

25 A60



•55854

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

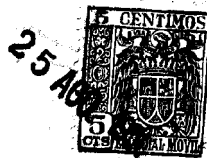
Don ADRIAN PEREZ ALBERT, domiciliado en ELDA (Alicante),
Murcia -1,

p o r

" UN NUEVO CALZADO COMPUESTO DE PISO Y CORTE INDEPENDIENTES
E INTERCAMBIABLES "

llllll

55854



5

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 julio 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10

Se trata de un calzado constituido por piso y corte o piel de empeine completamente separados, por lo cual pueden ser intercambiables. El piso y el corte se fabrican independientemente, ya que constituyen piezas distintas, y, como consecuencia, cada una de estas piezas puede sustituirse por otra, haciendo las combinaciones que se deseen.

15

La invención se representa en los dibujos que se acompañan, que demuestran distintos aspectos de la fabricación. La figura 1 demuestra la forma de una vira o cerco especial en forma de ángulo, cuya vira por uno de sus lados va cosida (a) y por el otro perforada (b). Esta vira va cosida a una suela por el canto, según figura nº 2, quedando con esto el piso en disposición de ser acabado.

20

Luego viene el corte aparado, al cual por la parte que llamamos el montado, se le hacen perforados, donde se le colocarán unos herretes o ganchos sujetos con un pasado, según figuras 3 y 4, lo que permite unir el corte al piso, quedando el zapato formado según figura nº 5.

25

La figura nº 6 muestra, que cosiendo el mismo cerco invertido hacia dentro, se hace el mismo zapato, pero con la modalidad que se llama "Canto arrimado", lo que hace que este sistema tenga mayor amplitud y riqueza de fabricación.

•55854²



30

Este zapato puede construirse de cualquier material de cuero, goma, crepé, cueros sintéticos o fibras plásticas, etc. etc.

35

Aunque muchas innovaciones en materia de calzado se lleven a efecto, la que acabamos de describir constituye un verdadero progreso en la industria del ramo, ya que da por resultado un calzado flexible, cómodo y duradero.

40

Las ventajas de este nuevo sistema de fabricación son tan importantes, que revolucionan completamente la industria del calzado. Estas ventajas son muchas y principalmente las siguientes:

45

1^a- El proceso de fabricación es independiente respecto del piso y respecto del corte, y, como consecuencia, la fabricación puede hacerse en establecimientos distintos, en serie y sin interrupción, ya que la unión de uno y otro elemento no se hace sino después de que han sido terminados.

50

2^a- El procedimiento descrito permite el que para un mismo par de pisos, se puedan adquirir varios cortes a gusto del comprador y si se desgasta uno de los pisos, puede adquirirse otro del mismo modo, que puede utilizarse con el mismo piso un corte diferente.

55

3^a- Este sistema de fabricación reduce en más de un 75% el peso de lastre que soportan los agentes de venta, ya que con solamente un par de pisos pueden presentar todo un extenso muestrario, llevando el resto en cortes separados y economizando gastos de viaje.

4^a- El comerciante es beneficiado también, ya que al final de la temporada la depreciación de los pares de zapa-

• 55854^{25/100}



60

tos no vendidos, depende sólo del corte, ya que las suelas sirven siempre, no teniendo que hacer sino adquirir nuevos cortes de modelo actual para incorporarlos a las suelas sobrantes o no vendidas.

65

5ª.- La fabricación es mucho más sencilla y económica que cuando se usan los procedimientos corrientes, lo que se traduce en un precio de venta más bajo.

70

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

75

1ª.- Un nuevo calzado compuesto de piso y corte independientes e intercambiables, caracterizado porque consiste en una suela a la que se cose un cerco de sección angular, cuyo borde libre, está provisto de perforaciones en las que es posible enganchar por medio de herretes o ganchos la pieza del corte que de este modo es independiente y puede ser cambiada; siendo, por consiguiente, tanto el corte como el piso, piezas independientes y que una vez desgastadas, pueden sustituirse por otras, innovación que es aplicable a todo tipo de calzado, cualquiera que sea su material.

80

85

2ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

"UN NUEVO CALZADO COMPUESTO DE PISO Y CORTE INDEPENDIENTES E INTERCAMBIABLES".

•55854



Todo conforme queda descrito en la presente memoria,
que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos
que se acompañan.

90

Madrid, 25 agosto 1956.

ALFONSO UNGRIA

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Alfonso Ungria', with a horizontal line drawn underneath.

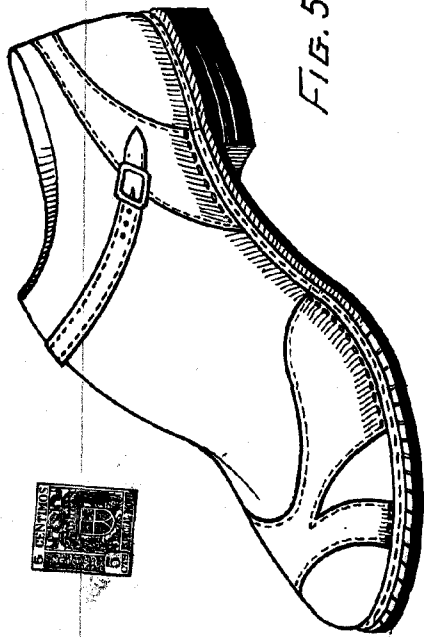


FIG. 5.

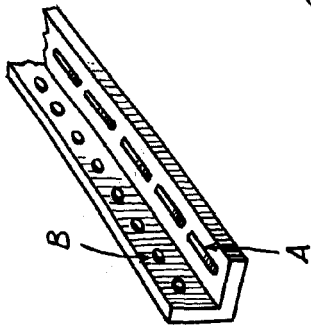


FIG. 1.

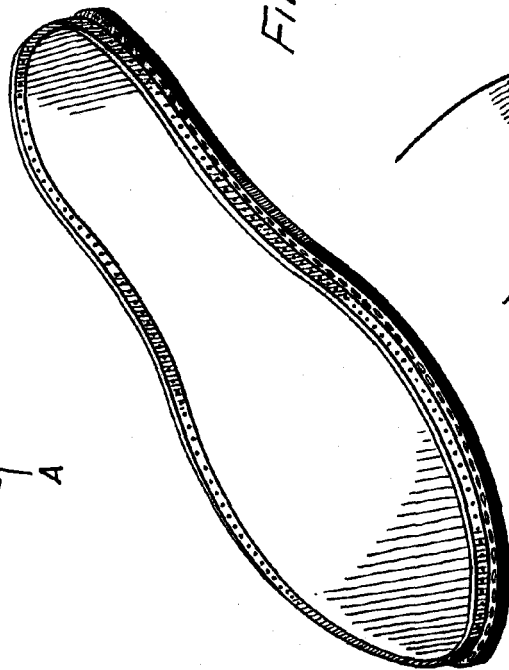


FIG. 2.

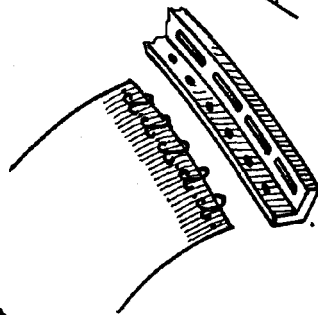


FIG. 3.



FIG. 4.

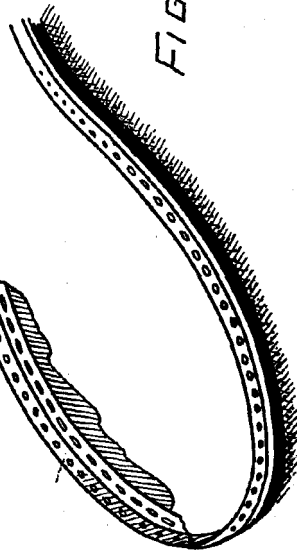


FIG. 6.

U.S. PATENT OFFICE
JULY 1952