



MODELO DE UTILIDAD

=====

.55610

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"UN SACO ENVASE PERFECCIONADO"

Solicitante: DON SALVADOR MEDINA NARANJO, de nacionalidad española, residente en Puerto de la Luz (Las Palmas de Gran Canaria), calle Menendez Pelayo, 8.

Se trata el presente Modelo de Utilidad motivo de esta solicitud de la solución que desde hace muchos años se ha venido buscando para el largo transporte y exportación de diversos productos, que por su especial condición han tenido que utilizarse envases de otros tipos, principalmente de madera, pero que indudablemente vienen resultando



doblemente costosos, de mayor peso y de una manueabilidad muchísimo más incómoda que el que se propone por el presente registro.

10 Desde tiempo inmemorial, la exportación de patatas de todos los países se realizan en sacos de un peso apropiado o standard; éstas patatas, su exportación se hace casi invariablemente después de bastante tiempo de haberse recolectado, es decir, cuando el tubérculo se encuentra
15 completamente "curado", efectuándose su envasado en sacos de tejido, comunmente de yute, siendo este sistema de embalaje apropiado, ya que como antes indicamos el producto ó tubérculo ha sido envasado en perfectas condiciones de sazón o estado de curación. Contrariamente a ésto, las
20 exportaciones de patatas que durante cierta época del año se hace desde nuestro país al extranjero, principalmente desde las Islas Canarias, Islas Baleares, Mataró, Málaga, etc., por imperativo de los mercados extranjeros consumidores, ha de realizarse siempre con el tubérculo en estado
25 fresco, tierno, en un estado de comienzo de curación, por lo cual es necesario mantenerlo fresco y con apariencia de tiernura, haciéndose preciso para lograrlo utilizar cajas de maderas, envasando las patatas con un añadido mezclado de turba húmeda o mojada, para mantener el estado de frescura en el tubérculo, no solamente durante los
30 días que dura el transporte, sino muchos más, para conservarlas en el mismo estado durante el tiempo necesario para su venta en los mercados consumidores y lograr con ello la máxima aceptación y obtenga las más altas coti-



35 zaciones que permita el mercado

Por diversos interesados se han hecho ensayos con multitud de envases que pudieran reunir las debidas condiciones para la exportación de las patatas, que sustituyen a los encarecidos y pesados envases de madera, no logrando hasta la fecha la idoneidad del envase requerido, pues al utilizar el saco envase corriente o común, no ha tenido éxito, debido a que sus paredes rugosas o asperas dañan al producto tierno, facilitando la pudrición del tubérculo y además no puede contener la turba húmeda necesaria porque sus paredes totalmente ventiladas, seca a ésta en pocas horas, permitiendo además, el resecamiento del producto por su exceso de ventilación, endureciéndolos y dándoles aspecto de viejos con una importantísima baja en los precios de los mercados extranjeros consumidores.

50 Hecho el historial del envase que tratamos de sustituir, pasamos a la memoria descriptiva del envase a patentar:

El envase en cuestión se trata de un saco 7 (Figuras 1, 2 y 3) fabricado en las medidas necesarias para contener un peso determinado del producto a envasar; este saco puede ser del tamaño que requiera el cliente o necesidad del mercado a que se destine, cuyo contenido de peso puede variar según la necesidad a cumplir.

60 La fabricación de este envase está constituida por un tejido-malla de yute, lino, lino-yute, esparto, viscosilla u otro tejido apropiado 8, resistente y económico, llevando adherido por un sistema o termoplásticamente, formando un solo cuerpo, una capa plástica 2 de polythene u



65

otro material plástico termosoldable resistente a la humedad y a la transpiración (Figura 2).

70

Fabricado este material o tejido en las medidas adecuadas para confeccionar el saco del tamaño apropiado, se fabricará éste por sistema de cosido, dispuestas las costuras sobre una línea 1 termosoldada de las dos caras interiores plásticas 2 unidas, o también solamente cosidas en sig-saz o reforzadas si el tipo de malla y capa plástica soldada, tiene la resistencia necesaria para el envase a utilizar.

75

Este envase en cuestión, lleva distribuidos en su superficie una determinada cantidad de orificios 4 situados a ciertas distancias entre sí y de un diámetro calculado, estudiado y probado, que permite solamente la transpiración necesaria para los tubérculos envasados en él, de forma que retiene la humedad de la turba durante los días necesarios para el transporte y la venta en los mercados consumidores, calculados éstos con bastante exceso, que superan a los resistidos en envases de maderas.

80

85

Facilita además este envase el empaquetado del producto, ya que no lleva operación alguna de clavado, armado y flejado de las cajas de maderas, pesa proporcionalmente para la misma capacidad, CUATROCIENTOS gramos solamente, cada envase, contra CINCO KILOS Y MEDIO las cajas de maderas resultando el envasado en el mismo a un costo menor del de la caja de madera, evitándose con ello, el pagar un 20% exacto menos de fletes en divisas extranjeras por el exceso de peso muerto de las cajas.

90

El cerrado de la boca de este saco envase, se puede



95 efectuar termosoldado o simplemente cosido, ya que por tener previsto un sistema o solapa 5 puede también coserse ordinariamente o a máquina quedando siempre herméticamente cerrada su boca 6.

100 Este saco envase puede también fabricarse para otros frutos o productos, por los mismos sistemas o materiales, con transpiración calculada o sin ella, según sean los productos a que deban destinarse.

Figura 1 es una muestra del saco o envase, visto to de frente; figura 2 es el saco abierto, observándose su interior; figura 3 es el saco ya cerrado.

105 El referido envase viene a solucionar en nuestro país la exportación de la patata, abaratando su coste de envasado y transporte, pues hoy día el envase de madera necesario para tal fin, resulta su coste a un precio que ya llega a ser prohibitivo en ciertos momentos, ya que el valor de estos últimos ya confeccionados, supera el valor del producto y llegaría momento que nuestras exportaciones nacionales quedaran estranguladas por tal encarecimiento, si tenemos en cuenta que muchas veces hemos de luchar con precios empobrecidos en los mercados consumidores, por circunstancias fuera de nuestro alcance, dificultad que
110 viene a subsanar este nuevo envase que se solicita patentar.
115

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por 20 años para España, sus Colonias y Protectorado deberá recaer
1120 sobre: "UN SACO ENVASE PERFECCIONADO", de acuerdo con las siguientes,



REIVINDICACIONES

125

1ª.- Un saco envase perfeccionado, caracterizado por estar constituido por paredes resistentes y fuertes formadas por dos capas de material termoplástico termosoldable, tal como el polithene, y por otra capa de tejido malla de yute, esparto o lino, que quedan unidas entre si en todos los puntos de su superficie inseparablemente, obteniéndose el nuevo resultado industrial de un saco resistente a la humedad en todos los puntos del mismo.

120

2ª.- Un saco envase perfeccionado, caracterizado porque para la configuración del saco se desarrolla un sistema de unión de sus extremos, disponiéndose las costuras sobre una línea termosoldada de las dos caras plásticas interiores unidas, que pueden quedar reforzadas convenientemente.

135

3ª.- Un saco envase perfeccionado, caracterizado por presentar distribuidos por su superficie una cierta cantidad de orificios situados a cierta distancia entre si y cuya distancia esta calculada, que permite la transpiración precisa para los tubérculos envasados en el saco, de forma que queda retenida la humedad de la turba durante los tiempos de transporte y venta.

140

4ª.- Un saco envase perfeccionado, caracterizado porque el cerrado de la boca del saco o envase se puede efectuar termosoldado o simplemente casido, estando provisto de una sdapa o pestañia que se superpone contra la pared contraria del saco envase.

145

5ª.- Un saco envase perfeccionado, caracterizado por ofrecer, como beneficio y efecto nuevo, aparte de los

150

- 7 - 556 10



155

enumerados, la gran economía que el mismo supone, en el plano de la economía, construcción y mano de obra, el prescindir de los conocidos sistemas de fabricación de sacos, que exigen una lenta preparación de cosido y no presentan las ventajas enunciadas.

6ª.- "UN SACO ENVASE PERFECCIONADO"

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de siete páginas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, 8 de agosto de 1956.

SALVADOR MEDINA NARANJO
P.P.

Salvador Medina Naranjo

556 10

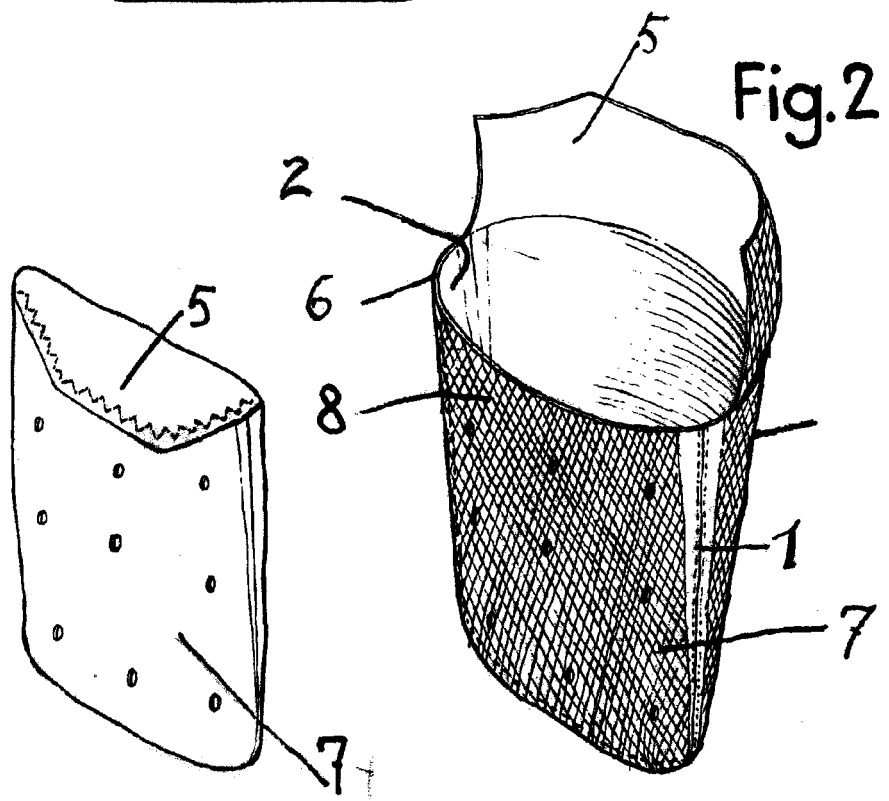
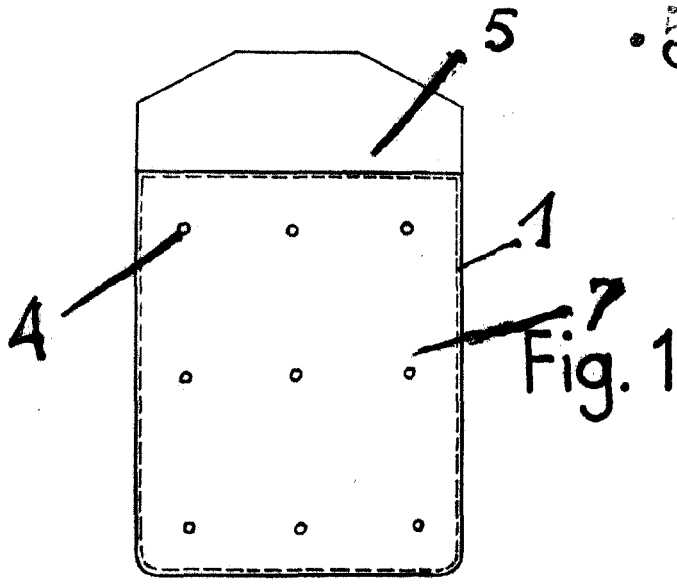


Fig. 3

Fig. 2

MADRID, 8 AGOSTO, 1956
SALVADOR MEDINA NARANJO
P.R.

Salvador Medina Naranjo

ESCALA VARIABLE