

- 9
•58121M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don LUCIANO SERRA MELIS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Lepanto, 274, por "JERINGA REFORZADA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva jeringa reforzada, la cual se caracteriza por tener sólidamente unidos entre sí, el cuerpo y la boquilla metálica de evacuación, eliminando de esta forma la fragilidad y consiguiente rotura de esta última, a la vez que se obtiene un conjunto sencillo, seguro, eficiente y económico.

5. Como es sabido, las jeringas utilizadas en la actualidad, presentan como uno de sus defectos más comunes, el ser sumamente frágiles de boquilla, por lo que ocurre
10. con mucha frecuencia, que al más pequeño esfuerzo de fle-

58121

9 EN



xi3n, se provoca la rotura de las mismas. Este tipo de jeringas son las que gen3ricamente est3n constituidas de un solo bloque y material.

- Otro tipo de las que se usan actualmente son las que llevan montados, como enlace intermedio entre la aguja hipod3rmica y la boquilla, un cono met3lico, unido inm3vil a esta 3ltima, colocada comunmente al exterior del fondo del dep3sito tubular de la jeringa. Sin embargo este sistema no elimina en su totalidad los defectos apuntados en el tipo anterior, muy similar a este 3ltimo, por lo que la rotura e inutilidad consiguiente de las mismas ocurre con mucha frecuencia, presentando adem3s estos 3ltimos el inconveniente de ser poco higi3nicos por la dificultad en lograr la perfecta asepsia de los conos descritos.
5. Junto con todos estos inconvenientes, como es f3cil deducir, concurren condiciones poco econ3micas, tanto por la delicadeza de construcci3n y esfuerzos a que deben someterse, como por las constantes renovaciones que debe hacerse de las mismas al ocurrir los percances indicados.
10. Todos estos inconvenientes que quedan detallados propios de esta clase de jeringuillas y de otros derivados de estos tipos usuales, quedan salvados con grandes ventajas, por las mayores condiciones de seguridad que presenta la nueva jeringa reforzada, objeto del presente modelo.
15. Consta esencialmente el modelo en cuesti3n, de un cuerpo tubular, de material, forma y dimensiones adecuadas, en el que el fondo presenta un grueso varias veces superior al del propio cuerpo y en cuyo fondo y centrado axialmente,
- 20.
- 25.

58121



5. en un orificio dispuesto a tal efecto, queda empotrada y fijada por soldadura al fuego, la prolongación ranurada de un cono metálico, dotado a la vez de un orificio de comunicación con el depósito del cuerpo y dispuesto, por lo tanto, a modo de boquilla, sobre cuya periferia se ajustan los acoplamientos de las agujas hipodérmicas utilizadas a este fin.

10. Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto y tan sólo a título de ejemplo, se acompaña un dibujo, en el que, esquemáticamente se representa un caso práctico de realización de una jeringa de las características anteriormente indicadas.

15. En dicho dibujo, la figura 1 es una sección del cuerpo de la jeringa con la boquilla fija en el fondo, de grueso reforzado; la figura 2 es una vista en perspectiva del fondo de la misma y de la boquilla antes de su introducción; y la figura 3 es otra vista en perspectiva del conjunto de la antedicha jeringa con el émbolo de presión.

20. De acuerdo con la invención, puede verse que el cuerpo tubular -1- tiene el fondo -2- de grueso muy reforzado, varias veces superior al del propio cuerpo tubular -1-, presentando dicho fondo -2- el orificio axial -3- donde queda empotrada la prolongación ranurada -4- del casquillo a modo de boquilla -5-, dotada a la vez del orificio de comunicación -6-, y en cuya periferia exterior -7- se ajustan por ligera presión los acoplamientos de las agujas hipodérmicas.

25. La unión y fijación entre el casquillo -4- y el fondo -2-, se asegura por soldadura al fuego, de forma que

•58121



se unifican ambos materiales adheriéndose completamente ambas piezas.

Es evidente pues, que una jeringa de estas características reúne una serie de mejoras y perfeccionamientos muy superiores a los conocidos y utilizados hasta el presente, a la vez que presenta un manejo seguro y sólido, siendo su construcción a base de elementos sencillos y económicos.

5.

10.

Se comprende que serán independientes del objeto del presente modelo, los materiales empleados en su realización, así como las dimensiones del mismo y, en general, cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

15.

1. Jeringa reforzada, que se caracteriza esencialmente por tener constituido el fondo del cuerpo tubular de la misma de un grueso varias veces superior al del propio cuerpo tubular y sobre cuyo fondo y en un orificio axial dispuesto a tal efecto queda empotrada y fija por soldadura al fuego la prolongación ranurada de un cono metálico dotado de un orificio de comunicación con el depósito del cuerpo antedicho.

20.

2. Jeringa reforzada.

58121

9 ENE



Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 9 de enero de 1957

Luciano SERRA MELIS

p.a.

I. PONTI

p.p.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, appearing to be "I. Ponti".

Fig. 1

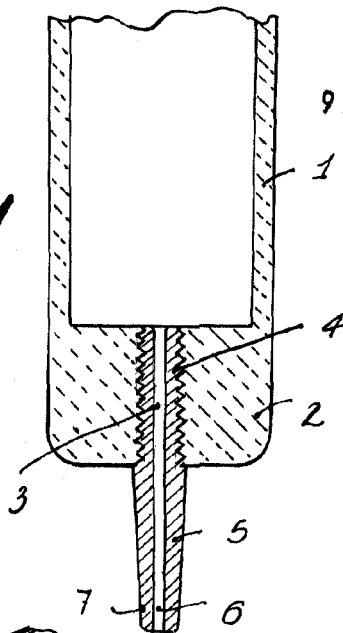
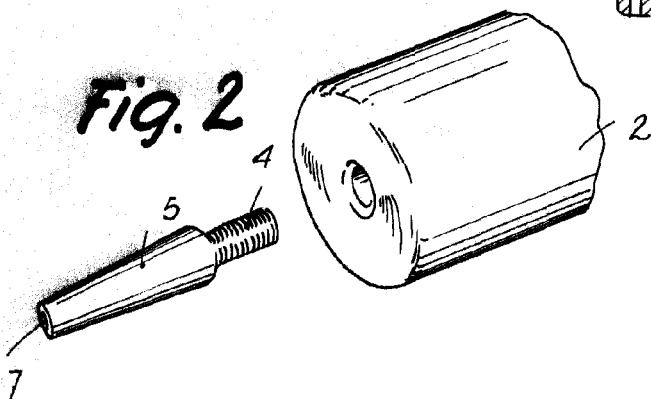
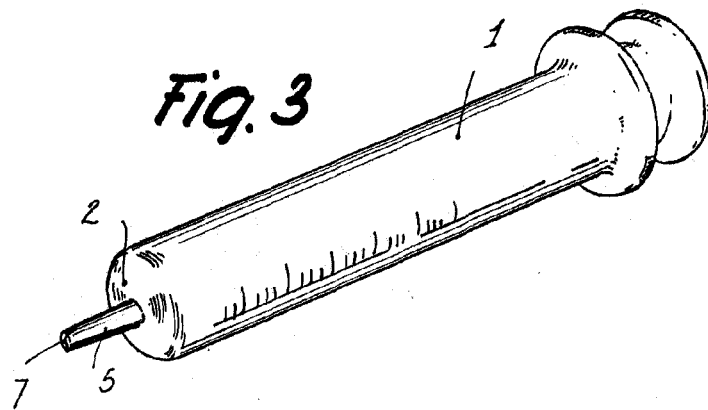


Fig. 2



•58121

Fig. 3



Barcelona, 9 Enero 1957
Luciano Serra Melis
r.a.

L. PONI.
p. p.