



MODELO DE UTILIDAD

•56958

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"LLAVE DE MANO PARA TORNILLERIA Y REDONDOS"

Solicitante: DON FRANCISCO MARTINEZ ANGULO, de nacionalidad española, residente en Madrid, Parador del Sol, 5.

La presente llave de mano que puede emplearse tanto para apretar y aflojar tornillos y sus tuercas como para trabajar en formas redondas, tubos, bulones, etc., tiene la particularidad de que la amplitud de su abertura entre las mordazas de aprieto, puede variarse a voluntad y según las necesidades del trabajo, mediante varios alojamientos en forma de canales o hendiduras practicadas en una de las piezas de dicha llave de modo que en otra pieza lleva una pestaña alargada y formando arco de modo que éste sobresaliente de material es el que encaja en los antes mencionados canales o hendiduras y se desliza en él, permitiendo abrir y cerrar la amplitud de la llave

5

10



en una posición de giro de sus piezas, determinado y distinto para cada hendidura.

15 Los dibujos adjuntos ilustran una solución práctica de la llave de mano para tornillería y tubos quedando representado en la parte superior de la hoja de dibujo todas las piezas sueltas que integran la llave de mano descrita y en la parte inferior la llave en una de sus posiciones de giro, en cuyo dibujo se ha dado un corte a la pieza (3) con objeto de que  
20 se pueda apreciar claramente la posición de la pestaña saliente de la otra pieza viéndose en forma alargada y formando arco, siendo la que encaja en las hendiduras de la primera pieza también en forma de arco.

25 Las figuras 2 y 3 representan las dos piezas principales de dicha llave de mano siendo la figura 1, la vista lateral de la figura 2 y la figura 4 la vista lateral de la figura 3.

30 El número 1 de la figura 2 y 1, representa dos vistas de la pestaña saliente que es la que encaja en las hendiduras o canales número (2) de las figuras 3 y 4, de modo que para pasar de una canal a otra hay que abrir bastante los dos brazos de la llave figuras 2 y 3 pudiendo así encajar la pestaña saliente (1) en otra canal más arriba o más abajo obteniéndose con ello una amplitud para la boca de trabajo, menor o mayor respectivamente.

35 La pieza de la figura 3 lleva un vaciado en forma alargada que es el (4-5) por el cual se desliza el tornillo nº 7 que atraviesa también el orificio (8) de la figura 2, sirviendo este tornillo (7) de centro de giro para las dos piezas principales figuras 2 y 3 al trabajar con la llave.



40

También llevan las dos piezas figuras 2 y 3 las mordazas 10 y 11 su parte marcada con estrias con el nº 6 los números 12 y 13 representan las prolongaciones de las piezas 14 y 15 de las figuras 2 y 3 que son los brazos de la llave cortados.

45

En la figura 5 se aprecian las dos piezas principales 2 y 3 en posición de trabajo, aunque la pieza 2 se ha separado un poco hacia la derecha para no confundir las piezas en el dibujo y poderse apreciar mejor la posición del saliente o pestaña (nº 1) frente a una de las hendiduras o canales (nº2) por las cuales se desliza el saliente (nº 1). Cuando la llave está montada debidamente, los nº 16 y 17 de la figura 5 deben quedar en la misma perpendicular y la pestaña nº 1 encajada en el hueco nº 2.

50

55

En la figura 6 se aprecia otra vista del conjunto con las dos piezas principales 2 y 3 en posición de trabajo donde a la pieza marcada con el (nº 14) se la ha dado un corte al rebaje (4-5) con objeto de poderse apreciar bien la posición de la pestaña nº 1 frente a la hendidura o canal nº 2 sobre el cual se desliza al abrir o cerrar la llave de modo que para pasar la pestaña nº 1 a otra hendidura o canal es necesario abrir mucho los brazos de llave con lo cual la pestaña nº 1 queda salida de su canal y puede ir desplazando la pieza de la figura 2, para que la pestaña nº 1 pueda entrar en otra canal obteniéndose así las distintas amplitudes para distintos calibres de tuercas y tubos, etc.

60

65

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por 20 años para España y sus Colonias debiera recaer sobre: "LLAVE DE MANO PA-

56958



RA TORNILLERIA Y REDONDOS", de acuerdo con las siguientes,

70

REIVINDICACIONES

1ª.- Llave de mano para tornillería y redondos, caracterizada porque el juego de giro de sus brazos de palanca se efectúa mediante el ajuste de una pestaña de forma alargada y curvada y que lleva uno de los brazos de palanca que encaja en unas canales también en forma de curva que lleva el otro brazo de palanca, obteniéndose el acoplamiento de estos dos brazos de palanca mediante un tornillo con su tuerca con un ajuste suficiente para que permita el movimiento de los dos brazos de palanca de la llave.

75

80

2ª.- Llave de mano para tornillería y redondos, caracterizada porque la amplitud de abertura de la boca de la llave puede aumentarse o disminuirse según las necesidades del trabajo, porque uno de los brazos de palanca lleva varias canales hechas en forma de curva de modo que la pestaña saliente y curvada del otro brazo de palanca puede alojarse a voluntad en una u otra canal obteniéndose así las distintas aberturas de la boca cuyas mordazas son rectilíneas.

85

3ª.- "LLAVE DE MANO PARA TORNILLERIA Y REDONDOS".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

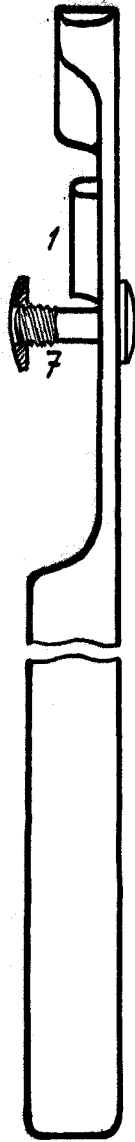
Madrid, 3 de noviembre de 1956.

FRANCISCO MARTINEZ ANGULO,

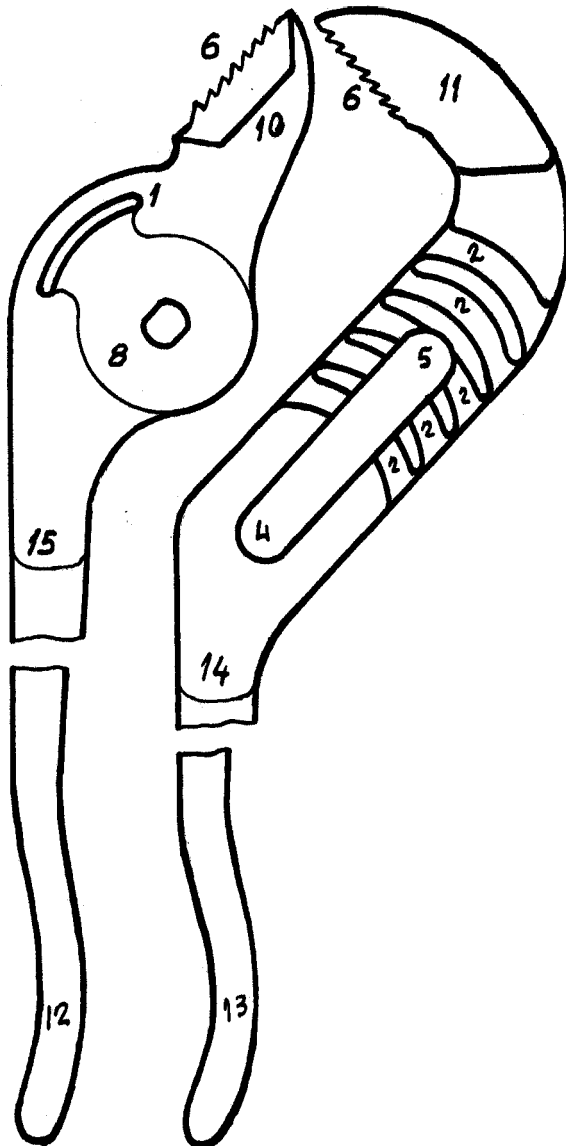
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

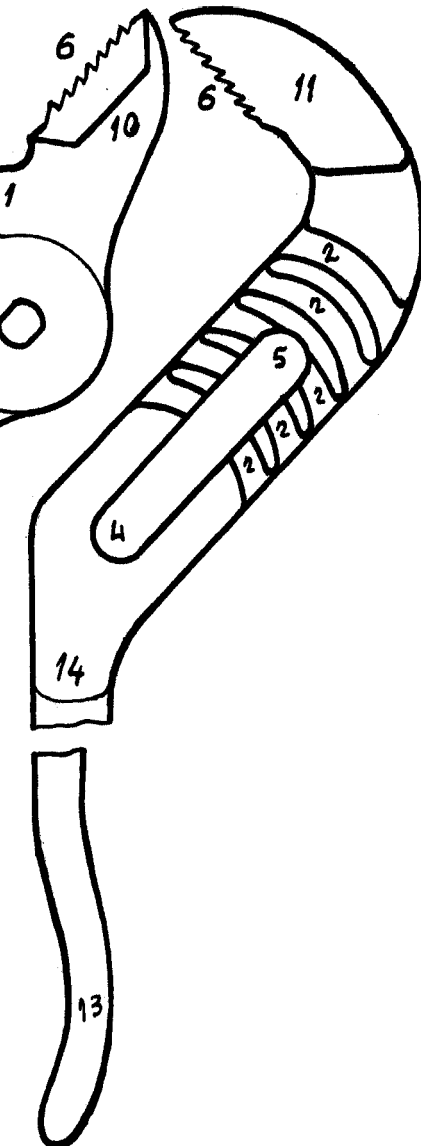
P.P.



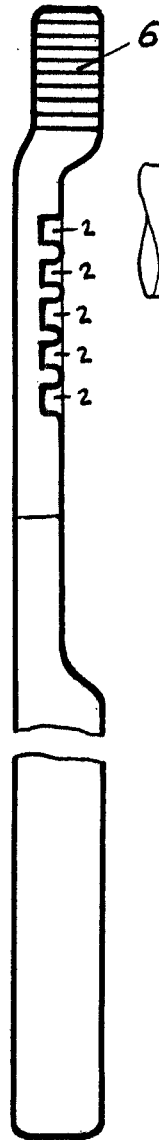
(fig-1)



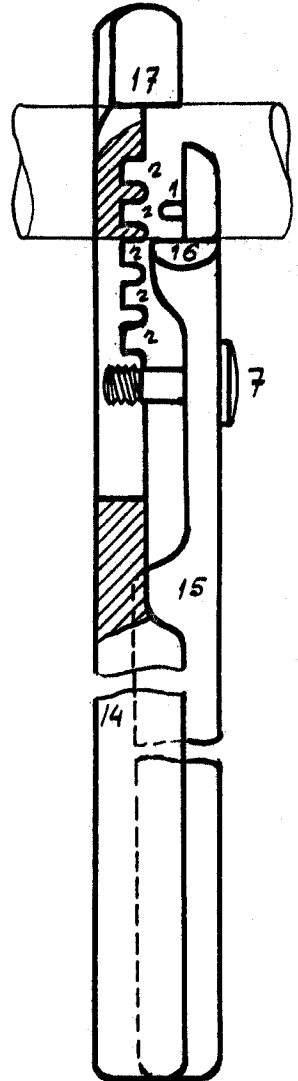
(fig-2)



(fig-3)



(fig-4)



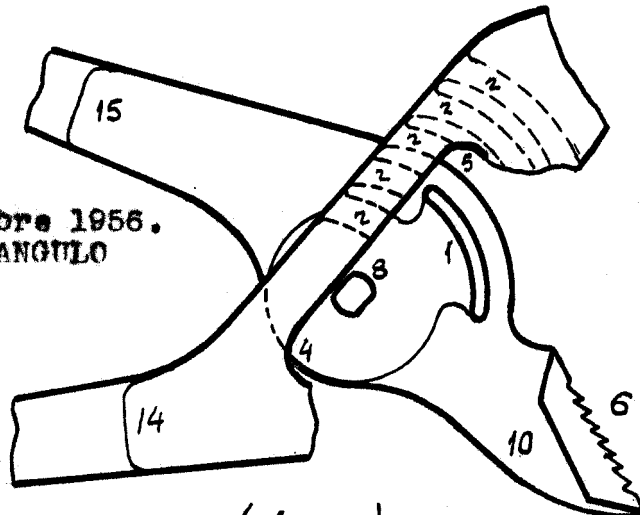
(fig-5)

56958

Madrid, 3 de noviembre 1956.  
FRANCISCO MARTINEZ ANGULO  
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

*Francisco Martinez Angulo*



(fig-6)

ESCALA  
VARIABLE