

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UN
MODELO DE UTILIDAD
por veinte años.

5.- Cuyo registro se solicita a favor de D. BAUTISTA LOPEZ VALEIRAS, de nacionalidad española, residente en Vigo, Galicia Barbon, 112, y se refiere a:

NUEVO MODELO DE ENVASE O EMBALAJE PARA BOTELLAS
O BOTELLINES.-----

- 10.- El envase o embalaje objeto de éste modelo de utilidad, ofrece la novedad de hallarse interiormente dividido por diversas piezas, que presentan espacios semi-circulares o rectangulares, de dimensiones variables (Fig. 3-C y D), cuyas piezas (Figs. 1 y 2), superpuestas o colocadas en el interior de la caja, en su centro, tal como aparece en la Fig. 3, determinan, espacios circulares, destinados a que através de ellos asomen o penetren los cuellos de las botellas que han de instalarse en el interior de la caja.
- 15.- En los testeros o paredes de la caja o embalaje, van practicados unos rebajes circulares, de diámetros aproximados al fondo o base de la botella, cuyos rebajes no perforan dichos testeros en su totalidad, si no que están practicados (A y B, Fig. 3) en la cara o superficie interna de los mismos, sin que los taladros o rebajes salgan al exterior.
- 20.- Estos taladros o rebajes, están destinados a que en ellos, en el interior de los mismos, penetren las bases de las botellas que han de embalarse, cuyos cuellos descansan en los
- 25.-



30.- o através de los espacios circulares que forman y determinan la unión de las piezas Figs. 1 y 2, que superpuestas las unas sobre las otras, como se indica anteriormente realizan o constituyen dichos espacios circulares.

35.- De éste modo, las botellas sin contacto ni conexión unas con otras, y sin el peligro por tanto de poderse romper, van perfectamente colocadas en sentido horizontal, siendo la instalación de las mismas sumamente fácil y sencillo, toda vez, que las piezas 1 y 2, que forman en la Fig. 3 el tabique que divide la caja, no se arma hasta que las bases de las botellas se instalan en los taladros practicados en los testeros del envase, y entonces, luego de apoyar los cuellos en los semi-círculos que forman la pieza, Fig. 1, se superpone sobre ésta, la pieza Fig. 2, y sobre ella otra pieza Fig. 1, en posición invertida, con lo cual quedan dos líneas de taladros circulares, destinados como antes se dice a sujetar los cuellos de las botellas cuyas bases, se apoyan y descansan sobre los rebajes practicados en el interior de la caja.

45.- Resta decir, que cuando las botellas, por ser de menores dimensiones hayan de instalarse apoyándose sus bases en los testeros de mayor longitud, entonces, la división de la caja, se practicará de igual forma y en sentido longitudinal, tal como se describe anteriormente, por la superposición de las piezas Figs. 1 y 2.

50.- El modelo descrito, puede adoptar diversos tamaños y los rebajes circulares que se practican en los testeros, aumentar o disminuir de número, según las botellas que hayan de ser embaladas.

55.- R E I V I N D I C A C I O N E S

60.- 1ª.- Se reivindica nuevo modelo de envase o embalaje para botellas o botellines, caracterizado por una caja de forma rectangular, en cuyos testeros internos o interiores, van practicados determinado número de rebajes que no alcanzan al grueso total de los mismos, destinados a que en ellos se apoyen y contengan las bases de las botellas que han de embalsarse.

2ª.- Se reivindica nuevo modelo de envase o embalaje para

•56658



- 3 -

65.-

botellas o botellines, caracterizado porque la caja o embalaje, vá dividida en su interior por varias piezas superpuestas las unas sobre las otras, que por los rebajes semicirculares que en ellas existen en sus costados, al superponerse las unas sobre las otras, forman y determinan espacios circulares de menor tamaño que los practicados en los

70.-

testeros de la caja, destinados a que através de los mismos, penetren los cuellos de las botellas que han de embalsarse.

3ª.-Se reivindica NUEVO MODELO DE ENVASE O EMBALAJE PARA BOTELLAS O BOTELLINES.

75.-

La presente memoria descriptiva, consta de tres hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 18 octubre 1956

El Agente Oficial,

56658

Fig. 1



Fig. 2

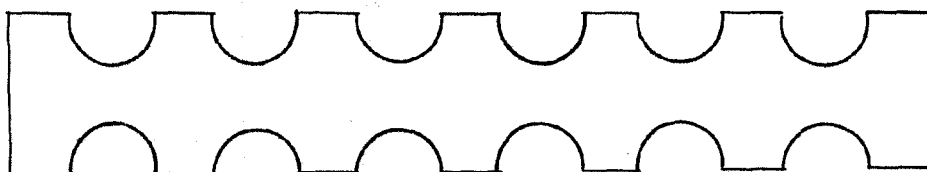
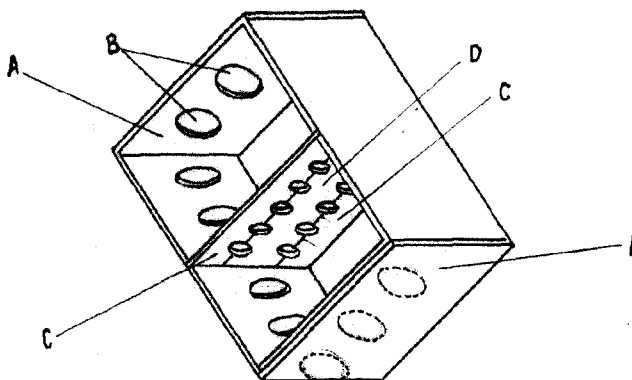


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

Manuel Lopez Valeiras
Lopez Valeiras