



10 ción de suelos, por viguetas integradas por diversas
piezas de cerámica, armadas con varillas de hierro y
con un nervio general de hormigón.

15 Dentro pues de la práctica ya conocida y por -
cierto muy extendida, de sustituir las viguetas de hie-
rro por viguetas de cerámica, el nuevo elemento obje-
to de la invención ofrece la particularidad de haber
20 sido estudiado y realizado para mejorar las condicio-
nes de los actualmente conocidos, especialmente por
lo que se refiere a lograr una gran resistencia y la
máxima capacidad de carga, con un peso mínimo, propie-
dades plenamente logradas que hacen merecer a su crea-
dor el privilegio de exclusividad que se solicita por
medio del presente Modelo.

25 El nuevo elemento de cerámica para la formación
de viguetas a que nos venimos refiriendo está esencial-
mente compuesto por una pieza alargada, como de unos
veinticinco centímetros, con perfil en forma de doble
"T", cuyo cuerpo ha sido aligerado mediante orificios
longitudinales, separados por tabiques internos con
los que se forman una especie de alveolos. Esta dismi-
nución de peso mediante huecos internos alcanza también
30 a la cabeza de la pieza, pues debajo de la superficie
plana de ella existe un conducto u orificio de sección
semicircular, mientras que en el cuerpo de las aletas
superiores hay también un conducto en cada una.

35 Otra particularidad de esta pieza, es que en su
cabeza, y a ambos lados, presenta un escalón longitu-
dinal y entre este y la aleta principal propiamente



40

dicha, unas pequeñas sub-aletas en voladizo, que facilitan la fijación e incrustado de la capa de compresión que se suele colocar sobre las bovedillas para la formación de los suelos.

45

En cuanto al cuerpo principal de la pieza, esta dividido por un tabique central, vertical, dos tabiques horizontales y un tabique central en ángulo con dos vértices, con los cuales se forman ocho conductos o alveolos internos, que ofrecen la particularidad de tener como mínimo uno de sus tabiques divisores en incidencia oblicua respecto a los lados de la pieza, bien planos o curvos, cosa que da a la estructura una mayor fortaleza.

50

La parte inferior del elemento ofrece en su base un amplio canal con nervaduras y de fondo curvo, destinado a alojar el nervio de hormigón, y varias varillas de hierro, para unir unos elementos con otros, al objeto de formar la vigueta de la longitud que la luz de los vanos a cubrir requiera.

55

Para que la constitución general que se ha descrito resulte más fácilmente comprensible, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctica de uno de estos elementos, el cual habrá de interpretarse con amplio criterio no limitativo.

60

65

En los mencionados dibujos, la figura 1 representa una vista frontal o de perfil del elemento mientras que la figura 2 nos muestra una porción de vigueta compuesta con varios de estos elementos de cerámica.

Ateniendonos al ejemplo de realización de los di-



70

bujos, vemos que las diversas partes de que consta, se señalan en ellos como sigue: el elemento en sí, está indicado con la letra -A- y en la figura 2 se aprecia la forma en que van unidos unos a otros. Esta unión se realiza colocándolos inicialmente cabeza hacia abajo o sea para que el canal inferior -1- resulte situado en la parte superior y en forma continua los de unos elementos y otros, si los colocamos unidos a testa por sus extremos. Hecho esto, procederemos a colocar en dicho canal -1- las varillas metálicas -2- y a rellenarlo además con hormigón, el cual, al fraguar armado con las varillas, constituye un potente nervio -3- que mantiene unidas todas las piezas -A-, dándole forma continua de vigueta, una vez se les dá nuevamente la vuelta y se colocan en la posición normal que se ve en la figura 2.

75

80

85

En la cabeza de la pieza, vemos que existe el conducto semicircular -4-, colocado inmediatamente debajo de la superficie plana -5-, y en las aletas -6- un conducto de pequeño diámetro -7- en cada una. En esta cabeza deben señalarse especialmente las sub-aletas -8-, entre las cuales y la superficie -5-, forman un escalón -9-, estando también separadas de las aletas principales -6- por medio de una ranura longitudinal. Como ya se ha indicado, dicho escalón y sub-aletas -8-, facilitan la fijación y trabado de la capa de compresión del suelo.

90

95

El cuerpo del elemento tiene en su centro el tabique vertical -10-, los dos tabiques horizontales -11- y el tabique angular en doble pendiente -12-, que dan forma a la estructura alveolar, con ocho conductos.



100

Descrita suficientemente la constitución y particularidades de este nuevo elemento, conviene hacer constar la posibilidad de que se fabrique en los tamaños más apropiados y en la clase de materiales cerámicos que se crea conveniente, pudiendo introducir cuantas variaciones secundarias no alteren lo que es esencialmente característico, que se expone en la siguiente

N O T A

105

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

110

1º.- Elemento de cerámica para la formación de viguetas, integrado por una pieza alargada con perfil en doble "T", caracterizado por tener dispuesto a ambos lados de su cabeza dos sub-aletas en voladizo con un escalón longitudinal entre ellas y la superficie plana superior, para facilitar la fijación e incrustado de la capa de compresión colocada sobre las bovedillas para la formación del suelo.

115

2º.- Elemento de cerámica para la formación de viguetas, caracterizado porque todos los conductos de la estructura alveolar presentan como mínimo un tabique con incidencia oblicua sobre los lados internos, unos planos y otros curvos, con lo cual se aumenta la resistencia de la estructura de su cuerpo. Y

120

3º.- "ELEMENTO DE CERAMICA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los



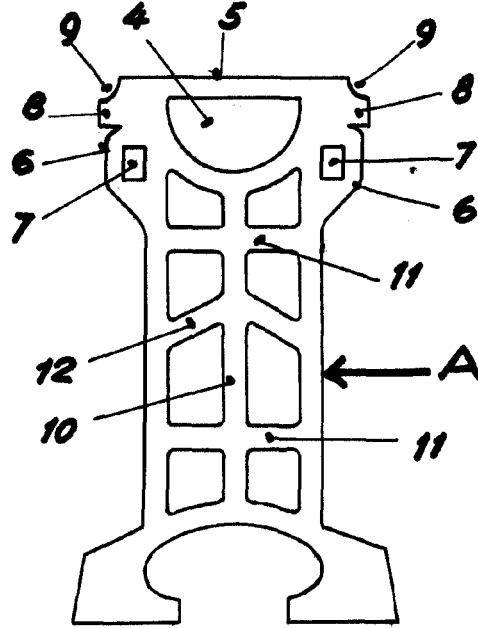
adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 124 líneas.

Valencia, 26 de Enero de 1957
Por autorización del interesado

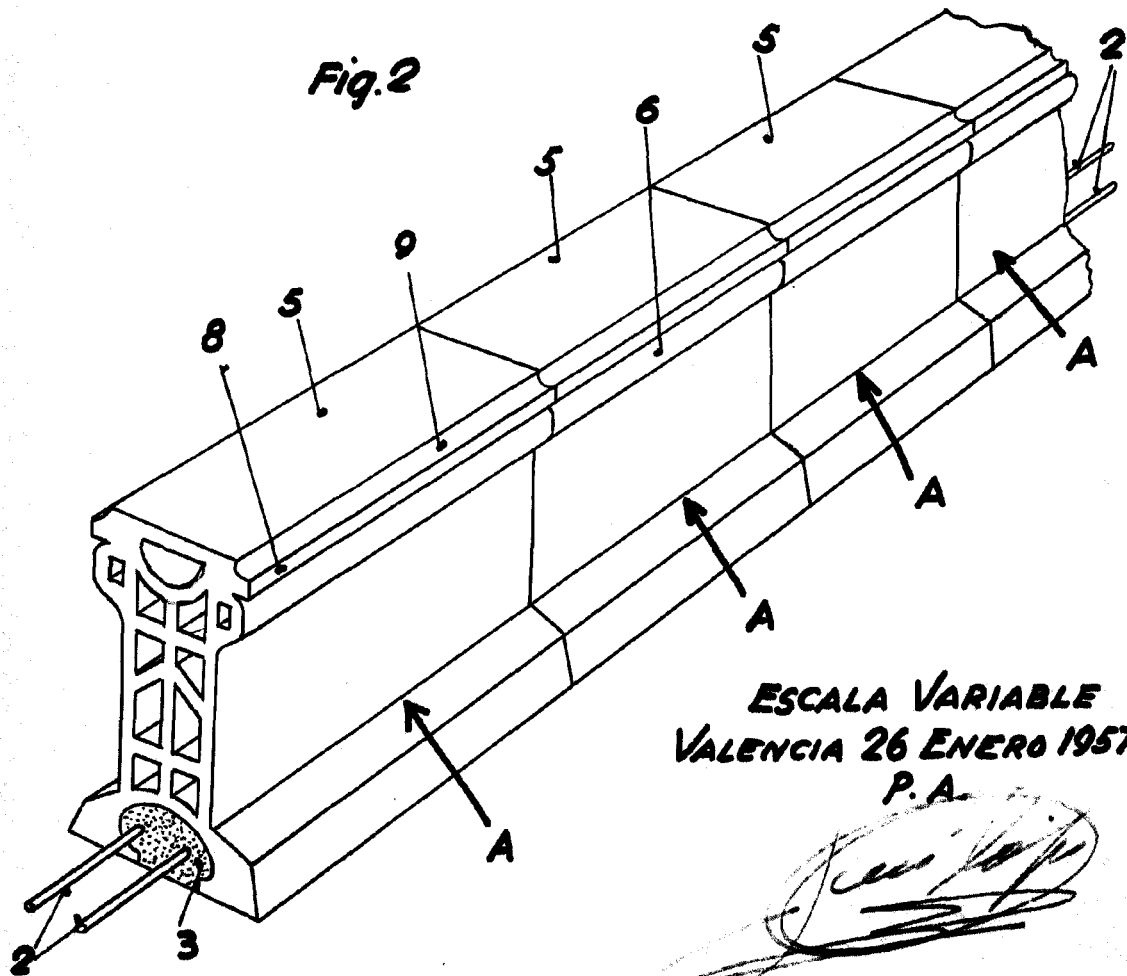


Fig. 1



• 58506

Fig. 2



ESCALA VARIABLE
VALENCIA 26 ENERO 1957
P. A.