

12



• 55253

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "ASIENTO Y TAPA, PERFECCIONADOS PARA INODOROS", a favor de
DON EDUARDO MIRALTA SEIX, residente en BARCELONA, calle Gomis,
nº 40.

• = •

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un asiento y
tapa, perfeccionados, para inodoros.

5. En el modelo, realizado por completo en material plástico
se ha buscado una máxima higiene, facilidad de limpieza y resis-
tencia dentro de una economía de material que da como resultado
una mayor economía en su coste.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la
presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha represen-
tado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En el dibujo;

• 55253

12



- La figura 1 indica la vista posterior del conjunto del asiento,
- la figura 2 manifiesta análogamente la tapa del inodoro,
- la figura 3 es en alzado la vista en sección del conjunto
5. tapa y asiento acoplados, en vista lateral,
- la figura 4 análogamente indica la vista posterior de este conjunto, y
- la figura 5 muestra la vista en planta de las dos partes acopladas.
10. Consiste esencialmente en un asiento A y una tapa B de los cuales el asiento, comprende dos óvalos, uno interior 1 y otro exterior 2 que no son completamente paralelos, sino que su distancia oscila entre ciertos límites que permite seguir con ellos el dibujo medio de las cubetas que se fabrican actualmente, economizándose materia prima sin perder por ello resistencia. Esta
15. resistencia se incrementa por medio de una serie de nervaduras 3 radiales que forman alveolos y que llegan a constituir un verdadero apoyo de superficie uniforme.
- De la parte exterior de dicho asiento y moldeados en la misma pieza, salen dos orejas 4 huecas perforadas en 5, destinadas a
20. utilizarse como bisagras. Estas orejas llevan cierta inclinación sobre la parte plana del asiento, aproximadamente de unos 45°.
- Existe una pequeña aleta 17 destinada a facilitar la operación de levantarlo.
25. La tapa, indicada en B a diferencia de las que actualmente se fabrican, no cubre toda la superficie del asiento, ya que ello es antieconómico por exceso de materia prima y por otra parte es innecesario, pues debido a las nervaduras 6 que lleva en su interior, en forma estrellada y circulares, queda con suficiente
30. resistencia para el fin que tiene que llenar.

• 55253¹²



5. Con esta disminución en las dimensiones de la tapa, se logra además un efecto nuevo, cual es, que visto en planta el conjunto, según figura 5, quedan de manifiesto el asiento y la tapa, con lo que una adecuada combinación de colores en estas piezas da lugar a efectos muy decorativos.

En la tapa hay una pequeña aleta 16 para facilitar la operación de levantarla.

10. La tapa lleva una prolongación 7 en la parte posterior, en forma de cajetín, que se halla perforado lateralmente en 8 y destinada a utilizarse como bisagra sobre el mismo eje del asiento.

Este cajetín, tiene por objeto cubrir las orejetas y ejes de bisagra, dando una mayor armonía en el conjunto y haciendo más sencillas las líneas generales.

15. El eje de bisagra 9 está fabricado en material calibrado de sección redonda, termoplástico, con cierre a presión en ambos extremos por medio de dos cabezas capsulares 10 gemelas de material flexible para permitir el montaje y desmontaje, cuando sea necesario.

20. El asiento y la tapa al reunirse en el eje de bisagra, se ajustan en posición mediante arandelas que se indican en 15, figura 4, compensándose así las variaciones de distancia entre los agujeros de la cubeta, estas arandelas son de poco espesor y en número arbitrario.

25. El asiento y la tapa quedan sujetas mediante la bisagra a dos soportes 11 de forma angular, los cuales llevan en la parte que corresponde al tornillo de fijación con la cubeta del inodoro un agujero coliso 12 que permite su graduación a las diversas tapas y cubetas. El agujero 13 de estos soportes angulares tiene la particularidad de no ser completamente redondo sino que presenta hueco alargado, que permite que el conjunto de tapa y asiento

30.

• 55253 12



tenga juego, circunstancia necesaria para evitar sobrecargas en dicho soporte angular.

5. Se fija el conjunto a la cubeta inodoro por los tornillos 14 fabricados en material plástico, suficientemente flexible y provistos en el extremo inferior de palomillas de apriete.

10. Dentro de su esencialidad, puede el modelo llevarse a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

• = •

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1. Asiento y tapa, perfeccionadas para inodoros, caracterizados esencialmente por el hecho de estar constituidos por dos piezas de material plástico articuladas sobre un eje común sostenido por soportes de forma angular que llevan en el brazo vertical un orificio alargado para alojamiento de dicho eje con huelgo y en el brazo horizontal un ojal alargado, para poder corregir la posición con respecto de los agujeros de la cubeta inodoro.

20. 2. Asiento y tapa según la anterior reivindicación en los que la tapa no abarca toda la superficie del asiento, sino que deja un contorno de éste libre para fines de economía y para efectos decorativos a base de colores distintos de ambas piezas.

25.



55253

12

3. Asiento y tapa según las reivindicaciones 1 y 2 en el que el reverso del asiento es cóncavo y lleva en sentido radial tabiques reforzantes que dan lugar a una serie de alveolos de resistencia.
5. 4. Asiento y tapa según las reivindicaciones 1 a 3 en el que, el asiento lleva en la parte posterior dos orejas huecas perforadas lateralmente destinadas a utilizarse como bisagras, siendo estas orejas inclinadas unos 45° sobre la superficie del asiento.
10. 5. Asiento y tapa según las reivindicaciones 1 a 4 en que, la tapa lleva en su reverso un reforzado formado por nervios radiales y nervios circulares cruzados y en la zona posterior un saliente en forma de cajetín perforado lateralmente destinado a constituir bisagra en cooperación con las orejas antes mencionadas, interviniendo en el montaje unas arandelas correctoras de posición del conjunto.
15. 6. Asiento y tapa, según las reivindicaciones 1 a 5 en que el eje de bisagra es una barra de material termoplástico calibrado en sección circular que se pasa por los orificios de ambas piezas y por los ojales de los soportes y se afianza mediante dos cabezas ajustadas a presión constituidas por cápsulas de material plástico flexible.
20. 7. Asiento y tapa según las reivindicaciones 1 a 6 provistos de aletas marginales que sirven de asideros para levantarlos.
25. 8. Asiento y tapa, perfeccionados, para inodoros.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 de Julio de 1958.

EDUARDO MIRALTA SEIX.

P.º



