



•57286

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN SOPORTE PRENSOR AUTOMATICO PARA ELEMENTOS LAMINARES",
a favor de INDUSTRIAS GAMA, S.A., domiciliada en BARCELONA, Ca-
rretera de Sarriá, 11 y 13.

CADUCADO
MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un soporte
prensor automático para elementos laminares.

- Mas concretamente se refiere el modelo a un soporte en
el que pueden introducirse de abajo a arriba, elementos lamina-
res tales como planos, mapas, telas u otros similares, presen-
tando el soporte la particularidad de admitirlos sin que se ejer-
za presión alguna para su introducción en la ranura del mismo,
quedando en el acto bloqueados en el sentido de que ya no se
pueden quitar por tracción, debido a un acañamiento que, en el
interior de aquel, se efectúa por medio de elementos libres de
sección circular especialmente dispuestos.



57286

El modelo es muy útil para exposición de planos y figuras en las escuelas, institutos laborales, oficinas de proyectos, exposiciones públicas, escaparates etc., eliminandose el engorroso empleo de chinchas, pinzas y demás elementos que estropean los originales.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1, muestra en sección alzada el esquema fundamental del dispositivo,

la figura 2, manifiesta el soporte en un caso de utilización.

Consiste esencialmente en un cajetín -1- de cualquier longitud y material, que tiene como característica fundamental el que una de sus paredes interiores -2- es inclinada convergente hacia una ranura inferior -3- que es la ranura de entrada del elemento laminar a sostener.

En el hueco -4- que forma el cajetín se halla alojado un elemento -5- móvil de sección circular, que puede ser una varilla calibrada, unas bolas o combinación, en forma continua o discontinua, con cuyos elementos se obtienen zonas prensoras a todo lo largo del cajetín soporte.

Los cajetines según se ha indicado se montan de manera que su ranura de encaje quede hacia la parte inferior, a fin de que los elementos interiores móviles -5- tengan tendencia por su propio peso a caer en la inmediación de la ranura.

El funcionamiento es como sigue:

Suponiendo el soporte dispuesto como se indica en las dos figuras, el elemento móvil queda embocado en la ranura y

• 57286



- en estas condiciones, para sujetar una lámina -L- basta introducir la de canto por dicha ranura, en cuyo movimiento de penetración desvía al elemento -5- que no pone obstáculo a su penetración a fondo. Este elemento vuelve a caer hacia la ranura y
5. ciñe el borde de la lámina contra la pared de fondo del cajetín.
- Todo intento -F- de retirar la lámina, da lugar a la rotación -F'- del elemento -5- acuñando aun más -F"- a la lámina contra la pared de fondo de modo que no puede retirarse aunque se tire de ella.
10. Esta circunstancia permite que al colocar la lámina o similar se la afiance de primera intención mediante un pequeño tirón quedando entonces perfectamente asegurada.
- Para retirarla, basta introducir mas la lámina, haciendo nulo el acuñamiento y retirarla suavemente en dirección oblicua, o bien haciendo que el soporte gire volviendo ligeramente hacia adelante la ranura de entrada, para evitar el acuñamiento del elemento prensor.
15. Dentro de su esencialidad, puede el modelo llevarse a la práctica en varias formas y tamaños, utilizando los materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 20.

19



-57286

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un soporte prensor automáticos para elementos laminares, caracterizado por estar constituido por un cajetín abierto solamente por su cara inferior, que presenta la particularidad de que su hueco tiene una de las paredes longitudinales inclinada hacia la abertura mencionada, comprendiendo en el interior de este hueco, elementos libres, de sección circular, cuyo diámetro es substancialmente mayor que la amplitud de la abertura mencionada.

10. 2. Un soporte prensor automático para elementos laminares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 19 NOV. 1956

INDUSTRIAS GAMA, S.A.

p. a.

JAI ME BERN MIRALLER
P. P.

R. tp.

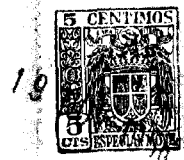
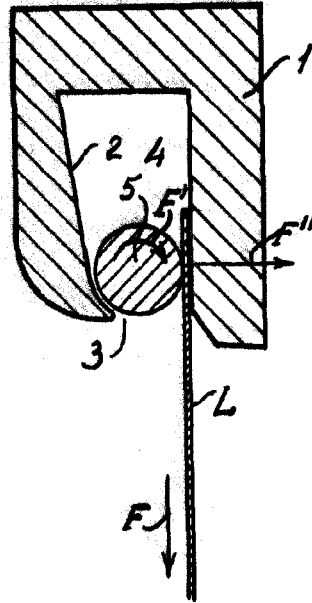
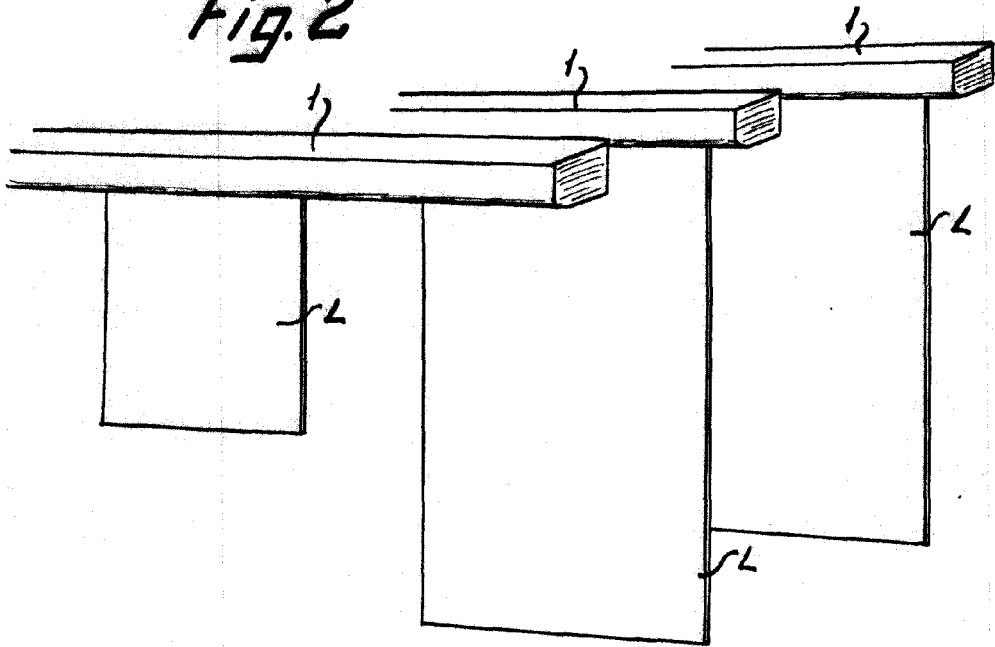


Fig. 1



•57286

Fig. 2



Madrid, 9 Noviembre 1956.

Jaime Isern

pp.