

58608

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social "HIJOS DE ARTURO SIMON, S. A.", sociedad española, domiciliada en Olot (Gerona), calle José Ayats, s/n.,

por:

"CONTACTO PARA BASES DE ENCHUFE"

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto del presente modelo de utilidad, lo constituye, como su enunciado indica, un nuevo contacto para bases de enchufe, que cumple

5. los fines para los que ha sido concebido, con la máxima seguridad y eficacia. El modelo sugiere al propio tiempo el empleo y disposición de éstos contactos en aquellos elementos o conjuntos eléctricos que así lo precisen.

10. En la actualidad las hembrillas de contacto de los enchufes, están constituidos en la ge-

neralidad de los casos, por unos casquillos cilíndricos, por una de cuyas extremidades penetra la borna de la clavija macho y, por la otra extremidad, se introduce el terminal del conductor eléctrico.

5. Este conductor eléctrico queda retenido en la extremidad de la hembrilla, mediante un pequeño pasador ó vástago roscado que lo aprisiona por presión.

Las hembrillas de contacto cilíndricas

10. huecas, conocidas y utilizadas en la actualidad, tienen el inconveniente de que el diámetro de su conducto axial es constante en toda su extensión, por tanto, no se puede introducir aquellas bornas de las clavijas machos cuyo grosor sea sensiblemente mayor, no siendo posible igualmente el enchufe de aquellas bornas de menor diámetro, pues no harían contacto, siendo posible la determinación de un enchufe perfecto sólo en aquellos casos en que tanto el diámetro de las hembrillas como el de las bornas macho coincidan en sus características de grueso y también de longitud. Otras veces, el continuo uso de las hembrillas dá lugar a su deformación, con todas las desfavorables consecuencias que de ello se derivan al no determinarse un ajuste perfecto entre bornas macho y contactos hembrillas.
- 15.
- 20.
- 25.

Con el fin de eliminar y salvar todos los inconvenientes que en la actualidad se vienen presentando en los enchufes, que tiene por origen la conformación cilíndrica de los contactos, se ideó el contacto ó hembrilla objeto de éste modelo, cuyo

30.

manejo es sencillo y cómodo. Con éste contacto se logra un ajuste perfecto de la borna macho, sea cual fuere el diámetro de ésta y su longitud, pudiéndose establecer conexiones sea cual fuere la naturaleza y dimensiones de la borna macho.

5.

De conformidad con un detalle del modelo, se consideró conveniente constituir un contacto para bases de enchufes en el que se ajusten las bornas machos, sea su sección la que fuere, de

10.

forma que la aprehensión de dicha borna se logre por presión a modo de pinzas, entre las dos ramas ó labios de que está dotada la hembrilla, al introducir las bornas. Siendo característica esencial

15.

de éstos contactos el hecho de que pueden ser constituidos de una sóla pieza, en la que se producen los cortes, taladros y perforaciones pertinentes, así como las dobleces necesarias para determinar su perfecto acabado. Ello no es obstáculo para que su obtención se pueda lograr a base de dos ó más

20.

piezas.

De conformidad con otro detalle del modelo, se consideró conveniente el producir unos cortes en sentido longitudinal, sobre la superficie del contacto, para determinar unas pequeñas aletas

25.

ó lenguetas flexibles que se extienden hacia el exterior del cuerpo, con lo que se obtiene una presión doble del conjunto, pues en primer lugar la pieza es en forma de pinza, con los extremos unidos y para separar éstos ha de introducirse entre

30.

ellos la borna, que queda aprisionada por la ten-

- dencia de tales labios al cerrarse. Esta presión, ejercida por los labios de la hembrilla de contacto, queda reforzada por la que hacen las dos aletas ó lenguetas flexibles, que actúan como muelles sobre
5. la pinza con una presión tanto mayor cuanto más se abre ésta; naturalmente ésta presión se produce porque, previamente se ha introducido ó fijado el contacto dentro de la base de material dieléctrico, plástico, porcelana, baquelita, etc., de forma que
10. las aletas ó lenguetas estén en contacto con las paredes de su alojamiento y éstas les presten el punto de apoyo necesario para ejercer la presión al impedirles retroceder cuando se abre la pinza.

- En el caso práctico de que las aletas
15. estén determinadas hacia el interior del cuerpo de las pinzas, el refuerzo de la presión lo producen las extremidades acanaladas de éstas aletas cortadas hacia el interior de las pinzas, pues aunque la boca de ésta cede abriéndose, al introducir la
20. borna, no lo hacen las aletas cuyos extremos ó puntas presionan sobre la borna, tanto más cuanto más se abra la pinza. Tanto uno como otro caso
- práctico de realización de las hembrillas de contacto, portan en el extremo opuesto al de la boca
25. de introducción de la borna macho, el tornillo para embornar el cable eléctrico de cada polo de la base para formar conexiones.

- Otros detalles y características del actual modelo se irán poniendo de manifiesto en el
30. transcurso de la descripción que a continuación se

- dá, en la que se hace referencia a la hoja de dibujos que a ésta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la idea del modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso de realización práctica, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, ésta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

En la citada hoja de dibujos:

- La figura 1ª, es una vista frontal en alzado de la hembrilla de contacto que en ésta memoria se preconiza, con las aletas hacia el exterior de la pieza.

La figura 2ª, corresponde a una vista lateral del mismo conjunto representado en la figura anterior.

- La figura 3ª, muestra una vista frontal en alzado de la hembrilla de contacto con las aletas ó lenguetas de presión cortadas hacia el interior de la pieza.

- La figura 4ª, muestra una vista lateral del mismo conjunto representado en la figura precedente.

- Haciendo referencia a las figuras comentadas se indica con el número -1- el cuerpo de la hembrilla para contacto, objeto de éste modelo. Esta hembrilla puede constituirse mediante una sóla

- pieza, en la que se producen los dobleces, entallas y perforaciones convenientes, ó mediante la superposición de dos piezas simétricas. Sobre la superficie lateral de la pieza, que produce su trabajo a modo de pinza, se determinan unas aletas -2- y -2'- que se extienden hacia el exterior de la pieza, siendo misión de éstas aletas ó lengüetas flexibles la de hacer muelles sobre las paredes de la base ó carcasa que las aloja, a fin de proporcionar una mayor presión en proporción directa al esfuerzo de apertura de la pinza.

- La pinza presenta una de sus extremidades -3- totalmente plana con sus laterales -4- formando pequeña pared para evitar que el cable que se anborna con el tornillo -5- sobresalga del cuerpo de la pieza. La extremidad inferior -6- está abierta y tiene su borde sensiblemente curvado, para facilitar la penetración de la borna macho.

- En el caso representado en las figuras 3 y 4, las aletas flexibles -7-, producidas en la superficie de la pinza, se extienden hacia el interior de la pieza, siendo presionada la borna macho por las extremidades -8- de la pinza y por la de las aletas ó lengüetas -7-, pues aunque la boca de la pinza cede y se abre, no ocurre lo propio en las aletas, las cuales se cierran cuanto más se abre la boca de la pieza al introducirse la borna macho. Tanto la forma, como metal empleado en la construcción de éstas hembrillas para contactos, que actúan a modo de pinzas, será aquellas ó aquel que

se considere más apto para el fin perseguido.

5. Se comprenderá fácilmente después de observados los dibujos y la explicación que se acaba de dar de ellos, que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10. Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el actual modelo podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere
15. o modifique la esencialidad del objeto descrito.

- N O T A -

Se declara como de propiedad y novedad en España, el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S :

20. 1ª.- Contacto para bases de enchufe, que se caracteriza por estar constituido por una pieza de cuerpo sensiblemente cilíndrico formado por dos partes simétricas, unidas por su extremidad plana dotada de un pequeño vástago para embornar
25. el cable eléctrico, entre cuyas partes es alojada y retenida por presión, a modo de pinza, la borna macho.

2ª.- Contacto para bases de enchufe, que se caracteriza porque en la superficie de las

dos partes que componen la pieza, según reivindicación precedente, se producen unos cortes longitudinales que determinan la formación de unas aletas ó lenguetas flexibles, hacia el interior ó

5. exterior de la pieza, que producen una subrepresión al abrirse la pieza por el paso de la borna macho.

3a.- "CONTACTO PARA BASES DE ENCHUFE".

10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sóla cara y planos que la ilustran.

Madrid, 14 de Febrero de 1.957

PEDRO PUJOL
P.P.

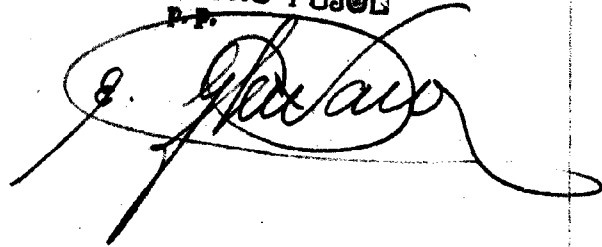


Fig. 1^a.

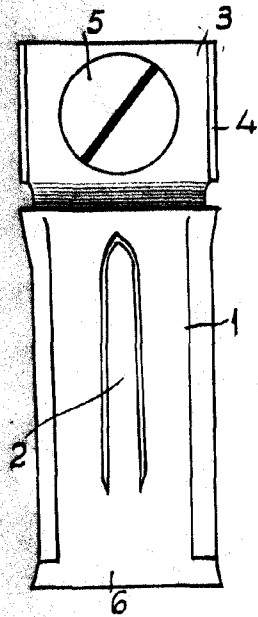
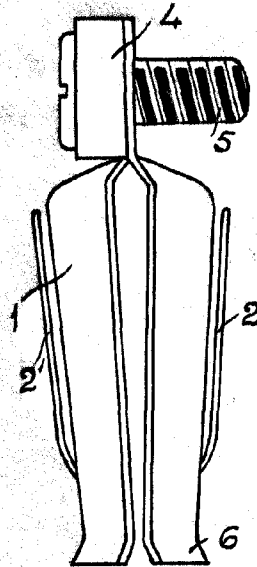


Fig. 2^a



14 FEB



Fig. 3^a

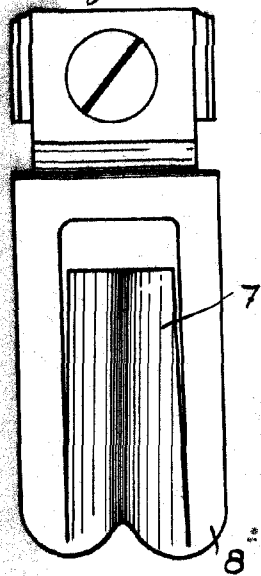
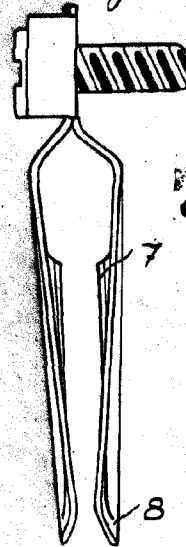


Fig. 4^a



58608

Madrid, 14 de Febrero 1.957

P.A. PEDRO PUJOL NATABOSCH.

P.R.