

en el marco o en la puerta, ya que se instala dentro del cerco o marco de la misma,

b).- No es necesario marcar donde ha de colocarse en la puerta, pues está provista de escuadras que, al ponerla a
10 tope donde ha de instalarse, la deja en posición exacta,

c).- Es susceptible de montaje tanto en puertas que abran a derechas, como en puertas que lo hagan a la izquierda.

d).- Es aplicable a variados espesores de puertas.

e).- Es sólida y robusta, porque consta de cinco sec-
15 ciones, siendo la parte mas larga, la reforzada con un travesaño intermedio, lo que permite, con solo un par de bisagras, soportar puertas muy pesadas.

f).- El trabajo de sustentación se efectúa sobre tornillos, suficientemente separados.

20 g).- Las hojas se obtienen de un solo rectángulo de chapa, lo que abarata extraordinariamente su fabricación.

h).- El pasador central es hueco y lleva una perforación central susceptible de contener grasa lubricante que es aportada a las zonas de rozamiento por mechas que
25 entran en orificios del mismo, con lo cual el funcionamiento es suave, silencioso y sin ningún desgaste por fricción, lo que ahorra atascos y atrancamientos.

En el adjunto plano, se ha representado una forma de ejecución del Modelo de que se trata, la cual se dá a título de ejemplo, y sin características limitativas de tamaño,
30 espesores, orificios, etc.

La Fig. 1, representa la bisagra en posición de cerrada.

La Fig. 2, representa la bisagra en posición de
35 abierta.

La Fig. 3, representa el desarrollo de las hojas de la misma, que demuestra que pueden cortarse de un solo trozo de chapa.

La Fig. 4, representa el eje o pasador hueco, y

40 La Fig. 5, representa una vista en planta, según sección A-B de la Fig. 2.

Como puede apreciarse, sobre el eje hueco -1- obturable por el tapón roscado -2- se montan las hojas provenientes del curvado del desarrollo representado en la Fig. 2, dejando
45 un talón -3-, yendo todo ello tal como queda representado.

El eje central hueco lleva una o varias series de orificios -4- a través de los que, mediante mechas de felpa, se reparte sobre las zonas de fricción el aceite lubricante que se introduce en el hueco -5- quitando previamente el tapón -2- que, después, se repona.
50

La forma reforzada por el travesaño -6- de la hoja mayor y la disposición de las dos hojas menores -7- y -8-, permiten comunicar gran solidez al conjunto.

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.
55

N O T A

Los puntos que se reivindican para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los
60 siguientes:

1.- Bisagra perfeccionada, caracterizada por que consiste en un eje o pasador hueco, obturable por arriba mediante un tapón roscado, sobre el que se vuelven, con susceptibilidad de tolerancia de giro, cinco secciones provenientes del cortado
65 de una chapa en tres partes, de las que una de ellas, la exter-

na, lleva un travesaño central y envuelve a las otras dos, constituyendo aquella una de las hojas, y éstas la otra, llevando una prolongación en talón.

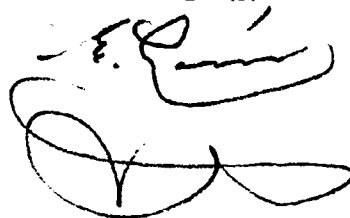
2.- Bisagra perfeccionada, caracterizada por que el
70 eje central hueco es susceptible de rellenado con lubricante que es repartido sobre las zonas de fricción por medio de machas que atraviesan pequeños orificios de la pared de aquél.

3.- BISAGRA PERFECCIONADA.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que
75 antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y de una hoja de dibujos.

Madrid, 5 de Febrero de 1.957

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'E. L. ...', written over a horizontal line.

•58448

Escala variable.

•58448

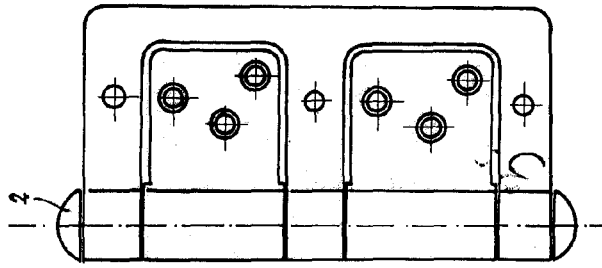


Fig. 1

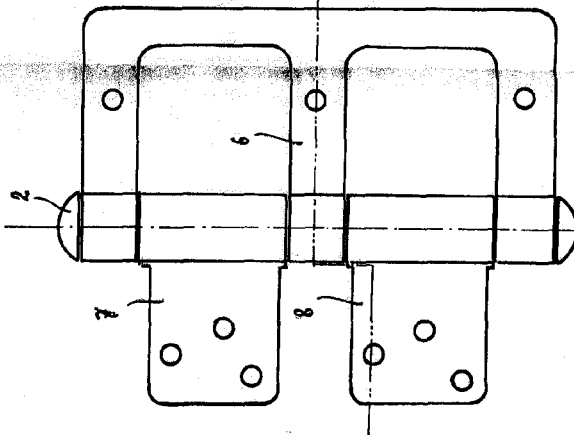


Fig. - 2

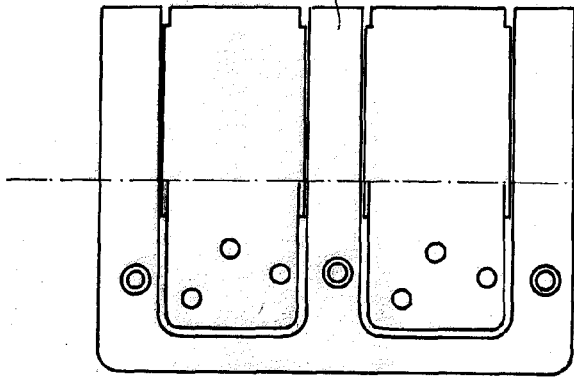


Fig. 3

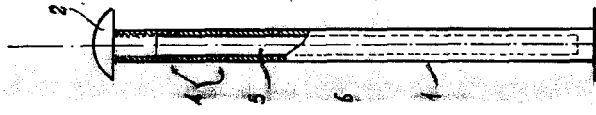


Fig. 4



Fig. 5

[Handwritten signature]

CMK