

.57271



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español y sus colonias, a favor de:

D. THOMAS JOHN ROBERT BRIGHT

de nacionalidad británica y con domicilio en The Lodge, Leek Wootton, Warwick, Warwickshire, Inglaterra, por :

"BURLETE ELASTICO PERFECCIONADO"

=====

11729

57271



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un burlete, o tira, elástico perfeccionado, apto principalmente para ser fijado a las puertas de automóviles u otros vehículos con el fin de evitar el paso de corrientes de aire y la entrada de humedad o polvo por entre los bordes de la puerta y la parte fija a la cual ésta va asociada, como el montante o la carrocería del vehículo. La invención es, no obstante, aplicable a burletes o tiras que no se usan para la finalidad mencionada, sino que meramente toman la forma de rebordes, bordes o filetes. - - - - -

El burlete según la presente invención es apto para ser fijado en posición sobre una pestaña u otro elemento conveniente de una estructura como la pestaña del montante de una puerta u otra parte de la carrocería de un vehículo, que se preste particularmente a la producción de vehículos en masa, y permite fácilmente su rápida colocación con la ayuda de mano de obra relativamente poco especializada, al prescindir este método del empleo habitual de una tira de fijación de cartón prensado o similar y una tira de recubrimiento y del uso de clavos y tornillos para colocarla. - - - - -

Cuando se usa como burlete contra las corrientes de aire o de cierre hermético en relación con puertas, ventanas o elementos similares para el cierre de

- 57271



aberturas, dicho efecto de cierre hermético se obtendrá por la acción de cerrar la puerta o similar contra el burlete, siendo este último de goma o de un material elástico similar. En el caso de usarse como reborde o filete, se puede utilizar un material similar de manera que tenga un efecto amortiguador del choque y al mismo tiempo pueda doblarse alrededor de curvas de pequeño radio. Esta característica de ser capaz de doblarse alrededor de curvas de pequeño radio, es también muy deseable cuando se usa el burlete en relación con la puerta de un vehículo, en cuyo caso cualquier retorcimiento o deformación apreciable del burlete provocado por su adaptación a una curvatura de radio pequeño, sería sumamente desventajosa. - -

Es preferible, en el caso de un burlete de cierre hermético, fijar dicho burlete a una pestaña metálica que a su vez sea apta para ser doblada, cuando sea necesario, a fin de compensar una puerta que ajuste mal y asegurar un buen cierre hermético. La pestaña forma así un estribo fijo entre el cual estribo y la puerta queda cogida la tira para asegurar un buen cierre hermético. - - -

Una característica del burlete elástico perfeccionado según la invención es el ser de goma o material elástico similar y comprender un perfil provisto de una abertura longitudinal para su fijación a una pestaña de soporte o elemento similar, el cual perfil posee interiormente un elemento de fijación en forma de moldura longitudinal dispuesta para ser engrapada por la pestaña y/o



• 57271

por un elemento asociado con ésta a fin de retener el burlete en posición. - - - - -

55. Cuando se utiliza como burlete contra corrientes de aire o de cierre hermético en relación con una puerta, ventana o elemento similar para el cierre de aberturas, el efecto de cierre hermético se obtendrá disponiendo el burlete sobre la pestaña de manera que una parte de dicho burlete esté comprimido o temporalmente deformado en la posición de cierre de la puerta o elemento similar, quedando aprisionada esta parte de la tira entre la puerta y la pestaña. - - - - -

60.

El burlete está hecho totalmente o en parte de goma natural, goma sintética o de un tejido que tenga propiedades elásticas, o también de un material plástico como cloruro de polivinilo, y se puede dejar el burlete al descubierto o bien recubrirlo total o parcialmente con un tejido u otro recubrimiento o aplicarle una capa de borra u otro material por insuflación de la manera conocida. Si se deja el burlete al descubierto, puede decorarse mediante estrías o pintura para darle una apariencia ornamental y que esté de acuerdo con el color del coche o de la estructura con que tiene que usarse. - - - - -

65.

70.

75.

Es preferible que el elemento de fijación tenga forma de moldura y forme parte integrante del mismo burlete, pero está dentro del espíritu de la invención el construir el elemento de fijación como una pieza metálica separada. Es también preferible

80.

•57271



85. que el burlete sea vacío y tenga forma de tubo incompleto o abierto longitudinalmente, de modo que sobresalga interiormente de las paredes del tubo el elemento de fijación en forma de moldura, dispuesto en posición substancialmente radial mientras que las paredes del tubo estén cortadas longitudinalmente para producir la deseada forma tubular abierta. El burlete se obtiene por medio de un proceso de extrusión o de moldeo. - - - - -

90. Para fijar el burlete a la pestañita metálica se utilizan preferentemente una serie de abrazaderas espaciadas, que son aptas para engrapar parcialmente y sujetar el elemento de fijación en forma de moldura dispuesto en el interior del burlete. Estas abrazaderas son aptas para recibir elásticamente la moldura o bien para ser dobladas posteriormente a la recepción de dicha moldura con la ayuda de una herramienta especial, de modo que la moldura quede firmemente engrapada, con lo cual queda asegurado el burlete en posición sobre la estructura a la cual ha de ir asociado. - - - - -

100. Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado, se describe a continuación el objeto de la invención con referencia a los dibujos que se acompañan, que son ilustrativos y no tienen carácter limitativo.

105. La figura 1 es una vista plana parcial en sección de un montante de puerta de la carrocería de un coche con sus dos puertas correspondientes, poseyendo el



57271

montante dos burletes construídos de acuerdo con la invención. - - - - -

110. La figura 2 es una sección transversal ampliada del burlete de la invención. - - - - -

La figura 3 es una sección transversal ampliada que ilustra una de las maneras de fijar el burlete en posición. - - - - -

115. Las figuras 4, 5 y 6 son respectivamente un alzado lateral, una vista plana y un alzado en sección del extremo de una pieza metálica de refuerzo de la moldura. - - - - -

120. La figura 7 es una vista en perspectiva que ilustra una parte de una pieza de soporte que posee abrazaderas espaciadas que forman parte integrante de la misma y sirven para la fijación del burlete. - - - - -

La figura 8 es una vista parcial en perspectiva, que se corresponde con la sección representada en fig. 3 - - - - -

125. La figura 9 es una vista en perspectiva fragmentaria y parcialmente seccionada en la que se utiliza la pieza de refuerzo de la figura siguiente. - - - - -

La figura 10 es un alzado lateral de una pieza de refuerzo de la moldura hecha de alambre. - - - - -

•57271



130. Las figuras 11 y 12 representan respectivamente el burlete con su moldura interrumpida y seccionada.

La figura 13 es una sección transversal en donde se aprecia la manera de fijar la parte que contiene la moldura con el resto del burlete. - - - - -

135. La figura 14 es una vista en perspectiva parcialmente seccionada, que corresponde a la figura anterior, antes de que el conjunto sea doblado para tomar una forma sustancialmente circular. - - - - -

140. Las figuras 15 y 16 representan dos pestañas de soporte destinadas a usarse con cualquiera de las tiras mencionadas más arriba. - - - - -

145. En la figura 1, que ilustra la aplicación de burletes según la invención al montante de una puerta de vehículo, la puerta de la izquierda (2) se indica parcialmente cerrada, mientras que la puerta de la derecha (3) se indica en su posición completamente cerrada. El montante (1) posee unas pestañas (4) dirigidas hacia afuera que sirven de soporte a los dos burletes (5) contra corrientes de aire ya colocados, los cuales están dispuestos de tal modo que cuando se cierra la puerta, cada burlete queda parcialmente comprimido entre la pestaña y la superficie adyacente de la puerta, como se indica en la parte de la derecha de la figura 1, con lo

150. cual se proporciona un cierre hermético que evita el pa-

57271



- 155. so de corrientes de aire y la entrada de la humedad. El montante de la puerta está provisto de una plancha metálica (6) en cuyos bordes se ha troquelado una serie de abrazaderas (7) que se usan para fijar los burletes firmemente, en puntos espaciados, siendo la sección transversal de dichas abrazaderas, cuando el burlete está colocado, la indicada en figura 3. Las abrazaderas pueden ser postizas y estar fijadas a la pestaña u otro soporte por una soldadura u otro procedimiento. Para permitir que los burletes sean engrapados por las abrazaderas (7),
- 160. cada burlete posee una abertura longitudinal y toma preferentemente la forma tubular abierta indicada en figura 2, con un elemento de fijación (8), dirigido hacia adentro y en forma de moldura, que forma parte integrante de dicho burlete y que posee un extremo bulboso. La abrazadera está constituida de tal modo que abraza la parte bulbosa en más de la mitad de su superficie periférica y queda bien ajustada en el interior del ángulo formado por el cuello (9) de la moldura y la pared adyacente del burlete tubular abierto (5), que constituye el elemento eficaz de cierre hermético. - - - - -
- 165.
- 170.
- 175.

Los burletes son hechos preferentemente de goma natural, goma sintética u otra composición moldeable que tenga la elasticidad requerida mediante extrusión o moldeo y las abrazaderas son aptas para engrapar el elemento de fijación en forma de moldura (8) directamente (como se indica en figura 1). Sin embargo, el elemento de fijación en forma de moldura lleva de preferencia una

180.



• 57271

185. pieza de refuerzo (10) metálica ilustrada en las figuras 4, 5 y 6, la cual se aplica al elemento de fijación (8) en forma de moldura tal como se indica en figuras 3 y 8. Esta pieza de refuerzo (10), que puede estar convenientemente troquelada a partir de tira o de chapa metálica, está provista de una serie de lenguas (11) colocadas al tresbolillo y está doblada de modo que su sección transversal es parcialmente circular como se indica en la figura 6. Esta pieza de refuerzo (10) se coloca alrededor del elemento de fijación en forma de moldura, de manera que quede firmemente fijada en posición, proporcionando las lenguas (11) un refuerzo virtualmente continuo de moldura por sus lados opuestos y quedando estrechamente alojadas en el espacio situado entre la pared de la moldura (8) y la del burlete (5). - - - - -

190.

195.

200. La pieza de refuerzo, además de tener la ventaja de evitar cualquier deformación o desigualdad aparente en la tira al ser doblada esta última alrededor de una curva de pequeño radio, tiene la ventaja de proporcionar una mejor conexión entre las abrazaderas (7) y el elemento de fijación (8) en forma de moldura y evita que se estropee este último al colocarse. - - - - -

205. Como se indica claramente en figura 2, es preferible que el elemento de fijación (8) en forma de moldura esté ligeramente fuera del diámetro del burlete y el corte longitudinal del burlete tubular sea sustancialmente diamétrico. Por lo tanto, el lado izquierdo de la

•57271



- 210. tira indicada en figura 2 quedará comprimido al cerrarse la puerta, mientras que el lado diametralmente opuesto de la tira cubrirá las abrazaderas y, estando situado en el interior del vehículo, puede ser pintado, estriado o decorado de manera apropiada al tapizado o la decoración interna del vehículo. Las abrazaderas espaciadas pueden ser aptas para recibir elásticamente en su interior el elemento de fijación en forma de moldura del burlete o bien dichas abrazaderas pueden tener una forma tal que
- 215. el elemento de fijación en forma de moldura se coloque fácilmente en su interior, doblándose entonces las abrazaderas con la ayuda de una herramienta especial de modo que adquirieran la forma de sección transversal más o menos curvada indicada en figura 3 y abrazar el elemento de fijación en forma de moldura en más de la mitad de su superficie periférica, manteniendo con ello la tira firmemente en posición. - - - - -
- 220.
- 225.

Como se indica en figuras 7 y 8, la plancha metálica (6) de la cual han sido troqueladas las abrazaderas (7), puede estar fijada a la pestaña (4) mediante soldadura eléctrica por puntos como se indica en (12), o de cualquier otra manera conveniente. También las abrazaderas pueden estar troqueladas a partir de la misma pestaña (4) en los casos en que se pueda prescindir de la plancha metálica (6). - - - - -

235. En figuras 9 y 10 se ilustra la pieza de re-

57271



fuerzo (13) de la moldura obtenida a partir de alambre de acero, o de otra clase, doblado sustancialmente en forma de zig-zag, y aplicado, elásticamente u de otra manera, al elemento de fijación (8) en forma de moldura.

240.

La figura 11 ilustra un burlete en el cual el elemento de fijación en forma de moldura, en vez de extenderse a lo largo de todo el burlete, está interrumpido en forma almenada, proporcionando con ello una serie de elementos de fijación (8a) en forma de moldura, espaciados y de relativamente pequeña longitud. - - - - -

245.

Con esta disposición el burlete puede aplicarse a abrazaderas espaciadas simplemente colocando los elementos de fijación (8a) en forma de moldura encajando con sus respectivas abrazaderas, y las abrazaderas están naturalmente espaciadas de manera apropiada para recibir los elementos (8a). - - - - -

250.

En figura 12, el elemento de fijación en forma de moldura se prolonga a lo largo de todo el burlete pero ha sido seccionado a intervalos espaciados según se indica por (14) para proporcionar una serie de elementos de fijación adyacentes (8b) que pueden insertarse en las abrazaderas apropiadas dispuestas en sucesión en la pestaña u otro elemento de soporte sin que sea necesario que las abrazaderas y los elementos de fijación estén separados por la misma distancia, y con ello se da además

255.

260.

57271



al burlete una mayor rigidez en la dirección longitudinal. - - - - -

- En vez de producir el burlete inicialmente en forma tubular, puede producirse a partir de una tira
- 265. plana o sustancialmente plana, de goma o material elástico similar, y en figuras 13 y 14 se ilustra dicho método de construcción. En este caso la tira (5a) es inicialmente plana o sustancialmente plana y está asociada con un elemento de fijación en forma de moldura
 - 270. hecho de chapa metálica, cuya forma inicial es indicada claramente en la figura 14. El elemento de fijación posee una serie de dedos (15) dirigidos hacia afuera y colocados al tresbolillo, cuyas extremidades (16) están dobladas para engrapar los bordes marginales
 - 275. de la tira de goma u otra materia (5a). El elemento de fijación metálico es doblado en su centro en forma parcialmente tubular para proporcionar la deseada forma bulbosa y los dedos son finalmente doblados en la forma indicada en la figura 13 hasta dar al hasta
 - 280. ahora arqueado miembro (5a) una forma sustancialmente circular. De esta manera se produce un burlete que tiene sustancialmente las mismas propiedades que el indicado en figura 2, en el cual el elemento de fijación metálico en forma de moldura está fijado en posición elásticamente o de otra manera, dentro de las
 - 285. abrazaderas espaciadas (7) de la pestaña u otro elemento de soporte, de modo que las dos mitades de la pieza (5a) queden en lados opuestos del punto de fija-

57271



290. ción. La pieza (5a) es apta para recubrirse también con un tejido u otro recubrimiento (17) o con una capa de borra u otro material aplicada sobre la misma por medio de insuflado u otro procedimiento, a fin de dar al burlete una apariencia ornamental. - - - - -

295. Como se ilustra en figuras 13 y 14, la disposición al tresbolillo de los dedos (15) permite que el miembro de fijación metálico sea doblado alrededor de curvas de radio muy pequeño sin que ocurra una deformación de la tira. - - - - -

300. Con referencia a figuras 15 y 16, que ilustran dos formas de pestaña para servir de soporte a un burlete contra corrientes de aire destinado especialmente a finalidades domésticas y, en particular, a ser aplicado a ventanas o puertas domésticas, la pestaña (4a) de figura (15) tiene la forma de una simple tira metálica y las

305. abrazaderas (7) han sido troqueladas en la misma tira, la cual está provista de agujeros fresados (18) para su fijación al borde de una puerta o ventana. La pestaña (4b) ilustrada en figura 16 está doblada en ángulo recto para proporcionar un reborde (4c) provisto de agujeros

310. fresados (18) para su fijación al suelo. En ambos casos las abrazaderas (7) se doblan para abrazar parcialmente el elemento de fijación en forma de moldura del burlete, y en el caso de figura 15, partiendo de la base de que la pestaña (4a) se atornilla al borde de una puerta, al

315. cerrarse esta última la parte saliente de la tira está

57271



en contacto con la cara adyacente del montante correspondiente y proporciona un cierre hermético a prueba de corrientes de aire. - - - - -

320. En el caso de figura 16 la pestaña se fija en el suelo y el burlete que está situado cerca de la puerta, será comprimido por ésta al cerrarse, con lo que se produce el deseado efecto de cierre hermético. - - - - -

325. Con referencia a figura 2, el burlete puede hacerse más rígido en sentido longitudinal mediante inserción de un alma relativamente rígida en la parte bulbosa del elemento de fijación (8) en forma de moldura, por ejemplo, un alambre. Dicho elemento de fijación en forma de moldura puede también adquirir una mayor rigidez sometién-dole a un grado mayor de vulcanización que al resto de la tira y en este caso se puede prescindir de la pieza de refuerzo metálica ilustrada en figuras 4, 5, 6, 9 y 10. - - - - -

336. Según se ve por la descripción que antecede, el burlete que es objeto del presente modelo de utilidad puede fácilmente colocarse con la ayuda de mano de obra relativamente poco especializada y, cuando está colocado, se adapta estrechamente a la forma del elemento de soporte, proporcionando así un buen cierre hermético y armonizando, además, con la decoración del vehículo u otra estructura a la cual se aplique. - - - - -

340.

57271



345. Habiendo descrito convenientemente las características de la invención, se hace constar que el objeto del presente modelo de utilidad es el que se resume en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes en sus combinaciones técnicamente posibles. - - - - -

N O T A

350. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional y sus colonias, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

355. 1. Burlete elástico perfeccionado, del tipo que consiste en un perfil provisto de una abertura longitudinal para su fijación a una pestaña de soporte o elemento similar, caracterizado por poseer interiormente un elemento de fijación en forma de moldura longitudinal dispuesta para ser engrapada por la pestaña y/o por un elemento asociado a ésta a fin de retener el burlete en posición. - - - - -

360. 2. Burlete elástico perfeccionado, según la reivindicación 1, caracterizado también porque una parte de dicho burlete, bajo la acción de cierre de una puerta u

57271



365. otro elemento de cierre, es prensada entre dicha puerta y la pestaña de soporte, proporcionando así un efecto de cierre hermético. - - - - -

3. Burlete elástico perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el elemento de fijación en forma de moldura posee una extremidad bulbosa

370. 4. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de fijación en forma de moldura forma parte integrante del burlete y es obtenido por un proceso de moldeo o extrusión. - - - - -

375. 5. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por tener la forma de un tubo incompleto o partido longitudinalmente. - - - - -

380. 6. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de fijación en forma de moldura lleva una pieza de refuerzo externa de plancha metálica o alambre. - - - - -

385. 7. Burlete elástico perfeccionado, según la reivindicación 6, caracterizado porque la pieza de refuerzo está troquelada a partir de chapa metálica y posee una serie de lenguas que están dobladas para engrapar

57271



el elemento de fijación en forma de moldura. - - - - -

390. 8. Burlete elástico perfeccionado según la reivindicación 7, caracterizado porque las lenguas están dispuestas de manera que proporcionen un refuerzo sustancialmente continuo al elemento de fijación en forma de moldura pero permite doblar el burlete a un radio de curvatura pequeño, sin deformarse. - - - - -

395. 9. Burlete elástico perfeccionado, según la reivindicación 6, caracterizado por poseer un refuerzo de alambre doblado en forma de zig-zag. - - - - -

400. 10. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de fijación en forma de moldura es menos elástico de lo normal a causa de un alambre inserto longitudinalmente o por haber sido vulcanizado en un grado mayor que el resto del burlete. - - - - -

405. 11. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de fijación en forma de moldura aparece recortado a intervalos espaciados, en forma almenada.-

410. 12. Burlete elástico perfeccionado, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado porque la moldura está seccionada en puntos espaciados a todo

57271



lo largo de la misma y en toda su profundidad. - - - - -

13. "BURLETE ELASTICO PERFECCIONADO". - - - - -

415. Todo ello tal como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de dieciocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y dos láminas de dibujos que la ilustran.

BARCELONA, 10 NOV. 1956

P. A.

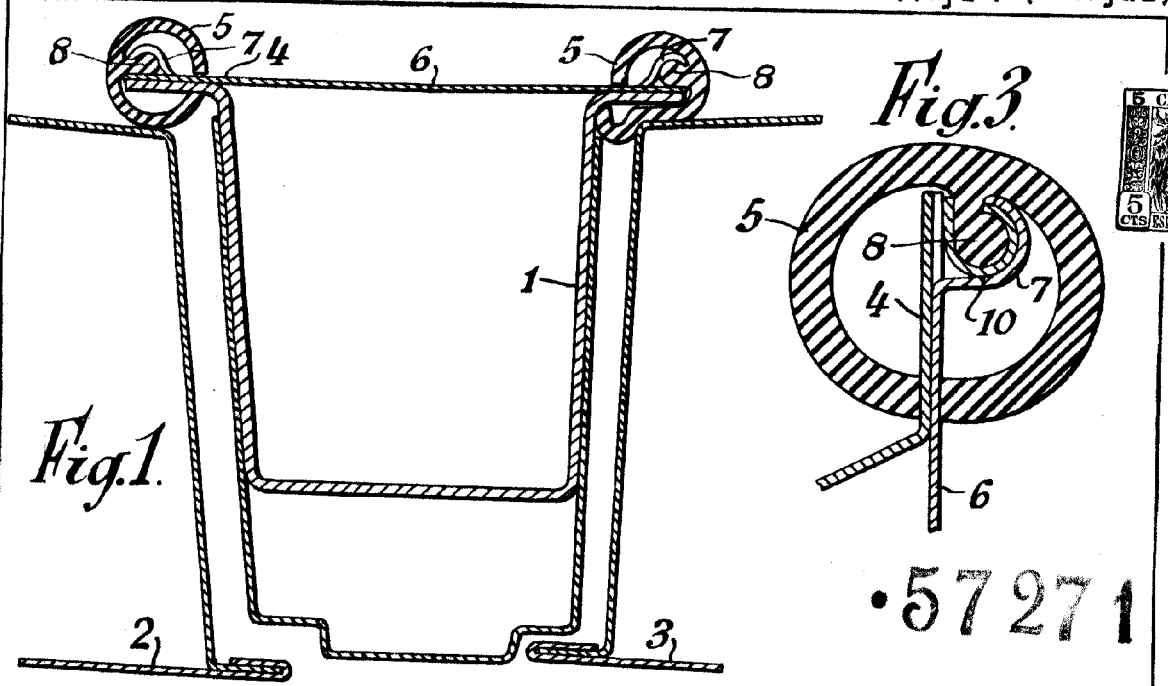
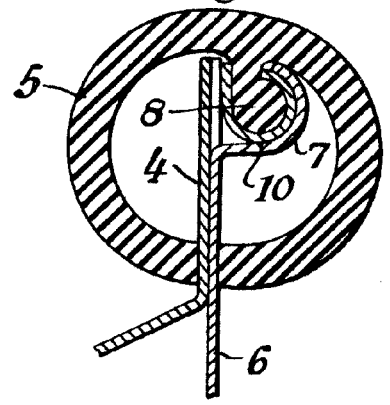


Fig. 1.

Fig. 3.



• 57 271

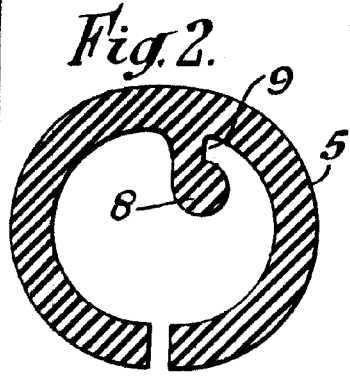


Fig. 2.



Fig. 4.

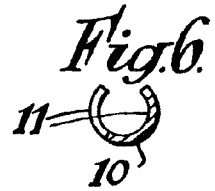


Fig. 6.

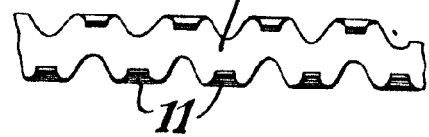


Fig. 5.

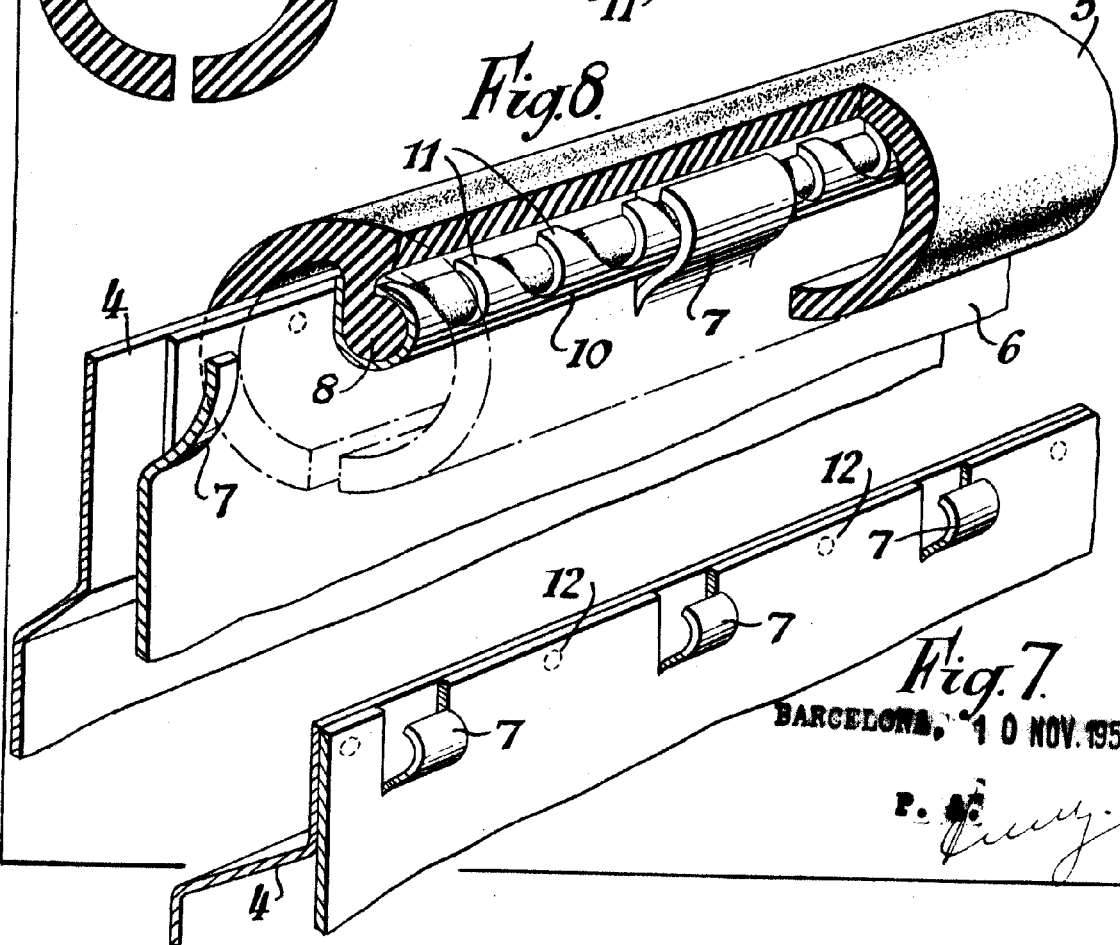
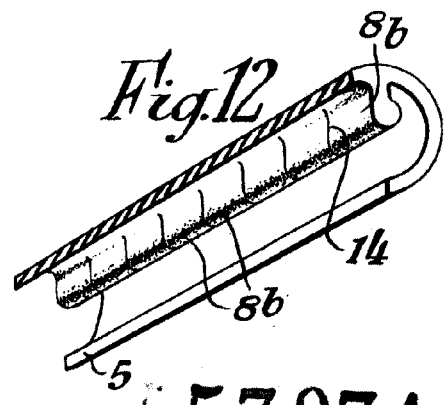
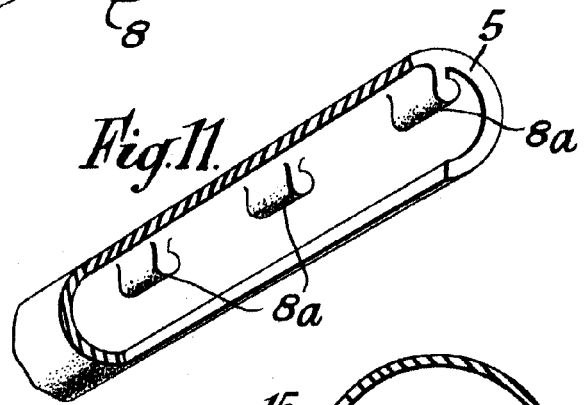
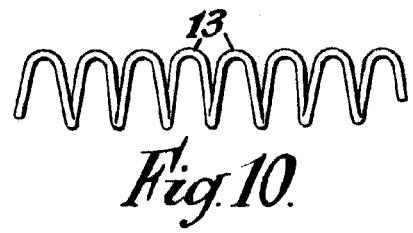
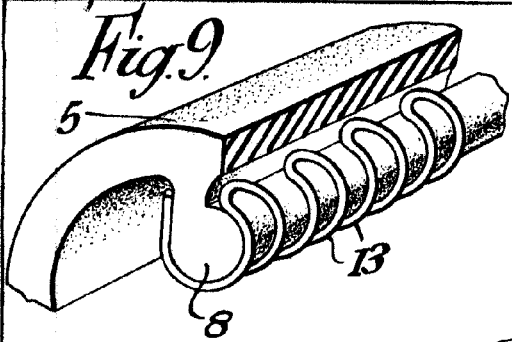


Fig. 8.

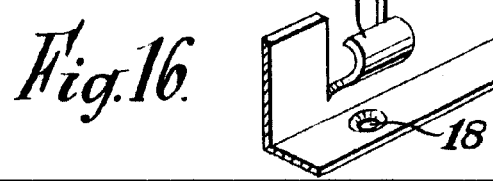
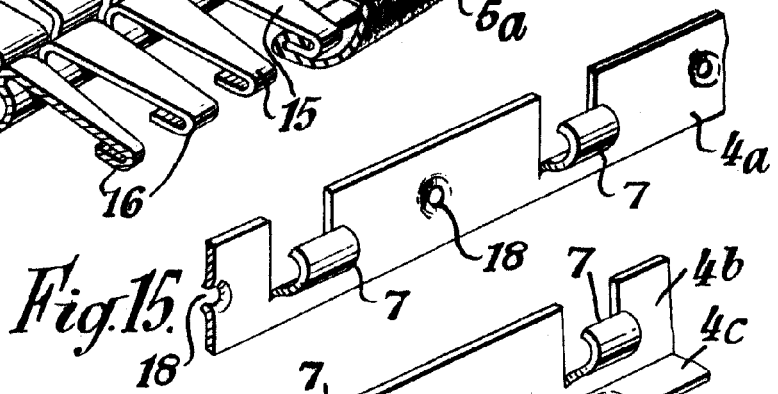
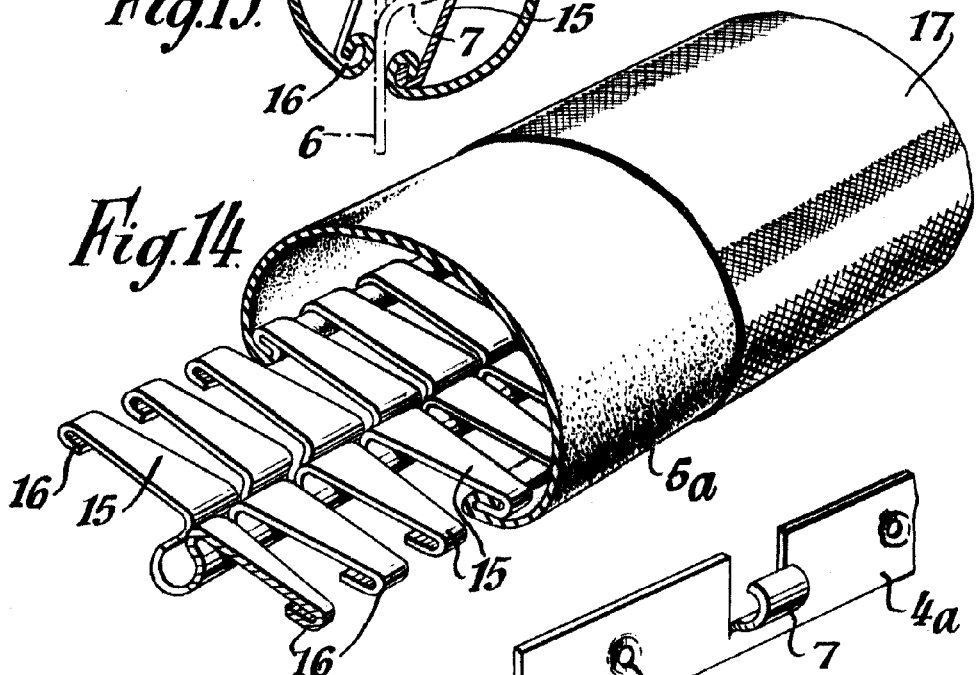
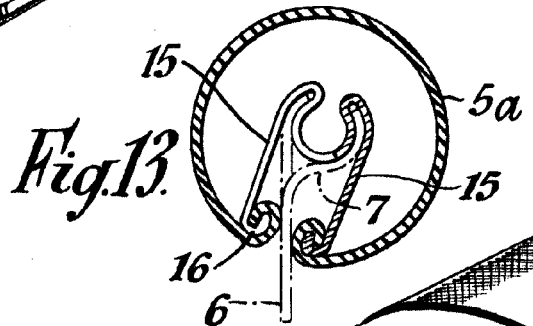
Fig. 7.

BARCELONA, 10 NOV. 1956

P. S. *[Signature]*



57271



BARCELONA, 10 NOV. 1956

P. A. *[Signature]*