



- 2 - 58208²³

tales o aleaciones ligeras.

- b).- es plegable, quedando abatido en plano,
- c).- el respaldo puede tomar diversas inclinaciones,
- d).- es sólido, robusto y ligero.

10 En el adjunto plano, se ha representado una forma de ejecución del Modelo de que se trata.

Como puede apreciarse el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un mueble especialmente diseñado para su fabricación en aleaciones ligeras. Este
15 mueble es del tipo "tumbona", plegable, muy manejable y sencillo, tanto en su fabricación como en su despliegue.

Consta de las siguientes partes:

Un respaldo -4- en "U", articulado a un bastidor -2- por medio de la varilla de acero -9-. Esta varilla va introducida en un fero de tubo, y además de servir para articulación, sujeta las bandas verticales -19- en su paso del respaldo al asiento. En los extremos de la varilla articulada, va a su vez, la biela -12-. Esta biela, en su otro extremo, articula también con el bastidor -6-, y este se articula en
20 sus extremos al bastidor -7- por medio de un remache que atraviesa la ranura de la placa -11-, la cual lleva tres dientes que permiten, en sus tres posiciones, graduar la inclinación del respaldo.

La pieza -7- se articula a la -2-, a su vez, por
30 medio de remaches, y va articulada a la -1- por medio de los herrajes -18-, por medio de la varilla -14- de acero. Esta varilla vá forrada con tubo de aleación ligera, y sirve además de guía para las bandas -19-. La pieza -1- lleva remachada la pieza de apoyo -8-, de forma que se articula en el
35 remache.



Los brazos de apoyo -16- están forrados por tubo doble, y se unen al bastidor -4- por medio de los herrajes -13-, de forma que articulen. Todo el conjunto se puede plegar, quedando superpuestos y paralelos los tres bastidores -4-, -2- y -1-,
40 así como el -8- y los brazos -16-.

Las bandas serán de material textil o plástico adecuado, o una combinación de ambos, y van sujetas en sus extremos a los bastidores por medio de tornillos para chapa, que entran en orificios del tubo, obstruidos por medio de punzón. Estos
45 orificios quedan ligeramente abocardados hacia adentro y de diámetro graduable con la carrera del punzón cónico.

Los terminales de las bandas se pliegan en ángulo doble y se sujetan con ojetas de metal, que sirven además para pasar los tornillos de sujeción.

50 Se utiliza como remache el tipo de vástago hueco en los extremos y remachado en forma de ojete.

Las bandas -15- horizontales completan la superficie de apoyo.

Este Modelo de Utilidad es realizable en cualquier
55 tamaño adecuado, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

Los puntos que se reivindican para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son
60 los siguientes:

1.- Sillón tumbona, plegable, caracterizado por que se compone de un marco tubular de asiento que se articula con otro marco tubular de respaldo, por medio de un eje de acero, revestido de un tubo, yendo en los extremos del eje bielatas
65 que articulan en él y en el arco que constituye la pata tra-



sera que, a su vez, por su parte superior, articula con el arco que forma la pata delantera, por medio de un remache que pasa a través de una ranura dentada, practicada en una placa fija al apoyabrazos, constituido por un tubo doble que se articula asimismo en el marco del respaldo.

70

2.- Sillón tumbona, plegable, caracterizado por que en la parte delantera del asiento articula, por medio de herrajes en charnela, una prolongación reposapiés, dotada en su parte delantera de un arco de apoyo.

75

3.- SILLÓN TUMBONA, PLEGABLE.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y de una hoja de dibujos.

80

Madrid, 23 de Enero de 1.957

Manufacturas Metálicas Madrileñas S.A.

HOJA UNICA

ESCALA VARIABLE.

58208



58208

