



57152

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de D. MARTIN ROSE, de nacionalidad danesa, residente en Lundby Station, Sjælland (Dinamarca), por "PINZA PARA TENDER LA ROPA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Son ya conocidas pinzas para tender la ropa u otra sujeción similar consistente en dos palancas o brazos de resina sintética conectados entre sí. Ambas palancas pueden moldearse de una sola pieza, junto con un elemento de conexión mutua. Las resinas sintéticas han demostrado ser el material adecuado para la fabricación de dichas pinzas, siendo muy importante que la pieza de unión sea del mismo material, ya que éste no se oxida y, por lo tanto, no ensucia la ropa tendida, como ocurre frecuentemente con pinzas cuya pieza de conexión es de acero.
- 5.
- 10.

57152

8 NOV.



- La dificultad para fabricar la pieza de unión de resina sintética en vez de acero consiste en que aquel material no posee las resistentes propiedades elásticas del muelle de acero. En el único caso en que se ha sugerido confeccionar la pieza de conexión de resina sintética, se le daba a la misma la forma de un arco a modo de "U" apargada, los extremos del cual se unían a cada palanca en su parte opuesta al extremo de la mordaza o boca. Este sistema constructivo permite un razonable movimiento de las mordazas, pero ofrece muy poca rigidez para que la pinza presione suficientemente sobre la ropa tendida.
- 5.
- 10.

- Este inconveniente se remedia de acuerdo con la invención, por la cual a la pieza de conexión se le da la forma de un puente corto unido a la parte central de cada palanca y con una longitud que a veces excede de su espesor, disponiéndose preferentemente su lado cóncavo hacia las mordazas. Fabricado el conjunto de la pinza, con una resina sintética apropiada, tal como el polietileno, este material asegura no solamente la posibilidad normal de mover las mordazas sino que dará a éstas la misma fuerza que tienen otras pinzas para presionar la ropa tendida. La forma arqueada del puente con su lado cóncavo hacia las mordazas elimina el riesgo de la formación de grietas al lado de las uniones entre las palancas y el puente que está de cara a las mordazas de la pinza.
- 15.
- 20.
- 25.

El puente y las palancas pueden moldearse juntos, por lo que la pinza consistirá solamente en una sola pie-

57152 8 NOV.



za.

- De acuerdo con un modo especial de realización de la pinza, y según el invento, el puente puede tener una forma tal que sus mayores deformaciones durante el uso tengan lugar en sus extremos. Cada mordaza, por tanto, girará como si tuviera su propio eje de rotación, y su movimiento arqueado en ángulo será, por consiguiente, más pequeño que si las mordazas girasen sobre su eje mutuo de rotación, el centro del puente, por ejemplo.
- 5.
10. Con el fin de asegurar, de la mejor manera posible, el cierre de las mordazas al cesar la presión de los dedos, se sugiere, de acuerdo con la invención, moldear la parte que constituye las mordazas de tal manera que sean coherentes a lo largo de las superficies de las mismas que se encuentran frente a frente, formándose subsiguientemente dichas superficies mediante corte. Esta operación es preferible hacerla con una cuchilla inmediatamente después de retirar la pinza del molde.
- 15.
20. Si se desea emplear resinas sintéticas de inferior elasticidad, pero más económicas, de cuyo empleo no pueda esperarse un puente que posea la suficiente elasticidad, puede añadirse a la pinza, de acuerdo con la invención, al menos un miembro auxiliar moldeado de una pieza con al menos una de las palancas, y situado más distante de las mordazas que del puente, estando dicho miembro doblado en una posición pretensada en la que presiona contra la otra palanca o contra un miembro de ésta y, por lo tanto, coadyuvando permanentemente a la acción del puente a ce-
- 25.

3 NOV.



57152

rrar la abertura entre las mordazas de la pinza.

A continuación se describe un caso práctico de realización de la pinza, siempre de acuerdo con la invención que se ilustra en el dibujo.

5. En dicho dibujo, se representa una pinza de las características indicadas, constituida por dos palancas o brazos -1- y -2- de resina sintética moldeada y unidos mediante un puente de conexión -3- del mismo material.

10. La parte central -4- del puente -3- se hace estrecha para que la deformación debida al doblado durante su accionamiento ocurra principalmente aquí.

15. El puente -3- se moldea con las mordazas -5-, coherentes en -6-, por lo cual, después de salir del molde, las mordazas se separan con una cuchilla u otro instrumento cortante.

20. Las dimensiones de la pieza de unión -3- y las propiedades del material han sido elegidas teniendo muy en cuenta la finalidad de la misma; con objeto de obtener el deseado efecto de sujeción. Por consiguiente, la pinza tiene un puente de unión -3- con mayor espesor en el centro que en sus extremos.

25. Durante su uso, las mayores deformaciones tienen lugar en el extremo del puente, pero, merced a su forma, las tensiones a que el mismo se ve sometido no dan lugar a grietas.

La pinza va provista además, de una laminilla moldeada suelta -7- que se extiende hacia abajo, la cual, antes de accionar la pinza, se dobla hacia arriba a la posi-



57152

- 3 NOV 55

5. ción indicada por la línea de puntos -8- de la figura y se mantiene allí al ser presionada contra la palanca -2-. Debido al hecho de que la laminilla está moldeada en la forma curvada opuesta -8-, la misma se verá pretensada en alto grado y constituirá, por tanto, cuando se abra la pinza, un eficaz soporte para la pieza de unión -3- al cerrarse la misma, aumentando esta presión a medida que se abran las mordazas e5-.

10. La laminilla antes mencionada se construye en forma integral con las demás partes de la pinza y es, a efectos de solidez, de su mismo espesor. Esta última característica, sin embargo, no es necesaria, ya que los miembros extra y las laminillas pueden ser de espesores diversos a voluntad. Además, una pinza puede ir provista de varias laminillas pretensadas, cruzándose entre sí, 15. por ejemplo; y a éstas y a la pieza de unión pueden dárseles innumerables formas diferentes de las aquí detalladas, para pongamos por caso, alcanzar una finalidad, como soportar la pieza de unión -3- cuando se cierran 20. las mordazas al estar éstas abiertas.

Una pinza para tender la ropa puede, en su conjunto, concebirse de muchas otras maneras distintas que la descrita, dependiendo ello de la finalidad de su empleo. Por ejemplo, puede troquelarse de una plancha de 25. resina sintética.

57152

3 NOV 5 1958



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Pinza para tender la ropa, que comprende dos palancas unidas de resina sintética, moldeadas de una sola pieza con el puente de unión común, que se caracteriza por el hecho de que este último tiene la forma de un puente corto unido a la parte central de cada palanca y de una longitud que sobrepasa a su espesor, y arqueándose este puente con su lado cóncavo hacia las mordazas.
10. 2. Pinza para tender la ropa, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el puente tiene una forma tal que sus mayores deformaciones durante el uso tienen lugar en sus extremos.
15. 3. Pinza para tender la ropa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que presenta un miembro auxiliar moldeado de una pieza con una de las palancas, y se encuentra más distante de las mordazas que del puente, estando dicho miembro doblado en una posición pretensada en la que presiona contra la otra palanca, por tanto, cooperando con la acción del puente a cerrar la abertura entre las mordazas de la pinza.
20. 4. Pinza para tender la ropa.
25. Todo ello según queda descrito y reivindicado en

57152

- 3 NOV



la presente memoria descriptiva, que consta de siete
hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 3 de noviembre de 1956.

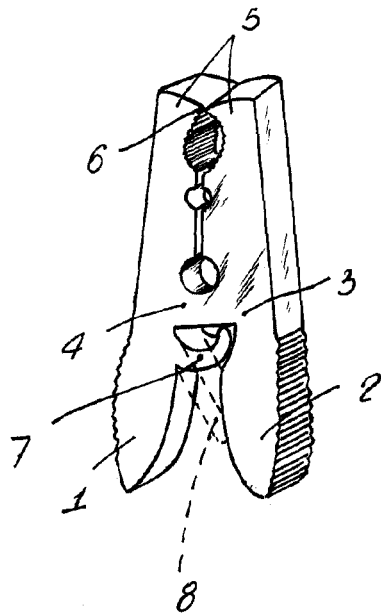
Martín ROSE

p.a.

I. PONTI

P.P.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, written over the typed name 'I. PONTI' and the 'P.P.' marking.



Barcelona, 3 Noviembre 1956
Martin Rose
p.a.