



• 58767

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Roig Segarra, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Blanquerias, nº 23

p o r

=;="DISPOSITIVO PARA EL PRENSADO DE ACEITES DE OLIVA"=  
~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

El dispositivo de que nos vamos a ocupar en la presente descripción, auxiliados de los dibujos complementarios anexos constituye una mejora de consideración en la industria de extracción de aceites de oliva porque pone a su disposición unos originales capachos que, por su condición de metálicos o de plástico de que han de fabricarse, alcanzan una duración infinitamente mayor - que los actualmente conocidos de fibras vegetales o sin



10 téticas. Por su mayor consistencia resisten mucho más  
altas presiones, con lo que el rendimiento de la pasta  
tratada con estos es mucho mayor, para iguales cantida-  
des y clases, y finalmente, permiten obtener mejores -  
calidades, exentas de malos sabores, al poderse someter  
15 mejor al proceso de limpieza, y al no desprender la ma-  
teria que los compone ningún sabor extraño que perjudi-  
quen los caldos prensados.

La característica primordial del dispositivo obje-  
to del invento, consiste en que cada uno de los receptá-  
culos de la pasta aprensar, que bien pudieramos llamar  
20 capachos, está compuesto por dos medios anillos o abra-  
zaderas, unidos articuladamente, con bisagras que per-  
mitan su abertura y cierre a voluntad y con medios para  
hacer el cierre de dichas partes permanente durante el  
proceso de prensado. Estos anillos pueden adoptar la -  
25 forma cilíndrica normal, o cualquier otra, de paredes  
curvas, o rectas a base de formas triangulares, rectan-  
gulares o poligonales de cualquier número de lados, con  
tal de que sean inscribibles unos en otros, pues en el  
caso de constar de dos receptáculos o más, deberán ser  
30 de diferente diámetro para que, situados uno dentro del  
otro, puedan desplazarse verticalmente en forma teles-  
cópica entre sí, y con respecto al émbolo de presión  
de que luego se hablará.

Los indicados recipientes de la pasta o capachos,  
35 deberán ser de paredes lo suficiente gruesas y macizas,  
para resistir las relativamente altas presiones a que  
habrán de someterse para alcanzar buenos rendimientos,



• 58767

- 3 -

40 en el prensado, cuyas paredes estarán atravesadas por  
multiples orificios destinados a permitir el escape del  
aceite que se va desprendiendo de la pasta de aceituna  
molida alojada en su interior. Asimismo, dispondrán de  
las correspondientes asas para su manejo, y de una aleta  
inferior en todo su perímetro interno, para servir de  
apoyo a un fondo desmontable de que constará cada uno.

45 Los mencionados fondos desmontables estarán com-  
puestos por unos discos o piezas de otras formas acordes  
con las de los capachos o recipientes, también de un grue  
so apropiado, que se procurará sea hueco para disminuir  
peso. Pero como este cuerpo de los fondos ha de resistir  
50 también fuertes presiones, para darle la resistencia ne-  
cesaria habremos de recurrir a disponer en su interior un  
enrejado de planchas de canto capaces de formar una fuert  
e estructura que impida posibles deformaciones de las  
planchas superior e inferior en que se comprenderá el en-  
rejado. Como una posible variante, cabe realizar esta es-  
55 tructura interna de los fondos, y también la del émbolo  
de que luego se tratará, a base de unos cortos tubos tan-  
gentes llenando el hueco interno entre ambas planchas -  
superior é inferior. En estos fondos existe además una  
aleta alrededor de su contorno, para apoyarse en la co-  
60 rrespondiente aleta de los recipientes o capachos.

También forman parte del dispositivo, unos dis-  
cos tejidos con crin vegetal, animal o de fibras sintéti-  
cas, destinados a colocarse en la parte superior é infe-  
rior de la masa de pasta alojada dentro de los capachos,  
65 al objeto de que el caldo que se va desprendiendo de  
la pasta, vaya drenandose a través de estos tejidos,



buscando su salida por los orificios laterales.

70 Por último, el dispositivo se compone de una pieza de forma cilíndrica o de cualquier otra idónea a la de los recipientes o capachos, de un diámetro ligeramente inferior que el interno del menor de aquellos, si son -  
75 a que actúe de émbolo y como tal a que penetre dentro de dicho capacho para comprimir la masa de pasta que contenga. Esta pieza émbolo, deberá tener una plataforma superior con una aleta en voladizo alrededor de su contorno, que será como mínimo ligeramente mayor que el capacho - inferior, puesto que está destinada a que se coloque sobre ella un juego de capachos cargados y su correspondiente émbolo para, repitiendo esta disposición, formar la -  
80 columna que ha de colocarse en la prensa.

Al objeto de hacer más comprensibles las características generales que dejamos expuestas, hemos unido a esta memoria una lámina de dibujos con la representación gráfica de un ejemplo de realización de uno de estos dispositivos que, precisamente por su condición de ejemplo, no puede limitar el alcance de protección a esta sola realización.  
85

Dichos dibujos nos muestran en la figura 1 una vista lateral en alzado de una unidad del dispositivo; la  
90 figura 2 es una sección vertical de dicha unidad en la que se aprecia cargada de pasta; la figura 3 es una vista en planta de un receptáculo o capacho y la 4 una vista en planta de su fondo, con la cubierta parcialmente quitada; la figura 5 es una planta del otro capacho y la 6  
95 de su respectivo fondo visto también en planta y con la



100

cubierta parcialmente quitada; por último las figuras 7 y 8 nos muestran el émbolo en una vista en planta por su parte superior y otra por su parte inferior con su estructura interna parcialmente al descubierto.

105

En los referidos dibujos, las distintas partes del ejemplo de dispositivo representado, se hallan señaladas con las siguientes acotaciones: con -1- se señala el receptáculo, o capacho mayor y con -2- el menor, los cuales como se aprecia en las figuras 3 y 5, se componen de dos medios aros unidos por las bisagras -3- que en un lado llevan un eje fijo, y en el opuesto el pasador movible -4-, para permitir la abertura de los capachos. En estos hemos de señalar también las asas -5- para su mane

110

jo, los orificios -6- que atraviesan sus paredes y la aleta inferior -7-, que sirve interiormente para el apoyo de sus respectivos fondos -8- y -9-.

115

Cada uno de los dos referidos fondos -8- y -9- tiene su cuerpo hueco, para disminuir peso y reforzado con un enrejado de planchas de canto -10-, más una aleta -11- alrededor de su perímetro, para apoyo en las aletas -7- de los capachos. Estas planchas de canto pueden sustituir se por cortos tubos colocados tangentes unos a otros llenando el espacio interno.

120

Como parte importante del dispositivo, hemos de señalar unos discos -12-, tejidos de crin vegetal ó animal, o de fibras sintéticas de cualquier clase, cuyos discos, según se vé en la figura 2, van situados precisamente sobre los fondos -8- y -9-, para que sobre ellos se coloque la pasta -13- de aceituna molida, yendo sobre la masa de esta o parte superior, otro disco -12- para

125



comprender la pasta entre dos discos a modo de empedrado al objeto de facilitar el drenado del aceite.

130 El émbolo se señala con -14- y en él, -15- es la aleta en voladizo que en su parte superior tiene los resaltes -16- que sirven para el centrado de los capachos que se le sobrepongan. El cuerpo de éste émbolo, cuyo diámetro deberá permitirle la introducción en el capacho -2-, (Figura 2), es también hueco, para disminuir peso, 135 teniéndolo una estructura interna de refuerzo -17-, a base de planchas de canto, sustituibles por tubos tangentes.

La actuación del dispositivo representado se explica por sí mismo en las figuras 1 y 2, o sea: colocando los fondos -8- y -9- y los discos -12- en el interior de sus respectivos capachos -1- y -2-, cargándolos de la pasta -13-, y disponiéndolo sobre esta otros discos -12- se sitúan un capacho sobre otro y sobre el superior, el émbolo -14-. Todo este juego se coloca en la prensa y sobre él otro igual hasta formar la columna de prensado. 140 Como se comprenderá, al someterse a presión se introduce el émbolo y los capachos unos dentro de otros, en forma telescópica, obligando a exprimirse la pasta y a que el aceite que se desprende se drene en los discos -12- de tejido y salga al exterior por los orificios -6-. 145

150 La columna de prensado citada, puede constituirse también mediante un solo capacho y su correspondiente émbolo, repetido o a base de más de dos capachos y su émbolo, ya que la cantidad de capachos no altera la esencia del principio telescópico utilizado.

155 Tanto los receptáculos -1- y -2-, como los fondos -8- y -9- y el émbolo -14- pueden fabricarse de cualquier



160 metal férrico o nó, o bien de materias plásticas apropiadas para recibir fuertes presiones, pudiendo adoptar cualquier forma y tamaño y modificar la bisagra de articulación, pasadores, asas y otros detalles secundarios, siempre que con ello no se altere lo fundamentalmente característico, expuesto en la siguiente

N O T A

=====

En el presente Modelo de Utilidad se reivindican como nuevos y de propia invención los siguientes puntos:

165 1º.- Dispositivo para el prensado de aceites de oliva, caracterizado por estar compuesto por unos receptáculos metálicos o de plástico resistentes, cada uno de los cuales está integrado de dos medios anillos o abrazaderas, unidos articuladamente, con bisagras que permitan su abertura y cierre a voluntad, teniéndolos sus paredes macizas atravesadas por múltiples orificios, y un diámetro tal todos los receptáculos del juego, que permita introducirlos unos dentro de otros en forma telescópica, contando además con unos fondos desmontables, apoyados en las aletas internas, con su cuerpo hueco reforzado por un enrejado de planchas de canto, sustituible por cortos tubos tangentes.

175 2º.- Dispositivo para el prensado de aceites de oliva, caracterizado por constar de unos discos tejidos con crin animal, vegetal ó sintético, dispuestos en la parte superior é inferior de la masa de pasta a prensar, para permitir el drenado del aceite desprendido de la pasta durante el prensado, por efecto de la introducción telescópica de unos receptáculos cargados de pasta, den-

• 58767



- 8 -

185

tro de los otros y dentro del superior, de un émbolo de cuerpo hueco, interiormente reforzado, con aletas en voladizo para soportar otro juego de unidades de prensado, con resaltes en su borde para su centrado. Y

190

3º.- "DISPOSITIVO PARA EL PRENSADO DE ACEITES DE OLIVA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la Precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 193 líneas.

Valencia, 5 Febrero de 1957

Por autorización del interesado.

D. JOSE ROIG SEQUARRA

MODELO DE UTILIDAD

HOJA ÚNICA

Fig. 1

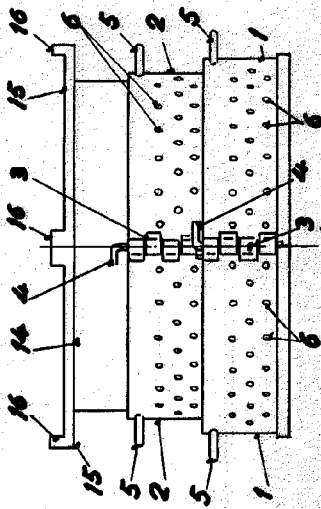


Fig. 2

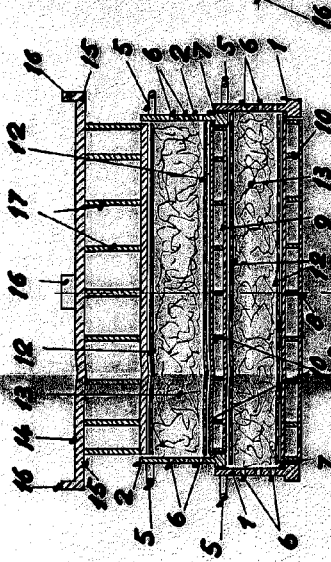


Fig. 3

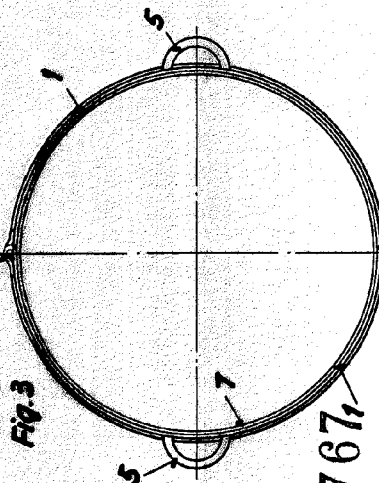


Fig. 4

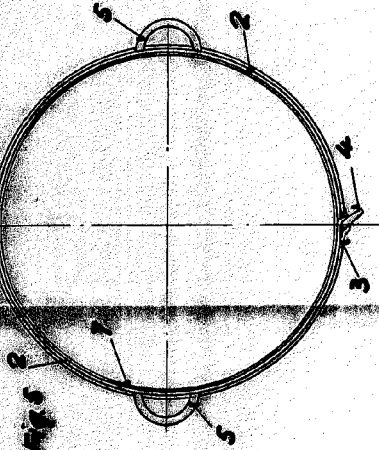


Fig. 5

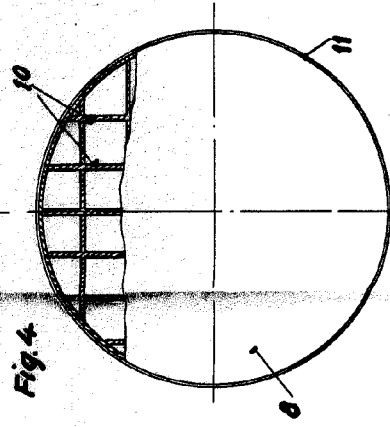


Fig. 6

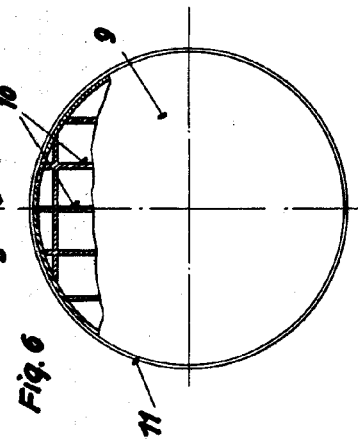


Fig. 7

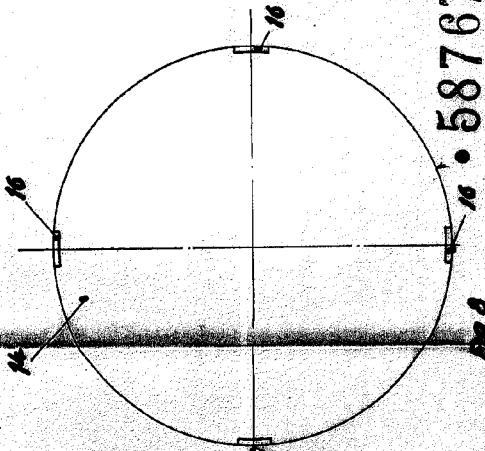
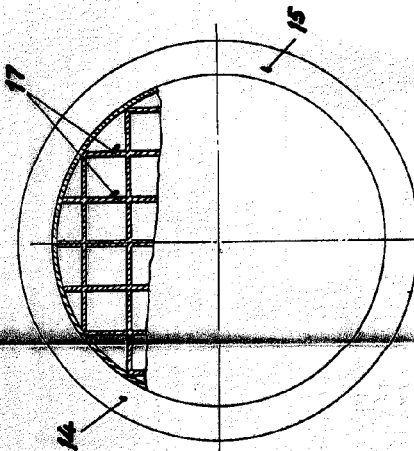


Fig. 8



58767

58767

ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA, 13 FEBRERO 1957  
*[Signature]*