

58648

18



• 58648

Nº -----  
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

M O D E L O

DE

U T I L I D A D

POR VEINTE AÑOS, A FAVOR DE D. ANTONIO MUÑOZ COLLADO, D. VICENTE RAMOS ALMENAR y D. PLACIDO PUCHADES FERRAGUD, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, DON DOMICILIO EN PAÑOLETA-CAMAS (Sevilla), c/. Saladilla, s/n.

por:

"Vigueta prefabricada de cerámica para la construcción de forjados".

-----oOo-----



• 58648

La innovación tiene por objeto una vigueta prefabricada de cerámica que sirve para construir toda clase de forjados con el complemento de bovedillas y el relleno de hormigón de las zonas de compresión.

5 Otra ventaja de la nueva vigueta reside en el hecho de que la canaleta que tiene en la parte superior, una vez roto el tabique de cierre horizontal, facilita el montaje de la armadura para los momentos de fuerza negativos en la longitud que se precise y, por lo tanto, que pueda emplearse también en la construcción de ménsulas o voladizos. Esto supone una simplificación de los sistemas de forjado, en contra de lo que sucede actualmente para la formación de dichas ménsulas o vuelos, que requieren forjados mixtos y que, en ocasiones, obliga a los técnicos al estudio de un mayor número de jácenas para enganchar las armaduras necesarias.

10 La nueva vigueta ofrece aún la ventaja de ser sumamente ligera y, por ende, de fácil manejo, cualidad que le es conferida por la amplitud calculada de sus oquedades y sin perjuicio de la resistencia adecuada debido a la fortaleza de sus tabiques.

15 La nueva vigueta se compone del número preciso de bloques cerámicos colocados a tope en el sentido longitudinal con interposición de una capa de argamasa y unidos por la armadura de hierro, que va alojada y envuelta con mortero en el canal corrido de su parte inferior.

20 El bloque cerámico se constituye, a su vez, de pares laterales que presentan espacios estriados para la adherencia



58648

30 de los morteros, bases con salientes para asiento de las bovedillas, y, en la parte superior, acodamientos convexos que se cierra merced a un tabique horizontal de superficie rugosa; y tabiques resistentes y diagonales así en la parte superior como inferior, y horizontales y verticales en el centro que determinan, respectivamente, amplios huecos de tipo trapecial con huecos escalenos a los lados, y dos hileras superpuestas de vacíos o cámaras rectangulares.

35 Eventualmente y cuando la vigueta haya de emplearse para el forjado de ménsulas o vuelos, el tabique de cierre horizontal de la parte superior de los bloques cerámicos es susceptible de romperse, formándose con los huecos trapeciales sucesivos un canal corrido análogo al de la parte inferior en el que se aloja la armadura correspondiente a los momentos de fuerza negativos.

40 Un ejemplo de realización práctica de la nueva vigueta se ilustra con el dibujo anexo representativo de una vista que muestra el frente y perfil de la misma.

45 Conforme al referido dibujo, (1) indica las paredes laterales del bloque cerámico, (2) los espacios estriados de adherencia de dichas paredes, (3) las bases salientes para asiento de las bovedillas, (4) los acodamientos convexos de la parte superior, (5) el tabique de cierre horizontal de dicha parte superior y susceptible de romperse, (6) los tabiques diagonales, así de la parte inferior como de la superior, (7) los tabiques horizontales, (8) los tabiques verticales, (9) las oquedades trapeciales, (10) los huecos escalenos, (11) los vacíos ó cámaras rectangulares, y (12) la armadura de la vigueta.

50

55



• 58648

En resumen, la PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

60 1ª.-Vigueta prefabricada de cerámica para la construcción de forjados, que está compuesta de bloques cerámicos, los cuales están, a su vez, constituidos de paredes laterales que presentan espacios estriados para la adherencia de los morteros, bases con salientes para asiento de las bovedillas y, en la cima, acodamientos convexos que se cierran merced a un tabique horizontal de superficie rugosa; y de tabiques resistentes y diagonales, así en la parte superior como en la inferior, y horizontales y verticales en el centro, que deter-  
65 minan, respectivamente, amplias oquedades de tipo trapecial con huecos escalenos a los lados, y dos hileras superpuestas de vacíos o cámaras rectangulares.

70 2ª.-Vigueta prefabricada de cerámica para la construcción de forjados, según la reivindicación 1ª, en la que los bloques cerámicos de que se compone van unidos tope en el sentido longitudinal con interposición de una capa de argamasa y por medio de la correspondiente armadura de hierro con mortero que va alojada en el canal formado por los huecos tra-  
75 peciales y abiertos de las bases respectivas.

m 3ª.- Vigueta prefabricada de cerámica para la construcción de forjados, según la reivindicación 1ª, en la que, even-  
80 tualmente y cuando la vigueta haya de emplearse para el forjado de ménsulas o vuelos, el tabique de cierre horizontal de la cima de los bloques cerámicos es susceptible de romperse, formándose entonces con las oquedades trapeciales sucesivas un

• 58648



canal corrido análogo al de la parte inferior que aloja la armadura correspondiente a los momentos de fuerza negativos.

85

4ª.-"VIGUETA PREFABRICADA DE CERAMICA PARA LA CONSTRUCCION DE FORJADOS".

Madrid, 18 de febrero de 1957.

D. ANTONIO MUÑOZ COLLADO  
D. PLACIDO PUCHADES FERRAGUD  
D. VICENTE RAMOS ALMENAR

90

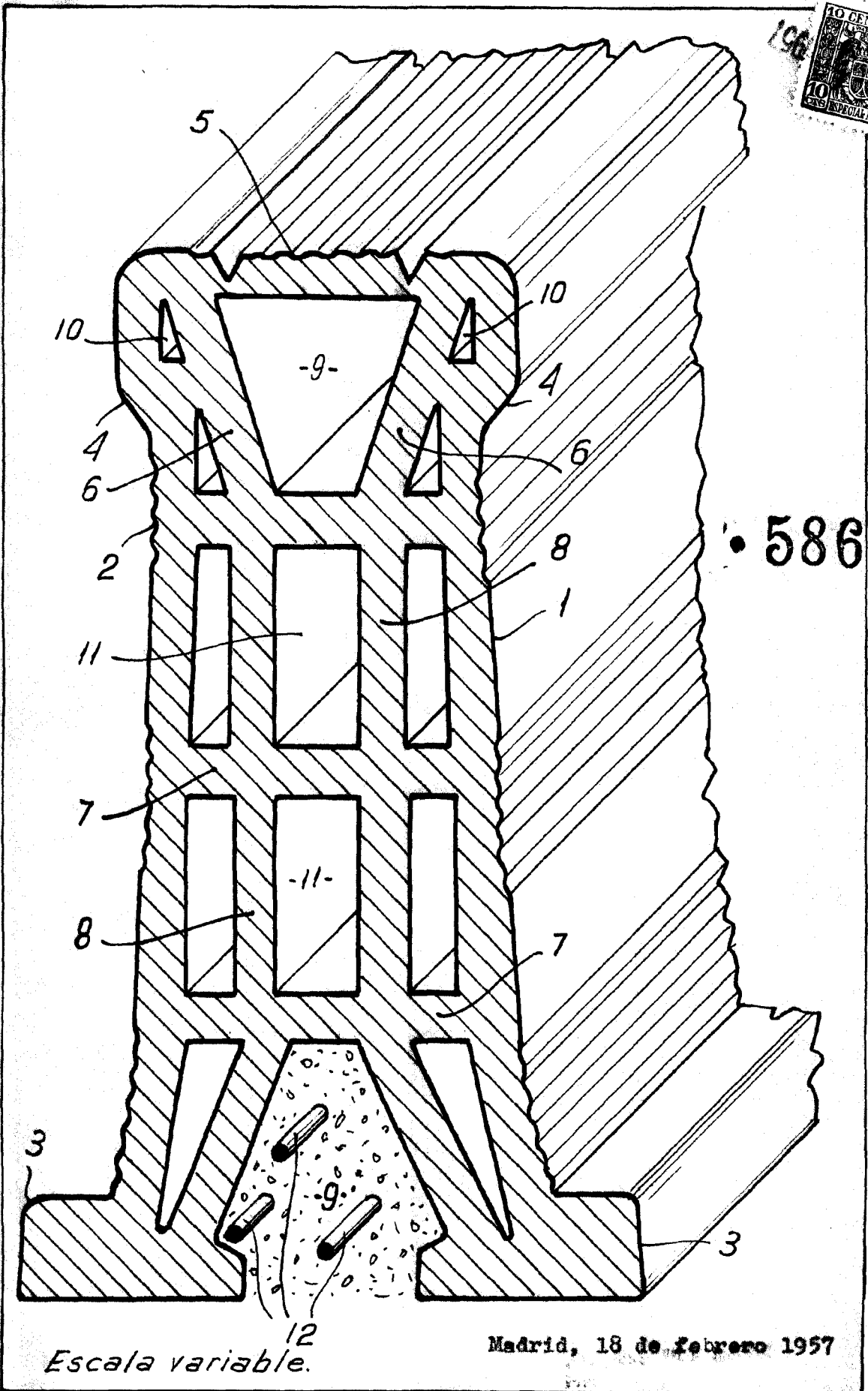
p.a.

JOSE RUIZ GRANADOS SANCHEZ  
P.R.

*José Ruiz Granados*

95

100



• 58648

Escala variable.

Madrid, 18 de febrero 1957

*Placido Puchades Ferragud*