



•57003

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de THE SINGER MANUFACTURING COMPANY, entidad norteamericana, establecida en Elizabeth, Nueva Jersey, Estados Unidos de América, por:

• UNA CORREA CON ARRASTRADORES •

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o -

Este invento se refiere a una correa impulsora ideada para permitir el arranque, aceleración, impulsión, desaceleración, y parada, en perfecto sincronismo, de dos mecanismos separados de máquinas de coser o similares.

5

Es sabido cómo impulsar dos árboles de una máquina de coser en sincronismo por medio de una correa que tiene arrastradores destinados a entrar en muescas formadas en poleas circundadas por la correa. En el pa-



•57003

sado ha sido habitual fabricar correas con arrastradores a partir de un cordoncillo continuo de lino que tiene un número suficiente de espiras enrolladas en relación de lado a lado para formar una correa plana de la anchura deseada, manteniéndose la relación de lado a lado de las espiras por medio de arrastradores usualmente formados de alambre de acero u otro alambre metálico grueso. Sin embargo, se ha encontrado que el peso de los arrastradores metálicos soportados por la correa crea una inercia tan alta que las máquinas con impulsiones tales como se han empleado hasta ahora no pueden ser puestas en marcha, aceleradas, desaceleradas, y paradas a la velocidad mayor deseada.

Una correa de impulsión según el invento comprende una pluralidad de ramales o espiras de cordoncillo producidas a partir de fibras textiles, y colocadas en relación de lado a lado, y una pluralidad de arrastradores plásticos espaciados moldeados directamente para rodear dichos ramales o espiras y para entrar en intersticios entre los ramales o espiras y en los propios ramales o espiras.

En los dibujos adjuntos:

La Fig. 1 es una vista en alzado en sección de una parte de una máquina de coser con una correa de arrastradores que incorpora el presente invento.

La Fig. 2 es una vista aumentada fragmentaria en sección hecha por la línea 2-2 de la Fig. 1, y



•57003

La Fig. 3 es una vista aimentada en secci3n hecha por la l3nea 3-3 de la Fig. 2.

Haciendo referencia con m3s detalle a los dibujos, la parte de la m3quina de coser mostrada en la Fig. 1 comprende una placa corriente 14 de soporte de la labor desde la cual se levanta el montante hueco 16 de un brazo de m3nsula 17. Un 3rbol principal, o 3rbol 18 del brazo, montado giratoriamente en el brazo 17 de la m3nsula es impulsado por medio de una polea y volante 19 combinados. Un 3rbol inferior 22 montado giratoriamente por debajo de la placa 14 de soporte de la labor es paralelo al 3rbol 18 del brazo.

Una polea 23 asegurada a e impulsada por el 3rbol 18 del brazo acciona una correa 24 de arrastradores, que a su vez impulsa una polea 26 asegurada a una extremidad del 3rbol 22 de la bancada, el cual es as3 hecho girar en sincronismo con el 3rbol 18 del brazo. Como se muestra en los dibujos, las poleas 23 y 26 son sustancialmente de di3metros iguales de modo que el 3rbol 22 de la bancada ser3 impulsado a la misma velocidad que el 3rbol 18 del brazo. Sin embargo, pueden emplearse poleas de tama3os diferentes a fin de que pueda impulsarse el 3rbol de la bancada a mayor o menor velocidad que el 3rbol del brazo.

Seg3n la presente realizaci3n, la corona impulsora 24 usada para impulsar la polea 26 del 3rbol de la bancada desde la polea 23 del 3rbol del brazo, comprende una banda continua, formada preferiblemente a par-



•57003

tir de un cordoncillo continuo, por ejemplo cordoncillo de lino, cuyas espiras sucesivas 27 se colocan de cerca entre sí en relación de lado a lado, usando un número suficiente de las espiras 27 para proveer una correa que tenga la anchura deseada. Sin embargo, si se desea, la correa 24 puede estar hecha de espiras separadas de cordoncillo colocadas en relación de lado a lado. Las espiras 27 dispuestas lado a lado, que constituyen la correa completa se mantienen juntas por medio de una pluralidad de arrastradores plásticos no metálicos espaciados 28, moldeados directamente a las espiras 27 de tal modo que el material plástico de los arrastradores 28 entra en todos los intersticios entre las espiras separadas 27 y en los propios intersticios, indicándose generalmente estos intersticios en la Fig. 3 por los números 29. Se apreciará que se proporciona de este modo una unión fuerte entre los arrastradores 28 y las espiras 27. Los arrastradores no metálicos 28 pueden estar formados de materiales termoendurecibles o termoplásticos, pero con preferencia los arrastradores 28 estarán hechos de un plástico que tenga propiedades similares a las propiedades ordinariamente asociadas con el plástico comúnmente denominado nylon y químicamente conocido como una poliamida. Otro plástico que puede usarse para formar los arrastradores 28, es conocido por el nombre de alkathene y químicamente como polietileno.

Como mejor se ve en la Fig. 2, los arras-

•570036



5 tradores 28 son de forma de D en perfil, teniendo una parte superior redondeada 31 y una base cuadrada 32. Las bases 32 de los arrastradores 28 entran en muescas 33 formadas en las poleas 23 y 26, estando las muescas 33 igualmente espaciadas en torno a la circunferencia de las poleas y extendiéndose cada muesca a lo ancho de las mismas. Si se desea, las poleas 23 y 26 pueden estar hechas de un metal relativamente blando y ligero, como por ejemplo, aluminio o magnesio.

10 Esta solicitud, que corresponde a las presentadas en Gran Bretaña el 7 de Noviembre de 1955, bajo el No. 31709/55, y el 26 de Octubre de 1956, bajo el No. 32660/56 (cognatas), se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20

1º. - Una correa con arrastradores formada desde una pluralidad de cordones o espiras de cordón-

•57003



5 cille producidas de fibras textiles y colocadas en relación de lado a lado, caracterizada porque los arrastradores espaciados están hechos de material plástico moldeado directamente para abarcar dichos cordones o espiras y entrar en intersticios entre los cordones o espiras y en los propios cordones o espiras.

2ª. - Una correa con arrastradores.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

5 NOV. 1956

P. A.

Alberto de Elizabete
Por Poder

DG/.

57003

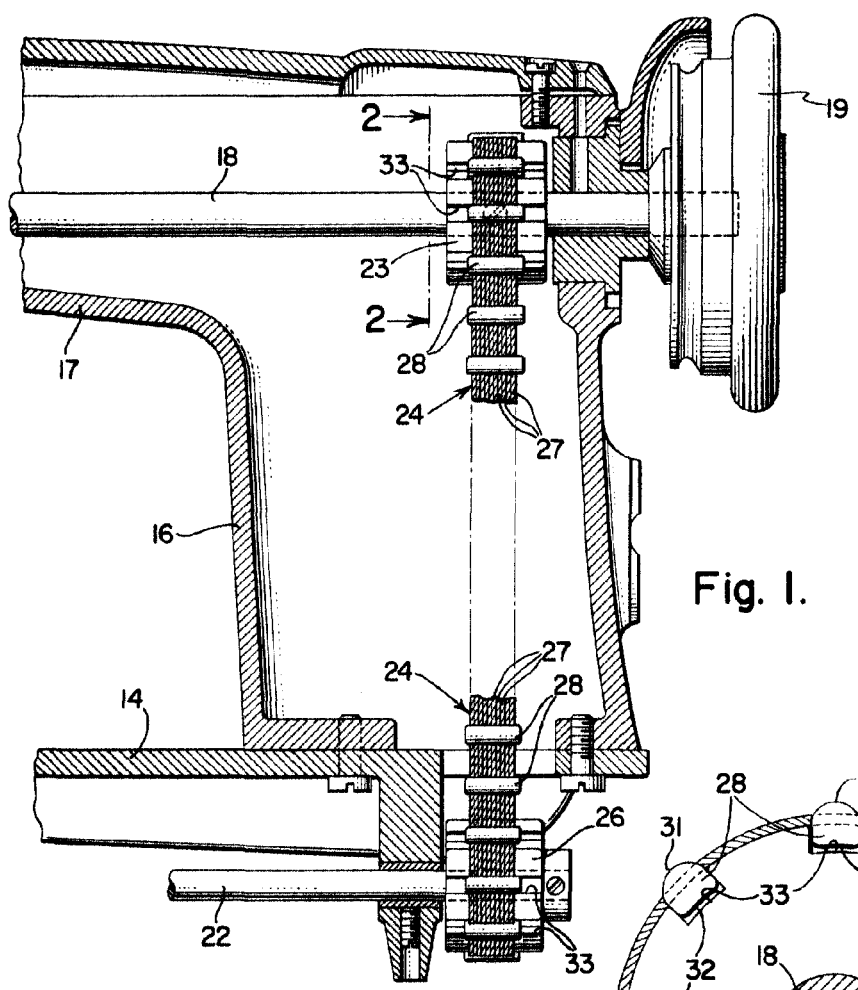


Fig. 1.

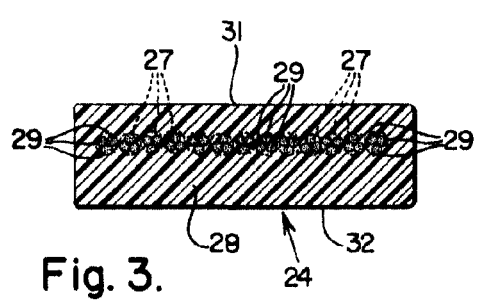


Fig. 3.

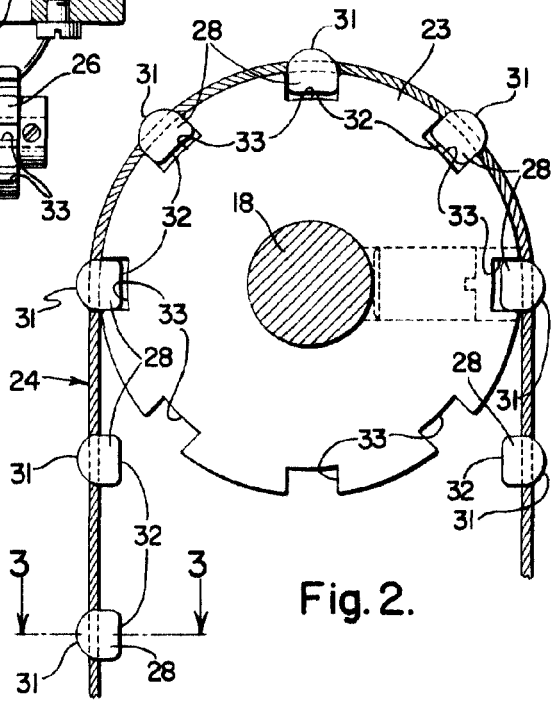


Fig. 2.

Handwritten signature or mark.