

502823 SEP.



•56292

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a
la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de Don
LUIS PALLARES SORDEWILA, de nacionalidad española, con residen-
cia en Villarreal (Castellón) calle Calvo Sotelo, 35

por

" ENVASE PERFECCIONADO "

56292



5

La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

El objeto a que se refiere este Modelo de Utilidad, según indica su enunciado es un envase perfeccionado, que se caracteriza por el hecho de que estando constituido por una bandeja de forma rectangular preferentemente, provista de cuatro pies que sobresalen por su parte inferior, éstos atraviesan el fondo de la bandeja alojándose en el interior de los ángulos de la misma sin llegar al borde u orilla de dicha bandeja. Otra característica esencial reside en el hecho de que el cuerpo de la bandeja se halla construido con cartón ondulado a modo de contrachapeado, de manera que las ondulaciones de un cartón con el otro se hallen dispuestas perpendicularmente entre sí, revestido después de una capa de papel.

15

20

Se conoce en el mercado gran número de envases. La mayoría de ellos construidos en madera, con pies. Los ángulos de las bandejas que constituyen estos envases se hallan cubiertos por unas piezas triangulares que sobresalen por encima del canto u orilla de la bandeja de tal forma que constituyen punto de apoyo para la bandeja superior. El peso de estas bandejas es muy elevado, así como su costo. Por otra parte, la bandeja primera o sea la que se halla sobre el suelo impide su manejo, permitiendo pase a los frutos la humedad.

25

30

También existen envases de cartón de características similares, pero éstos tienen en la parte externa de la bandeja unos

•56292

259



ángulos de cartón que sobresalen por su parte inferior, siendo estos ángulos las patas de la primera bandeja. Estas patas encajan exteriormente sobre los ángulos de la bandeja dispuesta en la parte inferior, para su acoplamiento en pilas.

35

En todos los casos expuestos el peso de las bandejas recae expresamente sobre las bandejas dispuestas en la parte inferior. Por consiguiente la primera bandeja de la pila, o sea la que constituye base de la misma, soporta el peso de todas las bandejas que la forman. Existe pues el peligro, en especial en los envases de cartón, de que las paredes de éstos cedan por exceso de carga y consiguientemente ha de limitarse la altura de las pilas.

40

Todos los inconvenientes expuestos han desaparecido con el envase a que se refiere el presente Modelo de Utilidad, en el que se ha resuelto de una manera total el problema de la continuidad de las pilas en altura indeterminada e indefinida.

45

Como detalle de realización de la idea que se ha expuesto se acompaña a la presente un juego de dibujos en lámina única, en el que se representa el envase descrito.

50

En la figura 1ª, aparece un envase terminado completo. En la figura 2ª un detalle del ángulo de la bandeja donde se disponen las patas con el orificio de paso de las mismas. En la 3ª figura, aparece el mismo detalle con la pata colocada; y en la 4ª figura, vemos un detalle de la construcción de las paredes y cuerpo del envase.

55

El referido cuerpo del envase -1- construido preferentemente en forma de bandeja con paredes de pequeña altura, tiene practicado sobre el fondo -2- unos orificios triangulares -3- que corresponden a los ángulos de la base. A través de estos orificios pasa la pata -4-, de sección triangular, de madera

60

25 SEP.



65

70

75

80

85

90

maciza, que uniéndose solidariamente a los ángulos internos de las paredes de la bandeja no llegan al nivel de las mismas, sobresaliendo sin embargo por debajo del fondo una porción determinada. El cuerpo del envase está construido en cartón ondulado de doble pared, en forma de contrachapeado, teniendo dispuestos los canales de cada una de las paredes en posición perpendicular en relación con la otra pared (núms. -5- y -6- Figura 4^a), revestido todo ello de un papel resistente -7-. Sobre los bordes de la bandeja van dispuestas dos cintas cruzadas que ayudan a la resistencia de las paredes, cuando el envase se halla repleto de frutos.

Las ventajas que se derivan de la utilización de este envase se desprenden claramente de cuanto se ha dicho. Sin embargo creemos conveniente señalar algunas de ellas, como por ejemplo, que en la formación de pilas las bandejas no trabajan para nada ya que las patas de madera se apoyan unas sobre otras y forman cuatro pilares sólidos imposibilitados de desviación. Esta imposibilidad de desviación está asegurada porque la pata atraviesa un orificio exactamente de sus mismas dimensiones y por consiguiente en el caso de que las patas tiendan a inclinarse hacia el centro de la bandeja han de apoyarse en este orificio para hacerlo, en cuyo caso el extremo superior tropezará con el ángulo de la bandeja en donde va acoplado. Por otra parte, si tienden las patas a inclinarse al exterior, como durante la formación de la pila y estando en ella, el extremo inferior de las patas queda acoplado en el espacio que no ocupa la pata dentro del ángulo de la bandeja, el propio ángulo impide que tal pueda suceder.

Por consiguiente queda ampliamente demostrado que en ningún caso pueden sufrir desviación las patas y consiguientemente

•56292



la estabilidad de una pila de bandejas, tal como la descrita, es perfecta.

95

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

100

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

105

1ª.- ENVASE PERFECCIONADO, caracterizado esencialmente por el hecho de que estando constituido por una bandeja del tipo normal para transporte de frutas, presenta en sus ángulos de la base unos cortes triangulares por los que pasa la pata de su misma configuración e sección, de forma que, sobresaliendo por la parte baja, no llega por el interior al borde de la pared de la bandeja.

110

2ª.- ENVASE PERFECCIONADO, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que el cuerpo de la bandeja está constituido, preferentemente, de doble pared de cartón ondulado en forma de contrachapado, teniendo dispuestas las canales de cada una de las paredes en posición perpendiculares entre sí, y revestidas todas de papel resistente.

115

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "DITA SE PERFECCIONADO".

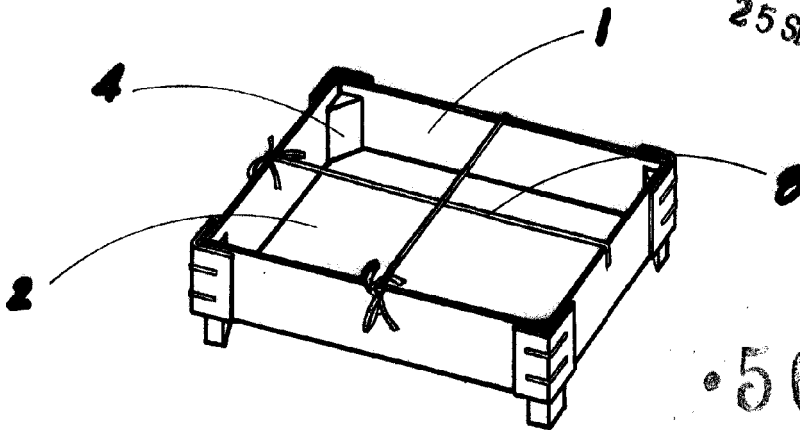
120

Todo tal como queda descrito y reivindica en esta Memoria, que consta de cinco hojas y dibujos.

Madrid, 25 de Septiembre de 1956.

ALFONSO UGARRIA.

FIG. 1ª



25 SEP.



•56292

FIG. 2ª

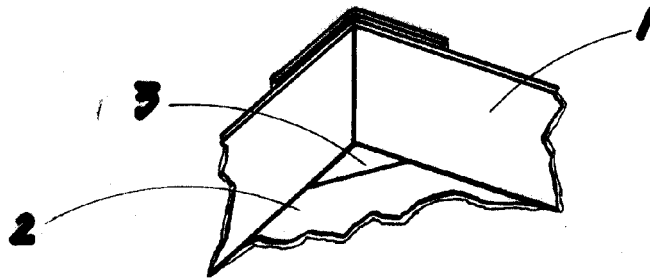


FIG. 3ª

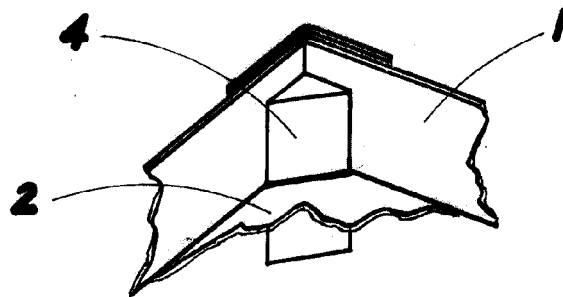
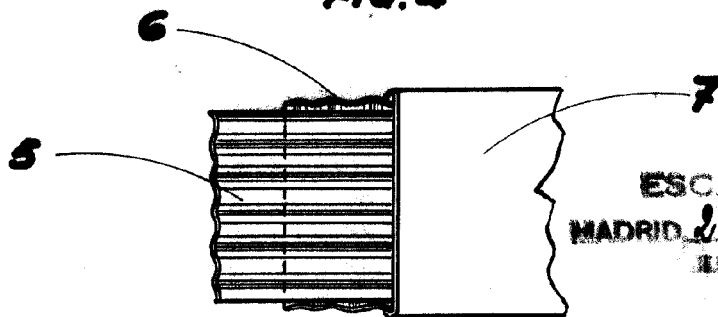


FIG. 4ª



ESCALA VARIABLE
MADRID, 25 DE Septiembre 1956
ALFONSO PARRA