



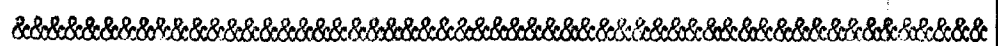
•58289

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Roig Segarra, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Blanquerias, nº 23

p o r

=;=;"NUEVOS CAPACHOS PARA EL PENSADO DE FRUTOS Y SEMILLAS OLEAGINOSAS MOLTURADAS Y OTROS PRODUCTOS"=;=;=;



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir en la presente Memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anejos, tiene por objeto un nuevo tipo de capacho especialmente creado para su empleo en el prensado para la extracción de aceites de oliva o de cualesquiera otra clase de frutos o semillas oleaginosas, o para el prensado de otras materias para la extracción de sus zumos,



jugos, o aceites, puesto que sus propiedades le hacen - también recomendable en otras aplicaciones.

10           Este nuevo tipo de capacho viene a sustituir con notables ventajas a los capachos de esparto, pita y de otras fibras naturales o sintéticas y tiene sobre estos la ventaja de poder exprimir a más presión con lo que se logra mayor cantidad de líquidos, y su duración es ilimitada con lo que, la mayor inversión que se haga al principio en su adquisición, es prontamente amortizada al no precisar la constante reposición de capachos, como - hasta ahora.

20           Otra importante particularidad de esta clase de capachos es la facilidad de su limpieza, por la posibilidad de desprender de ellos cualquier materia u orujo que lleven adheridos, mediante la fricción de un cepillo, o chorro de agua a presión, dando lugar a que, cada cierto periodo de tiempo, queden perfectamente limpios sin que 25 hayan quedado en ellos suciedades u orujos que puedan haber fermentada, teniendo también la ventaja de que no pueden desprenderse materias extrañas al no estar compuestos de fibras vegetales que le den mal sabor al aceite como ocurre con el capacho de esparto y otras fibras.

30           Estos nuevos capachos a que nos venimos refiriendo se componen esencialmente de dos cortos tubos o anillos de plancha-perforados con múltiples orificios, de tal diametro que uno pueda alojarse dentro del otro en forma telescópica, teniendo cada uno, en su borde inferior, 35 una aleta interna alrededor de su dintorno, que sirve de apoyo a un fondo postizo y desmontable, con el cual forma dos cajas o capachos capaces de contener la pasta



40 molturada que se haya de prensar, con la posibilidad de  
colocarse apilados estos dos capachos que componen cada  
juego. Los dos tubos cilindricos citados, cuya forma o  
sección puede ser tanto redonda como cualquier otra de  
tipo curvo, triangular, rectangular, poligonal, etc, esta  
rán compuestos de cualquier metal apropiado, férrico o  
nó, o bien de materias plásticas de suficiente resisten-  
45 cia.

Cada uno de los fondos de los tubos o capachos -  
citados, tendrá su cuerpo hueco, para aligerar peso, es-  
tando reforzada su estructura con un enrejado de planchas  
de canto, o con cortos tubos situados unos junto a otros,  
50 llenando el referido espacio.

Además de los dos referidos capachos, que dispon-  
drán de unas asas para su manejo, el juego de capachos  
consta de un émbolo de presión, compuesto por un cuerpo  
de igual sección que los capachos, interiormente hueco  
55 para aligerar peso, con el enrejado de planchas de canto  
o cortos tubos, como en el caso de los fondos, más una  
plancha sobresaliendo, cuyas dimensiones o diametro re-  
basan las del capacho mayor, pues está destinada a re-  
cibir otro juego de capachos y émbolos, cargados de pas-  
ta, para formar con varios de ellos la columna cilindri-  
ca de prensado. Para el centrado de los capachos y ali-  
60 meación vertical de la columna, la referida plancha del  
émbolo, tendrá en sus bordes unos resaltes o topes equi-  
distantes.

65 También podrá formarse la columna a base de un  
solo capacho y su taco o émbolo de presión, repitiéndolo



así hasta completar el cargo de la prensa; igualmente podrán estar constituidos estos juegos por tres capachos o más y su correspondiente taco o émbolo de presión.

70 Todo lo anteriormente expuesto quedará más fácilmente comprendido si nos auxiliamos de la adjunta lámina de dibujos en la que mostramos un caso de realización - práctica de un juego de capachos, el cual debe interpretarse en su más amplia acepción y sin caracter limitativo alguno, dada su condición de mero ejemplo.

75 En tales dibujos, las diferentes figuras representan como sigue:

- 1.- Vista lateral en alzado de un juego de capachos cargados:
- 80 2.- Sección vertical de la figura 1.
- 3.- Planta del capacho mayor
- 4.- Planta del fondo del capacho mayor con su cubierta o cara inferior seccionada
- 5.- Planta del capacho menor
- 85 6.- Planta del fondo del capacho menor con su cubierta o cara inferior seccionada.
- 7.- Planta de la tapa o émbolo, por su parte superior
- 8.- Planta de la tapa o émbolo por su parte inferior, con su cubierta seccionada.
- 90

En las diferentes figuras anteriormente citadas, las partes componentes se hallan acotadas con los siguientes números: con -1- y -2- se señalan el capacho mayor y el menor, respectivamente que, como se aprecia, están compuestos por unos cuerpos tubulares, cilíndricos según el ejemplo, que en su borde inferior poseen una -

95

•58289

- 5 -



aleta o escalón -3-, en su parte interna, teniéndose perforadas sus paredes por múltiples orificios -4-, más dos asas -5- para su manejo.

100 Con -6- y -7- se señalan los fondos postizos de los capachos mayor y menor, los cuales tienen un cuerpo hueco, con unos tabiques o planchas de canto -8-, dispuestas entrecruzadas para disminuir peso, siendo -9- las aletas sobresalientes de los cuerpos centrales, a  
105 fin de apoyarse por ellas en la aleta -3- de los capachos.

La tapa superior o émbolo se señala con -10-, -viéndose en el los tabiques -11- que ocupan el espacio interno de su cuerpo, dándole la necesaria resistencia  
110 para las presiones, con el menor peso posible. En este émbolo, se señala con -12- la plancha superior que en su borde y equidistantes tiene unos resaltes -13- de centrado.

Como vemos en las figuras 1 y 2, una vez colocado  
115 el fondo -6- en el capacho -1-, rellenaremos este de la pasta o materia molturada -14- y sobre ella colocaremos el capacho menor -2-, con su fondo -7- y relleno a su vez de pasta -14-. Esta última se tapará con el émbolo -10-, colocando todo esto en la prensa, de modo  
120 que situando sobre la tapa o plancha -12-, otro juego de dos capachos cargados y su tapa, y con otros juegos sucesivos, podremos formar la columna de prensado que resultará en el conjunto cilíndrica.

En el interior de cada capacho habremos colocado  
125 previamente a la pasta, un disco o rondela de tela de crin animal completamente esterilizado para que sea el



conductor de los líquidos contenidos en la pasta que se está prensando hasta los agujeros del aro exterior de los capachos.

130 Puesto que los dos capachos -1- y -2- y su tapa -10- son telescópicos, cuando la prensa presiona la columna, la masa -14- se comprime y el aceite, zumo o jugo, se separa de la masa y es obligado a salir por los orificios -4-, siendo luego muy fácil extraer la pasta  
135 con solo presionar la base del capacho por el reverso del mismo, que cede a la presión desprendiéndose del asiento interior sin gran esfuerzo.

Por último, no nos queda sino hacer constar la  
140 posibilidad de que estos capachos se fabriquen en variedad de formas y tamaños, en materiales metálicos o de plástico y con cualquier modificación de detalle no prevista en dibujos ni descripción, siempre que con ello no se altere lo esencial, expuesto en la siguiente

N O T A

=====

145 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

150 1º.- Nuevos capachos para el prensado de frutos y semillas oleaginosas molturadas y otros productos, caracterizados por estar compuestos por varios anillos a modo de cortos tubos, de diámetros decrecientes para permitir la colocación de unos dentro de otros, teniendo sus paredes perforadas por múltiples orificios y en su borde inferior y en su dintorno, una aleta.

155

2º.- Los capachos de la reivindicación anterior, caracterizados por constar de unos fondos desmontables compuestos por un cuerpo central hueco, con tabiques tubulares o entrecruzados en su interior con los que se alcanza la necesaria resistencia a las presiones, con el menor peso posible, teniendo este cuerpo una aleta perimétrica por la cual se apoyan en la aleta interna de los anillos tubulares perforados de la precedente reivindicación, formando con ellos los capachos receptores de la pasta.

160

165

3º.- Los capachos de las reivindicaciones que anteceden, caracterizados porque cada juego superponible telescópicamente, posee una tapa cuyo diametro excede ligeramente al del capacho mayor del juego, con unos resaltos equidistantes para el centrado de los juegos de capachos que se le superpongan en columna, teniendo solidariamente unida a dicha tapa un cuerpo de un diametro ligeramente menor que el capacho superior menor, para actuar de émbolo de compresión introducible en él, siendo este émbolo hueco, con tabiques de canto, tubulares o cruzados, para resistir las presiones y disminuir peso. Y

170

175

180

4º.- "NUEVOS CAPACHOS PARA EL PRENSADO DE FRUTOS Y SEMILLAS OLEAGINOSAS MOLTURADAS Y OTROS PRODUCTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de OCHO paginas escritas o me

•58289

26



- 8 -

canografiadas por una sola cara a doble espacio en 182 líneas.

Valencia, 15 Enero de 1957

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

D. José Ruiz

58289

Fig. 1

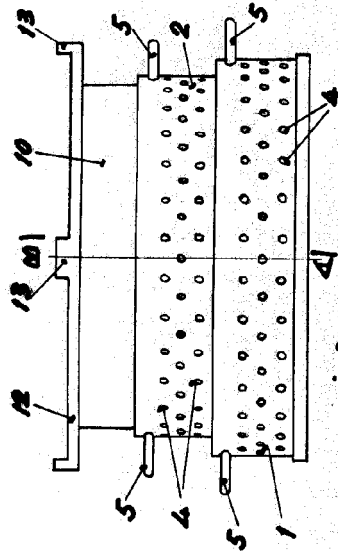


Fig. 3

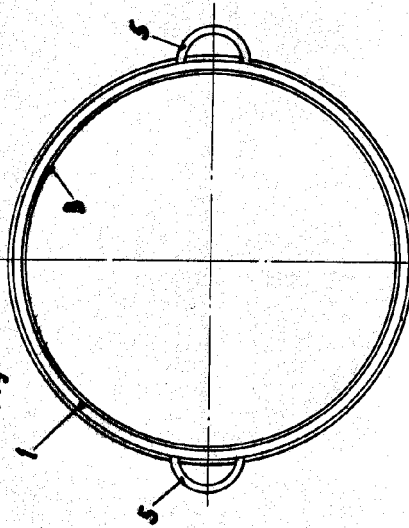
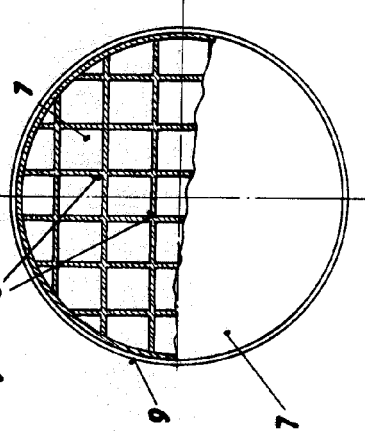


Fig. 6



MODELO DE UTILIDAD

Fig. 2

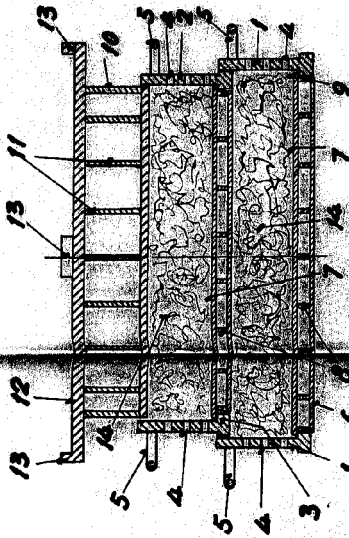


Fig. 5

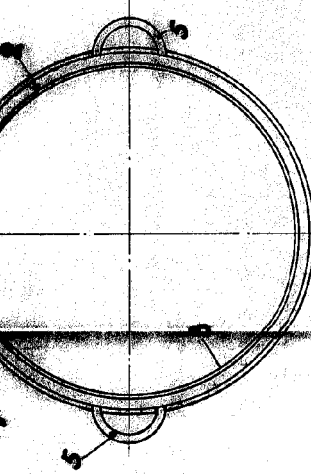
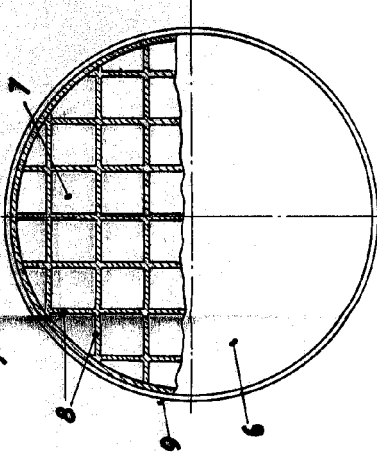


Fig. 4



NOVA LÍNICA

58289

Fig. 7

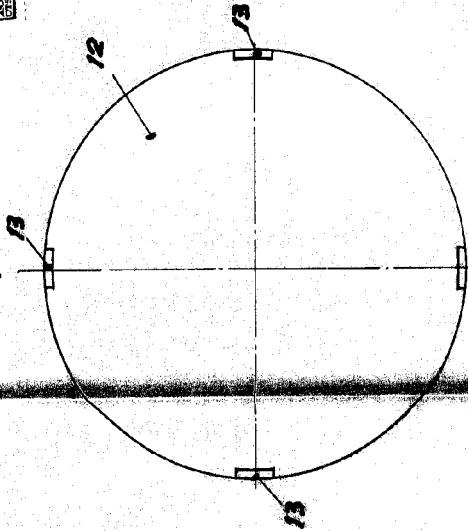
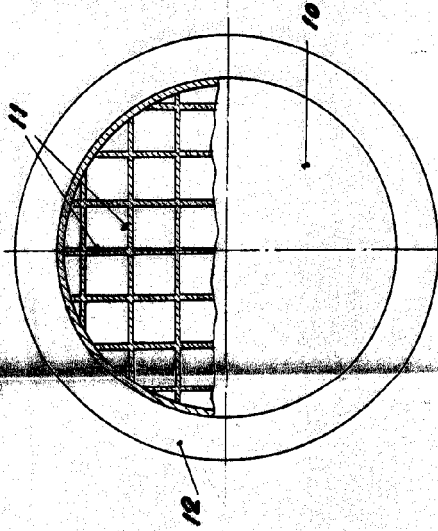


Fig. 8



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 19 ENERO 1957

P.A.

