

28 JUL



58423

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de D. José María García Barbero, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle Tomas Bretón, 5 y que ha de recaer sobre TAPON - GRIFO PARA BARRILES DE CERVEZA.

M e m o r i a D e s c r i p t i v a.

El registro de Modelo de Utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y colonias, de un tapon-grifo para barriles de cerveza, conforme se describe a continuación y se representa en forma gráfica, a título de ejemplo, en el plano adjunto.

Los barriles de cerveza se construyen actualmente con dos orificios: uno destinado a su llenado y vaciado y el otro, de mayor diámetro, a su limpieza. El primero se taponona con un corcho de gran tamaño y características es-

55496

28



5 peciales capaz de resistir la presión de 25 atmósferas que
hay en el interior del barril; y el segundo con un cierre
metálico a rosca. Para el vaciado es preciso realizar una ope-
ración delicada con el instrumento conocido con el nombre
de espadín, que hunde el corcho hasta introducirlo en el
interior del barril; luego, una vez vaciado éste, se saca-
rá el corcho por el otro orificio durante la operación de
limpieza. Es ya sabido que el manejo del espadín es suma-
mente peligroso y en numerosas ocasiones ha producido gra-
ves accidentes. El tapon-grifo objeto del Modelo de Utili-
dad que se solicita, está especialmente diseñado para eli-
minar totalmente estos peligros, consiguiéndose al propio
tiempo otras ventajas que se ennumerarán en el capítulo
correspondiente de esta memoria.

15 Los barriles que vayan dotados del tapón-grifo
que vamos a describir solo precisan de un orificio en el
fondo superior; se trata de un orificio roscado de forma
tronco-cónica, sobre el cual se monta una boquilla roscada
1, de longitud igual al grosor de dicho fondo que va pro-
vista de una pestaña circular 4, que hace tope sobre la
cara superior del mismo. La boquilla está rematada en la
parte superior, por un cuello roscado 5 y en su superficie
interna presenta, en puntos diametralmente opuestos, dos
concaoidades 6 y 7, cuya función veremos mas adelante. Esta
20 boquilla tiene un diametro de 35 cm., suficiente para la
limpieza del barril.

30 Para el llenado y vaciado se emplea el como distri-
buidor 3, que se acopla al interior de la boquilla con un
perfecto ajuste. La fijación del cono a la boquilla se rea-
liza por medio de la tuerca 2, que se enrosca al cuello ros-

• 55496

28



5 cado de aquella. La pestaña 8 del cuello distribuidor queda prisionera entre el reborde superior de la boquilla y la rebaba 9 de la tuerca, pero con una ligera holgura, de tal modo que toda la pieza 3 puede ser girada. Este giro se logra por medio de los orificios 10 y 11 y de una horquilla metálica adecuada.

10 El cono distribuidor está atravesado por cuatro canales en ángulo recto (12,13,14 y 15); dos de ellos (12 y 13) nacen en la base mayor del cono e inmediatamente buscan salida lateral en direcciones diametralmente opuestas. Los otros dos nacen en la base inferior del cono, ascienden hasta mas de su mitad y seguidamente buscan salida lateral en las mismas direcciones que los otros dos. Aparentemente la pareja superior de canales y la pareja inferior, son independientes entre si, pero no es asi, ya que los dos canales de la derecha son en realidad dos secciones de un mismo canal e igual ocurre con los de la izquierda. Para que los dos canales queden completados, falta una tercera sección para cada uno y estas dos terceras secciones estan constituidas por las concavidades 6 y 7. Para completar los canales bastará girar el cono hasta que las salidas laterales de las secciones 12,13,14 y 15, coincidan dos a dos con las concavidades citadas. Uno de estos canales sirve para la entrada de presion y el otro para la salida de cerveza o viciversa., según se trate de llenar o de vaciar el barril. El canal 14 termina en una boquilla roscada 16 en la cual se acopla el espadin 17. Las canales 12 y 13 presentan a su vez, sendas boquillas roscadas para el acoplamiento de los habituales empalmes flexibles.

25 V E N T A J A S. - La principal de todas radica en la desaparición del peligro de accidentes, propio de los disposi-

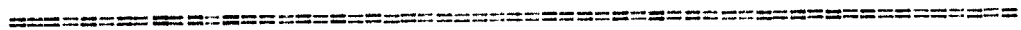
30

• 55496 28



5 tivos empleados en la actualidad. Por otra parte menciona-
 remos la desaparición de uno de los orificios del barril,
 el ahorro de mano de obra, tanto en la operación de llena-
 do como en la de vaciado, ya que la apertura y el cierre se
 realizan con un simple giro del cono distribuidor y el aho-
 rro de un material tan interesante como el bronce: el cie-
 rre metálico comunmente empleado en la actualidad lleva
 cinco kilos de bronce, mientras que el tapon-grifo que nos
 ocupa solamente lleva uno, economía esta muy importante
 10 para nuestro pais, dada la escasez de dicho metal y su
 elevado coste.

15 Los materiales, forma y tamaño, serán suscepti-
 bles de variación siempre que esta no suponga una altera-
 ción de la esencialidad del invento. Los términos en que
 se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre
 en sentido amplio, no limitativo.



NOTA DE REIVINDICACIONES.



20 Se reivindica como de propia y nueva invención
 a favor de D. José María Garcia Barbero, residente en
 Madrid, según las siguientes reivindicaciones:
PRIMERA.- Un tapon-grifo para barriles de cerveza, ca-
 racterizado por estar esencialmente constituido por una
 boquilla roscada de forma troncocónica que se acopla al
 fondo superior del barril, atravesado por un orificio
 25 roscado de igual forma, y por un cono distribuidor acopla-
 do a la boquilla y provisto de una pestaña superior circu-
 lar que queda aprisionada con una cierta holgura, entre la
 rebaba superior de una tuerca de sujeción y el reborde su-
 perior de un cuello roscado de la boquilla, al cual se

28 J



•55496

acopla dicha tuerca.

5
10
SEGUNDA.- Un tapon-grifo para barriles de cerveza, según la reivindicación anterior, caracterizado, además, por que la boquilla cónica va provista de dos cavidades diametralmente opuestas y el cono distribuidor perforado por las secciones superiores e inferiores de dos canales de doble entrada (una por la base superior y otra por la inferior) estando constituidas las respectivas secciones centrales por las antedichas concavidades de la boquilla, de tal modo que, al girar el cono en el interior de esta última, los canales quedan completados por la coincidencia de las mencionadas concavidades con las terminales laterales de las secciones superiores e inferiores.

15
20
TERCERA.- Un tapon - grifo para barriles de cerveza, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el cono distribuidor va provisto de medios para realizar su giro dentro de la boquilla y por que las dos salidas superiores y una de las inferiores de los canales van provistos de boquillas roscadas para el acoplamiento de los empalmes flexibles y del espadín respectivamente.

25
CUARTA.- UN TAPON - GRIFO PARA BARRILES DE CERVEZA.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y de una hoja de planos.

25
Madrid ventiocho de Julio de mil novecientos cincuenta y seis.

P. A. de D. José Maria Garcia Barbero.

Victor GIL VEGA

28 JUL 1956
PATENTADO

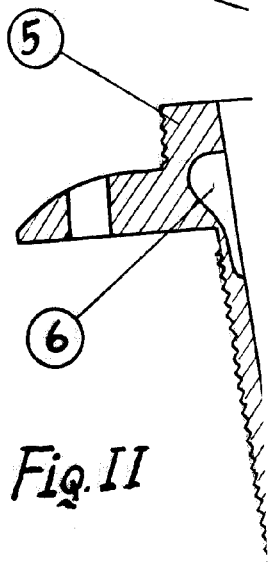
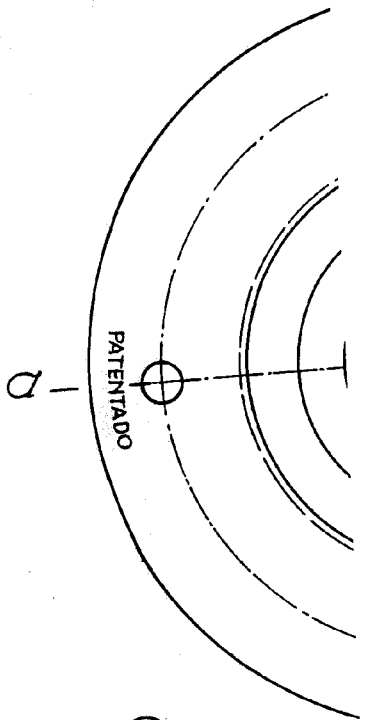
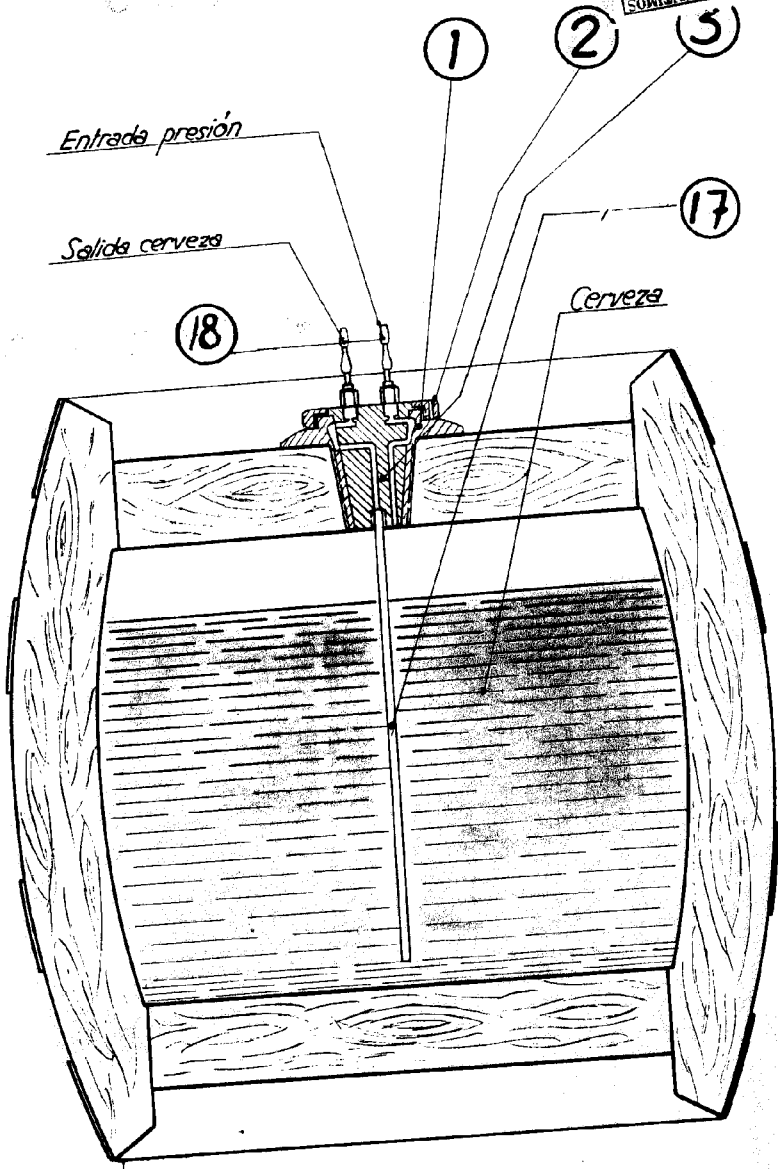


Fig. II

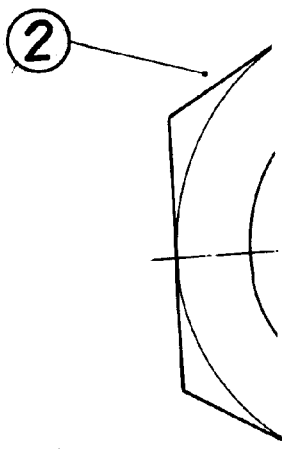


Fig. I

Escala = variable

28 JUL 1956

[Handwritten signature]

5
7

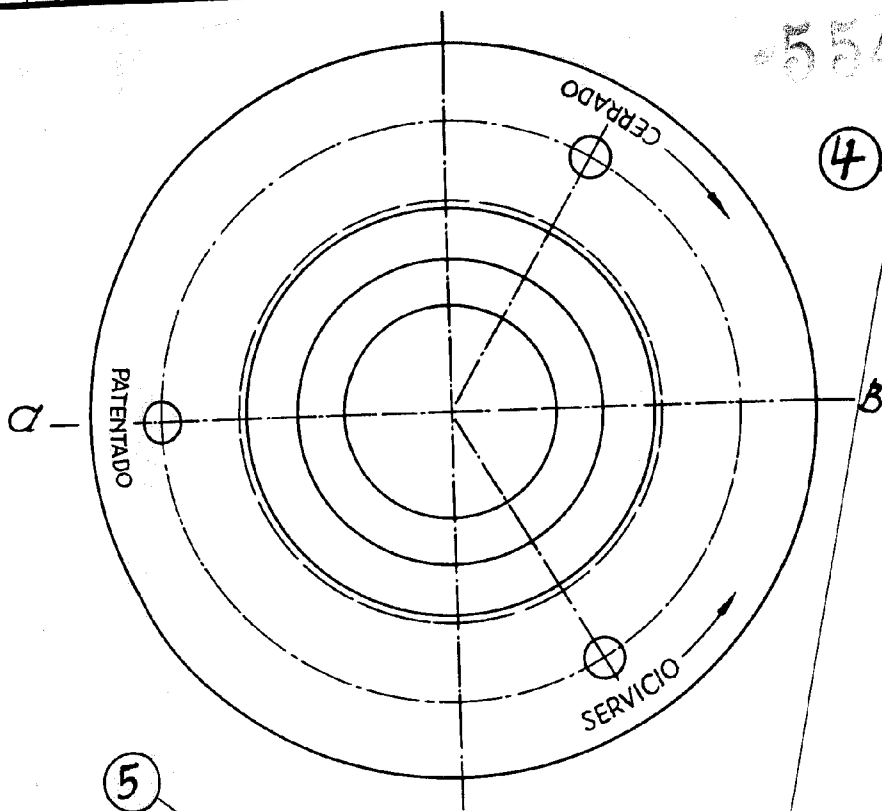


Fig. IV

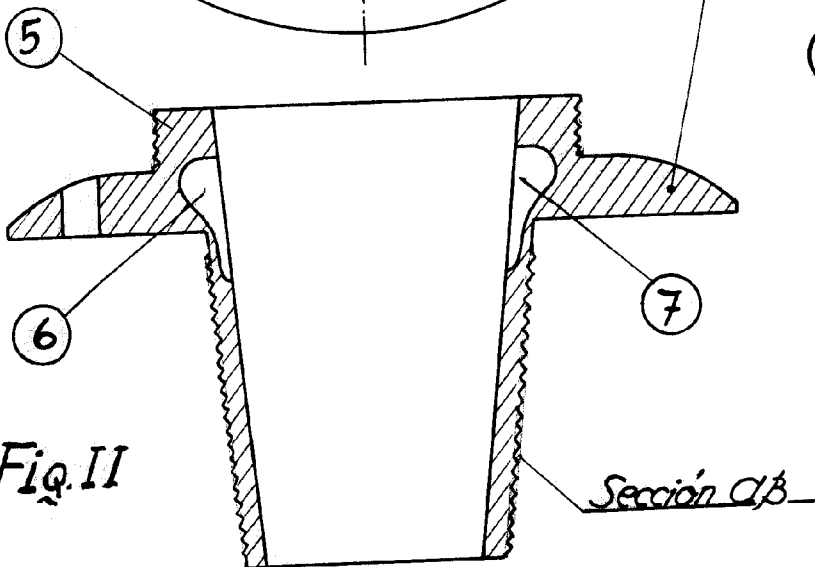
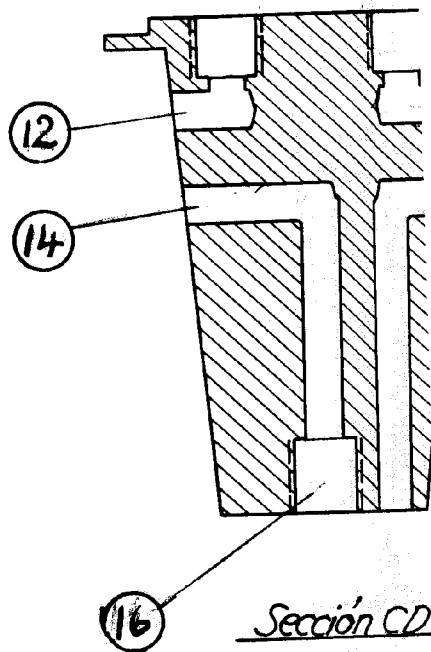


Fig. II

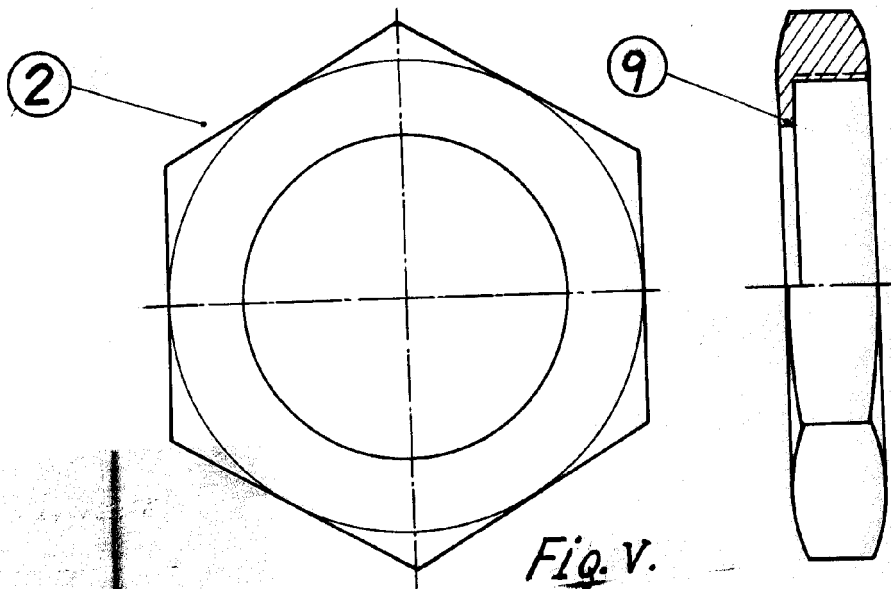


Fig. V.

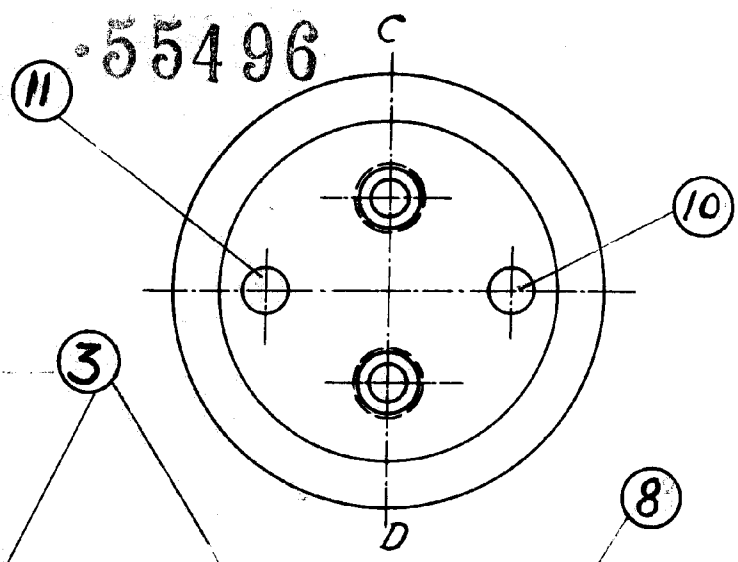


Fig. IV

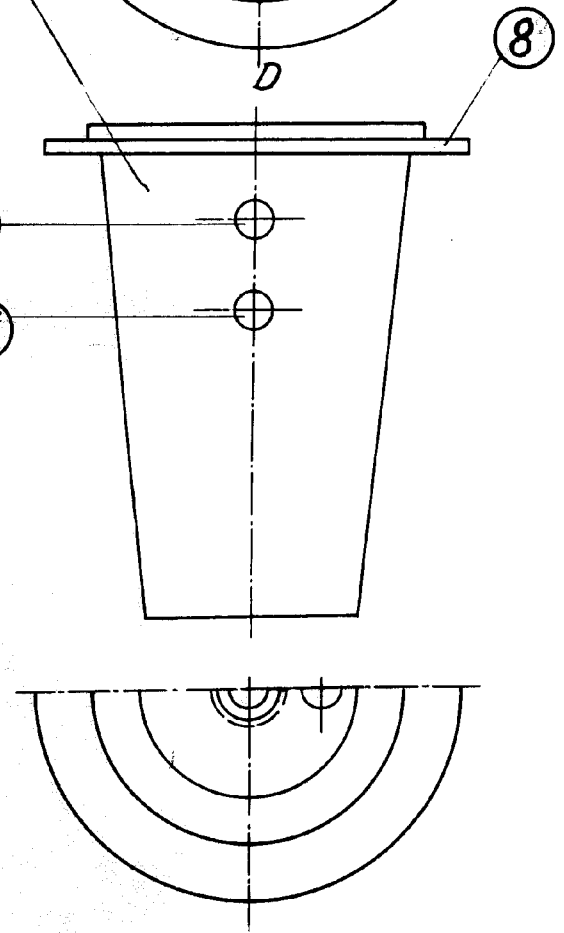
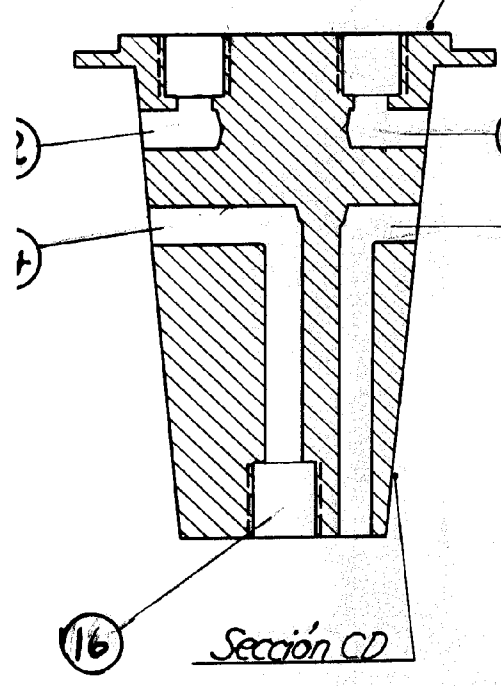


Fig. III

de José M^o García Barbero
 C/ Tomás Bretón, 5-5^o bta
 Madrid