

24 AGO



•559 10

Concentración de Industrias Metalúrgicas, S.A. C.I.M. S.A., establecida en Barcelona, calle Riereta, 35, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO DEL DEPOSITO RECAMBIABLE DE GAS BUTANO, A LOS HORNILLOS ADECUADOS PARA QUEMAR DICHO COMBUSTIBLE".-

5 La presente solicitud de modelo de utilidad tiene por objeto dar a conocer un dispositivo directamente acoplado a los hornillos con quemador de gas butano, que facilita la adaptación del depósito recambiable que contiene gas bajo presión, con la particularidad de que la boquilla de salida del gas, que se regula mediante una válvula incorporada al depósito y que es accesible a través de una abertura practicada en uno de los extremos del dispositivo de adaptación, al colocar el depósito, dentro de dicho dispositivo, queda siempre centrada con el tubo que conduce el gas al quemador, 10 lográndose dicho centraje, en virtud de un saliente que presenta la válvula, el cual encaja en una entalla practicada en el lugar correspondiente del dispositivo sujetador del depósito recambiable.-

15 Otra característica del dispositivo y que contribuye a la seguridad del gas butano, estriba en que la boquilla de la válvula de salida, puede ser tapada cuando no se usa el hornillo, mediante un tapón, que normalmente va roscado



20 sobre el agujero a través del cual se carga nuevamente el depósito, cuando está agotado.-

25 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica de un hornillo para quemar gas butano, equipado con el dispositivo de acoplamiento del depósito recambiable.-

Dichos dibujos muestran:

30 Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto del hornillo, mostrando el depósito recambiable acoplado, con la boquilla de la válvula centrada con el tubo que conduce el gas al quemador.-

Fig.2. Detalle, parcialmente seccionado, del dispositivo de centrado de la válvula de salida del gas, que está unida al depósito recambiable.-

35 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar las características del dispositivo de acoplamiento al hornillo, del depósito recambiable de gas butano, describiendo al mismo tiempo, como se efectúa el recambio del depósito.-

40 El hornillo -H-, cuya forma y dimensiones pueden variar a voluntad, va equipado con un quemador -Q-, apropiado para quemar gas butano, del cual parte un tubo -T-, que dirigiéndose hacia el fondo del hornillo luego es derivado en forma acodada hacia un ángulo del hornillo, hasta quedar enfrentado con la boquilla de la válvula -9- de salida del gas, contenido en el depósito -5-.

45 A uno de los lados del hornillo -H- va adaptado el dispositivo sustentador del depósito recambiable -5-.

Dicho depósito está constituido por una tapa circular -1- y un aro -2-, paralelamente situados a una distancia que co-



50 rresponde a la longitud del conjunto del depósito -5-, que queda sujetado por sus extremos. La tapa -1- y el aro -2- están incorporados al hornillo, por medio de un travesaño común -3-.

55 El depósito -5-, que se introduce a través del aro -2-, queda retenido dentro del dispositivo de acoplamiento, en virtud del ajuste establecido con la tapa frontal -1- y del cierre realizado sobre el aro -2-, mediante una doble palanca de alambre -4-, que se dispone diametralmente sobre dicho aro.-

60 En la tapa frontal -1- se ha previsto una abertura alargada -6-, a través de la cual resulta accesible para el usuario del hornillo, la válvula -9- que regula la salida del gas, abriéndola más o menos, a voluntad, sirviendo dicha válvula como llave del hornillo.-

65 En la propia tapa circular -1- se ha practicado una entalla -7-, dispuesta en posición adecuada para que al introducir el depósito en el dispositivo sujetador, pueda penetrar, en ella, un saliente -8-, que forma parte de la válvula -9- del depósito -5-, lográndose, en virtud de la coincidencia entre dicha entalla y saliente, el correcto centrado de la boquilla de la válvula -9- con el extremo del tubo -T-, que ha de conducir el gas hasta el quemador.-

70 El extremo de dicho tubo queda en posición fija, por estar unido a la cara interna de la tapa circular -1- mediante una abrazadera.-

75 En la vista lateral de Fig.2 se aprecia la posición del tapón -10- que eventualmente puede roscarse sobre la boquilla de la válvula para cerrarla, como medida de seguridad, para evitar fugas de gas.-

80 El recambio del depósito de gas resulta sumamente fácil,



ya que la correcta colocación de la válvula respecto al tubo que ha de conducir el gas al quemador, queda asegurada en virtud del dispositivo descrito.-

85

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que integran el dispositivo de acoplamiento del depósito de gas a los hornillos, a que nos hemos referido en el transcurso de esta memoria, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes con tal de que no se altere la idea funcional que imprime novedad al objeto que se patenta.-

90

El modelo de utilidad, por "Dispositivo de acoplamiento del depósito recambiable de gas butano, a los hornillos adecuados para quemar dicho combustible"; cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

95

REIVINDICACIONES

100

1ª.- "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO DEL DEPOSITO RECAMBIA BLE DE GAS BUTANO, A LOS HORNILLOS ADECUADOS PARA QUEMAR DI- CHO COMBUSTIBLE", caracterizado por el hecho de que está - constituido por una tapa circular y un aro, paralelamente si tuados a una distancia que corresponde a la longitud del de- pósito cilíndrico que han de sujetar, los cuales están incor porados al hornillo mediante un travesaño común, quedando re tenido el depósito recambiable, una vez introducido en el dis positivo a través del aro, mediante una palanca de cierre, - que atraviesa diametralmente dicho aro.-

105

110

2ª.- "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO DEL DEPOSITO RECAMBIA BLE DE GAS BUTANO, A LOS HORNILLOS ADECUADOS PARA QUEMAR DI- CHO COMBUSTIBLE", según la 1ª reivindicación, caracterizado-

24 AGO. 1956



115 por el hecho de que en la tapa circular frontal que sujeta el depósito de gas, se ha previsto una abertura alargada, a través de la cual resulta accesible la válvula que regula la salida del gas del depósito, sirviendo dicha válvula como llave del hornillo.-

120 3ª.- "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO DEL DEPOSITO RECAMBIA-
BIABLE DE GAS BUTANO, A LOS HORNILLOS ADECUADOS PARA QUE -
MAR DICHO COMBUSTIBLE", según las reivindicaciones 1ª y 2ª
125 caracterizado por el hecho de que en la tapa frontal del -
dispositivo sujetador, se ha practicado una entalla, en la
que, al introducir el depósito, penetra un saliente, previs-
to al efecto en la válvula de salida del gas, lográndose -
en virtud de dicha coincidencia, el correcto centraje de -
la válvula respecto a la boca del tubo que conduce el gas-
hasta el quemador.-

4ª.- "DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO DEL DEPOSITO RECAMBIA-
BIABLE DE GAS BUTANO, A LOS HORNILLOS ADECUADOS PARA QUE -
MAR DICHO COMBUSTIBLE". Tal como se ha descrito y demostra
do en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 24 de Agosto de 1956.-

P.A. de Concentración de Industrias

Metalúrgicas, S.A. C. I. M. S. A.-


JUAN B. RENTERÍA

559 10



24 AGO

Fig. 1

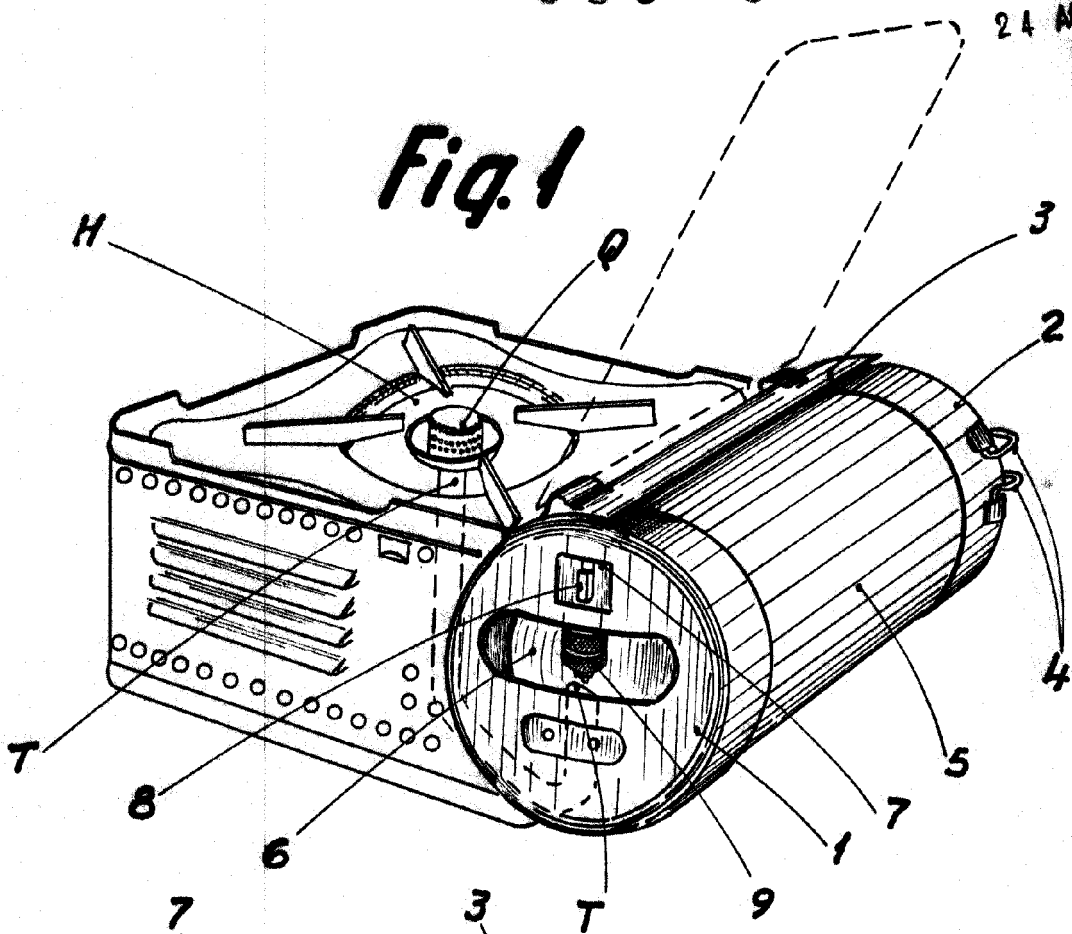
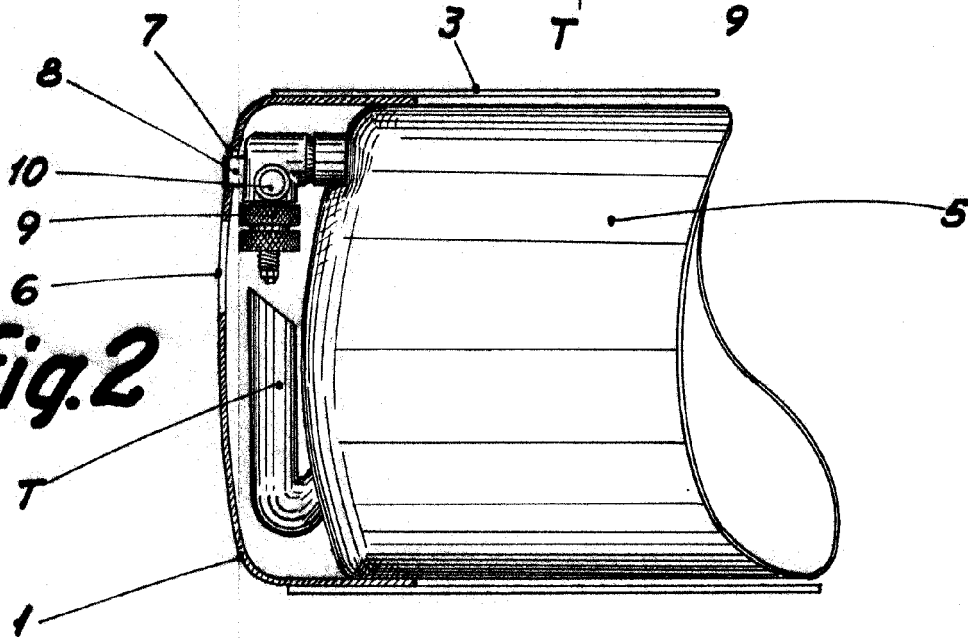


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 24 Agosto de 1956

PA *[Signature]*
Juan B. Penter Ridaura