



55483

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Pablo Pérez Gutierrez, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Joaquín Costa, nº 17

p o r

==;==;==;== "SIFON PERFECCIONADO PARA BAÑERAS" ==;==;==;==



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos, trata de unos importantes perfeccionamientos introducidos en la fabricación de los sifones de saneamiento de los desagües de las bañeras, mediante los cuales conseguimos una mejora de indole económica al reducir los costes.

Los sifones para desagüe de bañeras a que afec-



10

ta la invención es sabido que tienen un cuerpo central cilíndrico, con su tapón registro en su parte superior. Este tapón, necesita para su roscado el correspondiente anillo, que se suelda al sifón, siendo el anillo con rosca y el tapón de latón. Hasta ahora, dicho anillo o tapón o se han constituido del mismo diametro que la boca del cuerpo central del sifón, o bien han sido de menor diametro, a base de dotarles de una corona circular a modo de aleta que es la que se soldaba al sifon.

15

20

25

Estudiadas las indicadas circunstancias por el solicitante, que cuenta con una gran experiencia en la industria de fontanería, cree haber conseguido reducir considerablemente el coste de fabricación de este tipo de sifones, a base de suprimir la mencionada corona circular de latón, en los casos en que se utilice, o de reducir el diametro del tapón registro y de su anillo roscado, consiguiendo con ello una disminución de peso de latón y un menor consumo de estaño en la soldadura, todo lo cual influye considerablemente en los precios.

30

35

El perfeccionamiento a que nos venimos refiriendo consiste esencialmente en que los sifones, para desagües de bañeras, independientemente de su forma, se fundiran dandole una mayor altura al cuerpo tubular central. Despues de esto, bien con una herramienta manual apropiada, o mecánicamente en el correspondiente aparato, la parte que excede de la altura normal se irá doblando hacia adentro, formando una pared curvada a modo de cúpula que estrecha la boca superior del sifón



40

y cuando la boca central tiene ya un diametro prudencial, se le suelda el anillo de latón dotado de las espiras de rosca necesarias para roscar el tapón registro, cuyas dos piezas pueden ser así de mucho menor diametro y peso que de ordinario, sin demérito de sus funciones.

45

Para que podamos hacernos cargo más claramente de la naturaleza de los perfeccionamientos anteriormente reseñados, se acompaña una lámina de dibujos en los que representamos un caso de realización práctica de uno de estos sifones, que por su carácter de mero ejemplo, deberá interpretarse ampliamente y sin ningún sentido restrictivo.

50

Los mencionados dibujos nos muestran en la figura 1 una vista lateral en alzado del sifon, el cual vemos en sección longitudinal en la figura 2.

55

Las diferentes partes, tanto de tipo corriente como característicos que componen el sifon representado como ejemplo en los dibujos, se hallan señaladas en ellos con las siguientes acotaciones: -1- y -2- son los dos brazos tubulares de los conductos de entrada y salida de agua, que tienen intercalado el cuerpo central -3-, ligeramente troncocónico o cilindrico, en cuyo interior, por medio del tabique central -4- se forma el sifon, al rebasar dicho tabique la altura o diametro de los tubos -1- y -2-.

60

65

Con -5- se señala la cúpula o abatimiento de los lados de la boca, que constituyen lo verdaderamente característico del sifon, la cual, como ya se ha indi-



cado, es del mismo cuerpo -3- y esta conformada doblando y curvando hacia adentro los bordes de la boca superior del repetido cuerpo -3-.

70 Por último, con -6- se expresa el anillo de latón, con espiras de rosca, el cual, va soldado a la estrechada boca del sifón, que se ha disminuido de diámetro al abatir los mencionados bordes o lados y formar la cúpula -5- en la que se suelda el anillo -6-
75 para recibir el tapon registro -7- que de este modo podrá ser también de menor diámetro y peso.

80 Descrita la constitución y características de los perfeccionamientos objeto de este invento, solo nos resta consignar la posibilidad de que el sifon pueda fabricarse en variedad de tamaños, formas e incluso materiales y utilizar en su fabricación los utensilios o máquinas más apropiados, siempre que no se modifique, con ello lo que es esencialmente característico, que se expresa en la siguiente

N O T A

85 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente modelo de utilidad, son:

90 1º.- Sifon perfeccionado para bañeras, caracterizado porque la boca de la parte superior del cuerpo central que constituye el sifon propiamente dicho, se halla estrechada, estando situada en el centro de una cúpula conformada por abatimiento y curvado hacia el interior de una porción de los lados de dicho cuerpo central que al efecto se funde con un exceso de

•55483²⁸



- 5 -

95

altura, permitiendo dicha disminución del diámetro de la boca, una reducción de peso del tapón registro y su anillo roscado de montaje, soldado a la mencionada boca. Y

100

2ª.- "SIFON PERFECCIONADO PARA BAÑERAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 103 líneas.

Valencia, 19 de Julio de 1956

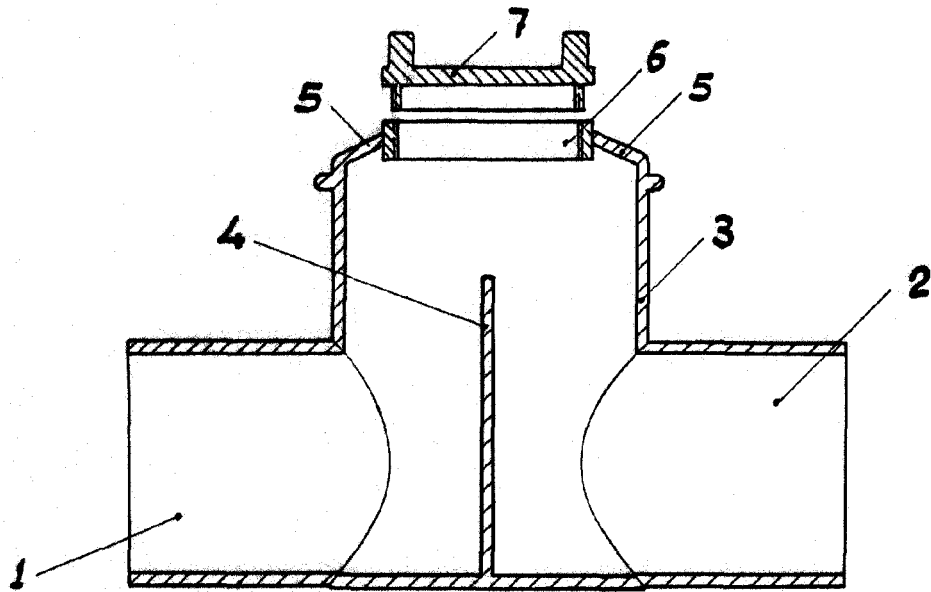
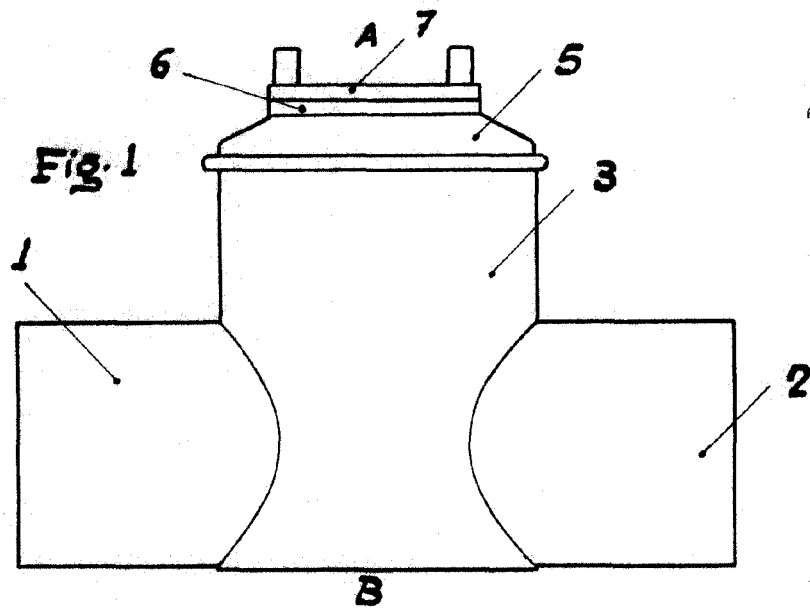
Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ
P.P.

55483



28



Sección A-B

Fig. 2

Escala variable
Valencia Julio 1956

JOSE LOPEZ