

56386

•56386

P. 15.091



MEMORIAS DESCRIPTIVAS

Para solicitar MODELO DE UTILIDAD

POR VEINTE AÑOS,

En España

a nombre de SERGIO CAMPOS ALVAREZ, de nacionalidad española,
con domicilio en Orense, calle Barrera, núm. 16-2º, por - -
UN SISTEMA DE PIEZAS CERAMICAS PARA LA CONSTRUCCION DE PISOS
Y TECHOS ARMADOS.-

Este forjado cerámico se compone de dos piezas complementarias entre sí: la modelo A y la modelo B.

La primera está destinada a formar viguetas autoportantes, para lo cual se colocan invertidas echando mortero de cemento a lo largo de la parte inferior T, por donde van unidas unas a continuación de otras hasta conseguir el largo total de la vigueta deseada. Luego se coloca el hierro conveniente, con mortero, en el canal superior H, rellenándolo bien.

Una vez fraguada la masa, se colocan las viguetas así construídas, en su posición normal, que es la que tienen en los dibujos (con el hierro por abajo) y se trasladan y colocan en su puesto definitivo en la obra, a distancias convenientes entre sí para que encaje justamente entre cada dos el casetón B, como indican claramente los esquemas. Luego se rellenan con mortero los huecos que quedan entre ambos ele-

•56386



en Q y Q', quedando entonces consolidados y formando el piso o techo deseados.

5 La pieza A o de vigueta tiene la sección en forma de trapecio, siendo más ancha su base inferior en cuyo centro se abre, en forma de arco en bajo relieve, el hueco destinado a encajar el hierro que llevan las viguetas a todo su largo, en su interior. Dicha base se prolonga en sus extremos unos dos centímetros a cada lado, más allá de las paredes de esta pieza cerámica, prolongaciones -j y j'- que sirven de apoyo
10 al casetón B, para lo cual van reforzadas con un espesor mayor que el de la base, ofreciendo así mayor consistencia.

Del arco en que va empotrado el hierro de la vigueta, parten varios nervios o paredes interiores (a, b, c y d) en forma radial, que reparten sobre toda la superficie que sostienen, la presión que el hierro ejerce hacia arriba, al vencer el peso de toda la armazón. Al mismo tiempo, los nervios a y d vienen a ser la continuación y apoyo del arco P, al cual se unen a través de la masa sólida fraguada en Q y Q', que forman un solo bloque con las paredes K y L. De este modo el arco dPa
15 forma un verdadero puente interior desde H a H', que consolida extraordinariamente la superficie que media entre ambos hierros o puntos de apoyo, con evidente ventaja sobre cualesquiera otros elementos del ramo.

La pieza A lleva así mismo un arco en la parte superior que la consolida y distribuye la presión o sobrecarga que por cualquier motivo pueda ser ejercida sobre la misma. Permite a la vez que con una pequeñísima cantidad de mortero de cemento puedan quedar perfectamente ligadas las piezas que forman la vigueta, haciendo que ésta sea mucho más ligera,
20 aunque bien consistente.

El elemento B entra en forma de cuña entre los A y A'



y en realidad los codos m sólo apoyan en las pestañas j mientras no fragua el mortero que va en Q y A', después de lo cual, la pieza B queda perfectamente encuñada y consolidada entre las paredes de A y A' sobre las cuales ejerce toda la presión que se transmite integralmente por a, b y j a los puntos de apoyo H y H'. Por otra parte ya se ve que la presión de s sólo se ejerce en realidad por la porción que va del borde inferior del arco hasta la superficie, en virtud del puente que forma.

10 El codo m permite un apoyo sólido sobre j y dirige la presión hacia el punto de apoyo H y aminora y condiciona el espacio Q de modo que nunca puede quedar falto de masa que lo consolide en el fondo.

Las principales ventajas que ofrece el sistema son:
 15 mayor solidez y consistencia de la obra; menor peso por metro cuadrado; mucha economía de mano de obra, ya que sólo dos viguetas y dos casetones adelantan 1,08 metros de línea; mucha economía de cemento por ser mucho menor el número de viguetas y el de unión de piezas y las uniones que se efectúan no
 20 tienen pérdidas; bastante economía de hierro, por cuanto las piezas son altas y el hierro queda profundo, actuando aquellas con mucho brazo de palanca.

Las piezas tienen unas dimensiones aproximadas de unos 16 centímetros de alto por 25 centímetros de largo y 20
 25 de ancho la primera o de vigueta -A- y 30 la B o casetón. No obstante se deberá entender que las piezas pueden tener cualquier dimensión que convenga, ya que la patente se refiere y condiciona únicamente a la forma o estructura especial de dichos elementos, sin tener en cuenta medida, color, materia
 30 prima o tratamientos de fabricación, empleo, u otros accidentes análogos, tanto en lo que se refiere a cada elemento por separado, como formando el conjunto que componen y del que se

consideran partes integrales.

56386



- X N O T A X -

Las reivindicaciones o puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de MODELO de UTILIDAD en ESPAÑA por VEINTE AÑOS, son los siguientes:

1º.- Un sistema de piezas cerámicas para la construcción de pisos y techos, caracterizado por la forma especial de las paredes interiores formando arcos y puentes.

2º.- Un sistema según se reivindica en el punto primero, caracterizado por la forma "radial" de salir los nervios o paredes que nacen en los puntos de apoyo propiamente dichos, H y H'.

3º.- Un sistema según se reivindica en los puntos 1º y 2º, caracterizado por la forma de apoyar en codo, además de en cuña, las piezas grandes sobre las pequeñas.

4º.- Un sistema de piezas cerámicas para la construcción de pisos y techos armados.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas améqui- por una sola cara.

Madrid, -2 OCT. 1956

P.A;

Alberto de Elizaburu

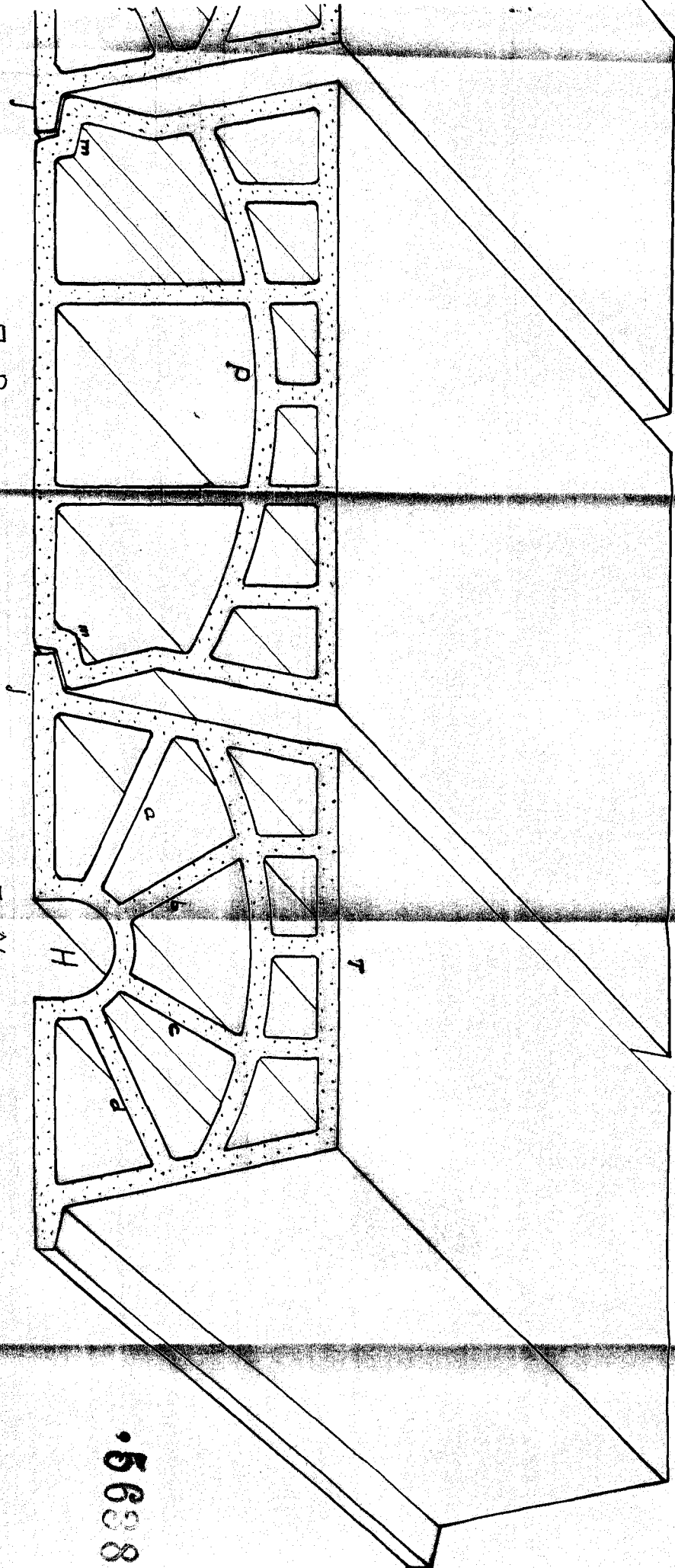
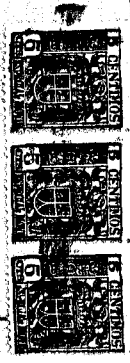


Fig. B

Fig. A

• 56386


 United States Patent and Trademark Office
 Washington, D.C.



P. 15091

1/2

• 56386

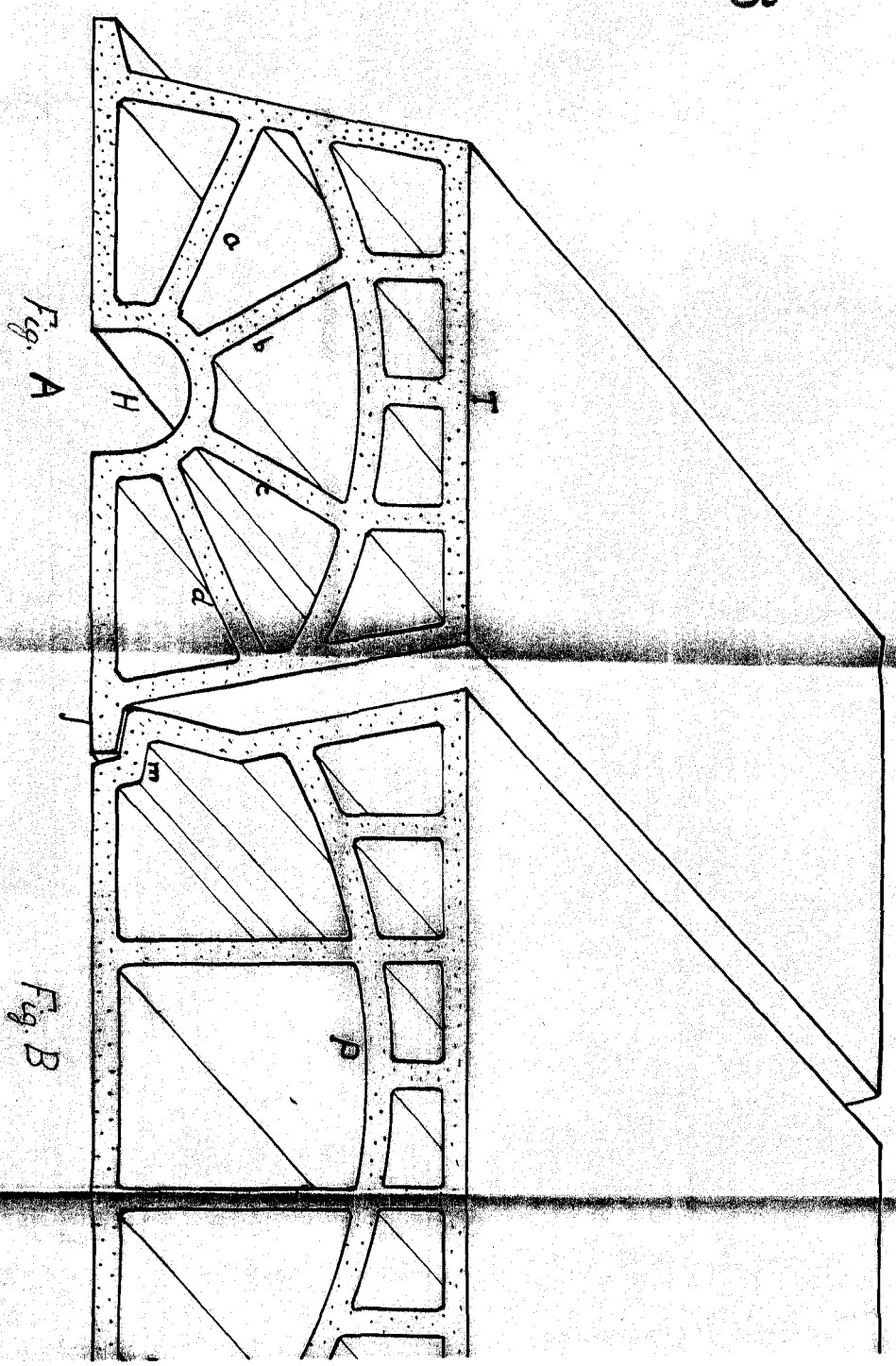


Fig. A

Fig. B