



•58576

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. PABLO BLOCH GOETSCHEL, de nacionalidad francesa,  
residente en Barcelona, calle de Buenos Aires, 25. - - - - -  
por: "DISPOSITIVO VERTEDOR PARA EL VACIADO DE UN PRODUCTO  
CONTENIDO EN UN ENVASE". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Se ha intentado proveer a los envases, tales como  
saquitos de materia impermeable a los líquidos y susceptibles  
de embutirse en frío sin peligro de rasgarse, de un dispositivo  
destinado a cerrar el envase y que luego sirva de dispositivo  
vertedor.

10 Tal dispositivo consta de dos cuerpos o casquillos  
tubulares embutiéndose uno en el otro y produciendo entre ellos  
un embutido en frío del material del envase sin rotura de dicho  
material en el lugar en que la porción periférica del embutido  
forma junta estanca entre los dos casquillos embutidos uno en el  
otro.



teriales embutibles en frío como en aquellos que no lo son.

En el primer caso, la sección del orificio practicado en la pared del envase, es inferior a la sección exterior de la pieza macho y el material que constituye la pared se remonta, por efecto del embutido, contra la pared lateral de dicho elemento, siendo fuertemente apretado o comprimido entre esta pared y la pared lateral interior del elemento hembra, de manera que se realiza un perfecto estancamiento sin irrisación del material de la pared que rodea al dispositivo vertedor.

En el segundo caso, la sección del orificio practicado en la pared del envase o saquito es igual a la sección exterior del elemento macho y el material que constituye la pared reposa contra la cara superior de la base sobre la que puede soldarse, y que es fuertemente apretada contra la base por la pieza hembra, realizándose así una perfecta junta estanca e impidiéndose toda adhesión de los bordes del material contra la base.

En el caso de que los bordes del orificio practicado en la pared no estén soldados sobre la base, pueden proveerse unos salientes y entrantes sobre las respectivas superficies vertical y horizontal de los dos elementos macho y hembra, para que, penetrando el material en la pared en estos vaciados, forme una junta perfecta.

La pared lateral exterior del elemento macho consta, como mayor ventaja, de una parte convexa cuyo diámetro va disminuyendo en la parte alta al objeto de asegurar una deformación progresiva sin rotura de la pared al pasar por el orificio practicado en la misma.

Para la mejor comprensión del presente modelo de utilidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representan varios casos



de realización práctica del dispositivo de referencia.

La Fig. 1 muestra una vista del dispositivo vertedor.

La Fig. 2 muestra un corte axial del dispositivo ver-  
tedor montado sobre una pared o lámina de material susceptible  
5 de embutirse en frío.

La Fig. 3 muestra un corte axial del dispositivo ver-  
tedor montado sobre una lámina o pared de material no susceptible  
de ser embutido en frío.

La Fig. 4 representa una vista en detalle y en semicorte  
10 axial de una variante de realización y que afecta a los elementos  
macho y hembra del dispositivo.

Las Figs. 5a, 5b y 5c, muestran vistas en detalle de  
semicortes axiales de tres variantes de realización del elemento  
macho.

15 Conforme puede observarse en la Fig. 1, el dispositivo  
de referencia está constituido por un elemento macho -1- sobre  
el que se embute un elemento hembra e2-. El elemento macho -1-  
consta de una base -3- y de un cuerpo cilíndrico -4- provisto  
en su extremo de un estrechamiento -5- existiendo entre ambos  
20 un cuello -6- sobre el que se aplica el cuerpo -2-. El elemento  
hembra -2-, igualmente cilíndrico, es de una sección igual o  
ligeramente superior al diámetro exterior del cuerpo -5- del  
elemento -1-. Un tapón -7-, ligado al elemento -2-, puede  
alojarse en el anillo -5- para la obturación del mismo.

25 Conforme a las Figs. 1 y 2, para la realización de  
lo indicado en una pared -8- en material embutible en frío,  
tal como el polietileno, la indicada pared va provista de un  
orificio -9- de diámetro inferior al diámetro exterior del  
cuerpo -4- del elemento -1- o al menos igual al diámetro de la  
30 parte superior -12- del cuerpo -4-, mas allá del cuerpo -6-.



El citado elemento -1- se introduce, por ese extremo superior -12- del cuerpo -4-, en el indicado orificio -9-, sirviendo dicha extremidad como órgano de centrage. La pared -8- descansa entonces sobre el cuello -6- y se embute la parte hembra -2- sobre dicha extremidad -12- y se presiona sobre las mismas. La pared -8- es comprimida por el cuerpo -2- hasta la base -3-, en tanto que el borde -10- del orificio -9- se encuentra levantado y estirado entre el cuello -6- y el anillo -2- siendo finalmente aplicado contra la pared lateral del cuerpo -4- (Fig. 2). Esta deformación es progresiva a consecuencia de la particular forma del cuello -6- el cual se ensancha paulatinamente al acercarse a la base -3-, forma que evita todo desgarramiento de la pared. Debido a la plasticidad del material, el cuello -6- cede ligeramente en la carrera de introducción del anillo -2- recuperando su posición primitiva una vez que este anillo esté introducido hasta el fondo realizándose la debida retención, y lográndose un perfecto estancamiento. La obturación del saliente -5- queda asegurada por la disposición de un tapón -7- que por su cara inferior se ajusta a la cara superior de la porción -12-.

En el ejemplo de la Fig. 3, el material que constituye la pared no es un material embutible en frío; es, por ejemplo, un material complejo, tal como una materia plástica sobre un soporte no plástico, tal como película de celulosa, como la "celofana" u otro material análogo, papel, papel de hoja muy delgada de madera, etc., Los elementos -1- y -2- son idénticos a los del dispositivo representado en las Figs. 1 y 2, pero la sección del elemento -2- está ahora rigurosamente ajustado, es decir que debe ser igual, al diámetro exterior del cuerpo -4- del elemento -1-.



El orificio practicado en la pared -11- es de un diámetro igual al diámetro exterior del cuerpo -4-. Dispuesta convenientemente la pieza -1-, los bordes del orificio practicado en la pared -11- son soldados contra la base -3-. El elemento hembra -2- es entonces justamente embutido sobre el cuerpo -4- y retenido por presión contra la espalda -13- del cuello -6- y mantiene los bordes del orificio de la pared -11- apretados entre su cara inferior y la base -3- de la pieza macho -1-, impidiendo todo desencolado de estos bordes. El tapón -7- no unido o ligado al elemento -2-, obtura el cuerpo -5- descansando por la prolongación -12- del cuerpo -4-.

Eventualmente se puede evitar la soldadura de la pared -11- sobre la base -3-, proveyendo respectivamente en la pared lateral interior del elemento hembra -2- y en la cara superior de la base -3-, unos vaciados -14-15- y unos salientes -16-17- que se corresponden en paredes opuestas. El material se dispone entre la superficie exterior de estos vaciados y el fondo de los salientes en forma de junta estanca.

El elemento macho -1-, como se ha dicho y conforme se ha representado en las Figs. 1 a 2 y 5a, puede presentar, encima de la parte -6- formando cuello, una parte superior -12- de diámetro exterior ligeramente inferior al diámetro exterior del cuerpo -4- propiamente dicho, al objeto de permitir su asido fácil para el levantamiento del tapón -7-.

El elemento -1- puede no presentar un saliente -12-, ya que conforme se indica en las Figs. 5b y 5c, la extremidad del cuerpo -4- puede formar ogiva -6'- y tambien puede prescindir del espaldar -13-, ya que conforme a la Fig. 5c el diámetro exterior del cuerpo -4- va aumentando a partir de la punta hasta una sección -6''- del indicado cuerpo -4-, hasta alcanzar



progresivamente el diámetro exterior nominal del elemento -1-, a media altura aproximadamente. El elemento hembra -2- en este caso no es retenido contra ningún saliente .

5 El dispositivo objeto del presente modelo de utilidad no queda limitado a los detalles de realización representados o descritos los cuales han sido sólo facilitados a título de ejemplo. Los elementos macho y hembra pueden ofrecer cualquier sección apropiada, no circulares, y fabricados con cualquier material adecuado. El tapón podrá presentar cualquier forma  
10 conveniente. La base del elemento macho puede presentar una prolongación de cualquier forma situado o no en el mismo plano que la indicada base propiamente dicha.

N O T A

15 Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, caracterizado esencialmente por estar constituido por una pieza macho, compuesta a su vez de una base destinada a ser aplicada o ajustada contra la pared del envase  
20 y de un elemento tubular, solidario de dicha base, provisto de un saliente anular mas estrecho y destinado a sobresalir al exterior del envase después de atravesar un orificio practicado en la pared del propio envase, siendo la sección de dicha pared igual, al menos, que la sección exterior del elemento tubular  
25 indicado; constando tambien, dicho dispositivo, de una pieza hembra, tambien tubular, cuya sección interior es igual, o ligeramente superior, que la sección exterior del indicado elemento macho, siendo la diferencia de las indicadas secciones interior y exterior igual al menos que la superficie lateral  
30 interior del orificio indicado; embutiéndose la pieza hembra en



el elemento macho hasta tomar contacto con la base de la pieza macho, de modo que los bordes materiales del orificio practicado en la pared del envase queden fuertemente comprimidos entre las indicadas piezas macho y hembra.

5           2.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según reivindicación 1, caracterizado porque en el caso de que la pared del envase consista en una materia susceptible de ser embutida en frío la sección del orificio practicado en la indicada pared es inferior a la sección exterior de la pieza del elemento tubular macho.

10           3.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según reivindicación 1, caracterizado porque en el caso de que la pared del envase consista en una materia no susceptible de ser embutida en frío, la sección del orificio practicado en la indicada pared es igual a la sección exterior de la pieza tubular del elemento macho.

20           4.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, sobre las respectivas superficies vertical y horizontal de los dos elementos macho y hembra van practicados unos salientes y vaciados, de modo que al penetrar entre los mismos los bordes materiales del orificio de la pared correspondiente del envase se forma una junta estanca.

25           5.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pared lateral exterior del elemento macho presenta una parte convexa u ogival, cuyo diámetro va disminuyendo hacia el extremo superior para asegurar una buena deformación progresiva sin desgarrar de la pared, al pasar a través del orificio practicado en la misma.

30

-9- • 58576



6.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según cualquiera de las reivindicaciones 1 á 5, caracterizado porque en la base de la indicada parte ogival, según reivindicación 5, va practicado un  
5 resalte que actúa de tope para mantener en posición al elemento hembra.

7.- Dispositivo vertedor para el vaciado de un producto contenido en un envase, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la parte superior  
10 del elemento macho va prevista una porción de menor diámetro que actúa como órgano de centrage para el paso de la pared, a través del orificio de la misma, y de eventual apoyo de un capuchón obturador.

8.- DISPOSITIVO VERTEDEDOR PARA EL VACIADO DE UN PRO-  
15 DUCTO CONTENIDO EN UN ENVASE.

Consta la presente memoria descriptiva de nueve hojas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 5 de Febrero de 1957.

PABLO BLOCH GOETSCHEL

P. A.



58576

FIG. 1

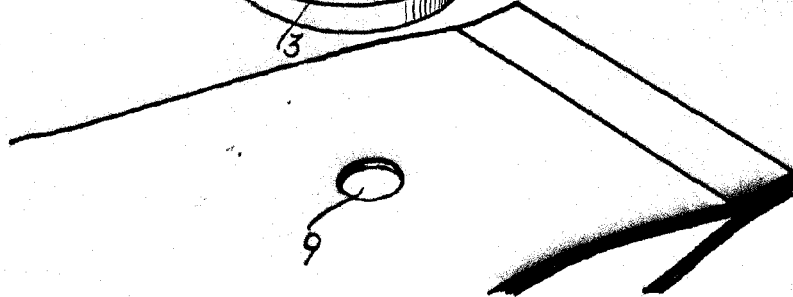
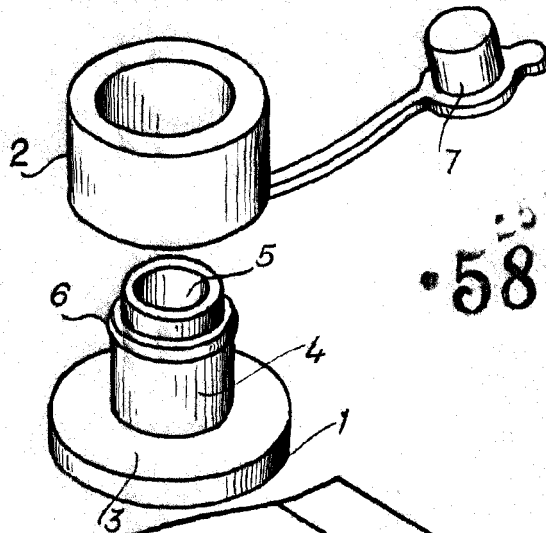


FIG. 2

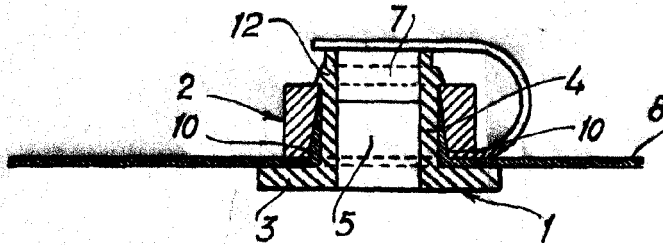


FIG. 3

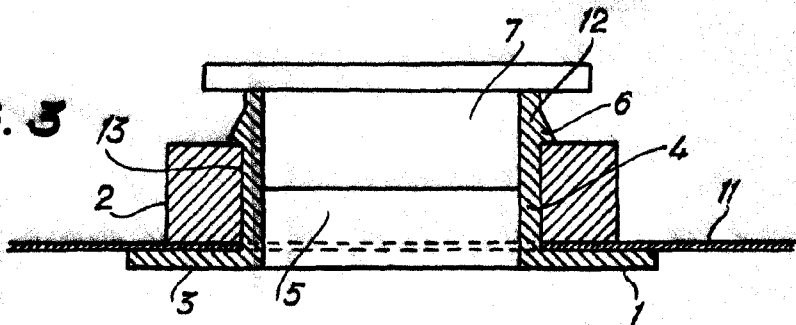


FIG. 4

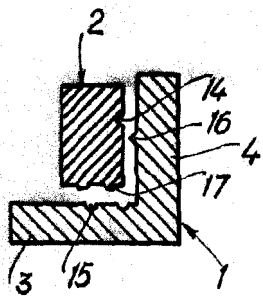
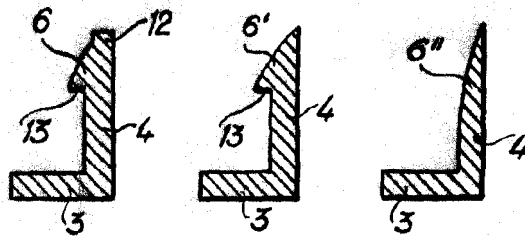


FIG. 5



Escala variable

(a) (b) (c)  
Barcelona, 5 Febrero 1958  
P.A.

*Handwritten signature*