



•56719

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Luis Boix Casadevall y D. Jaime Pagés Subirós, de nacionalidad española, domiciliados en Barcelona, C/. Coronel Sanfeliu, 6

p o r

="ENGRASADOR AUTOMATICO PARA GRASA CONSISTENTE" =;=;=;

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El Modelo de Utilidad a que nos vamos a referir en la presente Memoria Descriptiva y en el adjunto plano tiene por objeto garantizar los derechos a la exclusiva fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Protectorado, de un nuevo engrasador automático para grasa consistente.

Este nuevo engrasador automático para grasa consistente, tiene la propiedad de asegurar el engrase de la máquina donde se coloque, con una regularidad y perfección inigualadas hasta la fecha.

5

10



15

Tienen la ventaja sobre todos los engrasadores conocidos, de efectuar el engrase de un modo automático, evitándose con ello el peligro de un olvido o distracción, tan frecuentes en la naturaleza humana, y los consiguientes perjuicios que la mayoría de las veces representan tales distracciones.

20

Este nuevo engrasador automático resulta sumamente sencillo y altamente seguro obteniéndose con el mismo una mejora realmente considerable por eliminar todas las desventajas é inconvenientes de que adolecen los engrasadores corrientes, por efectuar el engrase de una manera irregular e imperfecta, mientras que con el engrasador automático que reivindicamos el engrase se efectua de un modo regular y perfecto y con las máximas garantías de seguridad.

25

30

El engrasador automático para grasa consistente, objeto de este Modelo, consiste esencialmente en un engrasador de forma externa similar a los corrientemente empleados, el cual además de la base o depósito y la tapa, comunes a todos ellos, está compuesto por dos piezas suplementarias y un muelle intercalado entre una de ellas y la tapa propiamente dicha del engrasador, consiguiéndose gracias a su especial constitución, la automatización del engrasador que se reivindica.

35

40

Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser mas facilmente comprendida, en la descripción que sigue nos referiremos a un dibujo que nos muestra un ejemplo de realización practica de este nuevo engrasador automático para grasa consistente, sobre el cual conviene tener presente su condición aclaratoria y no limi-



tativa, por lo que deberá interpretarse en su mas amplio sentido.

45 En dicho dibujo la figura 1 corresponde a una vista en conjunto del nuevo engrasador, la figura 2 a la tapa del engrasador vista enalzada y en la figura 3 vista en planta, la figura 4 a la pieza suplementaria que encaja dentro la tapa de las figuras 3 y 2 y por último la figura 5 corresponde a una vista del tapón roscado de la parte superior del engrasador.

50 En los indicados dibujos se representa por -1- la tapa propiamente dicha, por -2- el agujero circular y por -3- los agujeros de forma rectangular, diametralmente opuestos que presenta la tapa -1- en su parte superior, por -4- la rosca interior de su parte inferior, por -5- la base o depósito del engrasador, por -6- la rosca de la base -5- por la cual se fija el engrasador a la máquina que debe utilizarlo, por -7- la forma cónica de la parte superior de dicha base -5- , por -8- una pieza de forma cilindrica que junto con el vástago -9- y las aletas -10- solidarios de dicha pieza -8- constituyen la pieza suplementaria, indicándose por -11- el extremo roscado del vástago -9-.

65 Por -12- se indica la junta de cuero o material similar que se coloca en la cara interna de la pieza -8- y por -13- el muelle helicoidal dispuesto entre la pieza -8- y la cara interior de la tapa -1-.

Y por último se indica por -14- el tapón superior y por -15- su rosca interior que se adapta sobre la parte roscada -11- del vástago -9-.

70 La pieza -5- se rosca independientemente, a la

•56719



- 4 -

máquina que debe utilizar el engrasado, por su parte ros-
cada -6-.

75 La junta -12- y el muelle -13- se colocan a tra-
vés del vástago -9- sobre la cara interna de la pieza -8-.
Una vez efectuada esta operación se hace pasar el vástago
-9- y las aletas -10- a través de los agujeros -2- y -3-
de la tapa -1-, roscándose sobre el extremo -11- del vástago
-9-, el tapón -14-, haciendo luego subir al vástago
-9- hasta conseguir que las aletas -10- toquen por su
80 parte inferior sobre la cara externa de la tapa -1-.

Por medio de la pieza -14- se da entonces un
cuarto de vuelta al vástago -9- y la presión del muelle
queda sostenida por las aletas -10- por encontrarse situa-
das en sentido perpendicular a los agujeros -3-.

85 A continuación se carga de grasa, se rosca el ex-
tremo -4- de la tapa -1- sobre la pieza -5- y una vez efec-
tuada esta operación se da otro cuarto de vuelta a la pie-
za -14- y las aletas -10- vuelven a encontrarse frente a
los agujeros -3- quedando el nuevo engrasador en disposi-
90 ción de funcionar automáticamente, efectuándose el engra-
se de la máquina de forma regular y segura por ser empu-
jada la grasa de manera paulatina y continuada gracias a
la pieza -8- y al muelle de presión -13-.

95 Descrita suficientemente la naturaleza y funcio-
namiento de este nuevo engrasador automático para grasa
consistente, se ha de hacer constar que podrá realizarse
en diversidad de formas, tamaños y materiales, siendo tam-
bien posible la introducción de variaciones secundarias
que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone
100 de manifiesto en la siguiente:

-56719



- 5 -

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Engrasador automático para grasa consistente, caracterizado porque la pieza que constituye la tapa del engrasador, presenta en su parte superior un agujero de forma circular con dos prolongaciones rectangulares diametralmente opuestas.

110

2º.- Engrasador automático para grasa consistente según la reivindicación anterior caracterizado, porque la pieza que constituye la base del engrasador, adopta en su parte superior la forma cónica.

115

3º.- Engrasador automático para grasa consistente según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por constar de una pieza de base cilíndrica que se prolonga por una de sus caras, con un vástago cilíndrico roscado por su extremo, y con dos aletas laterales de forma rectangular.

120

4º.- Engrasador automático para grasa consistente según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la base cilíndrica de la pieza de la reivindicación 3º encaja en el interior de la tapa de la reivindicación 1º y el vástago de la reivindicación 3º y sus dos aletas solidarias se alojan en el agujero de la reivindicación 1º sobresaliendo por la parte superior de la tapa del engrasador, dicho vástago y dichas aletas.

125

5º.- Engrasador automático para grasa consistente según las reivindicaciones anteriores caracterizado por-

•56719



- 6 -

130

que entre la cara interior de la base cilíndrica de la pieza de la reivindicación 3ª, y la cara interna de la tapa de la reivindicación 1ª se ha dispuesto una junta de cuero o material similar y un muelle tensor de forma helicoidal.

135

6ª.- Engrasador automático para grasa consistente según las reivindicaciones anteriores caracterizado por constar de un tapón, roscado por su parte cilíndrica interior, el cual se rosca sobre el extremo también roscado del vástago de la reivindicación 3ª.

140

7ª.- "ENGRASADOR AUTOMATICO PARA GRASA CONSISTENTE" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 144 líneas.

Madrid, 22 Octubre 1956

Por autorización de los interesados.-

JOSE LOPEZ
P. P.

56719

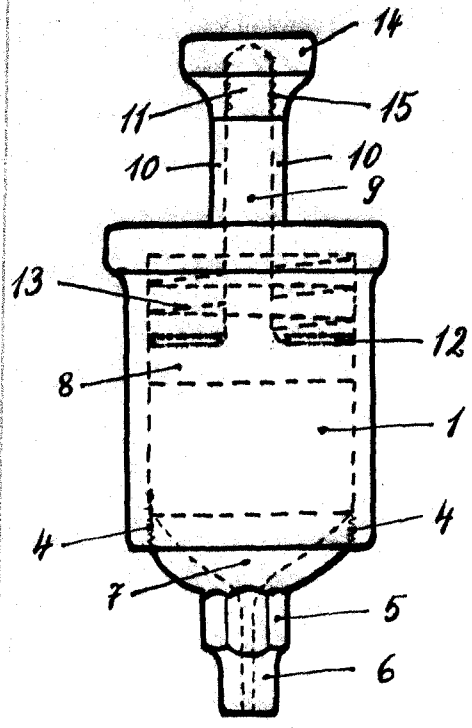


Fig. 1

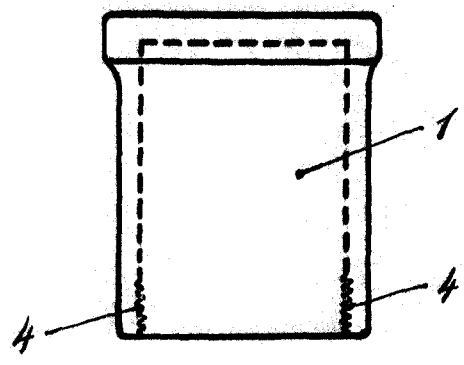


Fig. 2

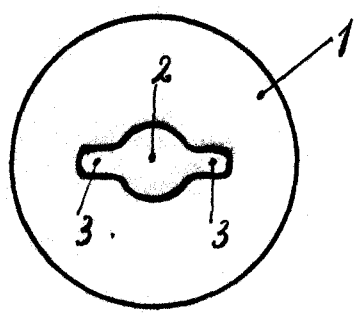


Fig. 3

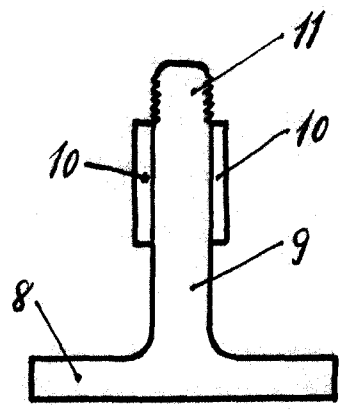


Fig. 4

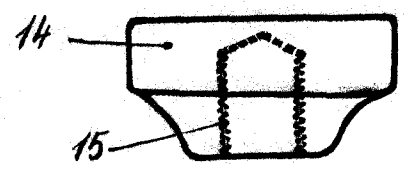


Fig. 5

Escala variable
Madrid Octubre. 1956

JOSE LOPEZ
P. P.