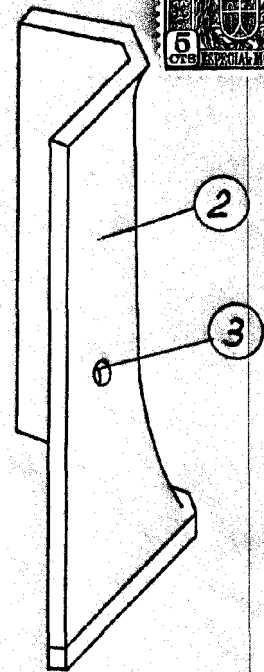


Fig. 3

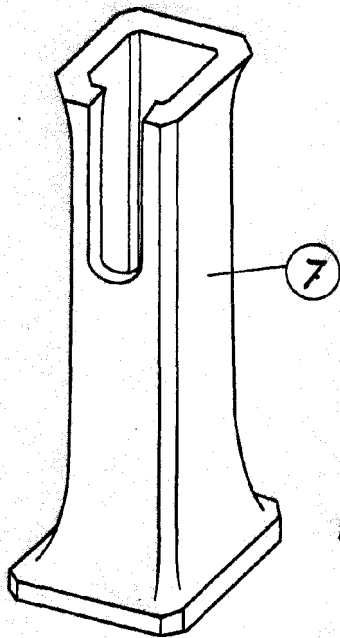


Fig. 4

Madrid 28 FEB 1957

P.A. de Don José Asunción Martínez
Alfredo Asunción Gimeno

E. RODRIGUEZ DE RIVAS

P.R.

Escala variable

7 c