

15 FEB 1934



• 58712

Dn. Juan Pérez Caicedo, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Santa Leonor, nº 3, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ENGRASE A PRESION, DE LOS CABLES PARA FRENOS Y OTROS MANDOS".-

Los cables para frenos y los utilizados para actuar sobre otros órganos de la motocicleta, están constituidos por un alma metálica, que actua de elemento transmisor de la fuerza desarrollada al ser presionada la palanca prevista en su extremo. Dicha alma está protegida por una funda elástica e impermeable, generalmente de material plástico, la cual, por ser continúa y estar ajustada al cable, hace muy difícil la operación de engrasar el alma metálica, a no ser que se haga la inyección del lubricante bajo una elevada presión, que la propia funda no podría resistir.-

Ne obstante, el buen funcionamiento de los cables de freno y los destinados a otros mandos, especialmente los empleados en las bicicletas y motocicletas, requieren un periódico engrase, para evitar la oxidación del alma metálica, a fin de que reaccione bien y transmita rapidamente el esfuerzo aplicado, mediante la palanca de mano, montada en uno de los extremos del cable.-

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por



20 objeto dar a conocer un dispositivo que facilita el engrase de los cables para actuar sobre los frenos y otros órganos, mediante el cual se logra una perfecta lubricación de toda el alma metálica, efectuando la inyección del producto engrasador, en la parte media del cable y a través de una pequeña abertura previamente practicada en la funda de material plástico, que protege el alma metálica.-

25 Dicho dispositivo consiste, esencialmente, en una pequeña prensa o mordaza, que aprisiona el cable entre dos piezas, bajo un determinado arco de curvatura, siendo una de dichas piezas rígida y la otra flexible, estando ésta última atravesada por una tobera, cuya boca coincide con el corte previamente practicado en la funda plástica, para que pueda recibir el lubricante.-

30 La inyección se realiza actuando sobre el émbolo de una pequeña bomba, acoplada a la mordaza o prensa antes descrita, lográndose el paso del lubricante bajo presión, hacia la tobera inyectora, al abrirse una válvula, interpuesta entre la base de la bomba y la referida tobera.-

35 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica del dispositivo para facilitar el engrase a presión de los cables para frenos y otros usos, cuyas principales características acabamos de describir.-

40 Dichos dibujos muestran:

45 Fig.1. Sección longitudinal del dispositivo, integrado por la bomba y la mordaza de curvatura del cable, seccionadas por un plano, que corta el cable perpendicularmente.-

Fig.2. Corte longitudinal del mismo dispositivo representado en Fig.1, seccionado por un plano que pasa a través

• 58712¹⁵ FEB.



50 del eje A-B de Fig.1.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar las piezas principales que forman el dispositivo para engrasar, a presión, los cables para frenos y otras transmisiones, describiendo, al mismo tiempo, como se produce la inyección del lubricante, a través de la funda protectora del alma metálica del cable.-

55 El dispositivo-prensa o mordaza, que obliga al cable -C- a tomar una determinada curvatura, está constituido por una pieza -1-, de consistencia rígida, que en su interior presenta un canal cóncavo -2-, cuyo fondo sigue un determinado arco de curvatura, contra el cual se adapta el cable, al ser comprimido entre dicha pieza rígida y otra parte elástica -3-, que penetra y se ajusta dentro del canal -2-, ejerciendo presión contra el cable -C-, en cuya funda se ha practicado, -

60 previamente, un corte -a-, para producir una pequeña abertura, a través de la cual se realiza la inyección del lubricante.-

65 La pieza -3-, que es de material flexible, presenta, en el centro, una tobera -3'-, de boca divergente y cuyo eje corresponde con el del pistón del dispositivo inyector o bomba de engrase -7-.

70 La parte rígida -1- de la mordaza de curvatura, es solidaria de un vástago roscado -4-, que es accionado mediante un volante -5-, para atornillarlo a través del taladro fileteado, practicado en un soporte acodado -6-, que une dicha mordaza o prensa a la base de la bomba de inyección.-

75 El referido dispositivo inyector está constituido por un depósito cilíndrico -7-, en el interior del cual se desplaza el pistón compresor -10-, accionado por un vástago roscado -8-, que atraviesa la tapa superior del depósito -7-,

80



siendo accionado, dicho vástago, por medio de una manecilla -9-, que lo hace girar en sentido de avance y retroceso, según gire a derecha o izquierda.-

85 En la tapa inferior del depósito -7- de la bomba, se ha previsto el paso del lubricante hacia la tebera elástica de inyección -3'-, cuyo conducto está cerrado mediante una válvula -11-, que solo se abre a impulso de la presión que ejerce el avance del pistón -10-, de la bomba.-

90 Al disponer el cable -C- dentro de la prensa o mordaza, se coloca de modo que el corte -a-, practicado en la funda de dicho cable, quede enfrentado con la tebera -3'- y coincidiendo, más o menos, con el eje de la misma, a fin de que al abrirse dicho corte, en virtud del efecto de curvatura a que es sometido el cable y su funda, se facilita la penetración del lubricante inyectado, que es obligado a introducirse en el alma metálica, a través de la referida abertura, -
95 ya que la pieza elástica -3- de la prensa, establece el ajuste hermético necesario, para impedir que se escape el lubricante inyectado.-

100 El dispositivo, cuyas partes principales acabamos de describir, permite realizar la perfecta lubricación del alma metálica del cable, ya que la presión de inyección se distribuye simétricamente en ambos sentidos, y por lo tanto, con uno o más cortes practicados en la funda de plástico, se
105 puede lograr, con una o más inyecciones, la total lubricación del cable, aun que tenga bastante longitud.-

Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que integran el dispositivo engrasador a presión, para los cables de freno y para otros mandos, a que
110 nos hemos referido en el transcurso de esta memoria, podrán



variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se desvirtue la acción funcional del objeto que se registra.-

115 El Modelo de Utilidad por: "DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ENGRASE A PRESION, DE LOS CABLES PARA FRENOS Y OTROS MANDOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

120 REIVINDICACIONES

125 1ª.- "DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ENGRASE A PRESION, DE LOS CABLES PARA FRENOS Y OTROS MANDOS" caracterizado por el hecho de que consta de una mordaza o pequeña prensa, accionada por un vástago roscado, que aprisiona el cable a engrasar, en cuya funda se ha practicado, previamente, un corte, que se abre al ser sometido el cable a un determinado arco de curvatura, dentro de un canal cóncavo, previsto en una pieza rígida, unida al vástago que abre y cierra la mordaza, estando formada la otra mitad de la prensa por una 130 pieza de material flexible, que se adapta al cable curvado, la cual es atravesada por una tobera, cuya boca coincide con el corte practicado en la funda del cable y con el eje de una bomba, incorporada a la prensa y a través de los cuales se realiza el engrase a presión del cable, mediante el lubricante inyectado por dicha bomba.-

135 2ª.- "DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ENGRASE A PRESION, DE LOS CABLES PARA FRENOS Y OTROS MANDOS", según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el símbolo de la bomba es accionado por un vástago roscado, movido por una 140 manecilla que le hace avanzar y retroceder, lográndose el pase del lubricante bajo presión, hacia la tobera inyec-

• 58712



tera, al abrirse una válvula, que obtura el paso establecido entre la bomba y la referida tobera elástica.-

145 3ª.- "DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ENGRASE A PRESION, DE LOS CABLES PARA FRENO Y OTROS MANDOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 15 de Febrero de 1957.-

P.A. de Dn. Juan Pérez Caicedo.-
JUAN B. RENTER RIDAURA

• 58712 15 FEB



Fig.1

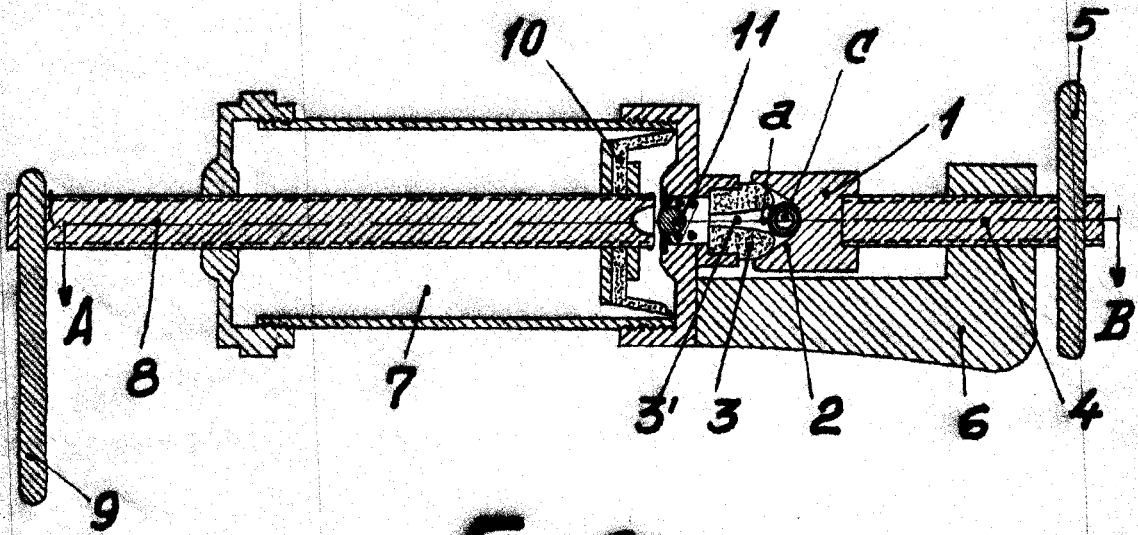
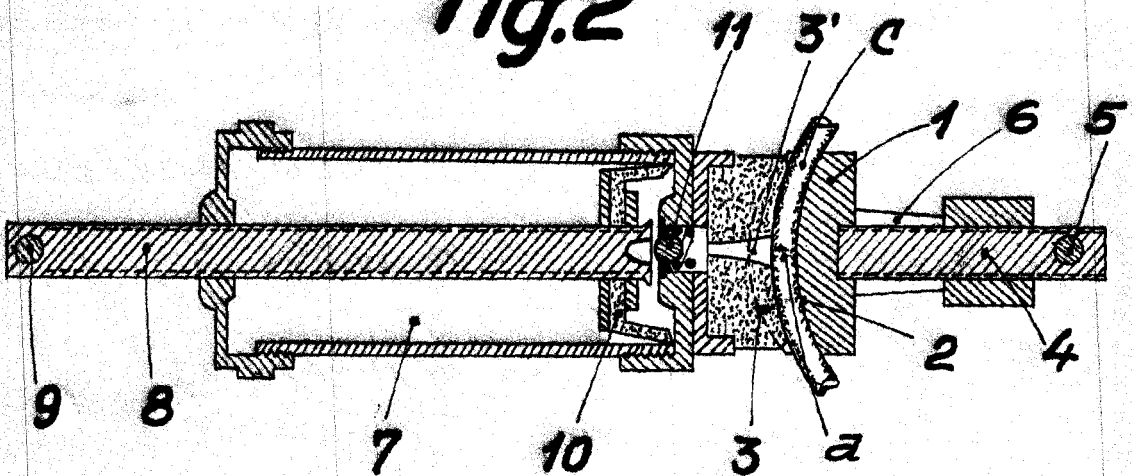


Fig.2



Escala Variable

Barcelona 15 Febrero 1957
P.A. Juan Pérez Calcedo
Juan B. Rentería Vidaura