

230



MODELO DE UTILIDAD

FA/5743.

58371

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Recipientes deformables perfeccionados"

Solicitantes : GESTETNER LIMITED, entidad británica,
domiciliada en Fawley Road, Tottenham,
Londres, Inglaterra.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a recipientes deformables, para materiales pastosos y semi-líquidos y se relaciona especialmente con los recipientes o tubos para la tinta, empleados en las máquinas multicopistas, en los que la tinta se extrae, durante el funcionamiento de la máquina, por medio de una bomba accionada por la máquina o manualmente, adecuadamente conectadas a la boquilla del recipiente. Estos recipientes pueden ser de material termoplástico u otro cualquiera, blando. En recipientes anteriores de este tipo, el asegurar la extracción eficaz de la tinta por medio de un

5.

10.



tubo de alimentación que se conecta con la boquilla y se prolonga por el interior del recipiente, hasta cerca del fondo de éste; la tinta se extrae por el tubo y a través de la boquilla, por la acción de la bomba. Al extraer

5. la tinta, el recipiente se aplasta y es necesario asegurar que al aplastarse no se forme un cierre transversal a través del recipiente, por debajo del cual queda encerrada la tinta, que se desperdicia desde luego. El tubo de alimentación citado se ha dispuesto con objeto de impedir

10. la formación de una faja de cierre. El objeto de este invento es proporcionar medios por los cuales se evita este inconveniente, sin acudir a un tubo de alimentación acoplado al recipiente.

De acuerdo con este invento, el recipiente

15. comprende un elemento no tubular en el interior de aquel y que se prolonga desde cerca de la parte cónica situada debajo de la boquilla hasta cerca del fondo, y preparado, al aplastarse la pared del recipiente, para formar con dicha pared un paso tubular prolongado longitudinalmente. Dicho elemento, puede estar perforado, ranurado, ondulado o preparado de otro modo, para que el mencionado

20. paso se ponga en comunicación a través de las perforaciones o similares, con el interior del recipiente que rodea el paso.

Este invento puede aplicarse a la práctica de

25. distintos modos; algunos de los cuales van a describirse por vía de ejemplo.

En una disposición, en el interior del

30. recipiente y prolongándose desde cerca de la parte cónica situada debajo de la boquilla hasta cerca del fondo del



- recipiente, se ajusta un elemento de sección en U cuya pared puede estar perforada o ranurada. Al extraerse la tinta del recipiente y aplastarse o juntarse las paredes del mismo, tropiezan con el elemento citado y forman con él el paso longitudinal antes mencionado. La tinta se aspira a través del paso longitudinal, y las perforaciones o ranuras aseguran que la tinta penetra en el paso longitudinal para la retirada adecuada. El costado abierto del elemento puede estar directamente frente a una pared lateral del recipiente, o puede estar dirigido hacia un borde lateral del mismo, debiendo entenderse que el borde lateral se prolonga en la dirección descendente del recipiente hasta un extremo del cierre inferior. En lugar de un elemento de sección en U, pueden disponerse elementos de sección en H o en C. Si se dispone un elemento de sección en H, se prefiere que las ranuras longitudinales del mismo estén dirigidas hacia los costados del recipiente, y que las alas del elemento en H estén dotadas de orificios.
- En lugar de perforar o ranurar una pared del elemento de sección en U, en H o en C, los bordes libres del elemento pueden estar dentados u ondulados.
- Para sostener el elemento en el interior del recipiente, pueden disponerse brazos radiales en la parte superior y/o inferior del mismo, para que se ajusten en la superficie interior a los lados del recipiente. Los brazos radiales pueden formar cuerpo con el elemento o ser independientes y unirse luego al mismo. En cualquiera de los casos, son con preferencia planos para no impedir la deformación del recipiente.
- En una disposición diferente, el recipiente puede
5.
 10.
 15.
 20.
 25.
 30.



ser de tubo termoplástico, unido a una parte superior moldeada; el tubo se expulsa en longitudes relativamente grandes, y se corta en pedazos adecuados para la construcción de los recipientes, El tubo expulsado ,se prepara con una o más nervaduras interiores, que constituyen un elemento longitudinalmente prolongado, que forma el paso longitudinal al aplastarse el recipiente.

5.

La construcción del recipiente preferido de acuerdo con este invento, se representa en el dibujo adjunto, en el que:

10.

La fig. 1 es una vista en perspectiva de un recipiente o tubo lleno; y

La fig. 2 es un corte transversal del mismo después de retirarse el contenido y de aplastarse o juntarse las paredes laterales de aquel.

15.

El recipiente o tubo deformable representado en la fig. 1, es adecuado para contener tinta destinada a usarse en las máquinas multcopistas, y comprende un cuerpo 5 de material termoplástico, un resalto interno 6, una boquilla 7 y casquillo de cierre 8. El fondo del recipiente, se cierra como se indica en 9. El cuerpo del recipiente se llena de tinta por el fondo, y, una vez lleno, se aplica el cierre 9.

20.

En el interior del recipiente 5 se introduce un elemento indicado en general en 10, en forma de una placa ondulada, como se representa más detalladamente en la fig. 2. El elemento 10, cuando el depósito esté lleno se prolonga prácticamente desde el fondo de éste hasta el resalto y, prácticamente, a través de toda la anchura del recipiente.

25.

30.

Aunque con preferencia el elemento 10 se construye de una



resina sintética, puede ser de metal u otro material conocido o conveniente, inerte para el contenido del recipiente.

Al extraer la tinta del recipiente, por la boquilla 7, las paredes de éste se aplastan o deforman y, como se indica en la fig. 2, se prolongan entre los salientes del elemento ondulado, para formar pasos 11 longitudinalmente prolongados, por los cuales circula la tinta hasta la parte inferior del resalto 6 y desde allí a la boquilla de salida 7.

En la fig. 2, se observará que el recipiente, una vez deformado, tiene una anchura considerablemente mayor que la del elemento 10. Durante la deformación, las paredes a lo largo de los costados del elemento 10, forman contacto como se indica en 12, pero, a consecuencia de la naturaleza del material de la pared, ésta, a lo largo de los costados del recipiente, forma un paso 13 longitudinalmente prolongado, por el cual puede circular la tinta a la parte inferior del resalto 6; la tinta se impulsa al interior del paso 13 y hacia el elemento 10, cuando las paredes se juntan en 12.

Las ondulaciones del elemento 10 están dispuestas de modo adecuado para conseguir que en el estado de aplastamiento completo del recipiente, la pared de éste se prolongue entre las partes salientes de las ondulaciones, como se representa en la fig. 2. Si la tinta es muy viscosa existe una mayor tendencia de las paredes del recipiente a penetrar en los surcos del elemento ondulado 10 y a cerrar los pasos 11. Para impedir esto, las aristas de las ondulaciones pueden disponerse más próximas entre sí, y puede aumentarse la profundidad de los surcos 11.

• 58371 230



- 6 -

- Como antes se indicó, el paso longitudinal se prolonga hasta el resalto, pero el elemento no comunica directamente con la boquilla del recipiente. Puede darse el caso de que si un recipiente se utiliza parcialmente y se deja aparte, se forme un espacio o cámara de aire debajo del resalto, que impida la extracción subsiguiente y eficaz de la tinta. Para reducir o impedir esto, se prefiere prolongar la boquilla hacia el interior del recipiente en forma de un tubo corto. La longitud del tubo es suficiente para conseguir que a causa de la viscosidad de la tinta, ésta permanezca en el tubo, de modo que cuando el recipiente vuelve a utilizarse, la bomba será eficaz para extraer tinta del recipiente. Como variante, la longitud de la boquilla 7 puede aumentarse, reduciéndose el diámetro del orificio de descarga que la atraviesa, en grado tal que debido a la viscosidad de la tinta, se logre que la resistencia friccional de la tinta en el interior de la boquilla de descarga impida que la tinta se retire de dicha boquilla.

20.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España: "Recipientes deformables perfeccionados", caracterizándose por lo siguiente:

30.

- 1º.- Recipientes deformables perfeccionados,



5. caracterizados por comprender un elemento no-tubular en el interior del recipiente, prolongado desde cerca del resalto hasta cerca del fondo de dicho recipiente y preparado, al deformarse o aplastarse la pared del recipiente, para formar con ella un paso tubular longitudinalmente prolongado.

2º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el elemento no-tubular es de sección en U, en H, o en C.

10. 3º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 2ª, caracterizándose porque la pared del elemento está ranurada o perforada.

15. 4º.- Recipientes según lo especificado en la reivindicación 2ª o 3ª, caracterizándose porque uno o más de los bordes libres del elemento está dentado.

20. 5º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 2ª, 3ª, o 4ª, caracterizándose por disponerse brazos radiales en las partes superior e inferior del elemento para ajustarse en la superficie interior a los lados del recipiente y colocar el elemento en el recipiente.

25. 6º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose por comprender un cuerpo que contiene un tubo obtenido por extrusión y dotado de una o más nervaduras que con él forman cuerpo.

7º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el elemento es análogo a una placa y está ondulado.

30. 8º.- Recipientes, según lo especificado en la reivindicación 7ª, caracterizándose porque el elemento

•58371



- 8 -

se prolonga prácticamente en toda la anchura del recipiente una vez lleno y prácticamente desde el fondo del recipiente el resalto del mismo.

5. 9º.- Recipientes deformables perfeccionados; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 23 de octubre de 1956.

GESTETNER LIMITED.

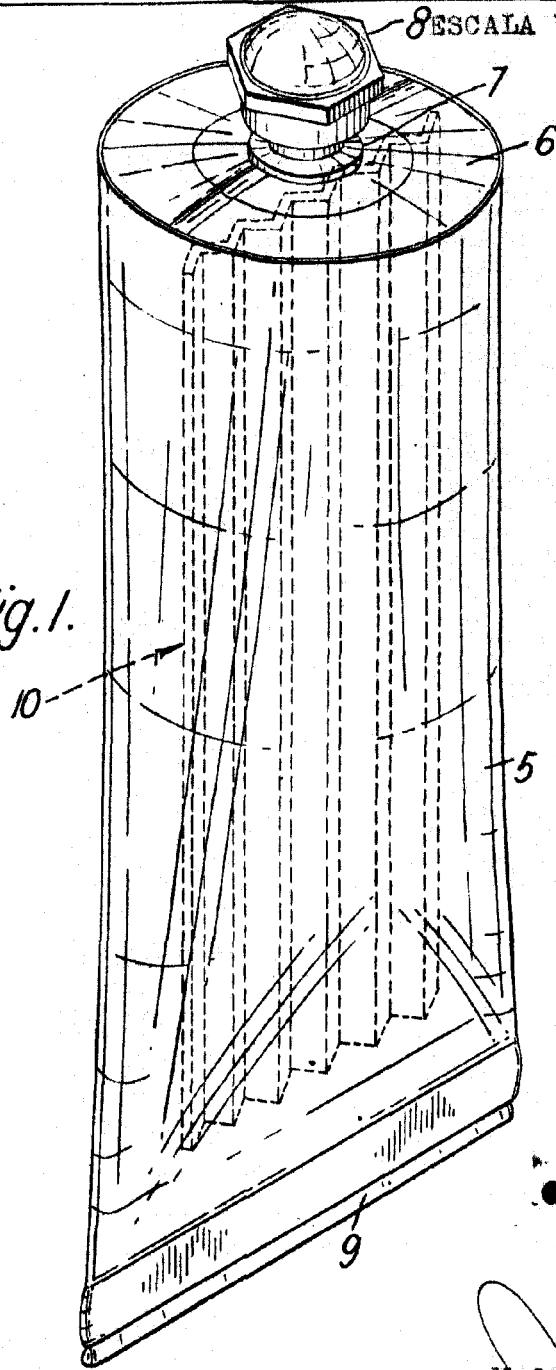
J. GÓMEZ ACEBO Y MODEI
E.P.



23 OCT. 1956

8 ESCALA VARIABLE.

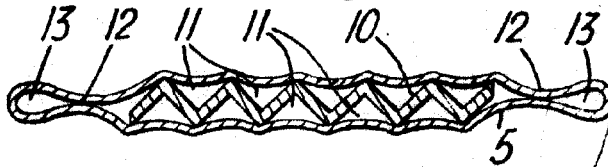
Fig. 1.



58371

Madrid, 23 OCT. 1956

Fig. 2.



J. GOMEZ ACEBO Y MOJER
P. P.