

MIM



5 D

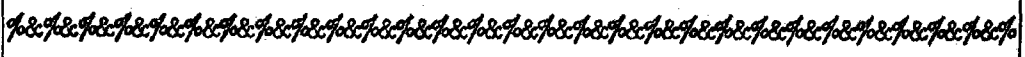
58190

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Daniel Garrigós López, de nacionalidad española, domiciliado en Elda (Alicante), calle General Moscardó, nº 60,

p o r

==;= ==;= " NUEVO TIPO DE TACON PARA CALZADO DE SEÑORA" =;=



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anejos, trata de un nuevo tipo de tacón para calzado de señora de cuya especial constitución se derivan ciertas importantes ventajas que dan lugar a un perfeccionamiento de estos objetos, digno de merecer el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España y Colonias que se solicita por medio del presente Modelo.



10

Los tacones altos para calzado de señora, que como es sabido vienen fabricandose de madera, requieren - que sean de cuerpo lo más delgado posible, con vistas a su esbeltez y elegancia, propiedades estas que se hallan en pugna con la duración del tacón, pues a mayor adelgazamiento de la caña ó cuerpo del tacón, más debil y fácil - de partir resulta. Otra circunstancia que contribuye a este debilitamiento, consiste en que para la fabricación - del tacón y para darle forma es necesario que las mallas ó fibras de la madera se dispongan en posición horizontal, pues de lo contrario las aristas y parte superior de unión al zapato, se rompen y dificilmente pueden obtenerse limpias y bienacabadas.

15

20

25

Otro inconveniente de gran importancia que presentan también los tacones de madera hasta ahora conocidos, radica en que al forrarlos y recubrirlos con la piel ó materia adecuada, y clavar en su extremo inferior la - suela ó tapita de cuero, se suele partir la madera, a causa de la poca superficie de madera de que se dispone para el asentamiento de la tapa de cuero.

30

35

En vista de las referidas dificultades y después de numerosas pruebas, el solicitante, que cuenta con una larga experiencia en la fabricación de estos objetos, ha ideado el nuevo tipo de tacón a que nos vamos a referir, con el cual se evitan los defectos señalados, pues en primer lugar puede emplearse un cuerpo de tacón con la madera dispuesta con sus mallas verticales, teniendo por tanto más resistencia a la rotura, sin que sea esto una dificultad para la conformación y acabado de la parte superior, pues esta se constituye de una lámina más ó menos -



40 gruesa de cuero, suela, goma, plástico ú otra materia fa-
cilmente trabajable, en la cual se clava, pega ó une mejor
al calzado. Asimismo, se evita el que pueda abrirse la -
punta porque el propio tacón sale ya de la fábrica de ta-
cones con una tapita de cuero, goma ó plástico, de grueso
variable, solidariamente unido en dicho extremo, para ser
45 forrado con la madera, siendo una buena base para clavar
sobre ella, la tapa externa de cuero, a la vez que tiene
un pisar más suave. Esta unión de la tapa inferior de cue-
ro, goma ó plástico, con la madera, puede efectuarse por
cualquier medio, tal como por pegado ó mediante una espi-
50 ga de madera con la cual se atraviesa y sujeta la tapa in-
ferior.

Para que la constitución general anteriormente
descrita pueda ser más fácilmente comprendida, se acompa-
ña una lámina de dibujos representando dos casos de reali-
55 zación práctica de uno de estos tacones, los cuales debe-
ran interpretarse ampliamente y sin sentido limitativo al-
guno, dada su condición de meros ejemplos aclaratorios.

En los mencionados dibujos, la figura 1 repre-
senta una vista lateral en alzado del tacón, apreciandose
60 en la figura 2 una sección vertical y en la 3 un detalle
de una variante de realización.

Las diferentes partes que componen el ejemplo -
de tacón representado en los dibujos, se señalan como si-
gue: con -1- se señala el cuerpo principal de madera del
65 tacón, que se conforma de modo que sus mallas y fibras es-
ten dispuestas verticalmente; con -2- se señala la parte
superior que está compuesta por una tapa ó lámina de cue-
ro ó suela, unida a la madera con un pegamento apropiado



70

ó por cualquier otro medio, siendo esta cara superior la que se une directamente al calzado, por cualquier medio - conocido, todos los cuales se fijan mejor a esta superficie de cuero (que puede ser también de goma ó plástico), con la particularidad de que puede trabajarse mecánicamente sin dificultad para darle la forma que requiere.

75

En el extremo ó punta inferior de la pieza -1- va unida por cualquier medio la tapita -4-, que puede ser de cualquier grosor y material ajeno a la madera, tal como cuero, goma, plástico ú otro. Como ejemplos de dos distintos medios de unión, en la sección de la figura 2, vemos que se utiliza una espiga de madera -3-, de la propia punta -1- ó postiza, que actúa a modo de mechón atravesando la tapita -4- para sujetarla, pudiendo utilizar sólo - este mechón -3- ó completar la unión con pegamento. En la figura 3 vemos la otra disposición de la tapita -4- unida a la punta del tacón -1-, simplemente mediante pegado. Como fácilmente se comprenderá, una vez forrado el tacón, sobre la tapita de cuero, goma ó plástico -4-, se clava muy bien la otra tapa externa de cuero, que tiene así un mejor asentamiento.

80

85

90

Los tacones descritos ofrecen a la vez la ventaja de que, aunque se gaste la tapa de suela, siempre queda la tapa interna, que evita molestos ruidos ó que la punta de madera roce el suelo y se deforme.

95

Por último, conviene consignar la posibilidad de que este nuevo tacón se fabrique con las formas y tamaños que se crea necesarios, así como el que tanto la tapa ó parte superior, como la inferior, puedan ser de diferentes gruesos y de goma, cuero ó plástico de las variedades



100 que sea, siempre que no se altere con ello lo esencial y característico, que se expone en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105 1ª.- Nuevo tipo de tacón para calzado de señora, caracterizado por estar integrado por tres piezas superpuestas formando un solo cuerpo, de las cuales la superior está compuesta por una plancha laminar, formando la superficie de unión al calzado, mientras que la central -
110 está compuesta por el cuerpo principal del tacón con sus mallas y fibras en sentido vertical, pieza esta última - que lleva unido a su extremo inferior una tapita.

115 2ª.- Nuevo tipo de tacón para calzado de señora, caracterizado porque el cuerpo central del tacón de la precedente reivindicación posee en su punta una espiga de madera que atraviesa la tapa inferior y la une a ella, ta pa esta última que una vez forrada como el resto del tacón, sirve de base de fijación de la otra tapa exterior de roce. Y

120 3ª.- "NUEVO TIPO DE TACON PARA CALZADO DE SEÑORA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 124 líneas.

Valencia, 5 de Noviembre 1960
Por autorización del interesado



22

58190

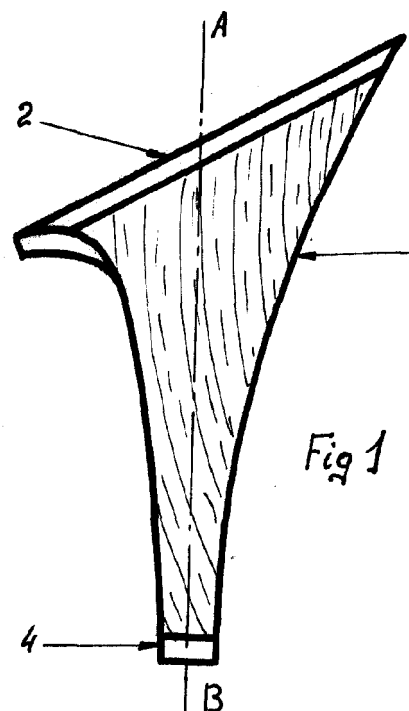


Fig 1

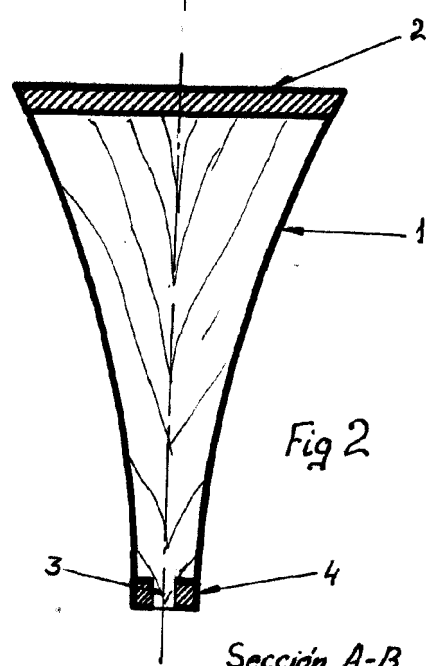


Fig 2

Sección A-B

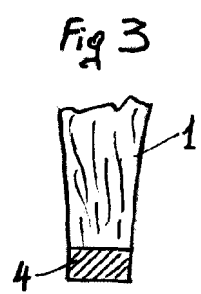


Fig 3

Valencia - Noviembre - 1956

P.A.

[Handwritten signature]

Escala: Variable