

•55750



1188

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Francisco VALLS PEREZ, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Sierra de Alcaraz, 10-12

por :

"CAJA-DEPCITO DE CIERRE HERMETICO PARA ENSILACIONES"

-----



- 35.- económica muy considerable, tanto por el valor de la caja-depósito como del grano o semilla almacenado en el mismo por pasar al estado de corrupción.
- Con el fin de evitar toda la serie de inconvenientes enumerados anteriormente, se ha estudiado con todo detenimiento la "caja-depósito de cierre hermético para ensilaciones" objeto de la presente memoria, pudiendo destacar que
- 40.- después de las pruebas realizadas los resultados han sido altamente satisfactorios.
- La citada caja-depósito está construída totalmente con chapa de hierro galvanizado por inmersión en baño de zinc fundido interior y exteriormente, teniendo forma paralelepípeda y conteniendo en dos de sus caras opuestas
- 45.- unas asas también metálicas para su fácil manejo. La tapa de la misma y por su reborde inferior contiene un burlete de goma que mediante la presión ejercida por los cierres o cangrejos colocados en la parte superior de la caja no permite se introduzca humedad alguna en el interior de la
- 50.- caja, formando por lo tanto, un cuerpo herméticamente cerrado, asimismo la citada tapa y por su parte interior tiene forma de bandeja lo que permite mediante la forma constructiva de la base de la caja el poder colocar estas unas sobre
- 55.- otras sin que se produzcan desplazamientos.
- Por todo lo expuesto anteriormente se enumeran a continuación la serie de ventajas que se obtienen con la caja-depósito que se está considerando.
- Mayor duración del embase por resultar inatacable por
- 60.- los agentes atmosféricos y orgánicos.
- Conservación de los productos dada la hermeticidad del cierre.
- Facilidad para la disposición de apilado de cajas.
- Máximo aprovechamiento de espacio.



- 65.- Estabilidad total de las pilas formadas por las cajas.  
Facilidad para el manejo.  
Con el fin de facilitar hasta el extremo la interpretación del modelo de utilidad que nos ocupa, en el plano adjunto se muestra, aun cuando solo sea a título de ejemplo, una forma de realización práctica industrializable del mismo, debiendo tenerse a título enunciativo y no limitativo, desde el momento en que caben y son susceptibles modificaciones de forma y tamaño, así como dimensiones, que no pueden considerarse en ningún momento constitutivas de alteración esencial justificativa de especial reivindicación independiente de lo declarado en este caso.
- 70.-
- 75.- En el plano complementario de esta memoria se representa en su fig. 1ª su sección horizontal, en su fig. 2ª una sección transversal y su fig. 3ª un conjunto de la misma.
- 80.- Su sección es rectangular, con las aristas redondeadas. Las cuatro caras laterales tienen dos líneas embutidas o bordones (1) y las dos laterales y opuestas, dos asas metálicas, también galvanizadas, para facilitar su manejo (2).
- 85.- La tapa está formada por una unidad separada: Tiene la forma especial que se indica en el dibujo 3, formada por una semicircunferencia exterior (4), que hace que la parte interior de la tapa forme a modo del fondo de una bandeja. Esta canal (4) constituye el borde exterior de la tapa, como hemos dicho. En el interior de la citada canal va alojado un burlete de goma de sección semi-circular y que recorre toda la tapa. Está fijado por adherente especial (5). En los bordes de la canal, correspondiente a dos lados opuestos, llevan soldadas con autógena, dos presillas metálicas de alambre de hierro y dos pequeñas lengüetas curvadas (6 y 7) que sirven respectivamente para sujetar esta tapa al cuerpo
- 90.-
- 95.-



- 100.- del embase, y para enganchar los cierres de presión o cangrejos. En las esquinas de la tapa se conservan las curvaturas correspondientes con el fin de permitir la coincidencia de la tapa con el cuerpo de la caja, cuyo borde o parte superior presenta un dobléz redondeado en toda su longitud (8), a fin de permitir un ajuste eficaz y una protección al usar el embase.
- 105.- La cara anterior del cuerpo de la caja, está provista en su parte superior de dos cierres de presión o cangrejos (9), y la cara posterior, también en su parte superior, de dos pletinas dobladas en ángulo, y soldadas con autógena, por uno de los lados del ángulo, en donde entran y se apoyan las dos presillas de la tapa (10).
- 110.- Este conjunto permite conseguir un cierre hermético, de muchas aplicaciones en la industria y el comercio.
- El fondo del embase, tiene la forma original de ser mas pequeño, es decir, de menos sección (11); también formando un paralelepípedo, que está unida al cuerpo de la caja, de mayor sección, por un tronco de pirámide (12). Tanto el fondo de la caja como el tronco de pirámide que sirve de unión, tienen sus aristas o ángulos redondeados, con el fin de evitar zonas poco accesibles en su interior, como conseguir mas resistencia a golpes y desgaste.
- 115.- El estrechamiento del fondo del cuerpo de la caja, está calculado con el fin de que, al poner un embase encima del otro, encaje este fondo en la bandeja formada por la tapa, con lo que se consigue una perfecta estabilidad, al formar columnas de cajas, sin que puedan producirse desplazamientos pudiéndose efectuar almacenamientos seguros, estables, fáciles de manejar y con aprovechamiento máximo de los locales o almacenes, uniendo a esto la ya mencionada y absoluta hermeticidad del exterior con el interior.
- 120.-
- 125.-



R E I V I N D I C A C I O N E S

130.-

1ª).-"CAJA-DEPOSITO DE CIERRE HERMETICO PARA ENSILACIONES" que se caracteriza por estar formada por una caja galvanizada en forma paralelepédica de aristas redondeadas; siendo la base de menor sección que el cuerpo formando un escalonamiento por los cuatro lados; teniendo en sus cuatro caras

135.-

laterales dos líneas paralelas horizontales embutidas o bordones y en dos caras de ellas, dos asas metálicas galvanizadas; llevando en la parte superior de una de sus citadas caras laterales, dos cierres a presión (cangrejos) y en la cara opuesta a la misma y también en su parte superior dos ple

140.-

tinias en forma de ángulo adheridas a la subsodicha cara.

2ª).-"CAJA-DEPOSITO DE CIERRE HERMETICO PARA ENSILACIONES"

que se caracteriza por una tapa galvanizada de forma rectangular cuyas aristas están redondeadas y en la parte inferior de la misma forma una canal en la cual y en todo

145.-

su recorrido lleva alojada un burlete de goma de sección semi-circular; formándose en la cara superior de la tapa una caja de igual forma y fondo que la base de la caja-deposito según la reivindicación anterior, para el acoplamiento y sustentación del fondo de otra caja envase superpuesta;

150.-

teniendo en el borde y correspondiente a dos lados opuestos dos presillas metálicas de alambre de hierro y dos pequeñas lengüetas curvadas, para el armado de la tapa al envase.

3ª).-"CAJA-DEPOSITO DE CIERRE HERMETICO PARA ENSILACIONES".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cincuenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 18 de Agosto de 1.956.-



12 AGO.

55750

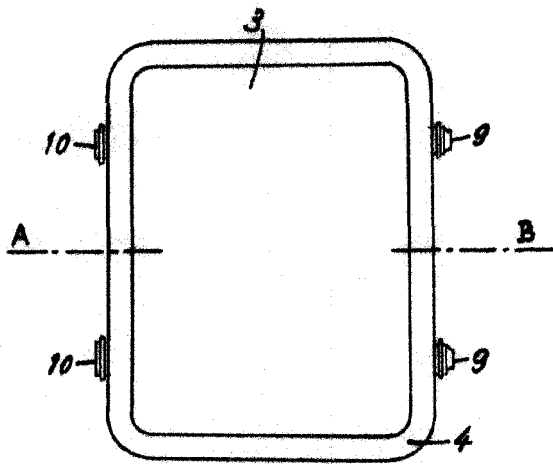


Fig. 1.

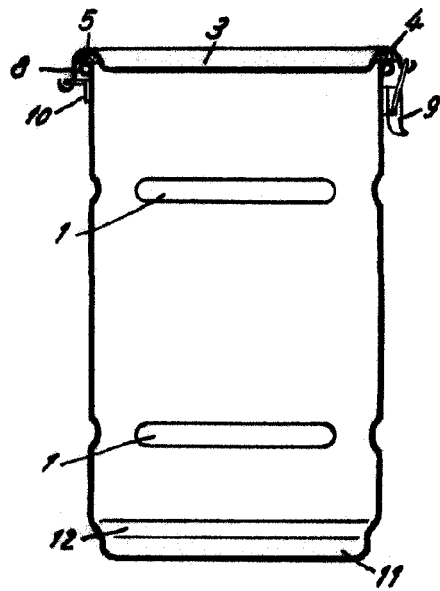


Fig. 2.

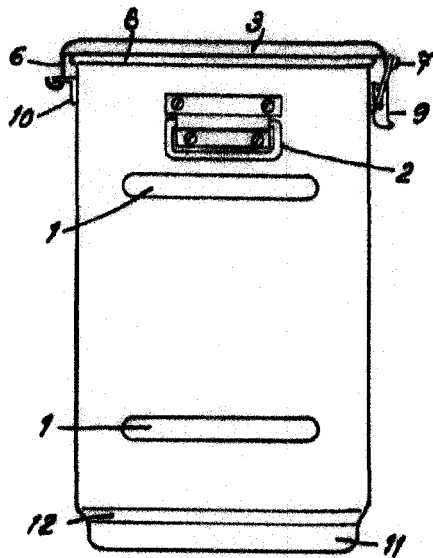


Fig. 3.

Madrid de Agosto de 1956.