

JE.



56136

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

K E R N, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en  
C. Provenza, nº 319 - BARCELONA,

por:

"Erizo para máquinas de hilatura".

D e s c r i p c i ó n.

Este modelo de utilidad tiene por objeto un erizo de los empleados usualmente en ciertas máquinas de hilatura, especialmente en las máquinas para el estirado y el doblado de las mechas en la hilatura de la lana peinada, el cual se caracteriza por una forma y disposición que proporcionan diversas ventajas, tanto de orden constructivo como de orden práctico.

Los erizos usuales están constituidos por una pieza cilíndrica recubierta de puas o agujas, ensartándose los erizos de los distintos bancos de estiraje de una misma máquina en un árbol común, por lo que cuando se ha de retirar un erizo para reparar sus puas o para substituirlo, es preciso desmontar el citado árbol así como parte de los erizos del mismo, lo



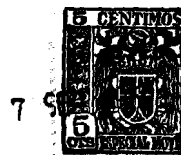
que complica la operación y obliga a mantener la máquina parada durante un tiempo considerable.

5 Para evitar estos inconvenientes, ya se ha intentado hacer los erizos parcialmente desmontables, haciendo la parte central del erizo, es decir la parte que lleva las puas o agujas, dividida en dos mitades según un plano diametral y uniendo estas dos mitades entre si, por medio de dos anillos de una sola pieza, que encajan sobre los extremos de las dos mitades de la parte central. En este tipo de erizos, cuando se produce una  
10 avería en las puas, para sustituir la parte averiada, se han de desprender los anillos terminales de la parte central que lleva las puas, desplazar axialmente hacia los lados del erizo los dos anillos terminales y entonces queda libre la parte central que puede retirarse, porque está partida en dos mitades. Esta operación no exige desmontar completamente el eje, pero todavía  
15 resulta pesada y engorrosa puesto que no pueden desmontarse los anillos terminales.

El erizo objeto de este modelo de utilidad presenta en cambio una construcción que permite desmontar y retirar completamente el erizo, incluso los anillos terminales, con gran facilidad. Se caracteriza este erizo, porque la totalidad del erizo, incluyendo los anillos terminales, está dividida en dos mitades según un plano diametral, de manera que basta retirar los tornillos que mantienen unidas las dos mitades, para que se des  
20 prendan del eje, en dos mitades, la totalidad del erizo, comprendiendo cada una de las dos mitades, no solo la mitad de la parte central que lleva las puas, sino también la mitad de cada uno de los dos anillos terminales.

Las dos mitades que forman el erizo, están provistas de  
30 medios para asegurar su perfecta coincidencia al anirlas o acoplarlas para formar el erizo, de manera que las puntas de las puas queden todas ellas sobre una misma superficie cilíndrica.

La disposición del erizo según este modelo de utilidad



facilita además el montaje de las máquinas en las que han de emplearse estos erizos, porque se puede montar el eje sin los erizos y una vez montado y ajustado el eje, se pueden montar los erizos cómodamente en la posición requerida.

5 En el plano adjunto se representa un ejemplo de realización práctica del erizo para máquinas de hilatura, objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto del erizo.

La figura 2 es una sección transversal del mismo.

10 La figura 3 representa una de las mitades que forman el erizo vista por su cara interior.

Este erizo comprende dos piezas metálicas semicilíndricas -1- y -2-, a través de las cuales van insertadas una serie de finas puas -3- dispuestas con una cierta inclinación respecto a la superficie cilíndrica de dichas piezas, y de las cuales solamente se ha representado un número limitado para mayor claridad de las figuras.

20 Estas dos piezas -1- y -2- son de dimensiones iguales, y las puas -3- están dispuestas en ambas con la misma inclinación y separación, de manera que pueden unirse las dos piezas semicilíndricas -1- y -2- para formar un cilindro completo, uniformemente recubierto de puas -3- en su superficie exterior.

25 Las dos piezas semicilíndricas -1- y -2- llevan en sus extremos unos medios anillos -4- y -5- respectivamente, que presentan una canal -6- en la que encaja el borde de la pieza semicilíndrica, y que quedan fijados a la misma de un modo permanente, por medio de tornillos -7-. El espesor de estos medios anillos -4- y -5- es el apropiado para formar sobre la superficie de las piezas semicilíndricas -1- y -2- un reborde de altura ligeramente mayor a la parte sobresaliente de las  
30 puas -3-.



Los medios anillos -4- y -5- de las dos piezas opuestas -1- y -2- no son iguales entre si, sino que los medios anillos -4- correspondientes a la pieza -1- presentan en la superficie exterior de sus dos extremos unos rebajados -8-,  
5 en correspondencia con los cuales, los medios anillos -5- de la pieza opuesta -2- se prolongan en sus dos extremos en unas pestañas -9- formando su conjunto un acoplamiento, de manera que al enfrentarse las dos piezas semicilíndricas -1- y -2- para formar el erizo, los medios anillos respectivos -4- y -5-  
10 encajan mutuamente asegurando la perfecta coincidencia de las dos mitades del erizo, el cual queda así formado por un cilindro recubierto de puas y provisto en sus extremos de sendos anillos terminales de mayor diámetro exterior.

Las dos mitades del erizo se fijan en esta posición por medio de tornillos -10- que pasan a través de orificios  
15 practicados a través de las pestañas -9- de los medios anillos -5- de la pieza -2-, y que se roscan en la parte rebajada -8- de los medios anillos -4- de la pieza opuesta -1-, de modo que la operación de montar el erizo se reduce a colocar  
20 sus dos mitades sobre el árbol de la máquina, encajándolas entre si y fijándolas mutuamente por medio de los citados tornillos -10-, e inversamente cuando se ha de desmontar el erizo.

25 Preferiblemente, y teniendo en cuenta la inclinación de las puas -3- y que su densidad es generalmente grande, los bordes longitudinales -11- de las dos piezas semicilíndricas -1- y -2- presentan la misma inclinación que las puas, con el fin de no limitar la proximidad entre las hileras extremas de  
30 puas de ambas piezas.

Debe entenderse que en la práctica podrán variar to-



dos aquellos detalles de construcción no esenciales que no alteren las características del objeto de este modelo de utilidad.

N O T A  
=====

5 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1) Erizo para máquinas de hilatura, que presenta una parte central provista de puas y dividida longitudinalmente en dos mitales y anillos terminales de mayor diámetro exterior que la parte central; caracterizado porque los anillos terminales están divididos en dos mitades unidas de un modo permanente a las dos mitales de la parte central, y provistas de medios para fijar ambas mitales entre si, de manera que aflojando estos medios de fijación, queda desmontado el erizo en 10 dos mitades cada una de las cuales comprende la mitad de la parte central con las puas y la mitad de los dos anillos terminales. 15

2) Erizo según la reivindicación anterior, caracterizado porque los medios anillos terminales del erizo presentan ranuras en las que encajan los bordes correspondientes de la parte central y se fijan a esta parte central por medio de tornillos que no han de quitarse para desmontar el erizo. 20

3) Erizo según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los dos medios anillos correspondientes a una de las dos mitades de la parte central, presentan en sus extremos unas partes rebajadas, y los medios anillos correspondientes a la otra mitad de la parte central, se prolongan por sus extremos en unas pestañas que encajan en dichas partes rebajadas, fijándose una a otra las dos mitades del erizo, 25

- 6 - 56136



por medio de tornillos que atraviesan estas pestañas y se  
roscan en los rebajados del otro medio anillo.

4). Erizo según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizado porque los bordes longitudinales de las dos  
5 mitades de la parte central están inclinados en el mismo sen-  
tido que las puas.

5). Erizo para máquinas de hilatura.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una  
sola cara.

Barcelona, 7 de Septiembre de 1956.

P. A.

Handwritten scribbles at the top left of the page.

Fig. 3

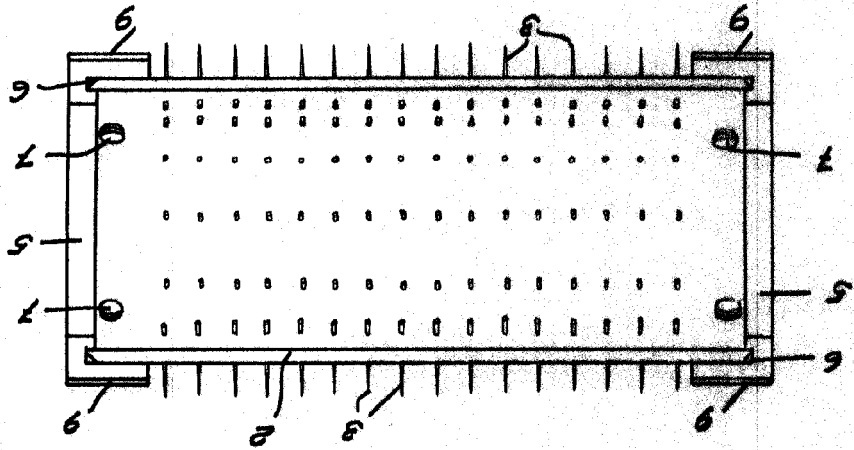


Fig. 2

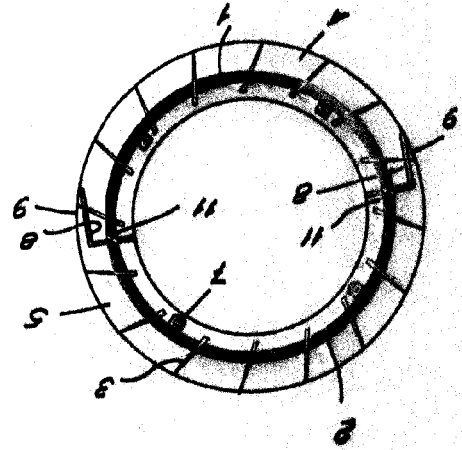
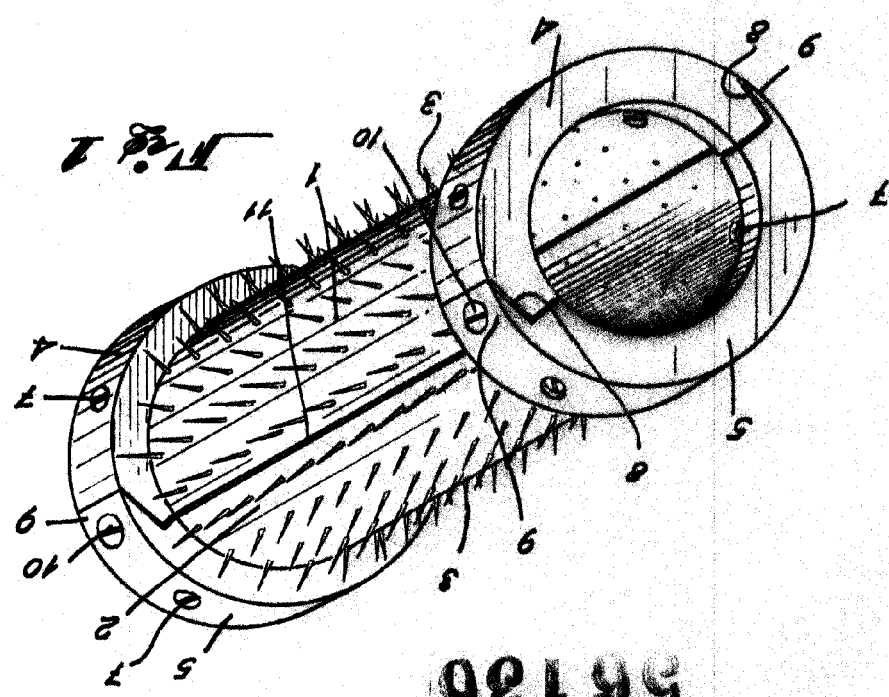


Fig. 1



56186