



MODELO DE UTILIDAD

57995

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Nuevo modelo de junta rápida para tubos".

=====

Solicitante : RICHARD SCHNEIDER HAMBACH, de nacionalidad alemana, residente en Rua Brigadeiro Tobias, 356, SAO PAULO, Brasil.

=====

El objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad , es un nuevo modelo de junta rápida para tubos, mangueras y similares.

- 5. Se conocen juntas rápidas para tubos, de distintas formas de construcción, tanto con mitades desiguales como con mitades iguales. Los tubos con mitades idénticas de junta rápida, llamados también tubos de acoplamiento rápido, simétricos, pueden acoplarse en cualquier posición. Por esto se prefieren modernamente los tubos
- 10. con mitades de junta rápida idénticas, en los dispositivos



de irrigación, en la extinción de incendios, en la industria y en la construcción. Se componen, en su parte esencial, de dos mitades de junta rápida idénticas, móviles, colocadas en los extremos del tubo y que se acoplan mediante pestillo o cierre de rosca o de bayoneta, con objeto de que sus dos superficies frontales, equipadas con anillos de guarnición, se compriman una contra otra. Una junta rápida simétrica, a la que se refiere este invento, es de coste más económico y de acoplamiento más fácil que las juntas rápidas hasta ahora conocidas.

La fig. 1 representa una junta rápida acoplada, en corte. En los dos extremos del tubo b se colocan las dos mitades de junta rápida a, idénticas. Dos anillos de cauchos c constituyen la obturación entre el tubo y la carcasa de la junta rápida, y, también, entre las dos superficies frontales de las dos mitades de conexión. Estos anillos de caucho son de forma rectangular en un lado o frente, y de forma ovalada en el otro. El lado rectangular del anillo de caucho se adapta en un rebajo correspondiente de la parte interna de la mitad de junta rápida. Una parte ovalada del anillo de caucho se eleva alrededor de la cuarta parte de su espesor por encima de la superficie frontal de la mitad de junta rápida. En el lado interno, el anillo de caucho tiene una ranura circular. El agua que entre sometida a presión en esa ranura, comprime los bordes del anillo de caucho hacia el exterior, ajustando así fuertemente las dos mitades de junta rápida y convirtiéndolas en estancas. Además, la ranura comunica una gran elasticidad al anillo de caucho. La elasticidad es necesaria en el acoplamiento de las dos mitades de junta



rápida.

Las partes de ajuste o acoplamiento se componen de un pitón e en una mitad de junta rápida, el cual se encaja en un rebajo f de forma correspondiente de la otra mitad de junta rápida. Así pues, cada mitad de junta rápida contiene un pitón e y un rebajo f, dispuestos en forma de semicírculo en la superficie frontal.

En los puntos de paso entre pitón y rebajo, las mitades de junta rápida tienen forma de S en lado exterior, ver fig. 2, g. La construcción en forma de S que actúa simultáneamente sobre las elasticidades de los anillos de caucho, hace que se traben las mitades de junta rápida. La fijación elástica de las mitades de junta rápida en los extremos de los tubos se consigue por medio de ganchos d. Una punta del gancho se enrolla en forma de espiral y la otra punta lisa se sujeta o suelda en el tubo. La punta en forma de espiral se ajusta en un rebajo correspondiente del costado interno de la mitad de junta rápida, haciéndola flexible.

Las figs. 3 a 5, representan una mitad de junta rápida, de perfil y vista de frente. La fig. 6 indica cómo deben colocarse los ganchos en la punta del tubo.

La nueva junta rápida puede también fabricarse de material plástico elástico. La junta rápida es flexible a causa de su elasticidad, y, siendo así, puede fijarse en la punta o extremo del tubo. Un anillo de refuerzo h, colocado en la superficie frontal de la junta



rápida, resiste la presión interna.

La junta rápida que es de extremada facilidad de manejo, tiene además la ventaja de no poder abrirse mientras haya presión en la tubería.

5. Lo anteriormente descrito y las representaciones del dibujo adjunto, que no tiene otro objeto que el ilustrativo, no limita los materiales empleados, las formas ni las dimensiones, ni tampoco las alteraciones técnicas exigidas en las aplicaciones prácticas, siempre que no modifiquen las características reivindicadas a continuación.
- 10.

N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Nuevo modelo de junta rápida para tubos"; caracterizándose por lo siguiente:
- 20.

1ª.- Nuevo modelo de junta rápida para tubos, constituida por dos mitades iguales, caracterizadas por tener, como superficies frontales, un pitón reentrante y un rebajo de acoplamiento, en forma de semicírculo.

25.

2ª.- Nuevo modelo de junta rápida para tubos, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la trabazón de las dos mitades obtenida por el pitón y el rebajo, afecta la forma de S en la cara externa.

30.

- 8 E



3º.- Nuevo modelo de junta rápida para tubos;
tal y como queda substancialmente descrito en la presente
memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a
5. máquina por una sola cara.

Madrid, - 8 ENE. 1957.

RICHARD SCHNEIDER HAMBACH.

J. HOMER ACEBO Y MODET
P.R.

•57995



FIG. 1

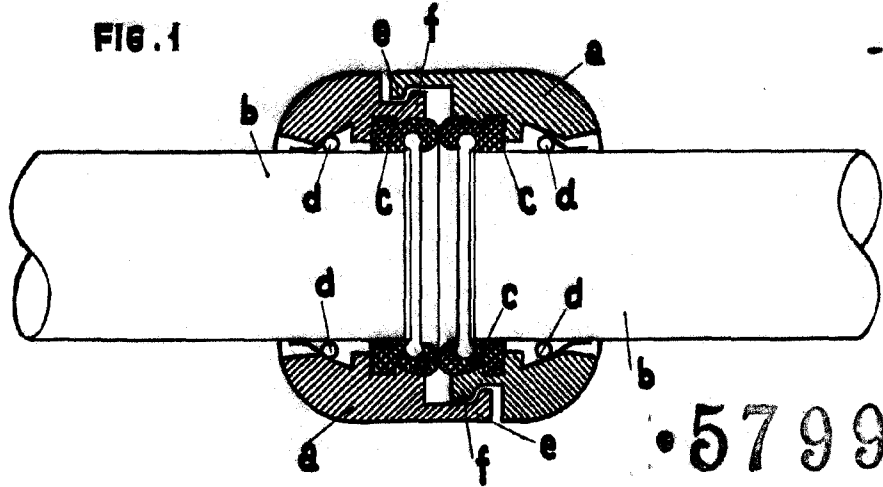


FIG. 2

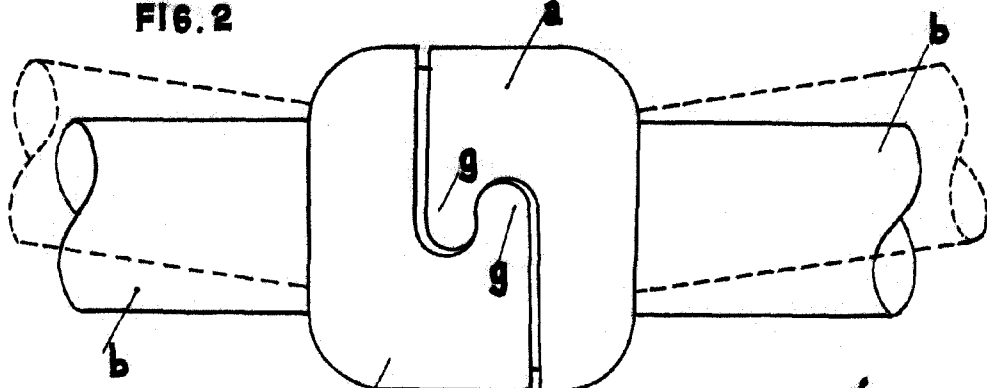


FIG. 3

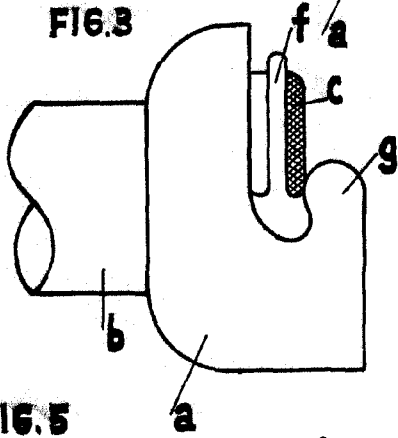


FIG. 4

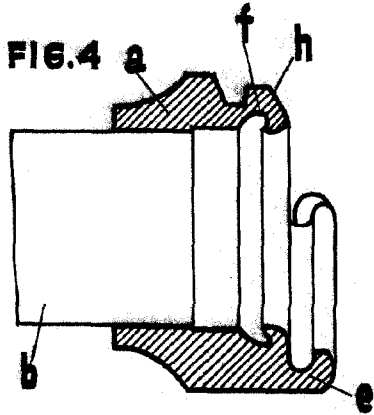


FIG. 5

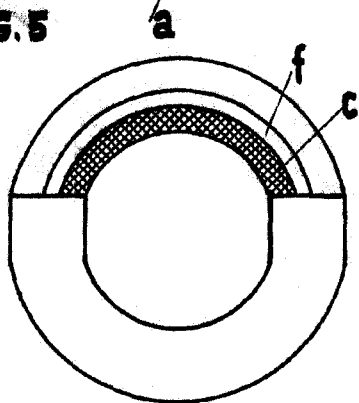
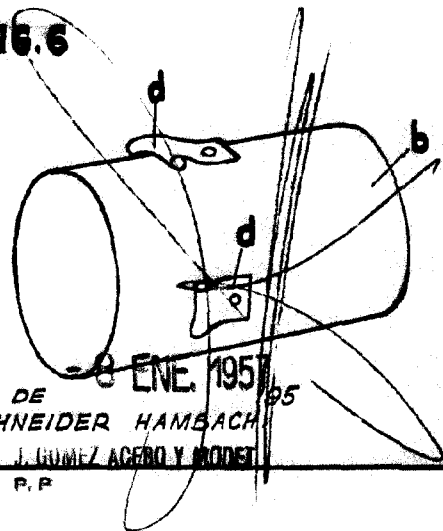


FIG. 6



MADRID DE RICHARD SCHNEIDER HAMBACH P. P.

J. GOMEZ ACEBO Y MOJER P. P.

8 ENE. 1957