

18 JUN. 1957

P - 14.911

Rehecha I

18 JU



583631

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

para solicitar

**MODELO DE UTILIDAD**

en

**ESPAÑA**

por **VEINTE** años

a nombre de **COCA-COLA G. m. b. H.**, entidad alemana, establecida en **Kaninenberstr. 66, Essen, Alemania**, por:

**"UN BOLSO AISLANTE"**

-----

5 El invento se refiere a un bolso aislante, destinado a la compra y conservación de víveres, preferentemente de los que se desee conservar frescos, tales como, por ejemplo bebidas embotelladas u otras mercancías refrescadas. El bolso aislante, no obstante, puede ser también empleado para víveres o similares que se desee conservar calientes.

El bolso aislante de acuerdo con el invento tiene, a la manera conocida en los bolsos para la compra



58363

un fondo y paredes laterales y frontales verticales con respecto a dicho fondo; y consiste en que el fondo, las paredes laterales y las paredes frontales tienen cada uno de ellos una película exterior y una película interior, entre las que se encuentra una capa de una materia aislante formada por dos tiras dobladas en forma de U, que se cruzan en ángulo recto, atravesando una de las tiras el fondo y las dos paredes laterales, y la otra tira, el fondo y las dos paredes frontales, mientras que las dos mitades de la tapa del bolso únicamente están formadas por las películas interiores y exteriores prolongadas hasta la costura central, dotada de un cierre de cremallera o similar.

El invento ha sido ilustrado en el dibujo a base de un ejemplo de realización.

La figura 1 es una vista en perspectiva del bolso cerrado;

La figura 2, una sección longitudinal a través del bolso cerrado;

La figura 3, una sección transversal del mismo;

La figura 4, un detalle a mayor escala del punto señalado en la figura 3 por un círculo.

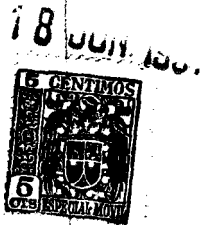
El fondo, las paredes laterales y las paredes frontales del bolso son, de acuerdo con el invento, de paredes dobles. La pared exterior o película exterior se compone de la parte del fondo 1, las dos partes laterales 2 y las dos partes frontales 3, que convenientemen-



58363

5 te se confeccionan de un material sintético apropiado, por ejemplo, una lámina de plástico, pero que también puedan estar hechas de cuero o similares. La pared exterior 1, 2, 3 debe cortarse, a ser posible, de una só-  
10 1a pieza, haciéndose las costuras mediante soldadura o cosido. La pared o película interior del bolso se compone, de manera similar, de la parte del fondo 4, las dos partes laterales 5 y las dos partes frontales 6. La pared interior 4, 5, 6 se confecciona de una tela impermeable, teniendo en cuenta el agua de deshielo que posiblemente se acumule en el bolso, por lo cual también deben ser impermeables sus costuras.

15 Entre la película interior y la película exterior del bolso se encuentra, de acuerdo con el invento, una capa de una materia aislante, por ejemplo, lana de escoria. Esta capa está formada por dos tiras dobladas en forma de U, que se cruzan formando ángulo recto. Una de las tiras, la 7, atraviesa por el espacio formado entre las dos películas del fondo 1 y 4, así  
20 como entre las dos películas laterales 2 y 5. La otra tira, la 8, atraviesa el espacio formado entre las películas del fondo 1 y 4, así como el espacio formado entre las dos películas frontales 3 y 6. En el fondo, por lo tanto, se cruzan las dos tiras 7 y 8, de manera que  
25 aquí se produce un grueso doble de la capa aislante. Como la pared interior o película interior, 4, 5, 6 es impermeable, queda la capa aislante protegida contra la



58363

humedad.

5 La tapa del bolso se compone, a la manera en sí conocida, de dos mitades articuladas arriba a los bordes longitudinales de las paredes laterales 2, que pueden cerrarse por la línea central de la tapa mediante un cierre de cremallera con el cursor 9. Las dos mitades 10 y 11 de la tapa se forman, de acuerdo con el invento, prolongando las películas interiores y exteriores 5 y 2 de ambos lados por encima de los bordes superiores de la capa aislante 7 situada entre ellas, y estando unidas entre sí, por ejemplo mediante pegamento o soldadura. Se puede también prever todavía entre los extremos superiores de las películas interiores y exteriores, que forman las mitades de la tapa, una delgada capa aislante.

10 15 Con objeto de aumentar la rigidez del bolso, pueden recibir las paredes laterales exteriores 2, un ribete 12 hecho de un cordón o de un cordón helicoidal, dado el caso, con inserción de alambre. El cordón de ribeteado 12 puede estar cosido mediante una tira vuelta en las costuras entre las partes de las paredes del bolso, tal como muestra la figura 4. El ribeteado puede recibir otro color que la pared exterior del bolso, lo cual resulta muy atractivo; por ejemplo, pared exterior roja y cordón de ribetear blanco.

20 25 El bolso se dota, de la manera usual, con dos asas 13 de material sintético o cuero. Se han dispuesto además en los bordes superiores de las paredes fronta-

58363



5 les exteriores 3, y en el centro de éstas, lazos que sirven de agarradero al accionar el cursor 9 del cierre de cremallera. Las asas 13 se sueldan o se remashan sobre las paredes laterales exteriores 2, sobre las que se puede aplicar un anuncio publicitario.

10 El bolso de acuerdo con el invento ofrece la ventaja especial, de que puede fabricarse fácilmente, especialmente, de que la capa aislante 7 o alternativamente 8, puede ser incorporada y sujeta de manera sencilla. Las tiras aislantes 7 y 8 pueden, dado el caso, ser remachadas o pegadas en algunos puntos.

15 Las tiras de material aislante pueden consistir o combinarse de piezas individuales. Resulta a su vez posible, el fabricar el recipiente interior del bolso aislante, también de varias piezas soldadas. Para la sujeción del cordón de ribeteado se puede proceder también de manera, que éste se suelde exclusivamente sobre las partes laterales, desapareciendo el propio punto de soldadura en el espacio interior, una vez terminado el  
20 bolso.

25 El bolso encuentra múltiples empleos, debiendo servir principalmente para conservar frías bebidas en botellas. El tiempo de conservación del frío puede prolongarse de manera efectiva, agregando hielo en pequeñas cantidades, tal como el que se produce en las modernas neveras domésticas. Añadiendo cantidades mayores de hielo, se puede enfriar todavía más la mercancía

58363

18 JU



y conservarse a temperatura más baja. Como la pared o película interior del bolso es impermeable, no puede resultar perjuicio alguno.

=oOo= N O T A =oOo=

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por veinte años, son los siguientes:

10

1º. - Un bolso aislante con un fondo y paredes laterales y frontales aproximadamente verticales con relación a dicho fondo, caracterizado porque el fondo, las paredes laterales y frontales, tienen cada uno de ellos una película interior y una película exterior, entre las que se encuentra una capa de material aislante, formada por dos tiras dobladas en U que se cruzan formando ángulo recto, atravesando una tira el fondo y las dos paredes laterales, y la otra tira, el fondo y las dos paredes frontales, mientras que las dos mita-

15



18 JUN 1957

58363

des de las tapas del bolso únicamente están formadas por las películas exteriores e interiores de ambas paredes laterales del bolso, prolongadas hasta la costura longitudinal central, dotada de un cierre o similar.

5

2º. - Un bolso aislante de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque las dos paredes laterales exteriores están dotadas de un ribete hecho con un cordón, dado el caso con inserción de alambre, y porque el cordón de ribetear está cosido mediante una tira doblada en las costuras entre las partes de la pared del bolso.

10

3º. - Un bolso aislante de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque las tiras de material aislante consisten en trozos individuales o alternativamente están formados con ellos.

15

4º. - Un bolso aislante de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el cordón de ribeteado está soldado exclusivamente sobre las partes laterales, desapareciendo los puntos de soldadura en el espacio interior del bolso terminado.

20

5º. - Un bolso aislante.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado por el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

25

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 JUN 1957

F. A.  
Alfredo de Lizasoain  
Pat. 9017

AG/.

58868

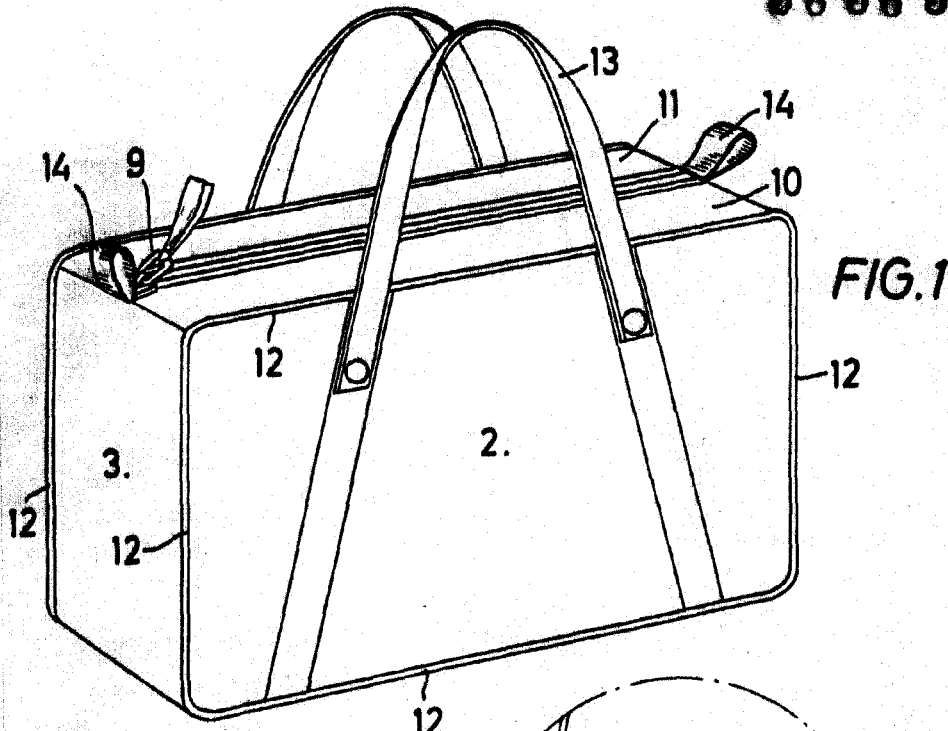


FIG. 1

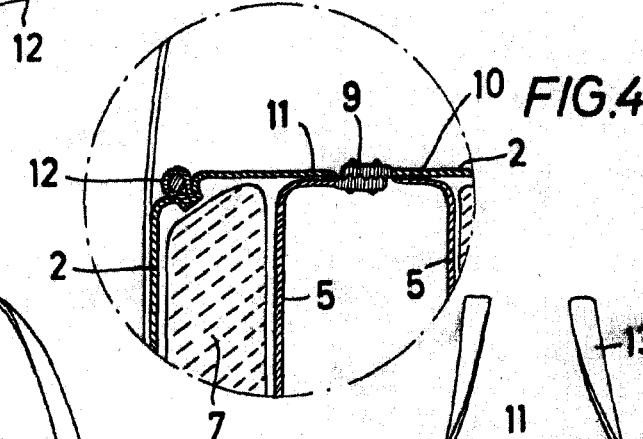


FIG. 4

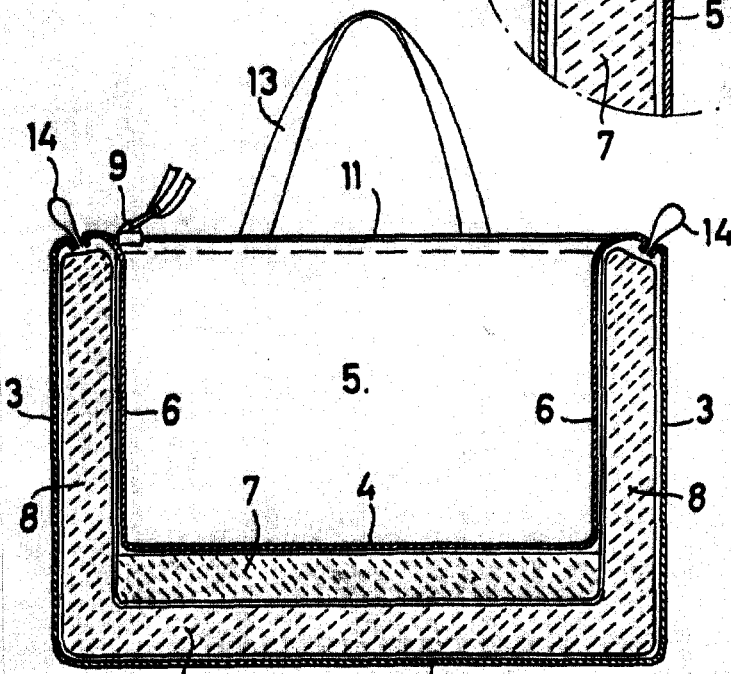


FIG. 2

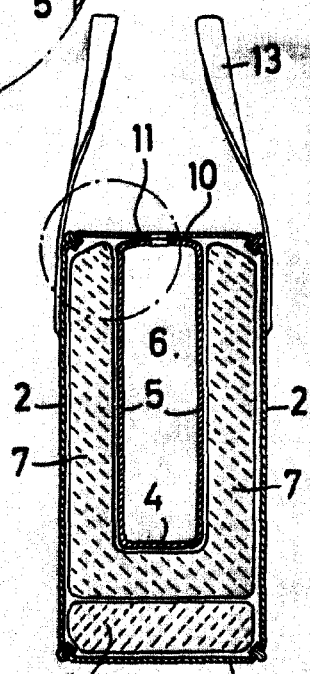


FIG. 3

*Carl*