



•58204

M O D E L O D E U T I L I D A D
por VEINTE años

en España, a favor de la entidad CEPLASTICA, COM-
PAÑIA ESPAÑOLA DE PLASTICOS, S.A., establecida en
GALDACANO (Vizcaya), por:
"RECIPIENTE DE CIERRE RAPIDO".

-.-.-.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5.- El presente modelo de utilidad se relaciona,
como su enunciado indica, con un recipiente de cie-
rre rápido que cumple el fin para el que especifi-
camente ha sido concebido con la máxima seguridad
y eficacia. En particular se refiere a su consti-
tución y medios de acoplo y fijación de la tapa al
depósito o recipiente propiamente dicho.

En la actualidad los recipientes constituidos



•58204

- 5.- por depósito y tapa están dotados de medios de fijación, de ambas partes, engorrosos y de difícil obtención; el medio más sencillo que se emplea en la actualidad para relacionar tapa y depósito de los recipientes es el encaje por presión, pero este procedimiento no proporciona un cierre hermético, estanco y seguro ya que por el continuo uso las partes en contacto se deforman y dan lugar a que la boca del recipiente aumente de diámetro y por tanto la tapa no encaje debidamente; otro medio empleado en la actualidad para efectuar el acoplo y fijación entre un depósito y su tapa consiste en producir en las zonas que han de estar en contacto un fileteado o roscado complementario que se acoplan y fijan entre sí, por giro sucesivo de una de las partes, en la generalidad de los casos la tapa, pero este sistema de cierre adolece de lo engorroso de su obtención puesto que las piezas obtenidas se han de someter a un mecanizado para producir en ellas el fileteado de la rosca, ocurriendo, la mayoría de las veces, que por el continuo uso este fileteado se deforme determinando lo que vulgarmente se llama pasado de rosca.
- 10.-
- 15.-
- 20.-

- 25.- Estos y otros muchos inconvenientes hacían precisa la constitución de un recipiente en el que las piezas: depósito y tapa, estén dotadas de unos medios de fijación indeformables y de duración ilimitada y que al propio tiempo no precisen



de mecanizados posteriores ni la inclusión de nuevos elementos independientes del conjunto del recipiente.

- 5.- Estos fines se encuentran plenamente logrados en los recipientes de cierre rápido que tiene por objeto este modelo, el cual está constituido por dos piezas esenciales, depósito y tapa, obtenidas de materiales plásticos, que indistintamente pueden ser rígidos o relativamente flexibles, mediante el correspondiente proceso de fundición y moldeo, inyectada y/o prensada, pudiendo ser su forma diversa así como su colorido. El cuerpo del recipiente o depósito está constituido por una sola pieza e igualmente la tapa es de una sola pieza.
- 10.-
- 15.- La característica esencial del recipiente de cierre rápido que tiene por objeto este modelo radica en el hecho de que tanto la tapa como el depósito se obtienen totalmente acabadas por moldeo y en una sola pieza, siendo el dispositivo de cierre solidario del cuerpo o depósito y tapa, respectivamente, con lo que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.
- 20.-
- 25.-

Este detalle de economía, adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el



5.-

mercado puede absorber cantidades muy considerables de estos recipientes y, por tanto, cualquier pequeño ahorro logrado mediante las grandes mejoras que implica su fabricación y obtención, adquiere elevadas porporciones.

10.-

Otros detalles y características del actual modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares del mismo, como asimismo de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dán a título de ejemplo haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el modelo no queda limitado exáctamente a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

15.-

20.-

En la descripción siguiente se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos de la idea del modelo. En estos dibujos se emplean marcas de referencia semejantes para indicar las piezas y partes que se corresponden en las distintas vistas presentadas.

25.-

En la citada lámina de dibujos:

La fig. 1ª corresponde a una vista en alzado del recipiente aquí preconizado, seccionado conven-



23

- 5 -

58204

- cionalmente. En esta figura no se incluye la tapa, con el fin de poner de manifiesto su borde superior con terminación curvada para la introducción de los dedos del usuario, manejándose a modo de asa continua.
- 5.- La fig. 2ª muestra una vista en planta del depósito del recipiente en la que se pueden apreciar los diversos encajes de cierre que posee el borde superior.
- 10.- La fig. 3ª muestra un detalle de la tapa seccionada y en planta.
- La fig. 4ª representa un detalle ampliado del sistema de cierre y el ajuste del mismo.
- 15.- Haciendo referencia a las figuras comentadas se indica con el número -1- el cuerpo ó depósito del recipiente el cual puede ser de cualquier forma siendo en el caso práctico aquí representado de fondo o base -2- circular. Con el número -3- se indica la pestaña que rebordea la totalidad de la boca del depósito del recipiente, y que sirve para ser usada a modo de asa continua para el manejo del conjunto. La parte interna de este borde presenta unos tabiques -4- de refuerzo que están dispuestos frente a los dispositivos de cierre. Solidarios o la pestaña -3- del reborde del recipiente se encuentran unos salientes -5- a modo de encajes con entrada lateral, en los que se fija la tapa de forma hermética al girar siguiendo las indicacio-
- 20.-
- 25.-



•58204

5.- nes grabadas en su exterior. Con el número -6- se indica el lugar o entrada por donde se introducen las pestañas o salientes -7- de la tapa para efectuar el cierre; estos salientes -7- que tiene la tapa -9- son de forma de plano inclinado, según se indica con el número -8-, con la finalidad de que, a medida que se fuerza el giro de la tapa, el cierre sea más perfecto, hermético y seguro.

10.- La tapa -9- posee en su parte externa unos nervios que dán al conjunto del cuerpo de la misma gran resistencia pese a ser ésta de grueso muy pequeño. Con el número -10- se indica un reborde que contornea a la tapa y que se conforma al reborde del cuerpo del recipiente, como puede apreciarse en el detalle re-

15.- presentado en la figura 4^a. Esta tapa está dotada en su interior de unos resaltes -11- espaciados y que son sobre los que directamente se apoya la tapa y tienen la finalidad de hacer que la tapa sea resistente con el mínimo de material. Como ya se ha indicado la tapa presenta en su superficie unos nervios -12- de refuerzo que parten en sentido radial de un saliente o asa -14- prevista en la parte central de la misma. Con el número -13- se indica un grabado que lleva la tapa y señala la forma de giro de ésta para apertura o cierre de la misma.

25.- Se reitera que en el objeto que constituye el actual modelo podrán introducirse todas aquellas modificaciones y variaciones de detalle, que las cir-



cunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

5.-

N O T A

Se declaran como de novedad y propiedad en España el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 10.- 1ª.- Recipiente de cierre rápido que se caracteriza por estar constituido por dos piezas monobloques, depósito y tapa, contando la pieza depósito con una pestaña que rebordea la totalidad de su boca a modo de asa continua, dotada interiormente de pequeños tabiques de refuerzo; solidarios a esta pestaña se constituyen unos salientes o cajas con entrada lateral, en los que son recibidos y fijados los salientes de la pieza de cobertura.
- 15.- 2ª.- Recipiente de cierre rápido, que se caracteriza porque la pieza de cobertura tiene producido un reborde que la contornea y que se conforma al borde del depósito, cuyo reborde posee unos salientes de plano inclinado, a modo de rampa, que se alojan y encajan, por giro, en las cajas complementarias, producidas en el contorno del depósito para formar un cierre seguro y hermético.
- 20.- 3ª.- Recipiente de cierre rápido, caracterizado porque la pieza de cobertura está dotada, en su parte interna, de unos resaltes espaciados sobre
- 25.-



- 8 -

•58204

los que apoya y proporcionan resistencia, igualmente la superficie externa tiene producidos unos nervios radiales que parten del asa central y refuerzan la tapa, contando además con unos grabados indicadores, del giro para apertura y cierre del recipiente.

5.-

4ª.- "RECIPIENTE DE CIERRE RAPIDO".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 23 de enero de 1.957

E. S. GONZALEZ VAGAS
P. P.

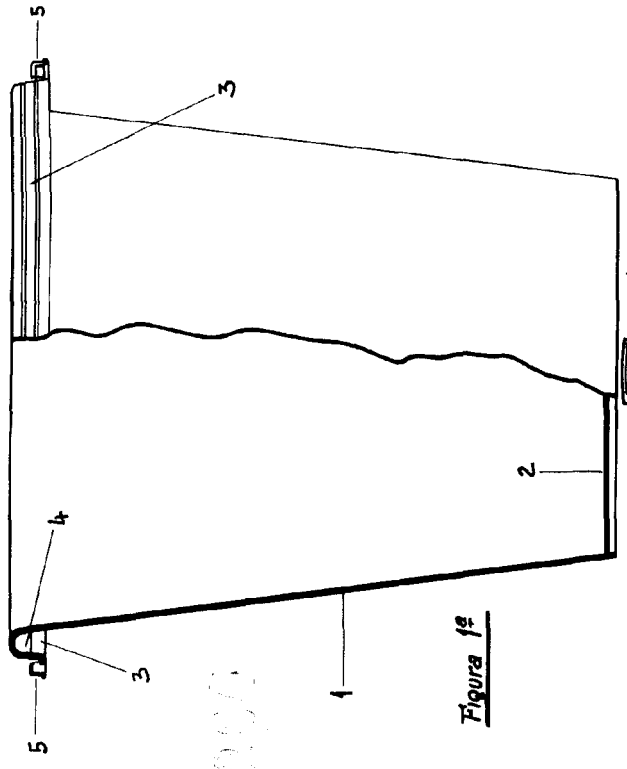


Figura 1ª

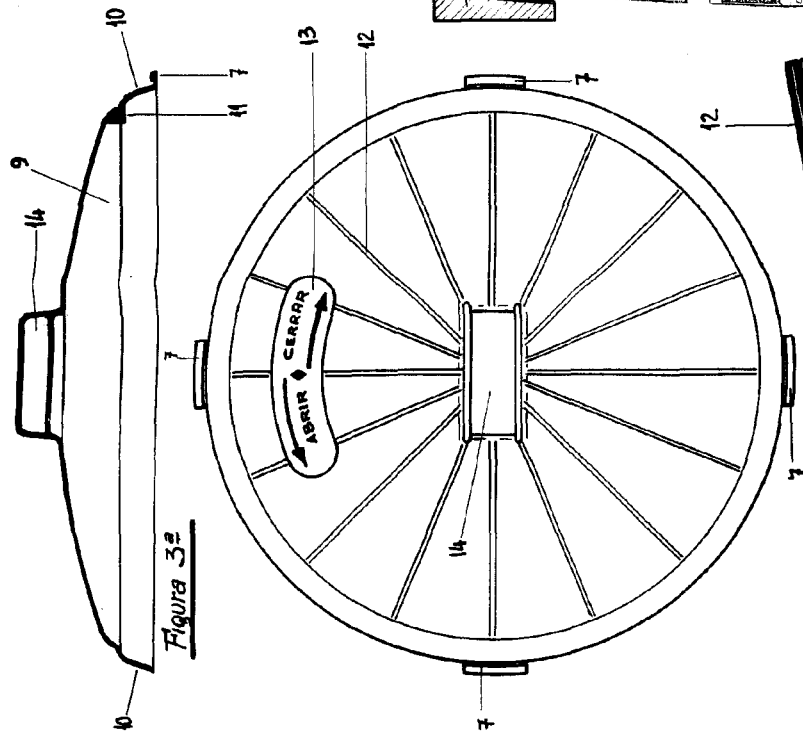


Figura 3ª

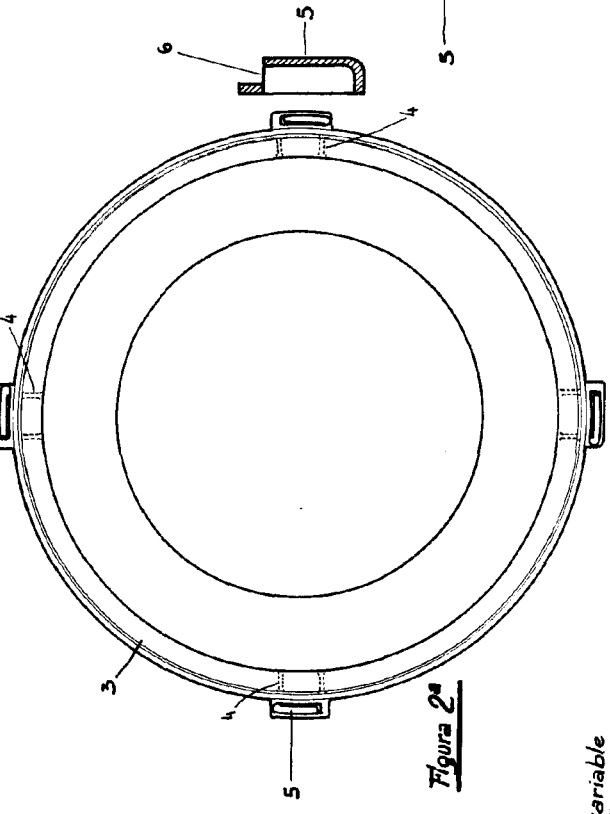


Figura 2ª

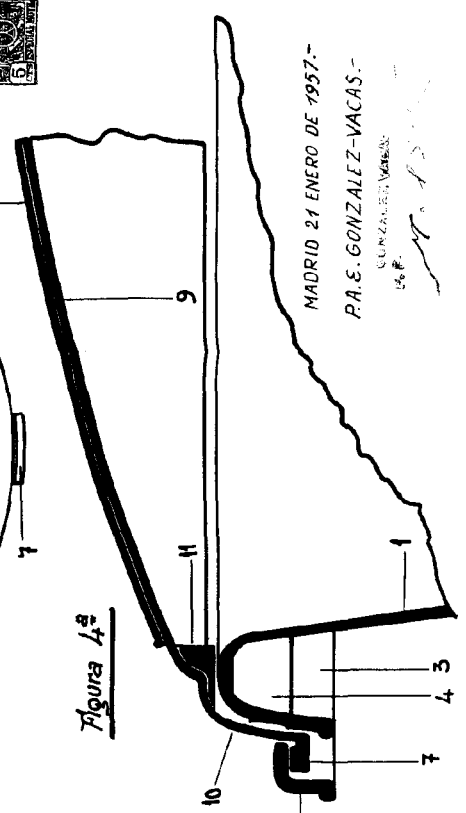
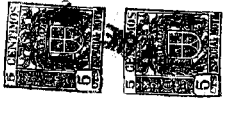
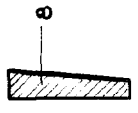


Figura 4ª



MADRID 21 ENERO DE 1957.-
P.A.S. GONZALEZ-VACAS.-

S. GONZALEZ VACAS

Escala variable