



58697

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de PLÁSMICA, S. A. sociedad ESPAÑOLA, residente en
CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona) - - - - -

por: "EMPALME PERFECCIONADO PARA TRABAZÓN DE TUBERIAS MONTADAS
EN ÁNGULO DE DOS O TRES CAÑOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las tuberías conseguidas a base de materiales termo-
plásticos u otros materiales poco aptos para recibir la soldadu-
ra "in situ" adolecen del defecto fundamental de que cuando los
tramos dejan de ser rectos o bien cuando necesitan bifurcarse, re-
5. presenta una dificultad conseguir los empalmes con la impermeabi-
lidad requerida al no existir las piezas supletorias que facili-
tan este menester y que previenen los posibles casos a resolver,
con facilidad de instalación y perfecta eficacia técnica. Ya sea
gases los fluidos a conducir o bien líquidos de una u otra espe-
10. cie.

El objeto de la presente Memoria consiste en la creación
de unos modelos "standart" de accesorios cuyo objeto es el de
prevenir estos casos y proporcionar la solución mas adecuada en
cada uno de ellos con facilidad de instalación y perfecta eficacia.

15. En primer lugar describiremos los empalmes para el



caso en que el torrente principal debiera bifurcarse en dos corrientes derivadas, formando los tres caños conseguidos ángulos de noventa grados entre sí. Este caso se resuelve mediante una pieza que mediante prensa o inyección se ha conseguido

20. perfectamente unificada y cuya forma es la de una "T" en la que sus dos aspas horizontales y su aspa vertical están formadas por tubo de sección circular y de manera que sus extremos, digo, sus tres extremos tienen un pequeño rebaje en su parte interna cuya longitud es la adecuada para la que se juzgue interesante

25. como introducción del tubo rectilíneo que con esta pieza debe empalmar, de manera que el diámetro interior de esta embocadura con rebaje en su grosor, coincide, con tolerancia adecuada, con el diámetro exterior del tubo a empalmar. Tubo que no podrá introducirse más que la longitud que hayamos dispuesto en el ci-

30. tado rebaje ya que de esta manera se imposibilita que al entrar demasiado este tubo que empalmamos, opture el caudal que normalmente debe acoplarse con el suyo, ya que el tope hace las veces de calibre máximo para la introducción que citamos.

Otra solución representa el accesorio necesario para

35. poder efectuar cómodamente el ángulo recto entre dos de las tuberías citadas y este accesorio se concibe formado por un sector de 90 grados de cuerpo tórico hueco de manera que sus extremos se prolongan en tubo recto con rebaje interno y en una longitud adecuada para acomodar a los dos extremos de los tubos

40. a empalmar de manera que estos rebajes internos acaben en el sitio en que acaba la recta para iniciar la curva. De esta manera, además de conseguir el efecto deseado, debido a que los dos tramos rectos se hallan perfectamente acomodados en sus partes extremas y que se introducen en la pieza que describi-

45. mos, dichos tramos están forzados a colocarse en perfecta posición normal formando los noventa grados o los grados que se desearan en caso de que el cuerpo tórico en su sector tuviera

58697



mas o menos amplitud.

50. Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto legal del Modelo que nos ocupa, en los dibujos adjuntos y en todo lo que sigue, nos vamos a referir a un caso concreto de realización práctica de cada una de dichas soluciones.

55. En la figura primera aparece en sección el conjunto formado por tres tubos de conjunción normal junto con la pieza que los empalma y solidaria entre sí debiendo notar las características mas esencial de esta solución y que consta en los rebajes internos efectuados en los extremos de los tres caños que forman la pieza trabazón, cuyos diámetros interiores coinciden con los exteriores de los tubos a empalmar, conservando las
60. tolerancias necesarias para poder efectuar la introducción ajustada.

En la figura segunda se observa una sección de empalme para dos tuberías acopladas en ángulo recto, que como podemos observar consta; de un cuadrante tórico hueco cuyos extremos están prolongados la longitud adecuada para sujetar el
65. tubo que se halla dispuesto en su interior, alojado en el rebaje que corre desde la embocadura hasta el momento en que se inician las curvaturas de la superficie cónica.

70. No; alterarán la esencialidad de este Modelo, todas aquellas variaciones que no modifiquen las esencialidades descritas como son, profundidad dispuesta en los rebajes interiores de los tramos rectos, ángulos y número de caños de los empalmes, ect... y en general todas aquellas variaciones que no modifiquen las características descritas y que comprenden las siguientes
75. reivindicaciones:

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:



1º - Empalme perfeccionado para trabazon de tuberias montadas en ángulo de dos o tres caños, que se consigue por la eficacia de una pieza constituida por tubos en conjución cuyos tramos extremos que son rectos tienen dispuesta en su parte interna, un rebaje que aumenta su diámetro interior y de tal manera que este diámetro coincide con el diámetro externo de los tubos a empalmar conservando la tolerancia necesaria para poder efectuar la introducción.

2º - Empalme perfeccionado para trabazon de tuberias mantadas en ángulo de dos o tres caños, segun la reivindicacion anterior en los que la longitud de estos rebajes es la necesaria para la perfecta acomodacion e inmovilización de dichos tubos.

3º - "EMPALME PERFECCIONADO PARA TRABAZÓN DE TUBERIAS MONTADAS EN ÁNGULO DE DOS O TRES CAÑOS"

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

95. Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona a 13 de febrero de 1957.

P.A.

Albert Guasanz



FIG. 1

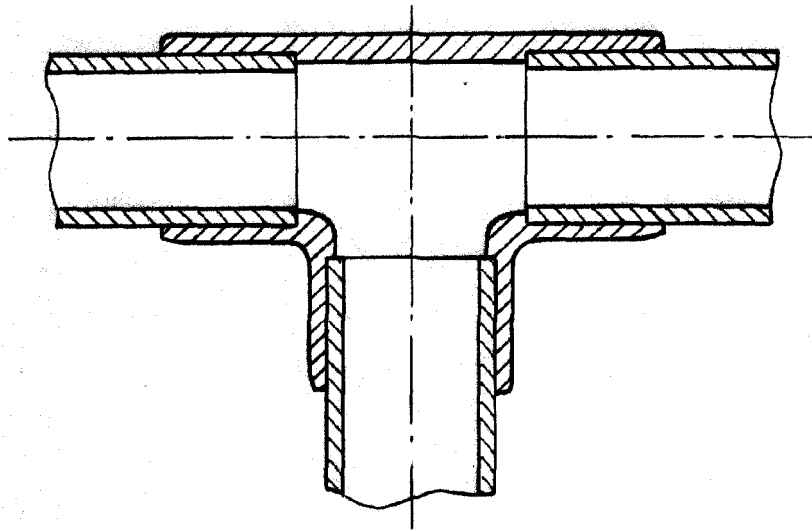
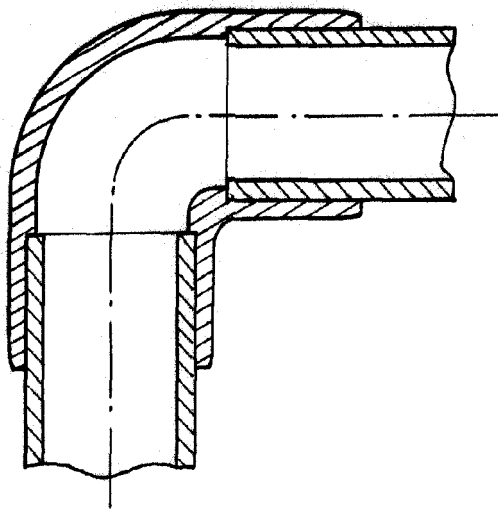


FIG. 2



Escales variable

Barcelona, 18-2-57

Alberto Guasch