

56810

2006



Carpeta núm. 4,429.

Expediente núm.

M O D E L O D E U T I L I D A D

a favor de

Dn. Miguel Llebot Cañellas, de nacionalidad española,
5 domiciliado en Barcelona, calle Torrente de las Flores, n.º.
132,

por:

» MOLDE PERFECCIONADO »

-o00o-

10

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Sabido es que para el moldeado de objetos se
vienen empleando moldes que constan, como mínimo, de dos par
tes que se acoplan entre sí; si el objeto a moldear presen
ta partes entrantes o rebajadas, dispuestas en planos poste
15 riores al de otras partes salientes, es indispensable que
el molde conste de más de dos partes a acoplar entre sí, pa
ra que luego sea posible el desmoldeo del objeto que queda
encerrado en el molde.

Es pues evidente que la obtención del molde, de
20 yeso, pasta o metálico que se viene empleando en la actuali
dad para el moldeado de objetos es de coste muy elevado, en
determinados casos, debido al gran número de partes de que
se compone y al perfecto ajuste que debe existir entre las



diversas partes que lo integran; por otra parte, en la pieza u
25 objeto moldeado siempre aparecen las líneas de unión de las di-
versas partes que constituyen el molde, lo que obliga a un re-
toque posterior del objeto una vez desmoldeado, retoque que
lleva consigo un aumento de precio en el moldeado del objeto.

El objeto del presente modelo de utilidad lo cons-
30 tituye un molde perfeccionado que no adolece de los menciona-
dos inconvenientes, por haberse obtenido en una sola pieza,
presente o no partes entrantes el objeto a moldear, con cuyo
empleo desaparece por completo el retoque posterior del objeto
una vez desmoldeado, por no existir junta alguna en el molde
35 que pueda aparecer en el objeto moldeado; se comprende pues
que la obtención del objeto moldeado resulta mucho más económi-
ca, así como la obtención del propio molde por estar constitui-
do de una sola pieza y, por consiguiente, desprovisto de jun-
tas.

40 Se caracteriza el molde perfeccionado que se rei-
vindica por haberse obtenido, como se ha indicado antes, de
una sola pieza a base de un material elástico, tal como por
ejemplo de caucho o material similar, que afecta la forma de
una vaina, completamente hueca y cuya parte interna presenta
45 en relieve, con o sin entrantes, la configuración prevista pa-
ra el objeto a moldear; dicho molde-vaina presenta una boca
para poder verter en su interior el material necesario para el
moldeo del objeto previsto, existiendo alrededor de la indica-
da boca una pestaña que sirve para poder suspender el molde,
50 boca arriba, al llevarse a cabo el moldeo del objeto. Por ser
la vaina que constituye el molde, elástica, se comprende que
una vez llevada a cabo la operación del moldeo y al haberse
secado por completo el material vertido en el interior del mol



de, es posible el desmoldeo con tan solo tirar de la boca del
55 molde para que esta se vaya deslizando sobre la superficie ex
terna del molde, hasta que la totalidad del molde quede inverti
tido y separado por completo del objeto moldeado, con lo cual
la superficie externa del molde pasará a constituir la superfi
cie interna y, en su consecuencia, su superficie interna,
60 la exterior, quedando el molde invertido y retirado del objeto
moldeado.

Para poder describir con todo detalle posible el
molde perfeccionado que constituye el objeto del presente mode
lo de utilidad, en las figuras de la hoja de dibujos adjunta
65 ta se representa, esquemáticamente y a título de ejemplo no
limitativo, una forma de realización práctica del mismo. En el
dibujo: La figura 1 es una vista en perspectiva del molde,
con el objeto moldeado en su interior, con un corte parcial;
la figura 2, muestra igualmente en perspectiva el molde con
70 el objeto moldeado, durante la operación del desmoldeo.

Tal como muestran las figuras, el molde está constitu
ido por una vaina, bolsa o envolvente de material elástico
-1- en cuya superficie interior se ha previsto el relieve
adecuado al objeto a moldear -2-; en la parte interna del molde
75 de -1- pueden existir partes -1'- salientes que correspondan
a partes entrantes -2'- del objeto -2- a moldear; por último,
el molde -1-1'- hueco y con el relieve previsto en su superfi
cie interior, presenta una boca, y, a su alrededor, una pestaña
-1"-.

80 El empleo del molde perfeccionado que acaba de
concretarse, es como sigue: Se coloca el molde -1-1'-1"- boca
arriba, suspendiéndolo a través de su pestaña -1"-; se vierte
en su interior el material apropiado para el moldeo, en esta-



do más o menos pastoso, y se espera su completo secado o fra-
85 guado para conseguir el objeto moldeado -2-2'-. Para conse-
guir el desmoldeo, se tira de la pestaña -1"- en el sentido
de invertir el molde, hasta conseguir dejar completamente al
descubierto al objeto moldeado -2-2'-, con lo cual el molde
-1-1'-1"- se habrá invertido.

90 Después de lo manifestado se comprende que serán
susceptibles de variación aquellos detalles de realización
del molde que acaba de concretarse que no influyan en su esen-
cialidad, en su consecuencia podrá obtenerse en cualquier ta-
maño y espesor, con el material elástico más apropiado a las
95 necesidades de cada caso, pudiendo presentar en su superficie
interna la configuración más variada, de acuerdo con el objeto
a moldear; igualmente se prevé, sin salirse de los límites
del presente modelo de utilidad, que en el interior del molde
pueden disponerse suspendidos los noyos que estimen necesa-
100 rios para ahorro de material de moldeo.

N O T A

Se reivindica como objeto de este MODELO DE UTI-
LIDAD, por espacio de los veinte años fijados por la ley, la
exclusiva de construcción en España de:

105 1. Un molde perfeccionado, que esencialmente se ca-
racteriza por constituirlo una vaina o bolsa de cierto espesor,
de material elástico y en una sola pieza, que en su superficie
interna existe en relieve la configuración prevista para el ob-
jeto a moldear.

110 2. El molde perfeccionado, objeto de la reivindica-
ción 1, que esencialmente se caracteriza por existir alrededor

•56810 20 OCT.



de la boca de la vaina o bolsa una pestaña para poder suspen-
der el molde boca arriba.

3. Un "Molde perfeccionado".

115.

Barcelona, 20 de octubre de 1956.
p.a.

56810

20



Fig. 1

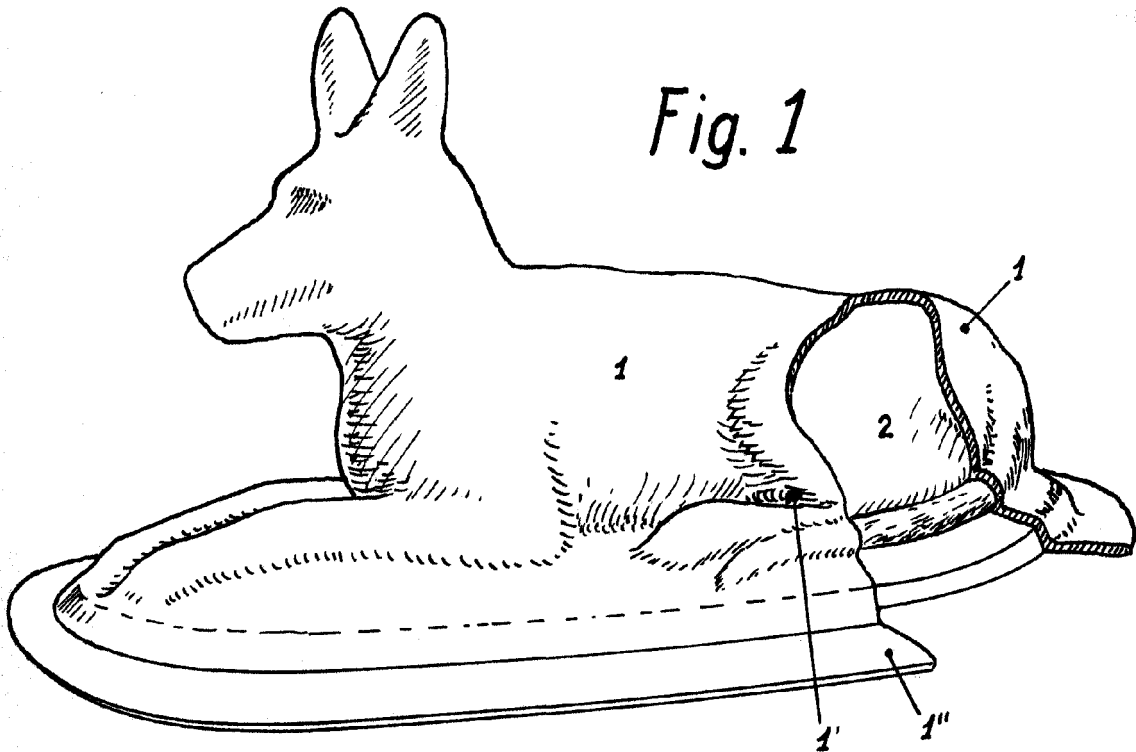
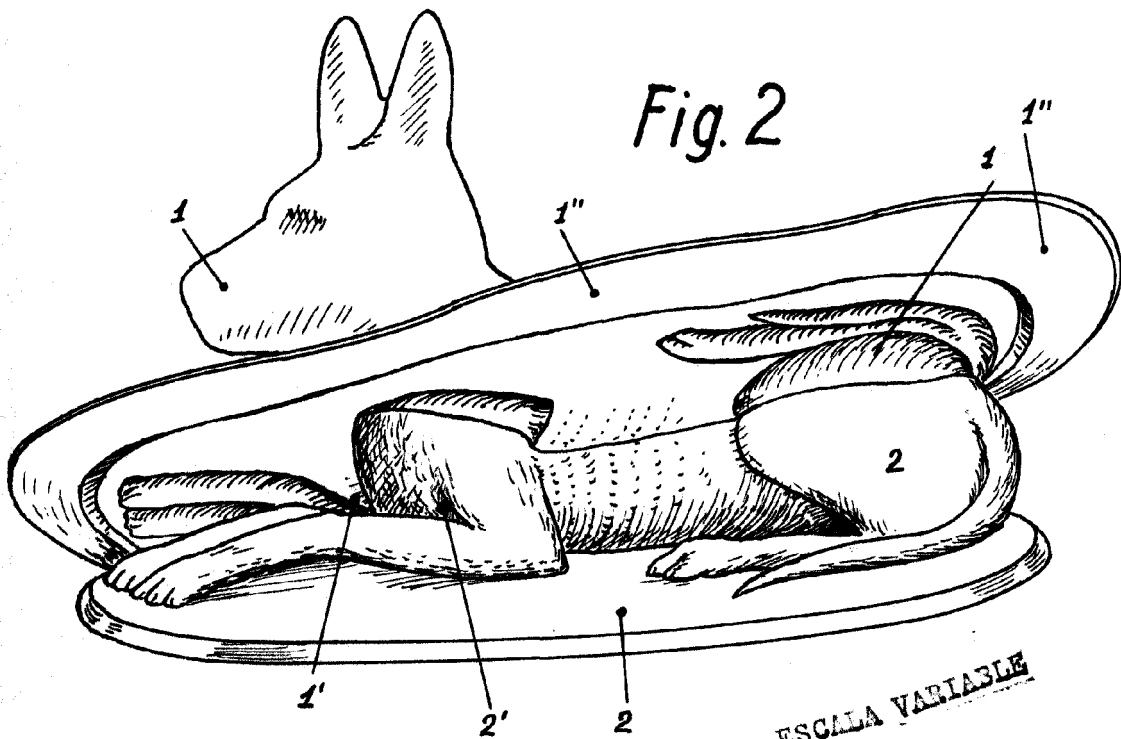


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 20 octubre 1956.

P.A.