

58784

• 58784



E/ND-1  
2222222

MODELO de UTILIDAD

que por veinte años, se solicita, a favor de don  
CARMELO GARIJO IGARETA, de nacionalidad española y  
domiciliado en San Sebastian, que ha de recaer so-  
bre :

**PRENSA CON PRESIONES DISTINTAS GRADUABLES.**

**PARA EL PLANCHADO DE TRAJES.**

Memoria descriptiva.

5.

El presente registro, se refiere a una prensa con presiones distintas graduables, por medio de excéntricas y con movimientos articulados, para el planchado de trajes y similares, conforme se describe a continuación y se presenta, en forma gráfica, aunque a título de ejemplo, en el plano adjunto.

10.

Las prendas se colocan sobre la mesa de planchar de la misma forma, que para efectuar un planchado corriente. Una vez colocada la plancha caliente, sobre la parte que se desea, por ejemplo los delanteros de la prenda, que debido a entrete las (en americanas de caballero), no es suficientemente pesada, se exige el ejercer mucha fuerza y con la prensa que nos ocupa, con doble excéntrica



15. se efectua la presion de la planoja, contra la parte a planchar, con un minimo de esfuerzo debido a que la palanca acciona, las excentricas, teniendo la ventaja de proporcionar al usuario menos trabajo y que resulte mas esmerado, y por ello un mejor acabado de un traje, en su confeccion lo que lo efectua el planchado del mismo.

20. Para mejor comprension, en la fig. I, del plano, se representa una vista en alzado, y en la II, el brazo y excentricas en seccion A-B y a continuacion, se describe el funcionamiento:

25. Se coloca la prenda, que se desee planchar sobre la mesa -1- y una vez colocada la plancha caliente, a la que se corre el brazo -7- que se encuentra guiado por el soporte -6- de forma que la prensa -8- coincida encima de la plancha. Seguidamente accionamos la palanca -12- que lleva su correspondiente bulon-guia -11 y las excentricas graduables -12-.

30. Con estas excentricas, se ejerce presion sobre la prensa -8- la cual va guiada por unos bulones -10- y dicha prensa sobre la plancha. En cuanto dejamos de accionar la palanca -13- la prensa -8- sube automaticamente debido a los resortes de impulsion -9-.

35. Una vez efectuado el planchado de la parte que deseabamos, podemos retirar o sacar el brazo -7- ya que este se encuentra guiado por el soporte -6- o bien girarlo porque asimismo puede girar sobre la columna -5- que se encuentra colocada sobre una

40.



45. base -3- y apoyada sobre el anillo -4- y para que al mismo tiempo no pueda salir de su alojamiento, lleva una arandela de retencion -2- con su tornillo de fijacion colocado en el fondo del soporte columna.

50. Para poder dejar Bloqueados la columna y el brazo a una medida determinada, lleva unos tornillos mariposa de fijacion -14- y -15.

V e n t a j a s : Primera: Proporcionar al usuario un minimo esfuerzo al efectuar la presion de la plancha sobre el traje o prenda a planchar.

55. Segunda: No se ejerce presion alguna con el cuerpo sino que la prensa lo efectua con mayor presion y mas comodamente.

60. Tercera: El trabajo de planchar es mas comodo, con un minimo esfuerzo y el chanchado que se obtiene es mejor, mas perfecto y esmerado.

Cuarta: Presion graduable debido a las excéntricas, que presionan sobre la prenda.

65. Quinta: Articulacion en todos los sentidos del brazo con la columna.

70. Se hace constar que el cambio de formas, dimensiones, materiales en que se ha construido y disposicion de sus elementos, podran ser variables, y por lo tanto cualquier modificacion introducida en este sentido, siempre que no altere su esencialidad, se considerara comprendida en la presente invencion, cuyos terminos en que queda descrita, deben ser tomados, con caracter amplio y nunca en forma o sentido limitativos.



75.

Descrito suficientemente el presente invento, se declara novedad en España, la siguiente

**NOTA de REIVINDICACIONES.**

80.

**PRIMERA:** Por una prensa, con presiones distintas graduables, para el planchado de trajes, caracterizada porque el brazo tiene movimiento y esta guiado en un soporte, que a su vez, esta guiado en una columna obteniéndose de esta forma, que el brazo se mueva lateralmente, suba o baje y gire asimismo.

85.

**SEGUNDA:** Por una prensa, con presiones distintas graduables, para el planchado de trajes, caracterizada además porque la columna lleva un anillo para apoyo contra la base del mismo y se encuentra sujeta por medio de arandela y tornillo, para que no salga de su alojamiento, pudiéndose bloquear el brazo y el soporte del mismo, que se desliza por la columna por medio de tornillos mariposas.

90.

**TERCERA:** Por una prensa, con presiones distintas graduables, para el planchado de trajes, caracterizada además porque el brazo lleva bulones guías de la prensa, con sus respectivos resortes de impulsión y la presión se ejerce por medio de una palanca que hace girar a unas excéntricas, con presiones graduables, que presionan a su vez, sobre la prensa y esta contra la plancha.

95.

100.

**CUARTA :** Por una prensa, con presiones distintas graduables, para el planchado de trajes, caracterizada además porque al dejar de accionar la palanca, la prensa sube y vuelve a su posición normal, debido a la presión de los resortes de impulsión.



106.

QUINTA : Por PRENSA CON PRESIONES DISTINTAS GRADUABLES, PARA EL PLANCHADO DE TRAJES.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

110.

La presente memoria, consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, a la que se une, otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento.

Madrid, a veintitres de febrero de mil novecientos cincuenta y siete.

115.

Por autorizacion de

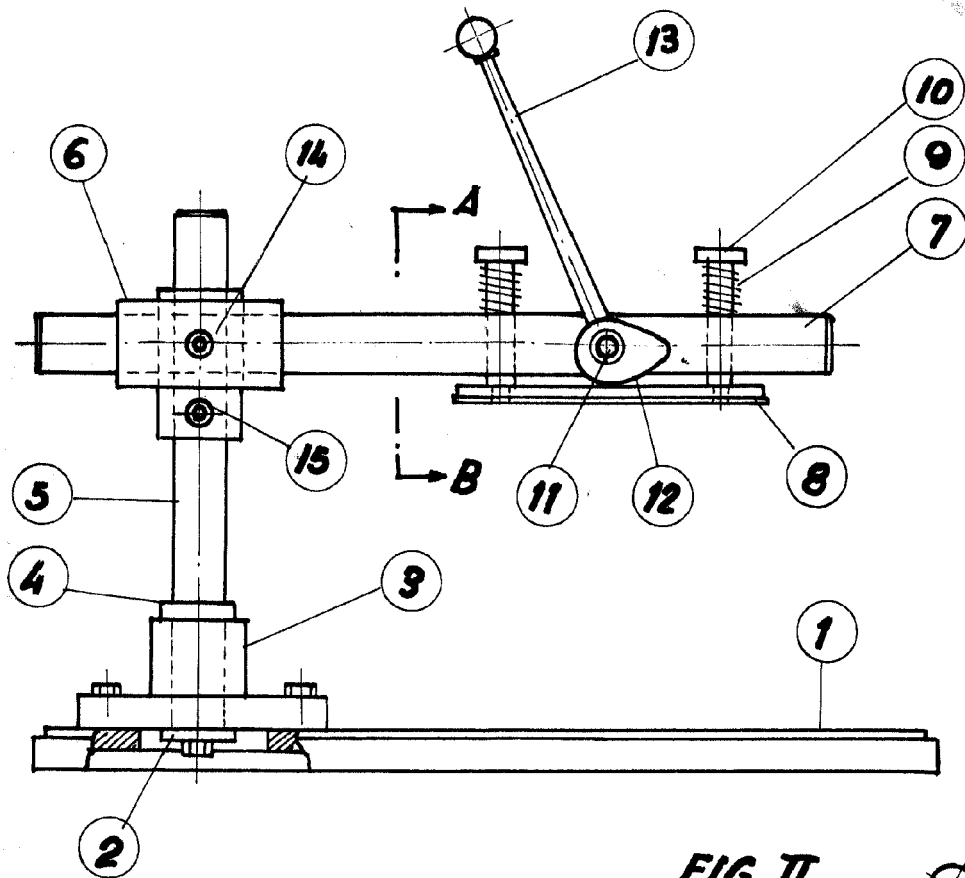
D. Carmelo GARIJO IGARETA,

E. RODRIGUEZ DE RIVERO  
P.R.

117.-

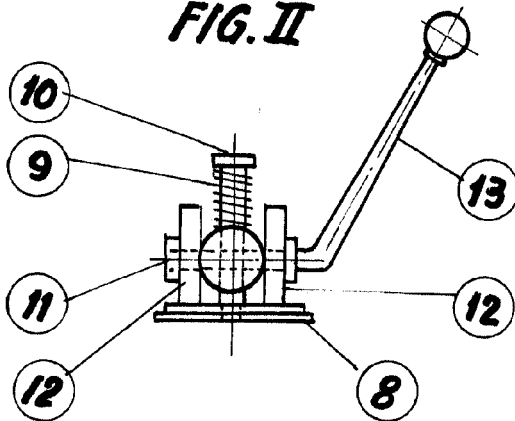
E/ND-1

FIG. I 58784



Corte A-B

FIG. II



San Sebastian 18 Febrero 1957

EL RODRIGUEZ DE RIVERO

Escala variable