

55827



10 Con la creación del citado nuevo nivel, se consigue la desaparición de los defectos e inconvenientes que presentaban los contruidos de anterioridad, tales como, entre otros, la poca visibilidad de la burbuja, detalle de primordial importancia en esta clase de aparatos.

15 La presente creación no sólo elimina tal desventaja e inconveniente, sino que, a mayor abundamiento, por el detalle, calidades, contextura, conformación y disposición de sus elementos integrantes, comporta y cumple cuantas exigencias, en concordancia con su fin privativo, quisieran demandarle los más rigurosos principios de seguridad, pudiéndose, sin reservas de ninguna clase, diputarle de medio o elemento de franca efectividad, sencillo de manejo y ágil en sus ejecuciones, determinándose, en razón de tal antecedencia, apreciabilísimas ventajas sobre los niveles conocidos hasta el día. Así, pues, la creación a que se refiere esta Memoria, constituye una novedad industrial, con detalles de innovación auténtica, que la hacen acreedora al privilegio de explotación exclusiva, en pró de su titular, en respeto y de acuerdo con la normativa del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial.

20

25

Seguidamente se describe la integración del tan aludido nivel perfeccionado, con ayuda de los dibujos, que, a título de ejemplo, y, para mayor claridad y comprensión, se acompañan a esta Memoria.

30 La fig. 1ª es una vista en perspectiva del nivel perfeccionado, en la que -C- es la coraza de material plástico

• 55827



(3)

transparente que se adapta a la caja del nivel -D- cubriendo el tubo de burbuja -E-, como se puede fácilmente apreciar. Estando dicho tubo de burbuja -E- rodeado de material transparente, el observador podrá ver sin dificultad, aún cuando, como ocurre en muchos casos, la postura sea desfavorable.

La fig. 2ª es una sección por -A-B- de la fig. 1ª, en la que se aprecia la colocación de la coraza de material plástico transparente -C-, sujeta por otra pieza -G-.

La fig. 3ª es una sección por A-B- de la fig. 1ª, pero en este caso la coraza de material plástico transparente -F- es semicircular, sujetos sus extremos al cuerpo del nivel -D- por unos tirafondos -I-.

Estas figuras descritas se dan sólo a título de ejemplo de sistemas de sujeción, habida cuenta que la forma de la misma ha de ser facultativa en los distintos modelos, esto es, sujeción por engarce grapas o pegado, o, por fin formando cuerpo con el propio nivel, siendo lo esencial la mayor visibilidad y estética del conjunto y sus consecuencias.

Asímismo la forma de la coraza de material plástico transparente es también susceptible de cambiar, dándose solamente a título de ejemplo un modelo curvado según -F- de la fig. 3ª.

Descritas, por manera suficiente, las finalidades y partes integrantes de este Modelo de Utilidad, sólo resta añadir, que, tanto sus elementos integrantes como sus dimensiones, pueden ser variadas y variables, siempre que no desvirtuen desfiguren o agravien su objeto privativo y fundamental.

.../.

55827

(4)



N O T A

Por el Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria se reivindica:

65 1º.- Nivel perfeccionado, caracterizado por componerse de un cuerpo que presenta un cajeadado central, dentro del cual se aloja, sujeto por sus extremos, un tubo de burbuja, estando tal cajeadado cubierto por todos sus lados por una coraza transparente, sujeta a los bordes del mismo por medios apropiados en todo su contorno.

70 2º.- Nivel perfeccionado, según el punto anterior, caracterizado porque la coraza transparente citada, queda asegurada al cajeadado central en virtud de la inserción de medios de sujeción, en la parte inferior media de ambos lados, al cuerpo del nivel.

75 3º.- "Nivel perfeccionado".

Tal y conforme se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña, y, a los fines que se han especificado.

80 Consta esta Memoria de cuatro hojas escritas a máquina por una sólo cara.

Madrid, 23 de Agosto de 1.956

MANUFACTURAS ACE, S.A.
p.a.

Escata variable
• 55827

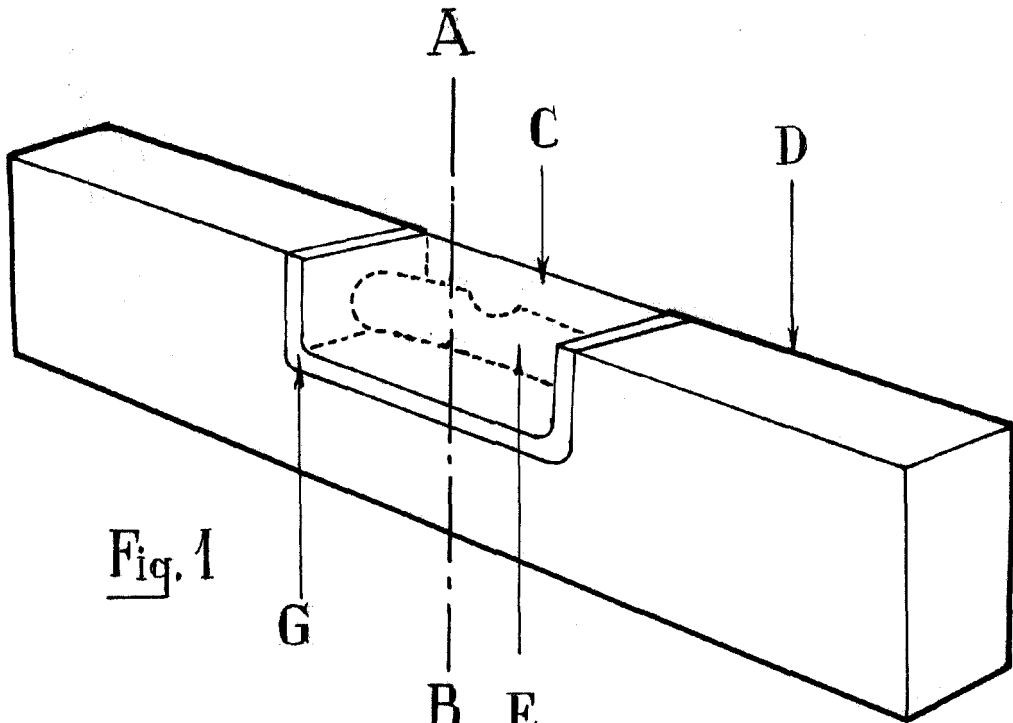


Fig. 1

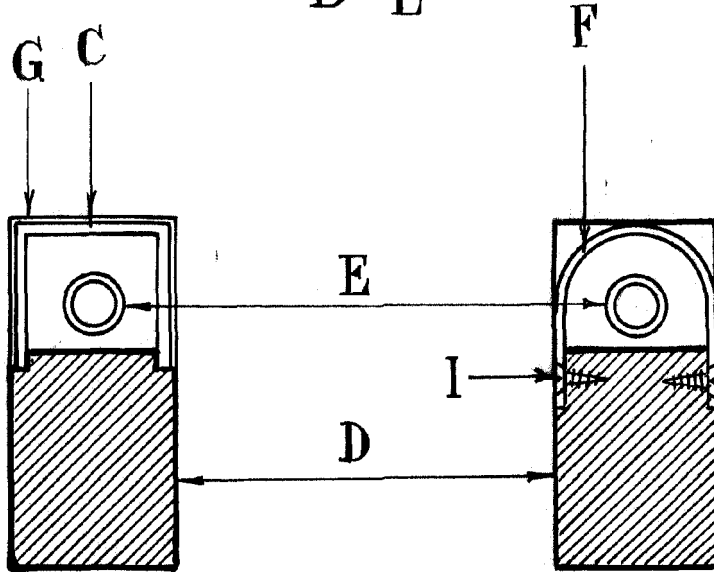


Fig. 2

Fig. 3