



13

58594

• 58594

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a
un MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
a favor de
DON JULIAN SANCHEZ SENOVILLA, de nacionalidad Española, do-
miciliado en Madrid, calle de Viriato, número 69
por
UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUC-
TOS.



- El objeto a que se refiere la presente Memoria descriptiva, representa un elemento eficacísimo en la industria del transporte y acondicionamiento de productos, con el que se logra en un espacio muy reducido incluir masas de artículos perfectamente situados, que no se hallen expuestos a choques, roces ni contaminaciones, suponiendo, igualmente, un medio seguro para conseguir que los productos así dispuestos lleguen a su punto de destino en condiciones óptimas, evitándose toda clase de reposiciones o reclamaciones.
- 5.
10. Comprende este Modelo una bandeja destinada al transporte de productos, la cual se logra partiendo de una lámina de papel en la que la primera operación que es preciso realizar es la de su división en una serie de franjas sucesivas y paralelas, unas de mayor anchura que sus contiguas, constituyendo esta disposición la que permitirá ulteriormente el desarrollo y la consecución de un conjunto armónico en forma de zig-zag.
- 15.
- A consecuencia de la formación de una superficie quebrada que es consecuencia de la división en franjas y del plegado anteriormente referido, tendremos por tanto una formación de diversos canales, limitados por los laterales de las franjas mas anchas, correspondiendo sus bases respectivas a las franjas mas estrechas.
- 20.
- La lámina de papel consignada en los párrafos que anteceden se troquela con forma ovoide, esferoidal, etc. en diversas zonas o bandas paralelas que se hallan situadas en posición perpendicular a las líneas de plegado o de división en franjas de que anteriormente se ha hecho mención. La primera zona o banda troquelada comprende desde la mitad longitudinal de las franjas mejores y ocupa tambien dos tercios aproximadamente de las mayores, pero realizándose la impresión de los
- 25.
- 30.



troqueles mencionados de forma opuesta hacia la otra mitad de la franja mejor, comprendiendo tambien la mayor correlativa y continuando su trayectoria sucesivamente hasta la terminación del plegado.

5. La segunda zona o banda troquelada que está situada en posición contigua a la que ha sido descrita en el párrafo anterior, lo está desde la mitad longitudinal de las franjas menores alternativas con las que figuran en el párrafo precedente y ocupa de igual modo otros dos tercios de las mayores aproximadamente.

Las bandas contiguas y sucesivas a las que han sido descritas anteriormente tienen la misma disposición que sus precedentes.

15. Las zonas de las franjas menores que no son ocupadas por los troquelajes llevados a cabo en las partes que corresponden a sus mitades longitudinales y que, por tanto, no tienen impresión curvada como resultado de la forma ovoide o esferoidal del troquel, se hallan marcadas perpendicularmente formando rectángulos reducidos.

20. Todas las franjas estrechas tienen unas prolongaciones longitudinales del mismo papel, estando destinados estos salientes a ser adheridos entre sí cuando el conjunto queda plegado en posición de zig zag para mantener la bandeja en esa misma posición, al mismo tiempo que se constituyen, por consecuencia de tales prolongaciones unidas, unos elementos formando asideros y que se aplican para el traslado de las bandejas.

25. En los dibujos adjuntos se representa lo siguiente:
La figura 1ª la bandeja terminada y en condiciones de ser utilizada.

30. La figura 2ª en posición de que se aprecie su disposición



de plegado y troquelaje, correspondiendo las letras indicadas a las siguientes partes:

A a las franjas menores.

B a las franjas mayores.

5. C a las concavidades de cada canal.

D al troquelado de parte de las franjas menores con la curvatura de la concavidad de las mayores.

E a los espacios rectangulares de las franjas mayores.

10. F a la franja lateral formada por adherencia de las prolongaciones de las franjas menores, y

G a la solapilla que sirve de asa.

El Modelo de Utilidad que es objeto de solicitud, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

N O T A

15. 1ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, que se caracteriza porque está constituida por una lámina de papel, dividida en franjas sucesivas y paralelas, de las cuales unas son de menor anchura que sus correlativas y que al ser dobladas por las líneas de plegado adoptan una posición en zig zag, constituyendo una superficie quebrada que da lugar a la formación de canales limitados lateralmente por las paredes de las franjas mas anchas, siendo sus bases las franjas estrechas.

20. 2ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque la lámina de papel se halla troquelada con concavidades en diversas zonas o bandas paralelas, situadas en sentido perpendicular a las líneas de plegado o de división en franjas, comprendiendo la primera zona o banda troquelada desde la mitad longitudinal de las franjas menores ocupando, asimismo, dos tercios aproximadamente de las mayores., con impresión opuesta hacia la otra mitad de la franja menor y mayor,

30.



continuando así sucesivamente hasta la terminación del plegado.

5. 3ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, que se caracteriza porque la segunda zona o banda troquelada contigua a la consignada en la reivindicación anterior, comprende desde la mitad longitudinal de las franjas mejores alternativas a las que se refiere la citada reivindicación, ocupando también dos tercios de las mayores.

10. 4ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, que se caracteriza porque las bandas contiguas sucesivas son idénticas a las que han sido expuestas en las reivindicaciones 2 y 3, situándose en la misma disposición alternada.

15. 5ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque las zonas de las franjas menores que por la posición alternativa de los troquelajes realizados no tienen la impresión curvada resultante de la forma cóncava del troquel, son marcadas perpendicularmente formando rectángulos.

20. 6ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque las franjas estrechas alternativas tienen unas prolongaciones longitudinales del mismo material, cuya finalidad es la de ser adheridas entre sí, una vez situado el conjunto plegado en zig zag, para mantener dicha posición, al propio tiempo que constituyen asideros para el traslado de las bandejas.

30. 7ª.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la disposición del conjunto es la de una lámina zigzagueante, cuyos canales paralelos disponen de partes



convexas y sus contiguas cóncavas en posición contrapuesta, estando limitadas por su parte superior e inferior, respectivamente, por una prolongación arqueada, constituida por la zona troquelada de las franjas menores, y por pequeñas plataformas rectangulares de ligera extensión, situadas también en las franjas estrechas, teniendo estas plataformas la finalidad de servir de puntos de apoyo a las bandejas de idénticas características que vayan superpuestas.

8a.- UNA BANDEJA PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS.

10. Todo Conforme ha quedado descrito en la presente Memoria que consta de seis páginas escritas a máquina y según se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 13 FEB. 1957

EL AGENTE OFICIAL,

JOSE MARIA DEL CORRAL



• 58594



• 58594

Fig. 1^a

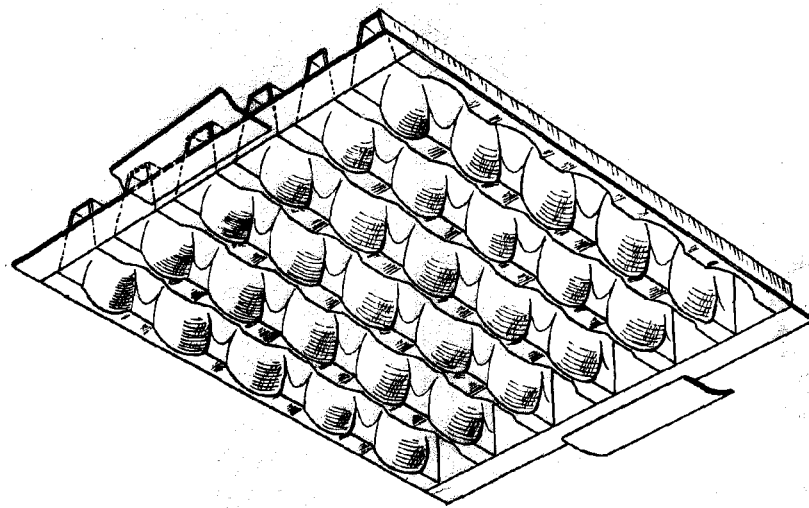
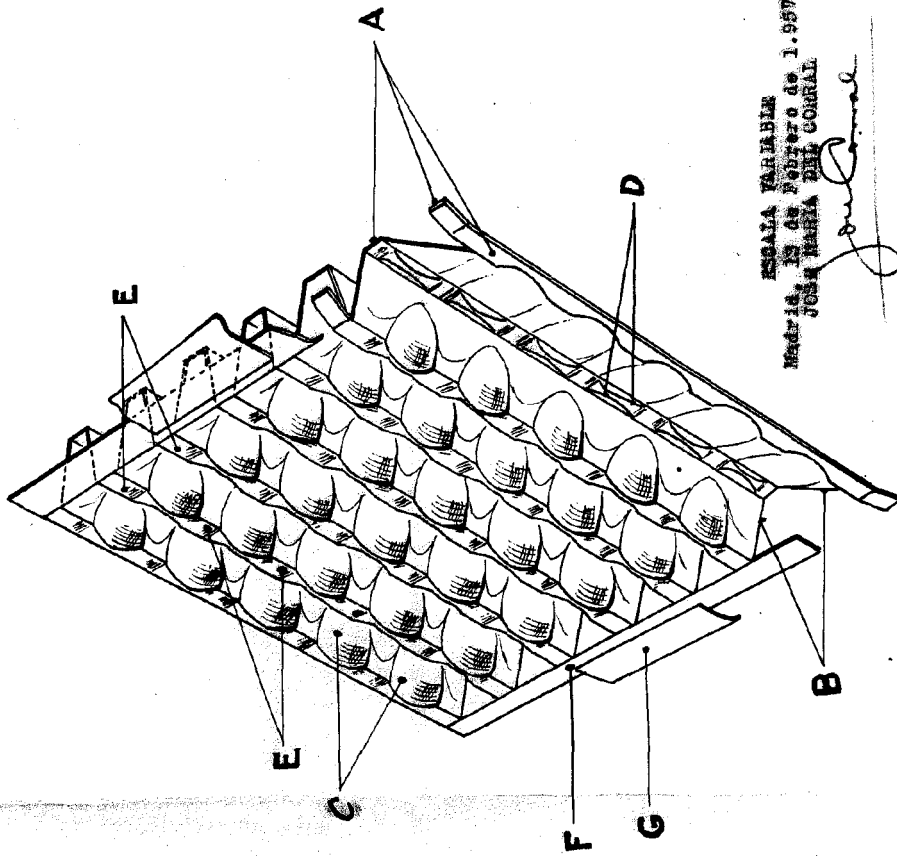


Fig. 2^a



ESCALA FABRIL
Madrid, 23 de febrero de 1.957.
JUAN SANCHEZ SINOVIOLA
Juan Sinoviola