

56215



•56215

1. MEMORIA DESCRIPTIVA que presenta FIDEL HENCHACA BRADUA, de nacionalidad española, casado, natural y vecino de Bermeo, (Vizcaya), con domicilio en la calle Francisco Ucelay, 13-bº., correspondiente a un ROTULADOR DE EMBALAJES, de su propia invención, y cuyo registro solicita como Modelo de utilidad.

El presente Modelo de utilidad se refiere a un rotulador de embalajes para imprimir direcciones u otros conceptos en cajas, barriles o jaulas, ya sean de madera, cartón y similares, y se distingue de otros sistemas de marcaje tanto por su construcción diferente como por su eficacia extraordinaria, ya que es más fácil de manejar, más rápido y seguro.

Este Rotulador de embalajes se compone de las siguientes partes principales: Componedor, Letras y Opreores.

15. Cada una de estas partes principales consta de diversos elementos que se describen a continuación:

El componedor es un estuche rectangular de madera de forma prolongada, descubierto por la parte superior. Uno de los lados laterales prolongados está dividido en dos partes unidas mediante dos bisagras; la parte inferior forma un mismo cuerpo con los demás lados del estuche, y es del mismo grosor; la parte superior es de más grosor que el inferior y de menor altura, y su misión es hacer de compuerta, y se cierra o se abre por simple presión, quedando cerrado a abierto automáticamente por la tensión de dos muelles que lleva, uno en cada extremo. El objeto de esta compuerta es sujetar automáticamente

56215



las letras en el Compondor para evitar que se salgan.

Las Letras se componen de los cinco elementos siguientes : La letra de goma confeccionada con goma vulcanizada de varios milímetros de grosor; un taco de madera rectangular con un saliente en la parte inferior de uno de los lados laterales, y un agujero en su base donde se introduce un muelle de alambre acerado, sirviendo este taco de soporte a la letra de goma, con la que va pegada ; un taco de madera rectangular de poca altura que sirve de soporte al muelle; muelle de alambre acerado cuya misión es dar flexibilidad a las letras para que su impresión sea independiente, simultánea y uniforme ; y un estuchito de zinc, rectangular, con un saliente en uno de los lados laterales, y abierto en la parte superior e inferior, donde van encajados los cuatro elementos arriba reseñados formando así un conjunto único, estando sujeto el taco inferior que sirve de soporte al muelle por medio de dos tirafondos que le unen al estuche de zinc, de modo que el taco superior y la letra de goma puedan deslizarse libremente en el interior de dicho estuche, y sin que puedan salir por la parte superior debido al tope que hacen el saliente del estuche y el saliente del taco. El saliente o resalto del estuche de zinc, tiene además la finalidad de impedir que el conjunto de la letra se salga del componedor al quedarse aprisionado por la compuerta del mismo.

50 Los Opresores tienen por finalidad sujetar lateralmente

56215



las letras en el componedor para evitar que se muevan. Se componen de tres elementos: Un estuchito de zinc rectangular abierto por dos lados opuestos; dos taquitos de madera rectangulares con un agujero lateral en cada uno; un muelle de alambre acerado que presiona los dos taquitos. Los taquitos y el muelle van encajados en el estuche de zinc, y el conjunto se introduce en el componedor, de modo que los lados exteriores de los taquitos presionan constantemente en los lados prolongados interiores del componedor, y se deslizan por simple presión hasta el punto necesario para que las letras queden debidamente oprimidas por ambos lados.

A continuación se indican las características y ventajas fundamentales de este rotulador de embalajes que se reivindica con referencia a los dibujos del plano adjunto, que corresponden a la forma básica de construcción, sin carácter alguno limitativo, ya que en la construcción de dicho rotulador se podrán modificar las formas, dimensiones y materiales con que se construya, de acuerdo con lo que en cada caso se estime pertinente, sin que tales variaciones ni detalles de presentación afecten a las ideas fundamentales reivindicadas, por lo que los rotuladores de embalajes que se construyan dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

75

Las principales ventajas de este rotulador de embalajes

• 56215



son las siguientes : rapidez extraordinaria en colocar y quitar las letras en el componedor o estuche de sujeción, porque quedan completamente libres cada una de las letras con solo levantar la compuerta; sujeción automática y segura de las letras, sin tornillos de ninguna clase, mediante la presión que ejercen los oprestres y la compuerta; rapidez en el marcaje por no requerirse más que un único impulso de presión, sin ningún movimiento oscilante ni repetido; nitidez y uniformidad en las rotulaciones al quedar asegurada la impresión de cada letra independientemente y con un solo impulso, sin ningún movimiento de adaptación; comodidad y facilidad en su manejo porque no requiere ningún esfuerzo ni precaución.

Figura 1.-Representa el rotulador en su conjunto, con todas sus partes constitutivas ajustadas debidamente, en cuyo dibujo se aprecian claramente sus especiales características. En este dibujo el componedor está cerrado y listo para la rotulación, con las letras debidamente ordenadas y sujetas por la compuerta y por los oprestres.

Figura 2.-Representa el componedor abierto, donde se ve distintamente la plena facilidad con que pueden introducirse o extraerse las letras en el hueco del componedor por quedar completamente libre la parte superior de ésta al abrirse la compuerta; se aprecia asimismo que el saliente o resalto del estuchito de zinc llega a la misma altura que la parte inferior de la compuerta cuando queda ésta cerrada, de modo que



•56215

el saliente queda aprisionado por introducirse la compuerta en el hueco del componedor más que el lado lateral fijo, formando así otro saliente o resalto. Se observa asimismo que los opresores quedan igualmente aprisionados por la compuerta una vez que se han colocado por deslizamiento en el sitio conveniente para oprimir las letras. Se ve igualmente la posición que ocupan las bisagras que sujetan la compuerta, como también el muelle de tensión de uno de los lados, estando uno de los extremos del muelle sujeto en la compuerta, y el otro en el punto más distante del lado lateral menor del componedor.

Figura 3.- Representa el conjunto de la letra una vez que se han introducido en el estuchito de zinc todos los elementos que constituyen la pieza.

Figura 4.- Representa el estuchito de zinc, que es hueco y está abierto por los lados superior e inferior, con un resalto en uno de los lados laterales, así como dos pequeños agujeros en la parte inferior de dos lados opuestos, de cuyos agujeros sólo se ve uno en la figura, y sirven para introducir tirafondos que sujeten el taco de madera que sirve de soporte al muelle.

Figura 5.- Representa la letra de goma suelta que se pega en la parte superior del taco deslizante.

Figura 6.- Representa el taco deslizante que sirve de soporte a la letra de goma, y muestra su saliente lateral, cuyo objeto es que no salga por la parte superior del estuche de zinc.

•56215



Figura 7.- Representa también, lo mismo que la figura anterior, el taco de madera deslizante, mostrando el agujero que posee la base para la introducción del muelle.

Figura 8.- Es el taco de madera que sirve de soporte al muelle, y se introduce y sujeta en el estuche de zinc formando su base.

Figura 9.- Representa el muelle de alambre acerado tal como queda apoyado sobre el taco inferior e introducido por el otro extremo en el orificio del taco superior.

135. Figura 10.- Representa el muelle acerado.

Figura 11.- Representa un opresor armado, y muestra cómo los taquitos de madera sobresalen por los lados abiertos del estuchito de zinc debido a la presión que ejercen interiormente sobre ellos el muelle acerado.

140. Figura 12.- Representa el estuchito de zinc rectangular, abierto por dos lados opuestos y en el que se encajan los dos taquitos y el muelle.

Figura 13.- Representa los dos taquitos de madera rectangulares, señalando cómo el muelle se introduce en sus agujeros laterales a fin de ejercer sobre ellos una presión de separación.

Figura 14.- Muestra el muelle acerado que presiona a los dos taquitos.

N O T A

150. El presente Modelo de utilidad comprende las siguien-

• 56215



tes reivindicaciones :

1.-Rotulador de embalajes, caracterizado por constar fundamentalmente de un componedor, letras y opresores, todos ellos de una construcción especial, que dotan a este rotulador de 155 una eficacia extraordinaria en su cometido práctico.

2.- Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado por tener un componedor de forma de un estuche rectangular prolongado de madera, descubierto por la parte superior, y uno de los lados laterales prolongado 160 está dividido en dos partes que se unen mediante dos bisagras; la parte inferior forma un mismo cuerpo con los demás lados del estuche, siendo del mismo grosor; la parte superior es de más grosor que el inferior y de menor altura, y hace de compuerta al formar un saliente en el interior del 165 componedor, cuyo saliente se sitúa encima del saliente del estuchito de zinc de las letras, impidiendo que éstas puedan salir del componedor.

3.-Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado por tener el componedor una 170 compuerta, sujeta con visagras al estuche, que se cierra o se abre por simple presión, quedando cerrado o abierto automáticamente por la tensión de dos muelles que lleva uno en cada extremo.

4.-Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos 175 anteriores, caracterizado por letras compuestas de los si-

•56215



güientes elementos : Tipos de goma vulcanizada de varios milímetros de grosor; un taco de madera rectangular con un saliente en la parte inferior de uno de los lados laterales; y un agujero en su base para introducir un muelle de alambre acerado, sirviendo este taco de soporte al tipo de goma, con el que va pegado; un taco de madera rectangular de poca altura que sirve de soporte al muelle; muelle de alambre acerado cuya misión es dar flexibilidad a las letras para que la impresión de los tipos sea independiente, simultánea y uniforme; y un estuchito de zinc rectangular, con un saliente en uno de los lados laterales, y abierto por la parte superior e inferior, donde van encajados los cuatro elementos arriba reseñados, formando así un conjunto único al quedar fijado en la base del estuche de zinc, mediante dos tirafondos, el taco de madera que sirve de soporte al muelle, formando así la base del estuche, y permitiendo que el taco superior, en el que va anexionado el tipo de goma, pueda deslizarse libremente en el interior del mencionado estuche.

5.- Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado por tener las letras un resalto o saliente, tanto en el estuche de zinc como en el taco superior, y cuya misión es impedir que el taco se salga del estuche, así como el conjunto se salga del componedor.

6.- Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado por tener las letras en el in-

56218



terior del estuche de encaje un muelle de alambre acerado que presiona sobre los dos tacos de madera, el inferior fijo y el superior deslizante, dando así flexibilidad a las letras, y permitiendo que la impresión de los tipos sea independiente y simultánea.

7.- Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado por tener el componedor dos compresores que tienen por finalidad sujetar lateralmente las letras introducidas en el componedor, evitando que se muevan.

2108.- Rotulador de embalajes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado por tener compresores que constan de un estuchito de zinc rectangular abierto por dos lados opuestos; dos taquitos de madera rectangulares con un agujero lateral encada uno; y un muelle de alambre acerado que 215 presiona los dos taquitos. Los taquitos y el muelle van encajados en el estuche de zinc, y el conjunto se introduce en el componedor, de modo que los lados exteriores de los taquitos presionan constantemente en los lados interiores prolongados del componedor, y se aprietan o se separan por simple presión, 220 deslizándose contra las paredes interiores longitudinales del componedor hasta el punto necesario para que las letras queden debidamente oprimidas por ambos lados.

9.- Rotulador de embalajes.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria 225 Descriptiva, y se ilustra en los dibujos que se acompañan a

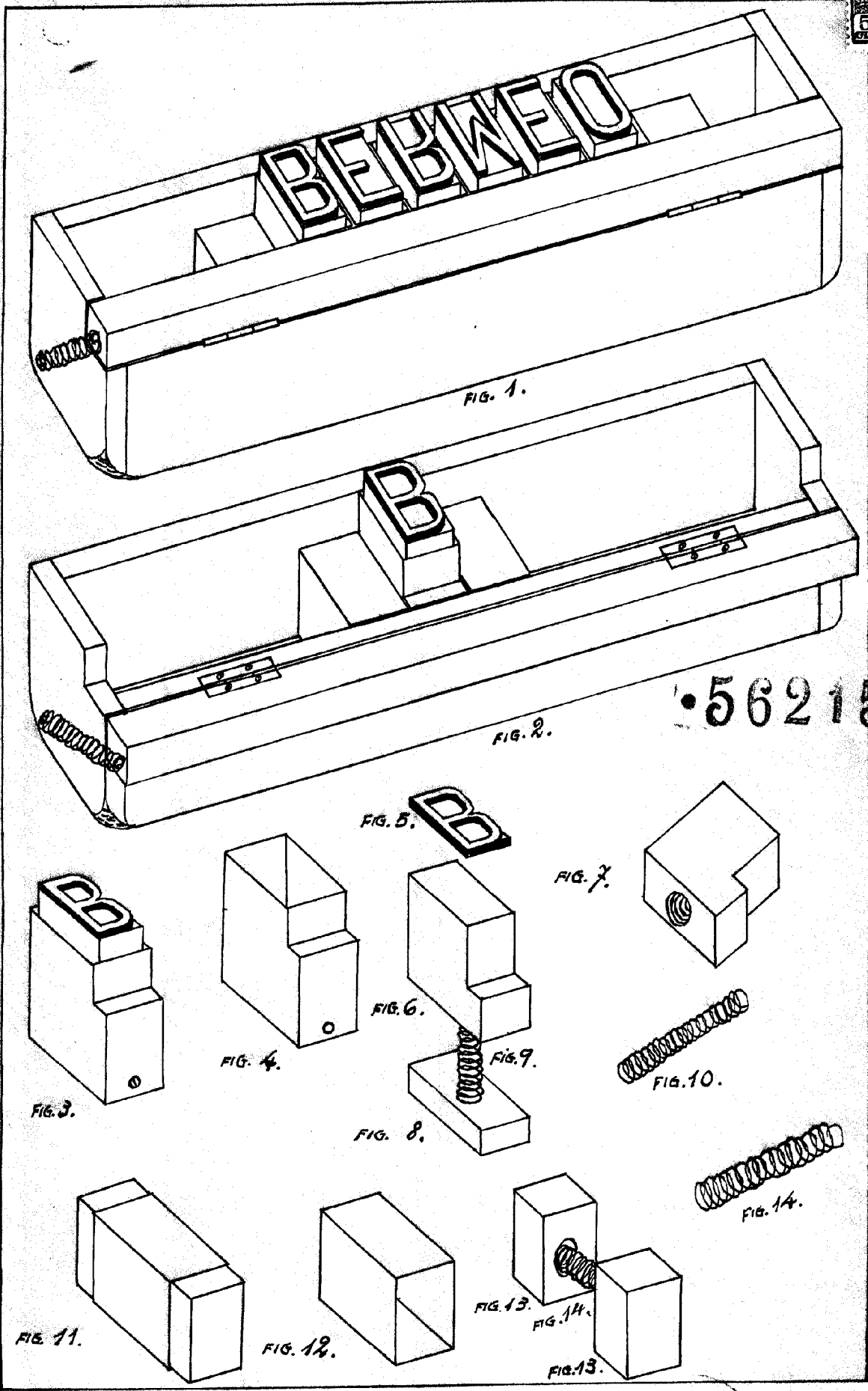


59215

la misma.

Consta esta Memoria Descriptiva de diez hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Bermeo, a diecisiete de Septiembre de 1.956.



56215

FIDEL MANCHACA-FRADUA
7 HOJA.