

56888



MODELO DE UTILIDAD

por "UNA CORREA PERFECCIONADA", a favor de Don Matias MASSO SANS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Hurtado, 21. - - - - -

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente modelo hace referencia a una nueva modalidad de correa para transmisiones industriales, de las concretamente denominadas correas trapezoidales, fabricadas por adherencia articulada de diversidad de pequeños fragmentos que, unidos correlativamente, constituyen un conjunto homogéneo, más fácil de reparar en sus averías, que la modalidad uniforme conocida y usada en la actualidad.

10 La característica esencial de esta correa, es la de estar constituida por un número determinado de fragmentos de la misma, susceptibles de enlazarse entre sí mediante medios adecuados, hasta formar una unidad de la longitud deseada, que se cierra flexiblemente formando una cinta sin fin, por el mismo mecanismo que une todos sus fragmentos componentes.

15 De esta característica se deriva la mejora de que pue-

56888



de reducirse su longitud, en los casos de dilatación, mediante la extracción de uno o dos eslabones, o alargarse por adición de otros, en los casos contrarios.

5 Para la mejor comprensión de su estructura, se acompaña una hoja gráfica en la que se consigna un caso inmediato de realización práctica de la correa, representada a título de ejemplo en el que apoyar la consiguiente descripción.

10 En su Fig. 1, se dibuja la pieza componente esencial, vista en planta. En la Fig. 2, se muestra la misma en alzado longitudinal. En la Fig. 3, se la presenta en corte transversal después de montada con sus correlativas, y en la Fig. 4, se dibuja un tramo de correa ya compuesta.

15 Según los diseños, vemos que la pieza inicial -1-, es de forma alargada, con los lados mayores convergentes en ligera conicidad, lo que determina un lado menor -3-, de menos anchura que el lado opuesto -4-, el que, además, es sensiblemente curvilíneo. En el extremo más agudo -2-, lleva solidarizado un pequeño vástago -5-, provisto de una cabeza plana -6-, y de una arandela o tope -7-, que limita su penetración en el cuerpo de la correa, finalizando su extremo  
20 clavado mediante otra cabeza remachada -8-, que completa el aprisionamiento de la correa. En la parte más ancha de la pieza y en su línea media, se aprecia la existencia de una ranuración en canal -9-, que determina en sus extremos y en  
25 su punto medio, tres ensanchamientos circulares destinados a dar paso al pivote siguiente de enlace, siendo el central el mayor, para dar más facilidad de acceso a la cabeza del mismo. En la Fig. 5, se pone de manifiesto que el conjunto de cada tres piezas en cualquier punto en que se seccione



• 56888

la correa resultante, conserva su contorno trapezoidal en orden a la disminución progresiva de su trazado, y al ligero bisel del corte de sus bordes laterales -10-.

5 Cada cuerpo de pieza está integrado por dos placas de la mitad de su grosor total, adheridas por cualquier pegamento o por vulcanizado del caucho que interviene en las diversas capas de su tejido.

10 En el dibujo que muestra la correa ya formada, puede observarse cómo cada pivote metálico, comprende en su campo de acción, el grosor de tres de las piezas de correa o tejido, y cómo la hilera de remaches metálicos -8-, establecida en el borde estrecho de ataque de la correa, le otorga una dureza inusitada y resistencia al desgaste como hasta ahora no se había conseguido.

15 En la obtención de las correas así descritas, podrán variar cuantos detalles de fabricación, calidad de los materiales empleados y dimensiones, siempre que no alteren ni modifiquen la esencialidad del modelo.

- N O T A -

20 Se reivindica como objeto del presente modelo:

25 1ª.- Una correa perfeccionada, concretamente una correa trapezoidal, industrial de transmisión, que se caracteriza por estar integrada por una sucesión en número indeterminado, de piezas alargadas, con los lados mayores convergentes en ligera conicidad, todas ellas iguales entre sí, de las que cada una es portadora, en su extremo agudo, de un pivote metálico limitado en su extremo libre por una cabeza aplanada, admitiendo en su extremo retenido, un remache que después de efectuado, establece otra cabeza análoga



56888

a la anterior, y aprisiona la placa del tejido que constituye la correa.

5 2º.- Una correa perfeccionada, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque en la zona más ancha de las piezas, en su línea media y en el sentido longitudinal, existe una abertura ramurada que se limita por dos perforaciones circulares de diámetro igual al del vástago o pivote metálico, y en su punto central, otro círculo mayor destinado a facilitar el paso de la cabeza del pivote.

3º.- UNA CORREA PERFECCIONADA.

Madrid, 30 de Octubre de 1956

FERNANDO PERAIRE

P.P.



Fig. 1

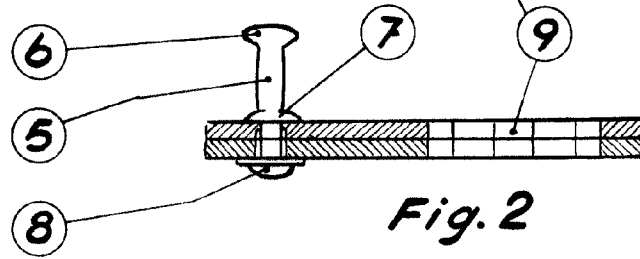
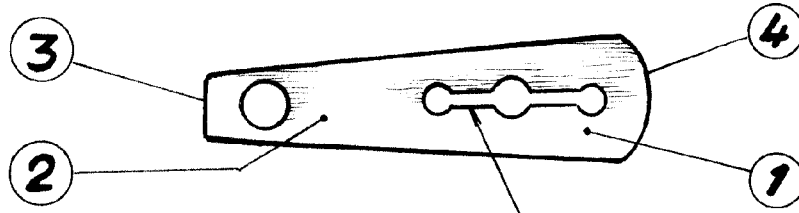


Fig. 2

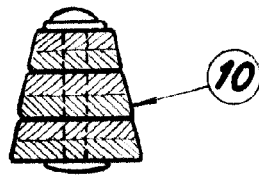


Fig. 3

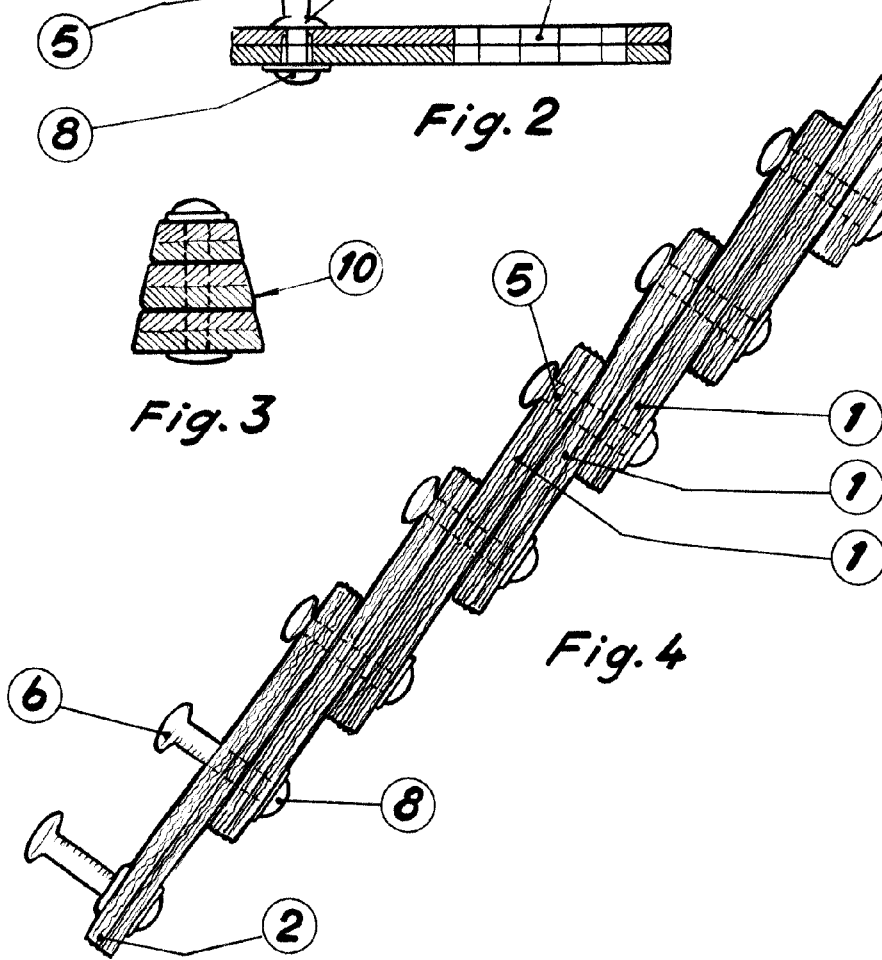


Fig. 4

P.A.  
Fernando Peraire

Escala variable