·55690

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. PEDRO PARDO ROSTEY, de nacionalidad ESPAÑOLA, residente en La Bisbal (Gerona) y domiciliado en la calle Dr. Robert nº 41, -

por:"BOMBA PARA HINCHAR NEUMATICOS PERFECCIONADA".——————

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son sobradamente conocidas las bombas utilizadas para el hinchado a mano de neumáticos consistentes en bombas aspirante-impelentes de forma general tubular y provistas en su extremo de un empalme flexible para adaptarlas a la válvula de admisión del neumático. Esta clase de dispositivos presentan el inconveniente de que a cada embolada, en el momento de impeler el aire, hay que soportar manualmente toda la presión a que en aquel momento se encuentre el aire de la cámara y ello después de comprimir hasta esta presión el aire admitido en el cuerpo de bomba, lo que representa un esfuerzo molesto y que dificulta día a día el uso de esta clase de bombas sobre todo en vehículos -motocicletas, ect.- en que el volumen interno de los neumáticos y las presiones admitidas hacen excesivamente gravoso aquel esfuerzo.

Para obviar los inconvenientes apuntados, el recurren

10 CENTIMOS 10 CTS 1956

te ha ideado una bomba de éste tipo, perfeccionada de manera que se aproveche la impulsión dada durante toda la carrera del émbolo y se suavice el máximo el esfuerzo a ejercer.

Consiste esencialmente el nuevo Modelo de bomba que se trata de Patentar y cuya descripción, en lo que tiene de esencial, es objeto de esta Memoria en una bomba tubular de la forma general ordinaria, cuya válvula de admisión se sitúa en la parte inferior de la bomba cerda del orificio de salida del aire y cuya válvula de expulsión se ha substituído por una válvula vibrante, formada por un alojamiento tubular sobre cuyos bordes superiores apoya un ligero émbolo de forma cónica y de material muy ligero y elástico, de pequeñas dimensiones y sostenido por un eje metálico de las dimensiones de un alfiler, quedando dicho émbolo alojado dentro de una cámara de sección circular y diámetro algo superior al del alojamiento antes dicho, dentro de cuya cámara queda limitada la carrera del pequeño émbolo citado, por su parte contraria al apoyo, por un tope dispuesto en una pieza en forma de disco y agujereada que limita ésta cámara.

Con la disposición descrita la válvula de salida adquiere una sensibilidad extraordinaria y constituye alternativamente un cierre tan perfectamente estanco que la salida del aire se realiza en realidad como la válvula constituyera un dispositivo vibrante, que permite aprovechar todo el esfuerzo desarrollado.

Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto de la protección legal solicitada y únicamente a título de ejemplo, para aclarar la descripción dada, en lo que sigue y en los planos adjuntos nos referiremos a un caso concreto de realización práctica del nuevo Modelo.

La figura primera es una vista general de la bomba

perfeccionada y, en ella, -1- es el cuerpo de la bomba, -2- un apoyo oscilante que servirá para fijarla con el pié durante la utilización, -12- es la válvula de admisión cuya disposición antes descrita, al mejorar la admisión del aire en el interior de la bomba permite obtener un mayor rendimiento con menor esfuerzo, y -3- el tubo flexible para su enlace con el neumático; en la figura segunda se dibuja el aspecto externo de la válvula de suministro; la figura tercera es una sección de dicha válvula en la que se vé el émbolo libre -4- situado en su alojamiento tubular -5- y capaz de moverse dentro de la cámara -6- limitada su carrera por el tope -7- de la pieza -8- donde queda sujeta por una pieza tubular -9- y fijo el todo por la caperuza -1o-, la espiga -11- de que vá provista la pieza -8- se ha dispuesto con la finalidad de que ejerza presión sobre el obús de la válvula del neumático permitiendo el paso libre del aire impelido por la bomba; la figura cuarta es un detalle de la caperuza -1o-; en la quinta se dibuja la pieza -9-, en la sexta la pieza -8- y en la séptima se describe gráficamente el movimiento del émbolo libre sobre su alojamiento.

No alterarán la esencialidad de éste Modelo aquellas variantes de tamaño, forma accidental o decorativa, materiales empleados y, en general, cuantas no cambien fundamentalmente las caracteristicas principales dichas.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

1º - Bomba para hinchar neumaticos, perfeccionada, que consiste en una bomba tubular de la forma general ordinaria, cuya válvula de admisión se sitúa en la parte inferior de la bomba cerda del orificio de salida del aire y cuya válvula de expulsión se ha substituído por una válvula vibrante,

formada por un alojamiento tubular sobre cuyos bordes superiores apoya un ligero émbolo de forma cónica y de material muy ligero y elástico, de pequeñas dimensiones y sostenido por un eje metálico de las dimensiones de un alfiler, quedando dicho émbolo elojado dentro de una cámara de sección circular y diámetro algo superior al del alojamiento antes dicho, dentro de cuya cámara queda limitada la carrera del pequeño émbolo citado, por su parte contraria al apoyo, por un tope dispuesto en una pieza en forma de disco y agujereada que limita ésta cámara.

2º - "BOMBA PARA HINCHAR NEUMATICOS PERFECCIONADA"

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona a 1º de agosto de 1956.

P. A.

Javier Fina Coll

p. p.

D. PEDRO PARDO ROSTEY

HOJA UNICA

·55690

FIG. 1

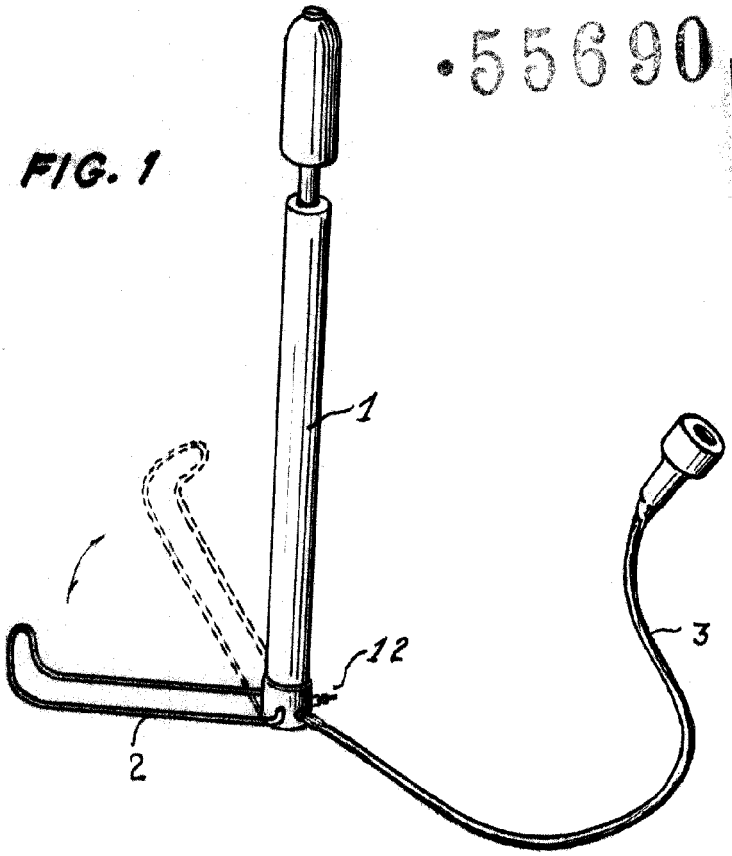


FIG. 2

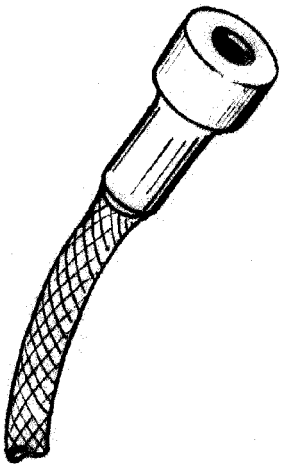


FIG. 3

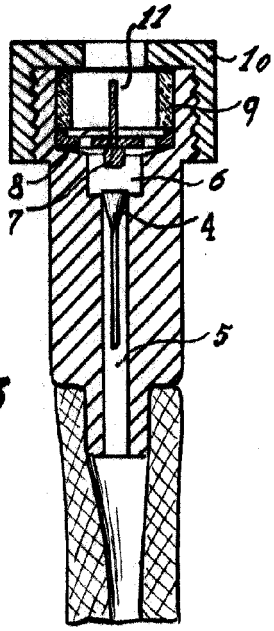


FIG. 4

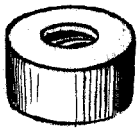


FIG. 5

FIG. 6

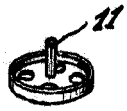
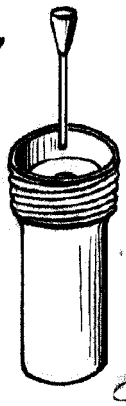


FIG. 7



Escala variable

Javier Pino Coll