

• 57059



7 NOV 1956

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L O D E U T I L I D A D
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "Dispositivo de piezas cerámicas combi-
nables para la construcción de techos
en edificaciones diversas"

A nombre de:

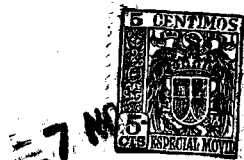
Don José ROCA POLL, de nacionalidad española,
residente en:

BARCELONA, Sans, 125, 2ª.- B.

=====

El objeto de la presente solicitud de modelo de utili-
dad se refiere a dispositivo de piezas combinables para la
construcción de techos en edificaciones diversas, cuyas ca-
racterísticas de novedad le confieren la cualidad de spor-
tar a la función a la que se destina las ventajas de poder

• 57059



10 construir sin necesidad de encofrados pisos y techos muy
ligeros, con muy poca necesidad de empleo de varilla de
hierro que se reduce al mínimo, con alto poder aislante
térmico y acústico, con perfecta aireación y ventilación,
con facilidad de colocación, con poco coste de fabricación
y con susceptibilidad de formación de superficies lisas
constitutivas de cielo raso.

15 En el adjunto plano se ha representado una forma de
realización del modelo de acuerdo con los principios enun-
ciados.

El modelo se compone de dos clases de piezas que pu-
dieramos llamar de viga y de bovedilla por cuanto que unas,
las de viga, soportan el esfuerzo flector de manera más princi-
pal, en tanto que las otras, las de bovedilla, sirven para
20 colocarse entre las vigas y aunque también contribuyen a so-
portar el esfuerzo flector, lo hacen en menor grado.

La figura 1 representa en vista de frente una pieza
de bovedilla.

25 La figura 2 representa en vista de frente una pieza de
viga para mayores resistencias.

La figura 3 representa en vista de frente una variante
de pieza de viga.

La figura 4 representa una sección por A-B de la figu-
ra 1.

30 La figura 5 representa una sección por C-B de la figu-
ra 2.

La figura 6 es una perspectiva correspondiente a la fi-
gura 2.

35 La figura 7 es una perspectiva correspondiente a la fi-
gura 1.

•57059



La figura 8 es una perspectiva correspondiente a la figura 3.

40 Como puede apreciarse las viguetas están constituidas por alineación de piezas según figura 2, construidas en cerámica y provistas de canaladuras longitudinales determinadas por tabicación interior, presentando una zona superior muy compacta que ofrece mucha resistencia a la compresión, un canal a cada lado de la vigueta para alojamiento de la varilla de
45 hierro o acero, cubiertos estos canales por unas piezas o tabiquillos que se retiran para la colocación de la varilla de armado que se recibe con mortero.

Aparte de estas ventajas las piezas de vigueta presentan las de que por ser laterales los canales de alojamiento de las varillas, queda una superficie uniforme de cerámica
50 por la parte inferior con lo cual el techo queda, por debajo, en situación para recibir el yeso, evitándose las líneas oscuras que se observan en los techos cuyas vigas tienen situados los canales en la parte inferior; que los canales donde se aloja la varilla lleven una uña en toda su longitud que hace presa en el relleno del canal y da solidez a la parte lateral saliente donde se apoyan las bovedillas; que los canales están situados de tal manera que por la parte superior hay dos tabiques, uno vertical y otro inclinado hacia el centro de la vigueta de modo que la varilla reparte la resistencia dando
55 gran robustez a toda la pieza; que la forma de la vigueta y de la bovedilla obliga, al montarse el techo, a que quede un canal o ranura entre la vigueta y la bovedilla que luego se rellena con mortero de cemento fluido de manera que forme un solo cuerpo con el relleno del canal donde están alojadas las
60 verillas; y por último, que todas las superficies de contacto
65

• 57059



presentan estrías que facilitan la adherencia de los materiales.

Las piezas de bovedilla, figura 1, sirven para cubrir los huecos entre las piezas de viga a cuyo efecto presentan sección tal que tienen forma inclinada hacia adentro para dar apertura a los canales o ranuras que se forman entre la vigueta y la bovedilla al montar el techo. Además entre el tabique vertical central y los tabiques laterales exteriores, están situados dos tabiques separados, uno a cada lado del tabique central, que van desde el ángulo de encaje en la vigueta, hasta la parte superior de la bovedilla.

Estos tabiques tienen una inclinación hacia el tabique central con objeto de descargar a los lados, la presión que se haga encima de la bovedilla. Estos tabiques descargan la presión precisamente sobre la parte de la vigueta donde está alojada la varilla de hierro o acero. Por otra parte la bovedilla es un centímetro más baja que la vigueta con objeto de que se extienda un centímetro de pasta de hormigón por encima de aquella para aumentar la solidez del techo.

Como puede apreciarse la pieza de bovedilla presenta unos salientes laterales que actúan a manera de estribos que se apoyan en los salientes inferiores de las piezas de viga.

La variante representada en la figura 3 es en todo análoga a la pieza de viga de la figura 2 con la modificación de llevar un canal en la parte superior que permite alojar en él una varilla de armado, quedando de este modo un conjunto más resistente cuando ello es preciso.

Los canales inferiores de las piezas de viga lleven un tabique de protección que facilita la fabricación, sirve de protección para el transporte evitando roturas de piezas y

• 57059



se rompe y quita cuando se efectúa la colocación.

Este modelo es realizable en piezas cerámicas de cualesquiera tamaños, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

100

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

105

1ª.- Dispositivo de piezas cerámicas combinables para la construcción de techos en edificaciones diversas, caracterizado porque se compone de dos clases de piezas típicas que constituyen por su alineación las vigas y bovedillas, siendo las piezas de viga prismas cerámicos compartimentados por tabicación interior, que presentan en su parte superior una gran compactidad, en tanto que en su parte inferior llevan unos salientes a manera de pestañas determinativas de canaladuras para alojamiento de las varillas de armado y soporte de los estribos de las piezas de bovedilla, siendo plana la superficie inferior y presentando la canaladura unas uñetas para retención de la pasta de mortero.

110

115

120

2ª.- Dispositivo de piezas cerámicas combinables para la construcción de techos en edificaciones diversas, caracterizado porque las piezas de bovedillas son asimismo prismáticas huecas con compartimentación por tabiques, tienen un cm. menos de altura que las piezas de viga, presentan unos estribos para apoyo sobre las pestañas de éstas y sus caras laterales tienen una inclinación hacia adentro.

125

3ª.- Dispositivo de piezas cerámicas combinables para la construcción de techos en edificaciones diversas, carac-

• 57059, 7 NOV



terizado por la eventual dotación a las piezas de viga de un canal en el centro de su cara superior.

42.- "DISPOSITIVO DE PIEZAS CERAMICAS COMBINABLES PARA LA CONSTRUCCION DE TECHOS EN EDIFICACIONES DIVERSAS".

130

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

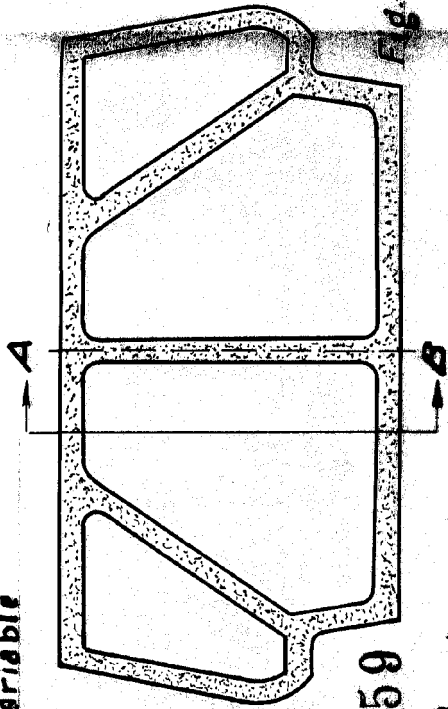
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 de Noviembre de 1956

José Roca Poll

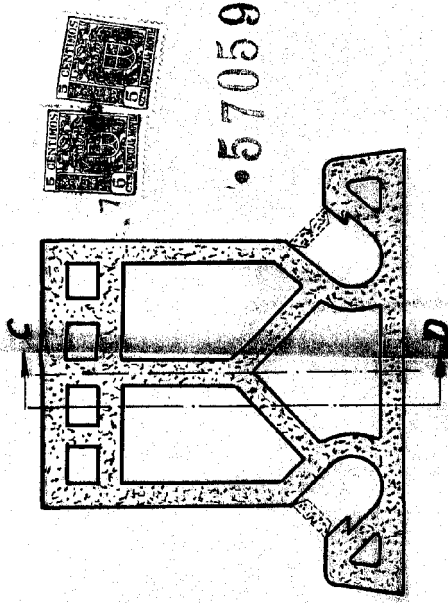
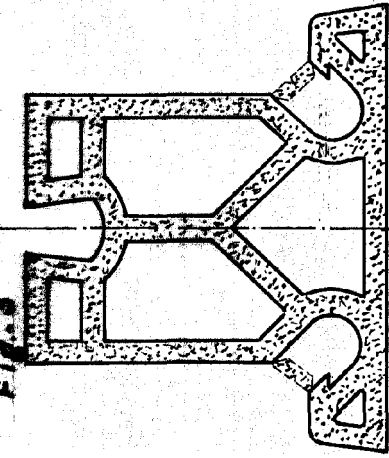
hoja única.

Escala Variable



•57059

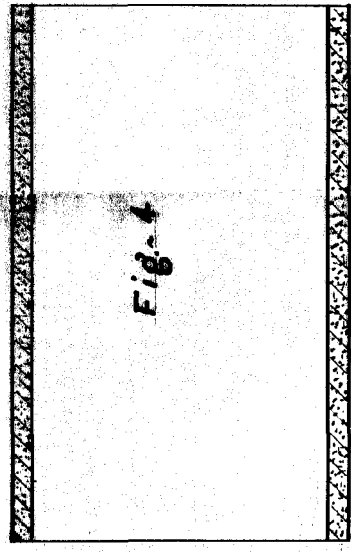
Fig. 3



•57059

Fig. 1 Fig. 2

Fig. 4



Sección A. B

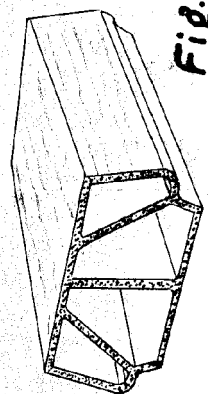
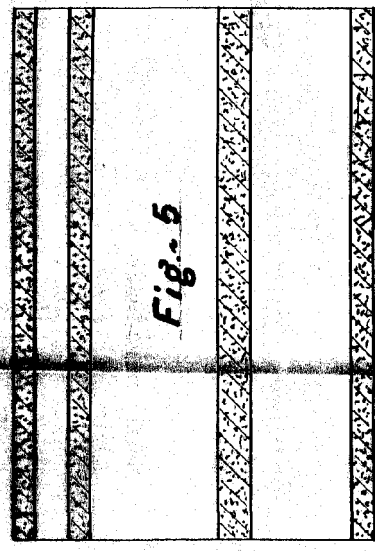


Fig. 5



Sección C. D

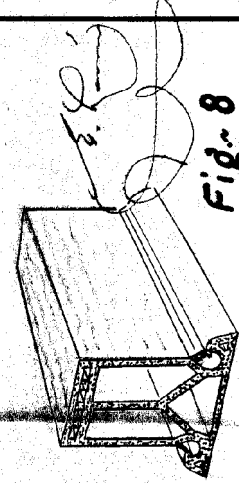


Fig. 6

