

57412



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON ANTONIO PRADO POLI, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN JEREZ
DE LA FRONTERA (CADIZ) Cardenal Herrero 22.

sobre:

"EMBALAJE PARA BOTELLAS PERFECCIONADO".



Con el objeto de la presente invención se trata de proteger un embalaje para botellas, perfeccionada, con el cual quedan sustituidas las fundas de paja, cartón, etc.,

5.- Su constitución puede ser realizada por fleje de hierro acerado, cartón, plástico, hojadelata, etc., e innumerables productos que sean fácilmente adaptables a la función que han de realizar.

10.- La agrupación puede ser muy diversa, ya que pueden constituirse tantos grupos se consideren necesarios para el embalaje que se realice, adoptando dichos grupos formas geométricas diversas, tales como octogonales, hexagonales, cuadrangulares, circulares, etc.

15.- Este aparato o elementos para el embalaje, generalmente lo constituyen dos cuerpos, uno para la parte superior donde se centra el gollete de la botella, y otro para la parte inferior o base, yendo dispuesta la botella de tal forma que queda perfectamente alojada en dichos elementos, evitando el que cabecee o se mueva en cualquier sentido. Asimismo y para evitar el que dichos elementos se puedan deslizar dentro del cajón de embalaje, van unidos de manera conveniente, bien pegados, soldados, unidos por una brida, abrazadera, etc. Cuando el embalaje no es necesario hacerlo en un grado sumo de perfección se pueden colocar o bien los elementos superiores o los inferiores.

20.- 25.- Los elementos que nos ocupan son instalados dentro de cajones de madera, cartón hojadelata, etc., ya que no es necesario el fabricar envases expresamente para tal clase de elementos.

30.- Una vez colocados los elementos que nos ocupan en el interior del envase o cajón, e instalada las botellas, se procede al cierre de las tapas del cajón quedando de esa forma aptos para el transporte y traslado a cualquier punto,



57412

sin temor a roturas, roces de botellas, que generalmente producen las roturas, asi como también se evitará, cosa evidente, el derramamiento del líquido que contiene las botellas

5.- La preparación de los elementos se realiza mediante el corte previo en tiras o bandas del material que han de constituirlo, pasando después a la formación de la figura geométrica que se desee, bien para la parte superior de la botella o para la parte inferior de la misma, uniéndose dichas tiras mediante pegamentos, bridas, etc., en las partes extremas o finales de las tiras.

10.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos, a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo, ya que pueden ser realizadas infinidad de formas geométricas, hasta la consecución final de los elementos de embalaje.

15.- La Fig. 1ª., es una vista lateral del envase en donde se acondicionan las botellas, viéndose en la parte superior e inferior, en sentido longitudinal colocados los elementos de embalaje.

20.- La Fig. 2ª., es una vista en planta de uno de los elementos realizables, que presenta forma circular ondulada, y en su interior una superficie circular de corcho para acondicionamiento de la base de la botella, que dado el material que la constituye queda amortiguada y aislada de las paredes del cajón de embalaje. Asimismo se aprecia la unión de la tira o franja que constituye el elemento.

25.- La Fig. 3ª., es una vista lateral de la figura anterior, viéndose su constitución en dicha posición, asi como la superficie circular de amortiguamiento.

30.-



5.- La fig. 4a., es una vista en planta del elemento de embalaje que se dispone para la parte superior, y acondicionamiento del cuello de la botella, en la cual se aprecia, como ejemplo de realización un envolvente exterior de forma hexagonal, e interiormente otro elemento estrelado, en cuyo punto central igualmente lleva una superficie circular de menor diámetro que la anterior para el asentamiento del gollete citado.

10.- La Fig. 5a., es un detalle en perspectiva de uno de los ejemplos realizables para la unión de las tiras en la formación de un elemento de embalaje.

15.- La Fig. 6a., es igualmente otro detalle en corte en alzado por su parte de unión, apreciándose en trazo negro la presilla de sujeción, como uno de los ejemplos realizables.

La Fig. 7a., es un detalle a título secundario del disco de corcho usado y dispuesto como amortiguador, tanto de la parte superior como inferior de la botella.

20.- Consiste la presente invención en un embalaje para botellas y similares, perfeccionado, el cual se caracteriza porque en un cajón (1) dispuesto al efecto, se dispone en su parte superior, una sucesión de elementos de embalaje (2) en los cuales se acondicionarán la parte superior de las botellas o golletes que las constituyen, igualmente en la parte inferior de dicho cajón se colocará otra sucesión de elementos de embalaje (3), unidos tanto los elementos superiores como inferiores por un anillo (4) que los integrará en un solo cuerpo, quedando formada la cadena de los mismos para el alojamiento de las botellas (5), que pueden ser una, dos, tres, cuatro o las que se crean oportunas, en relación con los elementos de embalaje acondicionados en el cajón.

25.-

30.-



5.- El elemento de embalaje inferior está constituido por una tira de material adecuado (6) de forma circular ondulada, la cual queda unida por su extremo o extremos (7) mediante una pletina anular (8). Dentro del círculo que forma se dispone un disco (9) de material esponjoso o semi-blando que será donde repose la base de la botella amortiguándola/cualquier golpe o transtorno que pueda sufrir el cajón embalado.

10.- El elemento de embalaje superior está constituido igualmente por una tira de material adecuado (10) de forma hexagonal en cuyo interior se acondiciona una figura estrellada (11) que en su centro lleva también otro disco (12) que surtirá los mismos efectos que el citado en el párrafo anterior.

15.- La parte estrellada es unida a la parte hexagonal mediante una pletina anular (13) que lo hace formar un solo elemento.

20.- La unión de los elementos o formación de cadenas de los mismos se realiza igualmente por platinas anulares hasta conseguir el número deseado. Lo mismo sucede tanto en los elementos superior como inferiores.

Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

25.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

30.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.- Embalaje para botellas perfeccionado, caracterizado porque en los cajones dispuestos al efecto, tanto

57412

-6-



57412

en su parte superior como inferior se colocan una serie de elementos de embalaje formado por tiras que sujetarán las botellas en su posición vertical y alternada.

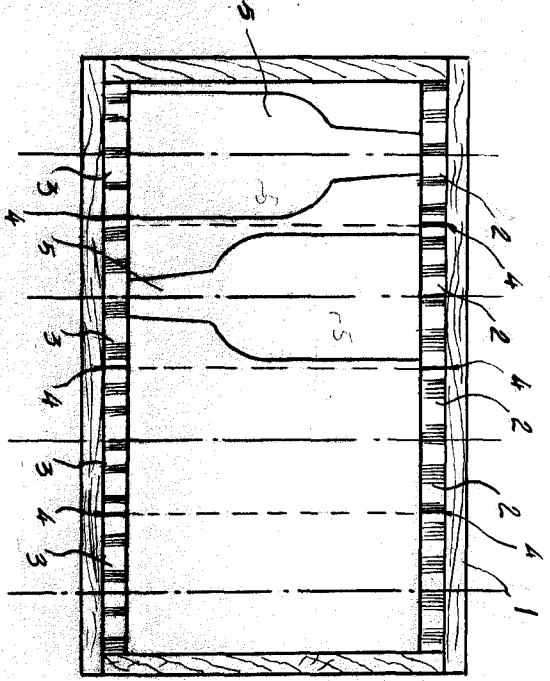
- 5.- 2a.- Embalaje para botellas perfeccionado, según la reivindicación anterior caracterizado porque los elementos de embalaje son unidos, tanto los superiores como los inferiores por una pletina anular que dará lugar a la formación de una cadena en un solo cuerpo, verificándose dicha unión en forma contrapeada, o sea, colocando un elemento de embalaje de la base de la botella, y uno del cuello de la misma, lo que dá lugar al acondicionamiento de dichas botellas en posición invertida respectivamente.

- 10.- 3a.- Embalaje para botellas perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el elemento de embalaje inferior está constituido por una tira en forma circular, ondulada, que sus extremos son unidos por una pletina anular, y dentro de dicho círculo lleva acondicionado un disco de material semiblando, para el amortiguamiento de la botella colocada y embalada.

- 20.- 4a.- Embalaje para botellas perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el elemento de embalaje superior está formado igualmente por una tira que forma un conjunto hexagonal, acondicionándose interiormente una figura estrellada que en su centro lleva también otro disco de material semiblando; uniéndose la parte estrellada a la hexagonal por pletinas anulares, dispuestas en los cuatro brazos de la estrella, formándose un solo elemento.

- 25.- 5a.- EMBALAJE PARA BOTELLAS PERFECCIONADO,
30.- Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 28 de noviembre de 1956



57412 FIG. 1

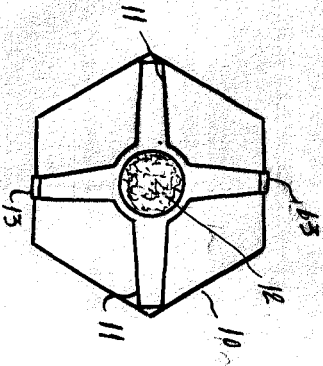


FIG. 4

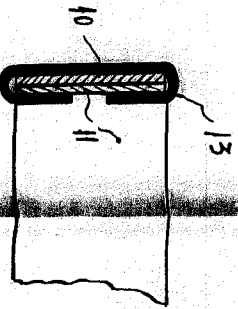


FIG. 6

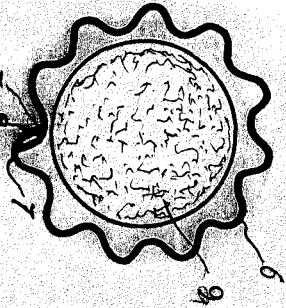


FIG. 2

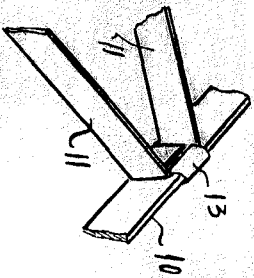


FIG. 5

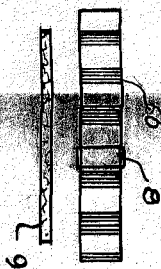


FIG. 3

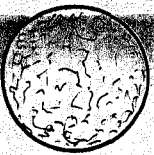


FIG. 7

57412

