



58290

•58290

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO de UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

FINQUIMICA, S.A., residente en Madrid, calle Antonio Acuña, núm. 19,

p o r

"NUEVO MODELO DE ASIDERO PARA BOTELLAS METALICAS".

58290



5

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

La finalidad del Modelo de Utilidad que se solicita, es dotar las botellas metálicas de un medio de manejo sencillo, práctico y barato.

15

La industria está siempre en busca de innovaciones que aporten bien sea facilidades de maniobra, bien de funcionamiento o, simplemente, que abaraten las piezas o los mecanismos.

20

Este nuevo modelo reúne estas cualidades, que pondremos de relieve a continuación:

Está constituido de un cuello (C) de chapa, que se suelda al fondo superior de la botella metálica (B) alrededor del grifo (G) de la misma, pero sin llegar a rodearlo por completo, dejando una abertura longitudinal (a) que permita la conexión por medio de un regulador de presión, con el aparato de utilización (hornillo, calentador de agua, etc...)

25

Además de este cuello presenta dos aberturas (b), diametralmente opuestas.

Tanto el borde superior (c) como los bordes (d) de la abertura longitudinal (a) del cuello, están doblados hacia el interior de éste. También las aberturas (b) tienen en la parte superior una dobladura similar (e).

30

Pero mientras que la dobladura (d) a lo largo de las dos generatrices del cilindro minorren una fracción del perímetro de la circunferencia del cilindro, dando a esta



•58290

parte el aspecto de pared doble, las demás dobladuras se realizan en una superficie cilíndrica, tal como se observa en la sección v - v.

35

Por medio de esta dobladura se consigue en la parte superior de cada abertura (b) una empuñadura que permite coger el cuello con una o dos manos, y por consiguiente, el perfecto manejo de la botella.

40

El borde inferior (f) del cuello no está cortado en un círculo perfecto, sino dentado. A lo largo de estos dientes y por el interior del cuello se realiza la soldadura, no haciendo falta una costura en todo el perímetro.

45

El borde superior del cuello, ya doblado, rebasa en 2,5 cms. aproximadamente, la altura del volante del grifo, sin que el fondo elíptico de otra botella pueda, de ningún modo, llegar a tocar a éste último.

50

De la descripción que antecede se deducen las variadas ventajas del asidero descrito, entre las cuales pueden destacarse las siguientes:

1) Aunque realizado en una chapa bastante fina permite agarrarlo con mucha comodidad, sin fatigar la mano (las dobladuras), siendo además muy resistente.

2) Las aberturas, siendo en número de dos, permiten manejar la botella, cogiéndola en cualquier postura que se encuentre.

55

3) Cumple una función más que la de asidero de la botella : la de proteger el grifo de los choques de la carga y descarga de la botella en los vagones de ferrocarril, o en camiones o de caída involuntaria, haciendo de esta manera superflua, una caperuza especial protectora del grifo.

60

4) Reparte en varios puntos del fondo superior los



58290

esfuerzos que requiere el manejo de una botella cargada, bastante pesada, impidiendo que se desprenda el asidero del resto de la botella.

65

5) Aunque a la primera impresión este cuello no parece demasiado simple, sin embargo, su fabricación es tan sencilla y la cantidad de material (chapa de hierro) es tan pequeña, que el precio de coste es reducidísimo.

70

En un movimiento de prensa se dan todos los cortes al trozo de chapa que constituirá el cuello de la botella (aberturas y borde dentado).

En una segunda operación se realizarán las debidas dobladuras.

75

Y, finalmente, en una tercera operación se da la forma cilíndrica a este trozo de chapa que luego, soldada a la botella, constituirá el cuello de la misma.

80

6) Da un aspecto agradable a la botella en su conjunto.

Hecha la descripción que antecede hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

85

En resumen: El modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

90

1º.- "Nuevo modelo de asidero para botellas metálicas", caracterizado porque está constituido de un cuello de chapa, que se suelda al fondo superior de la botella metálica, alrededor del grifo de la misma, pero sin llegar a rodearlo por completo, dejando una abertura longitudinal que permita la conexión por medio de un regulador de presión, con el aparato de utilización.



50280

95 2^a.- "Nuevo modelo de asidero para botellas metálicas", según reivindicación 1^a, caracterizado porque tanto el borde superior como los bordes de la abertura longitudinal del cuello, están doblados hacia el interior de éste. También las aberturas que forman la empuñadura tienen en la parte superior una dobladura similar, pero mientras que la dobladura a lo largo de las dos generatrices del cilindro recorren una fracción del perímetro de la circunferencia del cilindro, dando a esta parte el aspecto de pared doble, las demás dobladuras se realizan en una superficie cilíndrica.

100

105 3^a.- "Nuevo modelo de asidero para botellas metálicas", según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el borde inferior del cuello no está cortado en un círculo perfecto, sino dentado. A lo largo de estos dientes y por el interior del cuello se realiza la soldadura, no haciendo falta una costura en todo el perímetro. El borde superior del cuello, ya doblado, rebasa en 2,5 cms. aproximadamente la altura del volante del grifo, sin que el fondo elíptico de otra botella pueda, de ningún modo, llegar a tocar a éste último.

110

115 4^a.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "NUEVO MODELO DE ASIDERO PARA BOTELLAS METÁLICAS".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

Madrid, 26 enero 1957

ALONSO UNGRIA

