

759
58759



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. José ASUNCION MARTINEZ y Dn. Alfredo ASUNCION GIMENO, domiciliados en Manises, (Valencia), calle Obispo Soler 21 y Rafael Valls 15, por:

5.- "NUEVO MOLDE PARA TAZAS DE WATER, PER INYECCION".

MEMORIA DESCRIPTIVA.

10.- El modelo de utilidad, cuyo registro se solicita, sirve de tipo, para la fabricación de tazas de waters, y tiene por objeto garantizar a sus concesionarios, la explotación en exclusiva en todo el territorio nacional, de un nuevo sistema, para obtener por medio de moldes, tazas para water, por inyección de la masa.

15.- En la construcción de piezas de loza sanitaria, uno de los principales inconvenientes que existen y que originan su agrietamiento durante su construcción y especialmente al verificarse su cocción, o roturas durante el uso de las piezas construidas, se origina por las aplicaciones de barro que han de hacerse para conseguir la unión de las diversas partes que integran el objeto en construcción. A

20.-



- este respecto, cabe destacar el hecho de que los waters, que hasta ahora se vienen fabricando por el procedimiento usual y conocido, en ocho piezas con igual número de uniones, con la invención que se preconiza, queda reducidos a tres piezas y dos uniones, lo que representa que en una misma pieza y objeto se han suprimido seis uniones y por ello, tanto, durante la cocción como en su uso, es indudable que se han suprimido un 80% las posibilidades de agrietamientos y roturas.
- 25.-
- 30.- Todos estos y otros muchos inconvenientes quedan obviados con la práctica del invento que con el presente registro se preconiza, ya que los recurrentes, tras largos estudios y prácticas llevadas a cabo en secreto, han ideado la creación de un molde dividido en dos piezas, en sentido vertical a la pieza correspondiendo ésta a la parte inferior de la taza del water. Un segundo molde que corresponde a la parte superior o aro que circunda al mismo, y una tercera pieza que corresponde a la pequeña pieza del desagüe.
- 35.-
- 40.- Así pues tenemos, que cada uno de los moldes se halla constituido por dos piezas, una exterior y otra interior, entre cuyas piezas queda un hueco del grosor adecuado a la pieza a fabricar, teniendo la pieza exterior del molde un orificio y la interior otro, de forma que el orificio de la exterior sirve para introducir por él la masa a presión, procedente de la prensa inyectora y el orificio interior para que durante la inyección de la masa, vaya saliendo el aire contenido en el interior del molde, al propio tiempo que al salir la masa o pasta por él, indica que el interior del molde está completamente lleno, siendo este el momento de parar la prensa inyectora.
- 45.-
- 50.-

58759

22 FEB



Las características de los moldes correspondientes al resto de las piezas, son los mismos que hemos descrito para la parte inferior de la taza del water.

55.- A fin de facilitar la comprensión del invento, se ha dotado a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que con numeros se han representado las diferentes partes de que se compone.

60.- En los dibujos, la figura 1ª y 2ª, es una vista en planta del molde del water, dividido por su centro y que corresponde a la parte inferior de la taza, en la que -1- y -2- son las partes, exterior e interior, en las que se aprecia el hueco entre ambas piezas que dá origen a la pieza, a construir.

65.- La figura, 3ª, es una vista en perspectiva, de la parte superior o aro de la taza, en la que -3- y -5- son los moldes superior e inferior, -4- hueco interior y -6- orificio de entrada de la masa.

La figura, 4ª, es la pieza que constituye la base y desagüe con tope, señalada con el -7-.

70.- La figura 5ª, y 6ª, son los topos del sifon por donde se desliza el agua en su carrera, que a presión proviene del sifon.

75.- La figura, 7ª, es una vista del conducto de salida de aguas, situado en la parte central interior de la taza.

Y finalmente la figura, 8ª, es una vista en perspectiva del conjunto formado por la taza completa después de su construcción, habiéndose señalado con -11- la base y anillo superior de la taza.

80.- Describas suficientemente las principales carac-

22 FEB



85.-

...risticas del invento, se hace constar a los efectos oportunos que tanto la forma, tamaño, dimensiones, lugar de colocacion de los orificios, y materiales a emplear, asi como el modo de llevarlo a la practica, podran ser objeto de variacion, siempre que con ello, no se cambie, altere o modifique la idea fundamental del invento.

Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio nacional, y colonias, las siguientes:

REIVINDICACIONES.
8 8 - - - - - 8 8

90.-

1a.- Nuevo molde para tazas de water, por inyeccion, caracterizado, por que se ha previsto constituir, un molde en dos mitades, o sean cuatro partes, dos interiores y dos exteriores, de forma que uniendose dos a dos, queda un hueco intermedio y uniendose ambas mitades forman la parte inferior o cuerpo

95.-

de la taza de water, caracterizandose ademas, por llevar en lugar pre-determinado un orificio para entrada de la masa por inyeccion y un segundo orificio, para salida del aire contenido en el interior del molde y para conocer, cuando se halla lleno de pasta, al salir por dicho orificio la misma, que la pieza esta completa.

100.-

2a.- Nuevo molde para tazas de water, por inyeccion, caracterizado por que para complemento de la taza, se ha previsto constituir un segun molde, que constituye el arco superior de la taza, y cuyo molde, asimismo lleva dos orificios para entrada y salida de la masa y aire, segun la reivindicacion anterior.

105.-

3a.- NUESTRO MOLDE PARA TAZAS DE WATER, POR INYECCION.

Tal y como queda descrito en la precedente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a maquina por una sola de sus caras.

110.-

111.-

Madrid 22 Febrero 1957.
E. RODRIGUEZ DE RIVERA
P. D.

58759

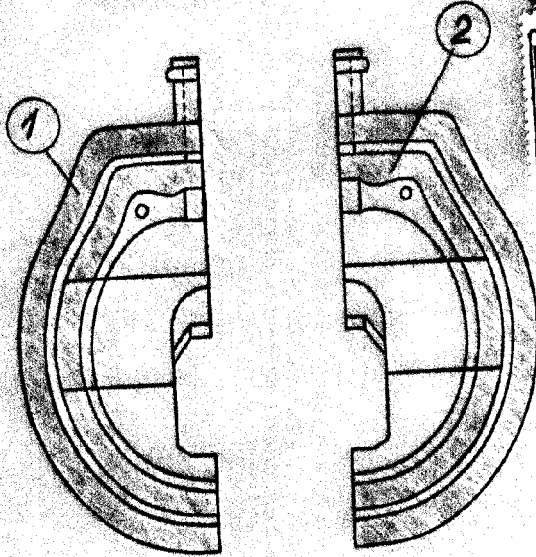


Fig. 1

Fig. 2

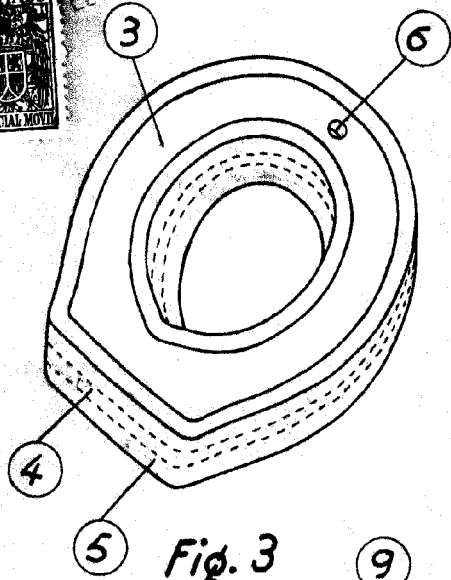


Fig. 3

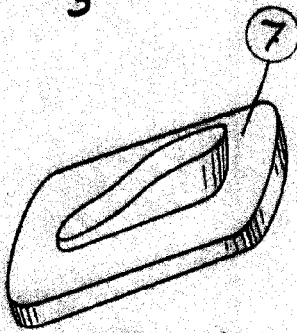


Fig. 4

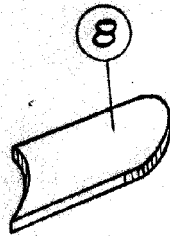


Fig. 5

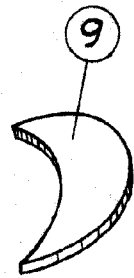


Fig. 6

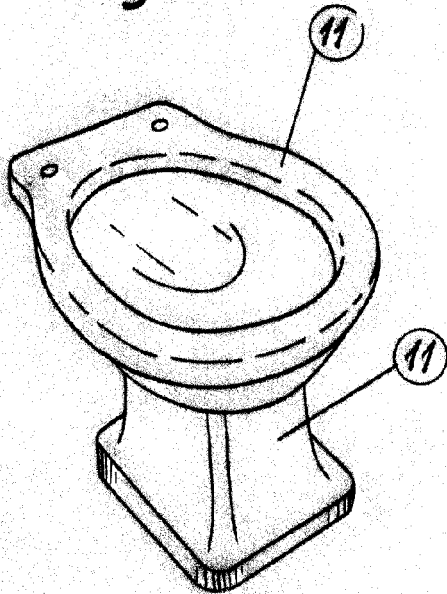


Fig. 8

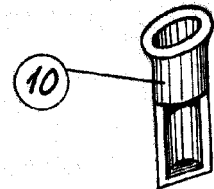


Fig. 7

Madrid 22 FEB. 1957
P.A. de Don José Asunción Martínez
Alfredo Asunción Gimeno

Escala variable

SECRETARÍA DE ESTADO
INDUSTRIAL

5