



• 55736

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. José Esteve Vizcaino, de nacionalidad española, domiciliado en Sagunto (Valencia), Calle Calvo Sotelo, nº 2

p o r

==;==;==;==;= "NUEVA PIEZA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS"
.....

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria y plano anexo, está destinado a garantizar la exclusiva fabricación, venta y explotación en España, sus Colonias y territorios dependientes, de una nueva pieza para la formación de viguetas, cuyas características de novedad y utilidad, le hacen acreedora al privilegio de exclusividad que se reivindica mediante el presente registro.

5



10

El encarecimiento del hierro y su escasez, ha obligado a la industria de la construcción a buscar otras soluciones que le sustituyan, entre las cuales ha dado grandes resultados el empleo de piezas de hormigón vibrado, no sólo para la formación de techos a base de bovedillas prefabricadas, sino también para la constitución de las viguetas de sustentación de dichas bovedillas, mediante piezas de hormigón vibrado convenientemente armadas, procedimiento éste que tiene la ventaja de permitir la fabricación de las viguetas a pié de obra, con el consiguiente abaratamiento en los costes y transportes y con la posibilidad de ir fabricando estas viguetas a medida de las necesidades.

15

20

25

30

El invento se refiere precisamente a una pieza especialmente estudiada para que con la unión de varias de ellas pueda llegar a constituirse una vigueta de excelentes propiedades de resistencia a la carga y para soportar entre sus vanos las bovedillas con que se forman los pisos. Por otra parte, ha sido creada con el objeto de que se emplee la menor cantidad posible de hierro para su armado. Por todas estas propiedades, la nueva pieza para la formación de viguetas que se presenta para su registro, constituye un objeto utilitario que mejora considerablemente las cualidades de sus similares, de modo que su creador se hace merecedor al privilegio de exclusividad que se solicita.

35

En esencia, esta nueva pieza presenta una forma alargada, con sección aproximada de doble "T", teniendo en su parte central o más estrecha dos rebajes, uno a cada lado formando una especie de anchas acanaladuras.



40

En la parte superior, esta pieza ofrece tres canales longitudinales y paralelos, de los cuales los dos laterales son iguales y algo mayor el central, y cuyos canales tienen una sección que adopta forma de trapecio. En la cara inferior o base de la pieza, existen otros tres canales iguales a los de la cara superior, adoptando la misma configuración y disposición, teniendo además esta base, en sus extremos unas aletas cuya cara exterior ofrecen un perfil convexo.

45

Los canales tanto de la cara superior como de la inferior, en la operación de formación de la vigueta, llevan a todo lo largo de los mismos, unas varillas de hierro que forman junto con el hormigón el armado de la vigueta.

50

Con nuestra pieza, se utiliza un tipo de brida, especialmente concebido, que asegura el alojamiento de las varillas de hierro en el fondo de los canales, y cuya brida está constituida por un alambre en cuyos extremos lleva sendos ojetes o aros, por los cuales pasan las varillas. Estas bridas, en número de tres, aseguran las seis varillas colocadas en los seis canales de la vigueta, formando por las varillas opuestas respecto al centro de la pieza. La colocación de estas bridas, se realiza entre pieza y pieza de la vigueta, con lo cual se da a ésta una mayor solidez.

55

60

65

Para mejor comprensión de la descripción general que antecede, se ha creído conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización práctica de esta nueva pieza para la forma-



70

ción de viguetas, bien entendido que por tener esta aportación el carácter de mero ejemplo, no deberá servir de limitación, sino que sera considerada con el más amplio criterio.

75

En los referidos dibujos, la figura 1 nos muestra una vista en perspectiva de una vigueta constituida por varias piezas, siendo la figura 2 una vista en perspectiva de una sola de dichas piezas; en cuanto a la figura 3 representa una vista en alzado de un juego de bridas de las que se interponen entre pieza y pieza al formar la vigueta.

80

Refiriéndonos pues a las figuras del adjunto plano, veremos que hemos señalado con -1- a la pieza base de la vigueta, que tanto en su cara superior, como en su base, posee unos canales laterales -2-, que al igual que los canales centrales y mayores -3-, tienen todos ellos una sección con forma de trapecio. Con -4-, hemos designado a los rebajes acanalados laterales, siendo -5- las dos aletas que ofrece la base cuya cara exterior tiene perfil convexo. Con -6- designamos a las varillas que se alojan en la vigueta a lo largo de los canales -2- y -3-, siendo -7- el hormigón que rellena dichos canales y fija a las varillas en su posición. Con -8- señalamos las bridas formadas por alambre que tienen en sus extremos a los ojeteros o aros -9-, por los que luego se pasan las varillas -6- a las que obligan a permanecer fuertemente unidas al fondo de sus respectivos canales, contribuyendo así a la fortaleza y solidez de la vigueta que así se constituye.

85

90

95



Suficientemente descrita la naturaleza, características y ventajas de esta pieza para la formación de viguetas, sólo nos resta manifestar que podrá ser fabricada en variedad de materiales, tamaños y formas, así como las bridas anexas, pudiendose introducir aquellas variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando no resulte alterada su esencialidad la cual queda reflejada en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención, que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

1ª.- Nueva pieza para la formación de viguetas, caracterizada porque en su cara superior tiene practicados tres canales longitudinales y paralelos con sección en forma de trapecio, de los cuales los dos laterales son mayores que el central, que sirven para el alojamiento de las varillas y relleno de hormigón que constituyen la unión de varias piezas para la formación de la vigueta.

2ª.- Nueva pieza para la formación de viguetas, caracterizada porque en la cara inferior o base, tiene practicados tres canales paralelos y longitudinales iguales a los de la precedente reivindicación, teniendo además a cada lado de la base una aleta cuya cara exterior adopta un perfil convexo.

3ª.- Nueva pieza para la formación de viguetas, caracterizada porque en la parte central de la misma y a uno y otro lado, lleva practicados unos rebajes cóncavos

100

105

110

115

120

557361



- 6 -

125

a forma de acanaladura.

130

4ª.- Nueva pieza para la formación de viguetas, caracterizada porque entre cada dos de ellas en la constitución de las viguetas, se disponen unas bridas en número de tres constituidas cada una de ellas por un alambre con sendos ojetes en sus extremos, por las que se introducen las varillas de la primera reivindicación, sirviendo para la sujeción de las dispuestas opuestamente respecto al centro de la pieza, sujetándolas e impidiéndolas que se salgan de los canales. Y

135

5ª.- "NUEVA PIEZA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 139 líneas.

Valencia, 9 de Agosto de 1956

Por autorización del interesado.-



17

55736

Fig. 1

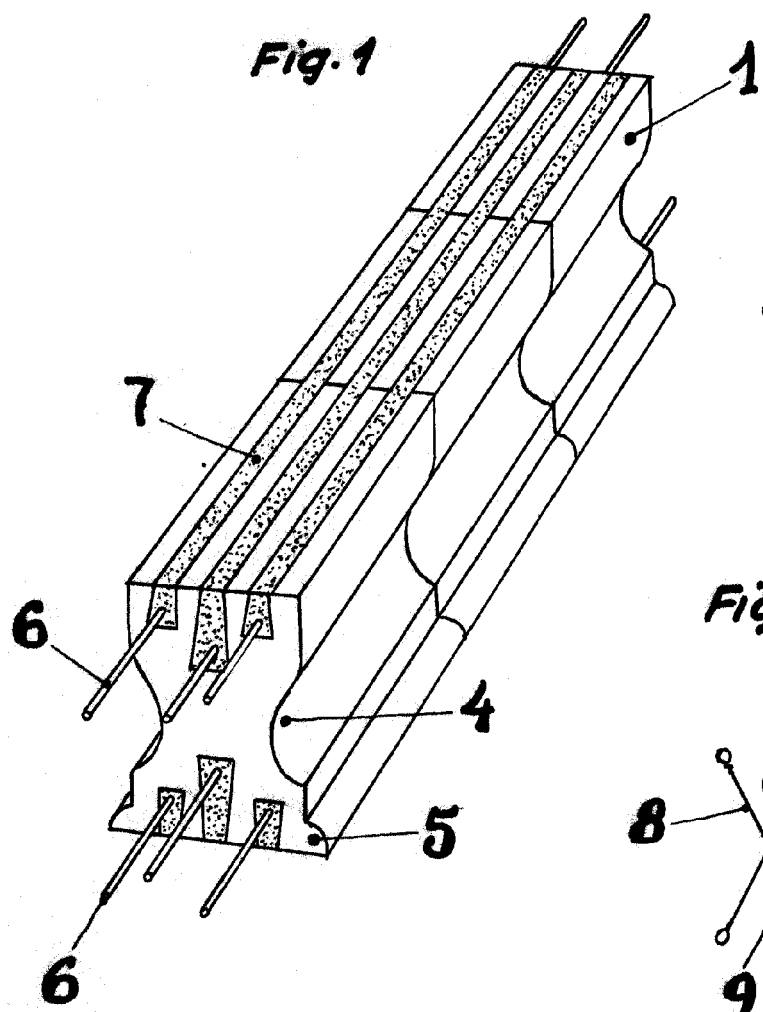


Fig. 3

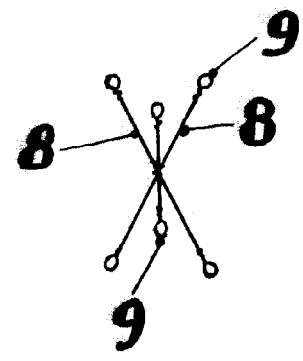
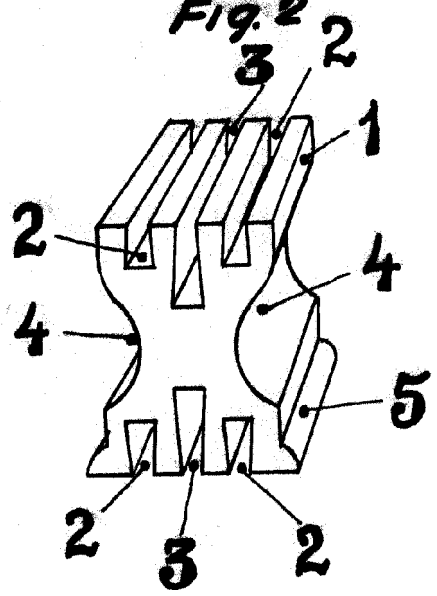


Fig. 2



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 6 AGOSTO 1956
P.A.