

25 OCT



•56786 - 2 -

10

ros, nos encontramos sin duda ante una solución que aven
taja las propiedades de cuantos medios o dispositivos se
conocen actualmente con el mismo fin, motivo por el cual
se solicita el privilegio de su exclusiva fabricación,
venta y explotación en España y colonias.

15

Los perfeccionamientos a que se refiere el presente
Modelo de Utilidad consisten esencialmente en que en la
espiga de cualquier tornillo y preferentemente cerca de
su punta, se le practica una cavidad u orificio ciego,
el cual va relleno de una masa del producto químico sin
tético conocido en el mercado con el nombre de nylon, -
que como es sabido está compuesto por amidas poliméricas
derivadas del carbono, del aire y del agua. Esta masa -
se dispone en dicha cavidad sobresaliendo ligeramente al
exterior interrumpiendo las espiras de la rosca, quedando
al nivel de los filetes o sobrepasándolos algo.

20

25

Con el fin de que se comprendan mejor las particularidades
de estos perfeccionamientos, se acompaña una lámina
de dibujos en los que hemos representado diversos
casos de realización de estos nuevos tornillos, los cuales
deben interpretarse no obstante, solo como meros -
ejemplos ilustrativos, sin carácter restrictivo alguno.

30

La figura 1 de los mencionados dibujos nos muestra
una perspectiva de un tornillo con vista frontal del dispositivo
de sujeción; la figura 2 es una vista en alzado
con el dispositivo de sujeción de perfil y, finalmente,
la figura 3 representa una sección del tornillo montado.

35

Las diversas partes de los ejemplos de realización

250



- 3 - • 56786

40 de los mencionados dibujos se señalan como sigue: -1-
 es la cabeza, que puede adoptar cualquier forma y medio
 de apriete, bien el orificio -2- de sección poligonal,
 o a base de cabeza exteriormente prismática, con ranura
 etc. Con -3- se señala la espiga con las espiras de rosca
 y con -4- la masa de nylon o materia sintética aloja
 da en el orificio que al efecto tiene practicado a un
 45 lado, cuya masa de nylon queda al nivel de las espiras
 o las rebasa ligeramente, según vemos en la figura 2.

50 Cuando el tornillo provisto de su dispositivo de su
 jeción se introduce a rosca en cualquier cuerpo, por ejem
 plo el -5- de la figura 3, la masa -4- de nylon que es
 flexible, adopta en su porción externa la forma de las
 espiras de rosca del cuerpo -5- y no ofrece dificultades
 para su roscado, pero al llegar a su posición final, su
 propia elasticidad y expansión, hacen cierta presión con
 tra la rosca hembra que la envuelve, convirtiéndose en
 55 un elemento de roce antideslizante que produce la suje
 ción del tornillo en su alojamiento, o sea lo que pudié
 ramos llamar su cierre automático.

60 Como puede deducirse de lo expuesto, esta clase de
 tornillos simplifican cualquier construcción al no preci
 sar de los medios actualmente usados para sujetar los -
 tornillos, tal como las arandelas debajo de la cabeza,
 el alambre que se suele arrollar en ella, los pasadores
 y otros dispositivos similares. Tienen además la propie
 dad de poderse utilizar repetidas veces y la de resistir
 65 temperaturas de entre 70° hasta 250°, llegando la masa
 de anclaje de nylon a actuar como cierre líquido, si en



•56786

temperaturas elevadas se pudiera.

70 Describa suficientemente la constitución y particularidades de estos nuevos tornillos, solo nos resta consignar la posibilidad de que se fabriquen en cualquier clase de tamaños, formas, paso de rosca y materiales y para cualquier aplicación, considerándose incluidas en el presente registro cuantas variaciones se introduzcan que no modifique los fundamentos esenciales expuestos -
75 en la siguiente

N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

80 1º.- Tornillos perfeccionados, caracterizados porque en su espiga tienen practicados lateralmente un orificio ciego de suficiente profundidad y amplitud que se halla relleno de una masa de la materia sintética conocida con el nombre de nylon, o similar, la cual interrumpe las espiras de rosca sobresaliendo hasta su nivel o sobre
85 pasándolas ligeramente, de modo que, al introducir el tornillo en su alojamiento, esta masa se moldea exteriormente adoptando el fileteado de la rosca hembra, contra la cual presiona por expansión de su flexibilidad, constituyendo un elemento de roce antideslizante que impide
90 su aflojamiento, formando un cierre automático y

2º.- "TORNILLOS PERFECCIONADOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente

•56786

- 5 -



25

95

representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 95 líneas.

Valencia, 17 de Octubre de 1956

Por autorización de la interesada

• 56786

25



Fig. 1

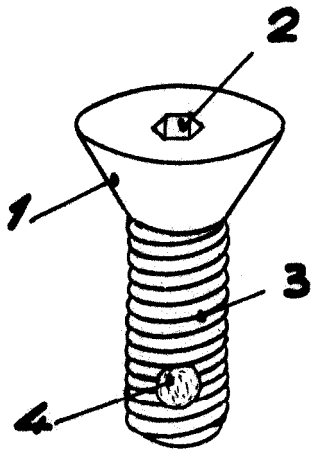


Fig. 2

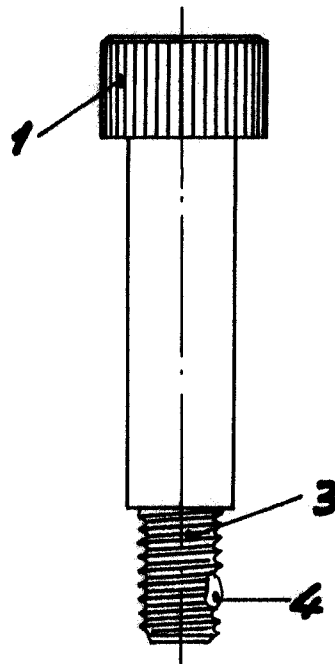
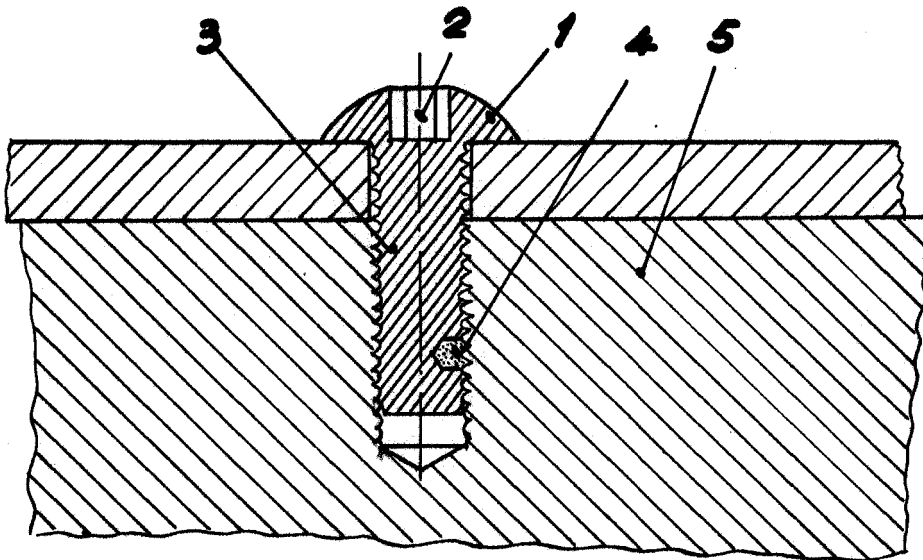


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 16 OCTUBRE 1956

P.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink.

3/2
18-10-56