





•56456

El Modelo de Utilidad que se solicita se refiere a un envase pulverizador, que es a su vez irrellenable.

5 Este envase está especialmente indicado para contener productos en polvo, tales como polvos de talco, productos insecticidas y en general para cualquier otro producto pulverulento que tenga necesidad de usarse pulverizado.

10 Por otra parte el envase que nos ocupa tiene la ventaja al ser pulverizador, de eliminar el uso de aparatos pulverizadores supletorios.

15 Para mejor comprensión de la descripción que sigue se acompaña una hoja de plano en la que se representa a título de ejemplo de ejecución un envase de las características indicadas.

20 Está constituido por dos tubos, el uno el tubo D que sirve de depósito de los polvos a pulverizar, el cual lleva en su parte superior una tapa metálica B, provista de una o varios orificios A, a voluntad, para que según su disposición efectuar el pulverizado bien en dirección recta u oblicua. El tubo D lleva una envuelta C generalmente de cartón en la que va engarzada la tapa B. El tubo o depósito D lleva en su parte inferior otra tapa F, también metálica  
25 y que una vez colocado el polvo en su interior se engarza en él para hacer irrellenable el envase. La tapa F lleva en su centro un orificio G, que va tapado con una tela o fieltro para que pueda entrar el aire pero que evite que salga el polvo.

30 El tubo depósito D va en el interior de otro tu-

•56456



bo E que denominaremos envolvente y que ajusta con el resalte C del tubo D, para en su unión colocar un precinto. El tubo E lleva en su parte inferior otra tapa metálica I provista de uno o varios orificios H provista de unas válvulas para la entrada del aire y que se cierran al empujar el tubo E hacia arriba.

El funcionamiento es el siguiente: se comienza por quitar el precinto colocado en la unión de los dos tubos; al tirar hacia abajo del tubo E se abren las válvulas H y penetra el aire en el tubo E, al empujar hacia arriba el tubo E se cierran las válvulas H y el aire contenido en el tubo E penetra a través de la tela colocada en el orificio G y por por orificios A sale el polvo pulverizado.

N O T A

Se reivindicen como propios y nuevos para que sean objeto de registro de un Modelo de Utilidad en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Envase pulverizador irrellenable, caracterizado por estar constituido de dos tubos que se enchufan uno en otro, uno de ellos lleva en su parte superior una tapa metálica provista de orificios para la salida de los polvos contenidos en su interior, y en su parte inferior otra tapa metálica provista en su centro de otro orificio que va tapado por un tejido por el cual pueda penetrar el aire pero que evite la caída del polvo contenido en el interior del tubo.

2.- Envase pulverizador irrellenable, según la

•56456



reivindicación 1, caracterizado porque las tapas metálicas tanto superior como inferior van engarzadas en el tubo para hacer irrellenable el depósito.

5           3.- Envase pulverizador irrellenable, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el tubo de las reivindicaciones anteriores penetra en el interior de otro tubo que lleva en su parte inferior una o más válvulas que al bajar este tubo dejan penetrar el aire y al ascender se cierran para evitar la salida por ellas de aire captado.

10           4.- ENVASE PULVERIZADOR IRRELLENABLE.

          Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en el plano unido a ella y se reivindica en su Nota.

15           Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

Madrid, 16 OCT. 1956

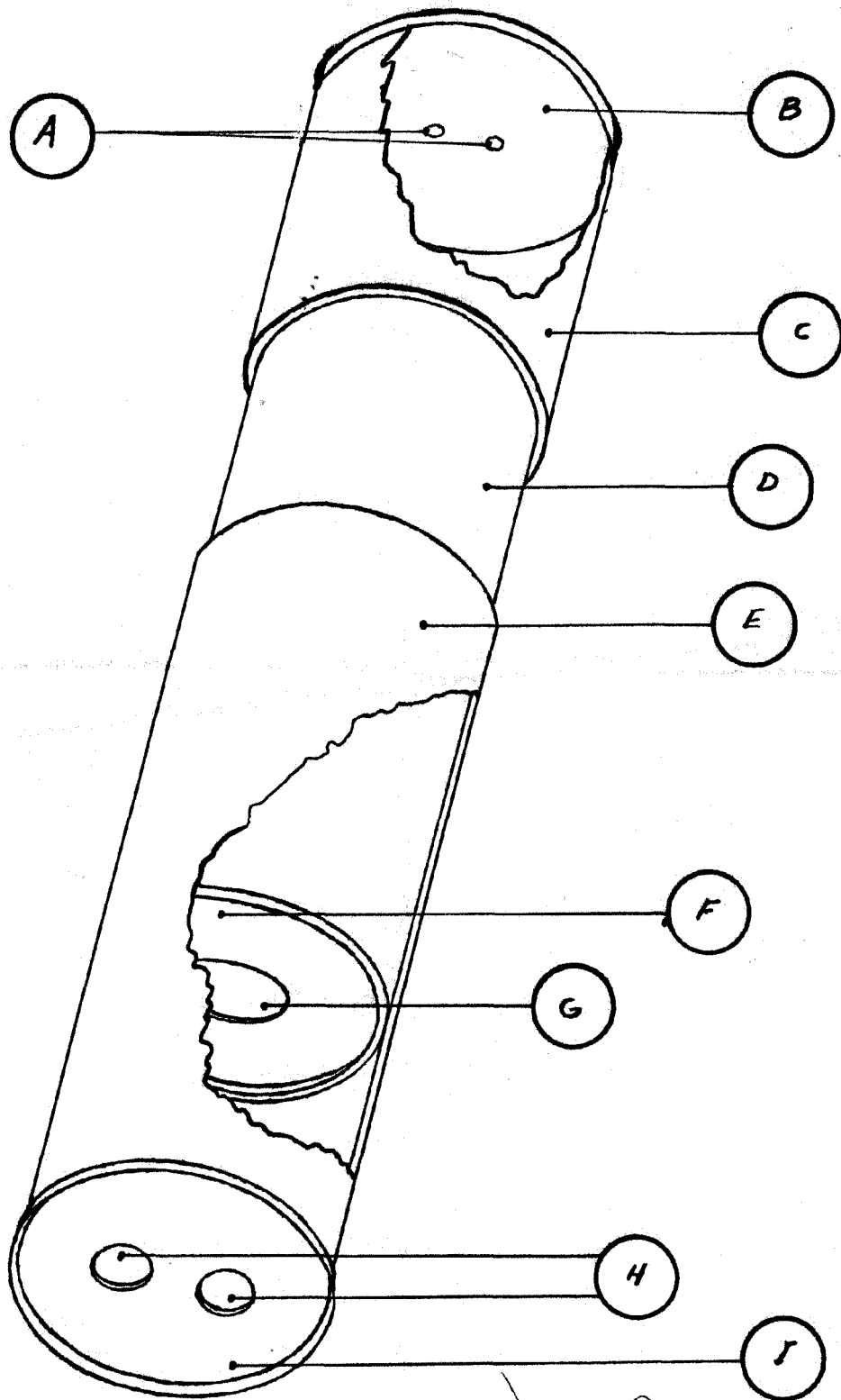
José Tolosa Arrizabalo

P.A.

CONSEJO BOTELL MONTOLYA

56456

2600



ESCALA VARIABLE

Madrid 6 OCT 1956 de 10

ERNESTO BOTELLA MONTOYA  
M. P.